

福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明，並簽字。
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式： G15-010B	款式說明：女裝上衣 制表人：阿草	日期：2015/01/02	文件編號：
參考雷同款式：			
生產車縫時間：2715 特車組時間：82 總時間：2797		照片 	
生產出數：10.61 特車組出數：351.2 IE 總出數：10.30			
生產線主管意見與建議：			
初步審核出數：			
總經理核實與建議：			
核實出數：			
臺北公司最後核定與說明：			
最後核定出數：			

PPIC 主管：

(Handwritten signature)

[illegible]

2010年10月10日

STATION	WORK NAME	UNIT	QTY	TIME	UNIT PRICE	TOTAL TIME	REMARKS
---------	-----------	------	-----	------	------------	------------	---------

01	Upper piece	Hand	34	282.2	647		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

02	Lower piece	Hand	22	182.6	1309		
----	-------------	------	----	-------	------	--	--

03	Upper piece	Hand	32	275.2	900		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

04	Upper piece	Hand	31	318.2	778		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

05	Upper piece	Hand	25	215.0	1152		
----	-------------	------	----	-------	------	--	--

06	Upper piece	Hand	45	387.0	640		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

07	Upper piece	Hand	71	610.6	406		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

08	Upper piece	Hand	27	232.2	1067		
----	-------------	------	----	-------	------	--	--

09	Upper piece	Hand	46	427.8	626		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

10	Upper piece	Hand	29	249.4	993		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

11	Upper piece	Hand	52	447.2	554		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

12	Upper piece	Hand	65	559.0	443		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

13	Upper piece	Hand	37	318.2	778		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

14	Upper piece	Hand	24	206.4	1200		
----	-------------	------	----	-------	------	--	--

15	Upper piece	Hand	9	77.4	3200		
----	-------------	------	---	------	------	--	--

16	Upper piece	Hand	62	533.2	465		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

17	Upper piece	Hand	38	326.8	758		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

18	Upper piece	Hand	35	301.0	821		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

19	Upper piece	Hand	115	1,069.5	250		
----	-------------	------	-----	---------	-----	--	--

20	Upper piece	Hand	30	258.0	960		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

21	Upper piece	Hand	101	939.3	285		
----	-------------	------	-----	-------	-----	--	--

22	Upper piece	Hand	113	1,050.9	255		
----	-------------	------	-----	---------	-----	--	--

23	Upper piece	Hand	104	967.2	277		
----	-------------	------	-----	-------	-----	--	--

24	Upper piece	Hand	35	290.5	821		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

25	Upper piece	Hand	30	258.0	960		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

26	Upper piece	Hand	52	447.2	554		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

27	Upper piece	Hand	50	430.0	576		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

28	Upper piece	Hand	40	747.0	320		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

29	Upper piece	Hand	50	430.0	576		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

30	Upper piece	Hand	52	447.2	554		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

31	Upper piece	Hand	30	258.0	960		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

32	Upper piece	Hand	37	318.2	778		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

33	Upper piece	Hand	42	361.2	686		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

34	Upper piece	Hand	47	404.2	613		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

35	Upper piece	Hand	46	381.8	626		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

36	Upper piece	Hand	46	381.8	626		
----	-------------	------	----	-------	-----	--	--

[illegible][illegible]

製法人：阿草