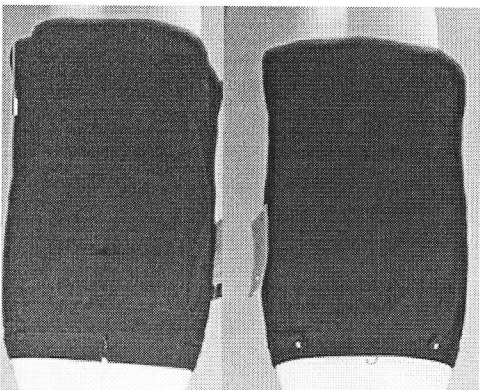


福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式: G15-022s		款式說明 LADIE SKIRT		制表人: HUONG		日期: 2014/22/12		文件編號:	
參考雷同款:		照片							
生產車縫時間:1993		特車組時間: 252		總時間: 2245					
生產出數: 14.45		特車組出數:114.3		IE 總出數: 12.83					
生產線主管意見與建議:									
初步審核出數:									
總經理核實與建議:									
核實出數:									
臺北公司最後核定與說明:									
最後核定出數:									

PPIC 主管:



[illegible]

4