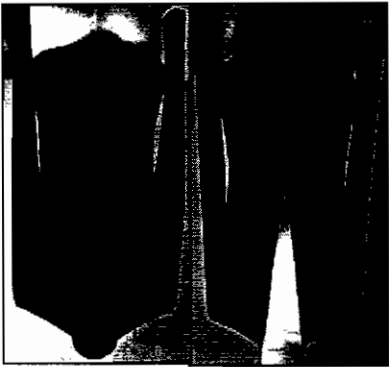


福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式: G15-035B		款式說明: 女裝上衣		制表人: 阿草		日期: 2014/12/29		文件編號:			
參考雷同款式:		生產車縫時間: 2446 特車組時間: 204 總時間: 2650		生產出數: 11.77 特車組出數: 141.2 IE 總出數: 10.87		 照片					
生產線主管意見與建議:		初步審核出數:		總經理核實與建議:						核實出數:	
臺北公司最後核定與說明:		最後核定出數:									

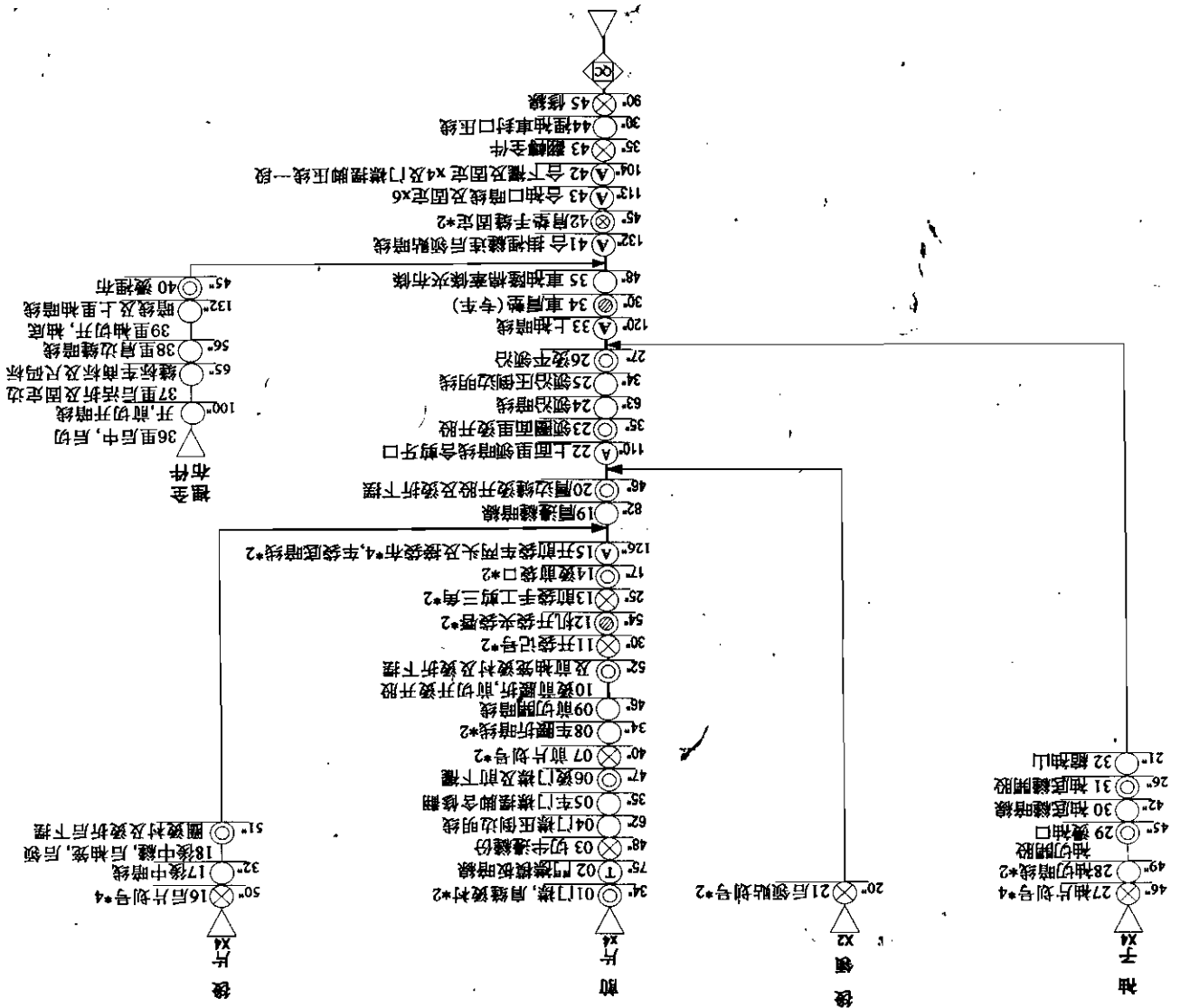
PPIC 主管:

12/29

G15-035B 縫製流程圖

作業別	車縫組(秒)	車車組(秒)
平車作業	1685	
縫針車作業	0	
特種車作業	0	159
手縫作業	425	
手工作業	336	45
合計工時(秒)	2446	204
出數(件)	11.77	141.2
總出數	10.87	
總合計工時(秒)	2650	

作業別時間明細表



FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT: 11.77 11.77

STYLE NO 615-035B

DATE: 24/12/2014

工段號碼 Mg công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn	等級 Cấp	合縫記号 Hợp缝记号	使用機器 使用机器	時間 Thời gian	金額 Đơn giá	日產量 Sản lượng	使用配件 及其他
01	門襟,肩縫燙衬条	B		手燙	34	292.4	847	
02	前門襟暗線模板	B		专车	75	645.0	384	
03	前門襟切半邊緣	C		平车	48	398.4	600	
04	門襟壓倒邊明線	B		平车	62	533.2	465	
05	車門襟擰脚含修腳	B		平车	35	301.0	823	
06	後門襟及燙折前下摆	B		手燙	47	404.2	613	
07	前片划号*2	C		手工	40	332.0	720	
08	車前腰折暗線*2	B		平车	34	292.4	847	
09	后切開暗線	B		平车	46	395.6	626	
10	前切開,前腰折燙開股及前袖燙燙衬, 燙貼, 燙貼	B		手燙	52	447.2	554	
11	前開袋记号*2	C		手工	30	249.0	960	
12	机開袋夾錢唇*2	B		专车	54	464.4	533	
13	手工剪牙口*2	C		手工	25	207.5	1152	
14	燙前袋口*2	B		手燙	17	146.2	1694	
15	前袋口固定兩三角接布*4及車前袋	A		平车	126	1,171.8	229	
16	肩邊縫暗線	B		平车	83	713.8	347	
17	肩邊縫燙開股及燙折下摆	B		手燙	395.6	626		
18	上面里領暗線含剪牙口	A		平车	110	1,023.0	262	
19	面里領開股燙	B		手燙	35	301.0	823	
20	合領暗線	B		平车	63	541.8	457	
21	合領壓倒邊明線	B		平车	34	292.4	847	
22	燙領沿	B		手燙	27	232.2	1067	
23	上袖暗線	A		平车	120	1,116.0	240	
24	袖克夫棉布包	B		专车	30	258.0	960	
25	袖克夫棉布条	B		平车	48	412.8	600	
26	合挂里縫連領貼暗線	A		平车	132	1,227.6	218	
27	肩墊手縫固定*3*2	C		手工专车	45	373.5	640	
28	合袖口暗線及固定*6	A		平车	113	1,050.9	255	
29	合下摆及固定*2及擰脚壓線一段	A		平车	104	967.2	277	
30	翻轉全件	C		手工	35	290.5	823	
31	里袖底車封口含翻	B		平车	30	258.0	960	
XZ	線線	C		手工	90	747.0	320	
	后片*4							
A01	后片划号*2	C		手工	25	207.5	1152	
A02	后側片划号*2	C		手工	25	207.5	1152	
A03	后中暗線	B		平车	32	275.2	900	
A04	后中燙開股及燙折后下摆,后袖燙燙衬, 燙貼, 燙貼	B		手燙	51	438.6	565	
	袖子*4							
	袖子*4							
B01	袖片划号*4	C		手工	46	381.8	626	
B02	袖切開暗線	B		平车	49	421.4	588	
B03	袖切開股及袖口	B		手燙	45	387.0	640	
B04	袖底縫暗線	B		平车	42	361.2	686	
B05	袖底縫開股燙	B		手燙	26	223.6	1108	

