

福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

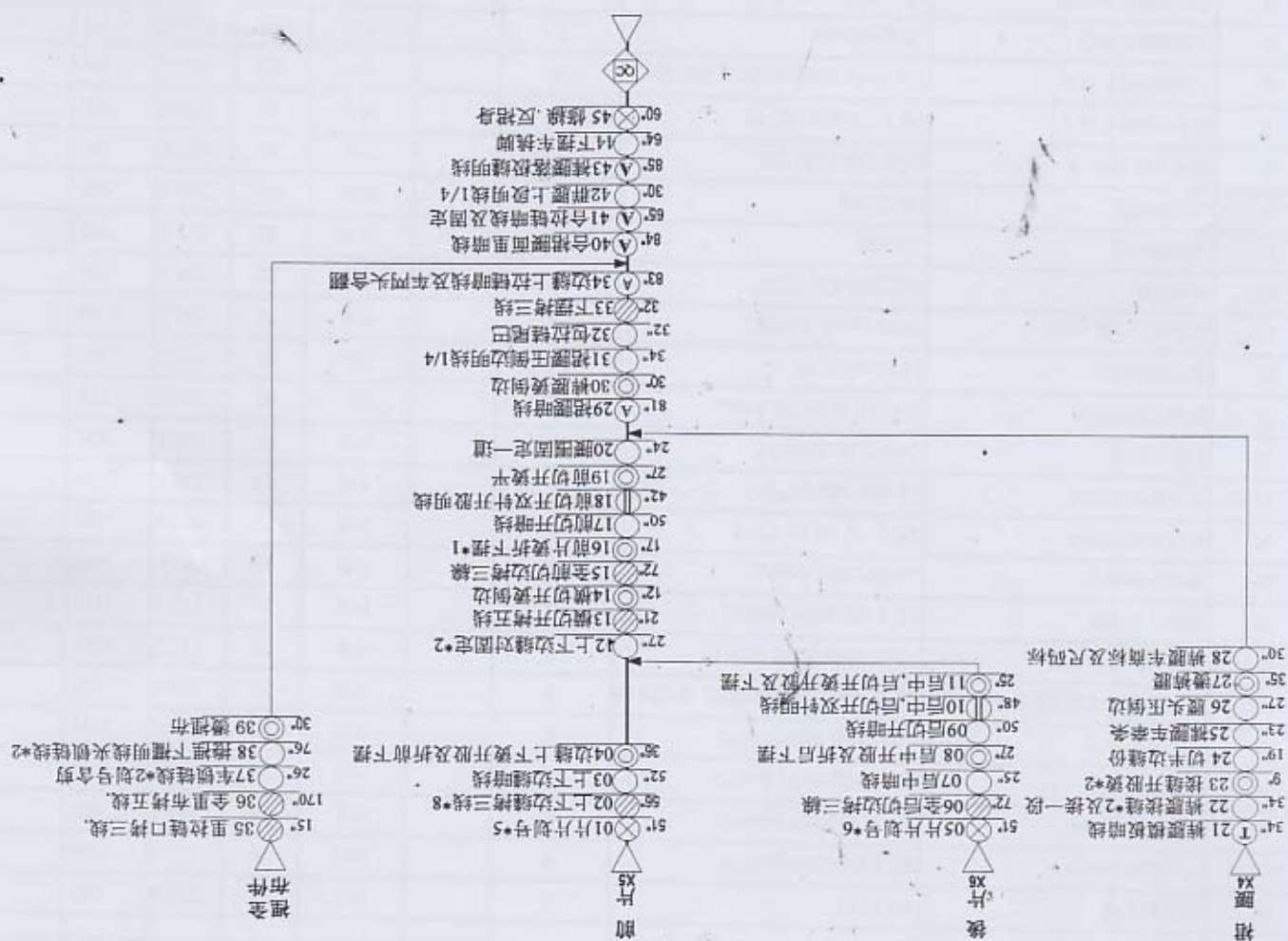
款式: G15-041S		款式說明: 女裝裙子		制表人: 阿草		日期: 2015/01/10		文件編號:	
參考雷同款:		生產車縫時間: 1973 特車組時間: 42 總時間: 2015		生產出數: 14.60 特車組出數: 685.7 IE 總出數: 14.29		照片			
生產線主管意見與建議:		初步審核出數:		總經理核實與建議:		核實出數:		臺北公司最後核定與說明:	

PPIC 主管:

(Handwritten signature)

G15-041S 縫製流程圖

2015/01/10 阿草



作業別	車縫組(秒)	總出數	2015	總出數	合計工時(秒)
平車作業	1404	0	14.60	685.7	42
縫針車作業	0	0	124	1973	42
特種車作業	289	42	156	156	0
平燙作業	156	0	124	1973	42
手工作業	124	0	14.60	685.7	42
出數(件)	14.60	685.7	14.60	685.7	42
總合計工時(秒)	14.29	685.7	14.60	685.7	42

作業別時間明細表



FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT: 14.60

STYLE NO: G15-0415

DATE: 2015/01/10

工段號碼 Mã công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn	等級 Cấp	合縫記號 Hợp縫記號	使用機器 使用機器	時間 Thời gian	日產量 Sàn lượng	使用配件 及其他
01	前片划号*6	SD TT*6	C	手工	51	378.4	565
02	下边缝拷三线*4	VS 3 chỉ sườn dưới*4	B	拷克	26	207.2	1108
03	上边缝拷三线*4	VS 3 chỉ sườn trên*4	B	拷克	30	239.1	960
04	下边缝暗线*2	Can chập sườn dưới*2	B	平车	25	199.3	1152
05	上边缝暗线*2	Can chập sườn trên*2	B	平车	28	223.2	1029
06	上下边缝烫开股及烫折下摆	Là rẽ sườn trên,dưới*2, là gấp gấu	B	手烫	36	286.9	800
07	上下边缝对固定*2	Ghim giao điểm sườn*2	B	平车	27	215.2	1067
08	横切开拷五线	VS 5 chỉ sườn ngang	B	拷克	21	167.4	1371
09	横切开烫倒边	Là lật sườn ngang	B	手烫	12	95.6	2400
10	前片边拷三线*4	VS 3 chỉ tất cả TT*4	B	拷克	72	573.8	400
11	前片烫折下摆*1	Là gấp gấu TT*1	B	手烫	17	135.5	1694
12	前片开暗线	Can chập sườn TT	B	平车	50	398.5	576
13	前片开双针明线	Điều rẽ sườn TS 2 kim	B	双针	42	334.7	686
14	前片烫开股	Là rẽ sườn TT	B	手烫	27	215.2	1067
15	腰围固定一道	Ghim cấp 1 đường	B	平车	24	191.3	1200
16	包拉链头	Bọc phủ đầu khóa	B	平车	32	255.0	900
17	上裙腰暗线	Tra cấp	A	平车	81	679.6	356
18	裤腰烫倒边	Là lật cấp	B	平烫	30	239.1	960
19	裤腰下段明线1/4	Điều cấp dưới 1/4	B	平车	34	271.0	847
20	前后下摆拷三线	VS 3 chỉ gấu TT, TS	B	拷克	32	255.0	900
21	上拉链暗线及固定	Tra khóa sườn, chặn 2 đầu lộn	B	平车	83	661.5	347
22	合裙腰面里暗线	Lông lót cấp	B	平车	84	669.5	343
23	合拉链暗线及固定	Lông lót khóa+ghim	A	平车	65	545.4	443
24	裤腰上段明线1/4	Điều cấp trên 1/4	B	平车	30	239.1	960
25	裙腰落极缝明线(五包光)	Mi cấp lột khe	A	平车	85	713.2	339
26	下摆挑脚	Vắt gấu váy	B	挑脚	64	510.1	450
XZ	修腰反裙身	Cắt chỉ, lộn váy	C	手工	60	445.2	480
后片*6		Thân sau*6					
A01	后片划号*6	SD TS*6	C	手工	51	378.4	565
A02	后切边拷三线	VS 3 chỉ tất cả TS	B	拷克	72	573.8	400
A03	后中暗线	Can chập giữa sau	B	平车	25	199.3	1152
A04	后中烫开股及烫折后下摆	Là rẽ giữa sau, gấp gấu TS	B	手烫	27	215.2	1067
A05	后切开暗线	Can chập sườn TS	B	平车	50	398.5	576
A06	后中,后切开双针明线	Điều rẽ giữa sau, sườn TS 2 kim	B	双针	48	382.6	600
A07	后中,后切开烫开股及烫折后下摆	Là rẽ sườn TS	B	手烫	25	199.3	1152

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT: 14.60
VN IE OUTPUT: 14.60

Mã công đoàn	工段名稱	Tên công đoạn	等級	合縫記號	使用機器	時間 giờ	日產量 Sàn	及其他 使用配件
-----------------	------	---------------	----	------	------	-----------	------------	-------------

	裙腰*4	Cạp*4						
C01	裙腰暗縫合划号	Can chắp sống cạp, sd	B		专车	42	334.7	686
C02	裙腰接縫*2及接一段	Can cạp*2, sống cạp 1 đoạn	B		平车	34	271.0	847
C03	开股燙*2	Là rẽ cạp*2	B		手燙	9	71.7	3200
C04	切半边縫分	Chém sửa sống cạp	B		平车	19	151.4	1516
C05	裙腰车牽条暗线	May dây sống cạp	B		平车	23	183.3	1252
C06	裙腰压倒边明线	Mí sống cạp	B		平车	27	215.2	1067
C07	燙裙腰	Là sống cạp	B		手燙	35	279.0	823
C08	裙腰车商标及固定尺碼标夾洗标	May mác cạp, SD	B		平车	30	239.1	960
	里布	Lót						
D01	里布划号	Ghim mác sườn lót, sd	B		平工	13	103.6	2215
D02	里拉鏈口拷三線	VS 3 chỉ miệng khóa lót	B		拷克	15	119.6	1920
D03	里后中拷五線	VS 5 chỉ giữa sau lót	B		拷克	21	167.4	1371
D04	里边縫上下拷五線	VS 5 chỉ sườn lót trên dưới	B		拷克	42	334.7	686
D05	里拉鏈拷三線	VS 5 chỉ ngang lót	B		拷克	31	247.1	929
D06	里前切开拷无线	VS 5 chỉ sườn TT lót	B		拷克	38	302.9	758
D07	里后切开拷五線	VS 5 chỉ sườn TS lót	B		拷克	38	302.9	758
D08	车縐织,划号及剪	May dây gấu lót, SD, cắt	B		平车	26	207.2	1108
D09	卷里下襠含记号夾縐织	May gấu lót,SD, ghim dây gấu	B		平车	76	605.7	379
D10	燙里布	Là lót	B		手燙	30	239.1	960
合計						2015	16067	14.3



製表人: 阿草

作業別	車縫(秒)	专车(秒)						
平车作业	May thường	1404						
双针车作业	2 kim							
特種车作业	Đặc chủng	289	42					
手燙作业	Là	156						
手工作业	Cd tay	124						
台记工时的(秒)	Tổng thời gian	1973	42					
出数(件)	(SLCN)	14.60	685.7					
总台记时的(秒)	Tổng công thời gian							14.29