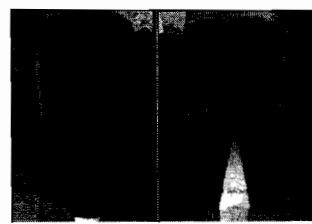


福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

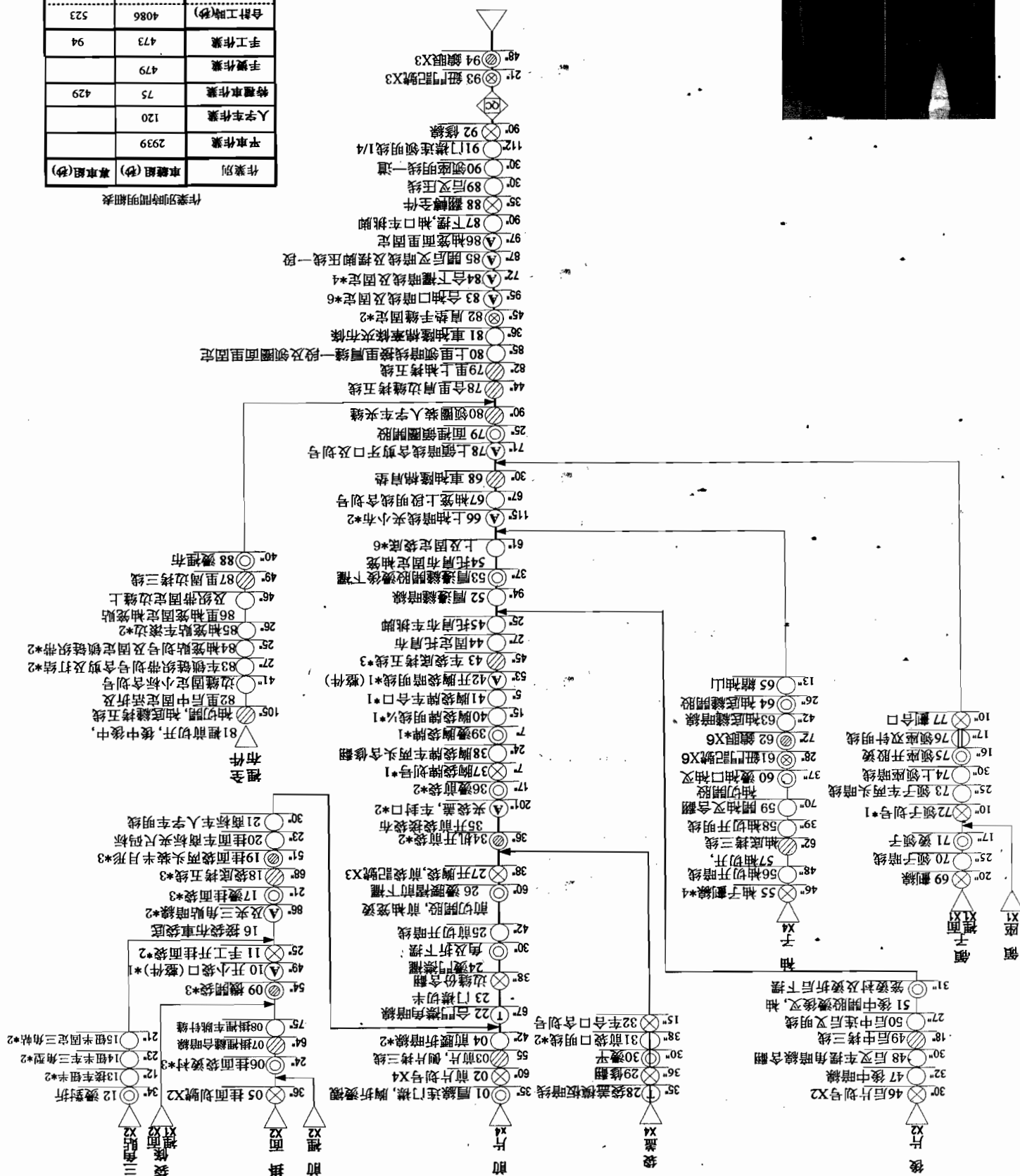
1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式:	G15-066B	款式說明: 男裝上衣	制表人: 阿草	日期: 2015/02/09	文件編號:
參考雷同款式:					
生產車縫時間: 4086 特車組時間: 523 總時間: 4609			照片		
生產出數: 7.05					
特車組出數: 55.1 IE 總出數: 6.25			PPIC 主管: 		



作業別	車縫組(秒)	車縫組(秒)
平車作業	2939	
人字車作業	120	
特種車作業	75	429
手縫作業	479	
手工作業	473	94
合計工時(秒)	4086	523
出數(件)	7.05	55.1
總出數	4609	6.25

作業別時間明細表



Mã công đoạn	工程名称	等级	合缝记号	使用机器	Thời gian	Sân	Đơn vị
01	肩缝, 门襟及胸驳缝衬条	C			35	手缝	289.1
02	前片划号*2	C			30	手工	247.8
03	前侧片划号*2	C			30	手工	247.8
04	前片拷三线	B			21	拷克	184.2
05	侧片拷三线	B			34	拷克	298.2
06	车前腰褶及前*2	B			42	平车	368.3
07	合门襟暗线	B			42	平车	368.3
08	门襟切半边缝分	C			38	平车	313.9
09	烫门襟及前下摆烫折	B			30	手缝	263.1
10	前切开暗线	B			42	平车	368.3
11	前切开, 腰褶烫开股	B			60	手缝	526.2
12	开袋记号*3	C			38	手工	313.9
13	胸袋牌划号*1	C			7	手工	57.8
14	胸袋条固定两头	B			24	平车	210.5
15	胸袋条烫折	B			7	手缝	61.4
16	胸袋牌明线1/4*1	B			15	平车	131.6
17	胸袋牌车台口*1	B			5	平车	43.9
18	开胸袋(完整)	A			53	平车	492.9
19	机开前袋*2	B			36	专车	315.7
20	袋贴接烫布压明线	B			28	平车	245.6
21	手工剪三角*2	C			25	手工	206.5
22	前袋口固定两端*2	A			40	平车	372.0
23	烫前袋口*2	B			17	手缝	149.1
24	袋贴固定袋盖*2	A			86	平车	799.8
25	前袋车封口*2	B			22	平车	192.9
26	车袋底暗线*2+1	B			45	拷克	394.7
27	袋底固定在人身*6	B			36	平车	315.7
28	固定托肩布	B			27	平车	236.8
29	肩边缝暗线(对格)	B			94	平车	824.4
30	固定托肩布	B			25	挑脚	219.3
31	肩边缝开股烫	B			36	手缝	315.7
32	托肩布袖笼固定	B			25	平车	219.3
33	上袖暗线	A			115	平车	1,069.5
34	袖笼上段明线及划号	B			67	平车	587.6
35	袖笼车肩棉包	B			30	专车	263.1
36	上领暗线托肩布固定肩缝	A			71	平车	660.3
37	面里领圈开股	B			25	手缝	219.3
38	领圈人字缝	A			90	人字车	837.0
39	里肩边缝拷五线	B			44	拷克	385.9
40	里上袖拷五线	A			82	拷克	762.6
41	合领圈暗线	A			45	平车	418.5
42	领圈面里固定	B			40	平车	350.8
43	袖笼车棉条	B			36	平车	315.7
44	肩垫手缝固定*3*2	C			45	手工专车	371.7
45	合袖口暗线及固定*6	A			95	平车	883.5
46	袖笼面里固定(下段)及	A			84	平车	781.2
47	合下摆暗线夹固定*4	A			72	平车	669.6
48	合肩叉暗线及肩叉摆脚压线	A			90	平车	837.0
49	翻整全件	C			35	手工	289.1
50	肩叉压明线	B			30	平车	263.1
51	中领单针明线	B			30	平车	263.1
52	门襟连领明线1/4	B			30	平车	263.1
53	钮门记号*3	C			21	手工专车	173.5
54	锁眼*3, 锁眼打结	B			48	专车	421.0
XZ	修线	C			90	手工	743.4
	袋盖*4						FALSE
A01	袋盖横按暗线*2	B			35	专车	307.0
A02	修翻袋盖*2	C			36	手工	297.4
A03	烫袋盖*2	B			30	手缝	263.1
A04	袋盖明线1/4	B			38	平车	333.3

7.05	7.05
------	------

36,155

作业别 Công đoạn	May	平车作业 May	2939	入字车 May ziczac	脚踏车作 Eac ching	手拨作业 La	手工作业 Cd tay	台记工时 Tông thời	4086	出数(件)(S LCN)	7.05	总出数: Tông LSCN	6.25
------------------	-----	-------------	------	-------------------	-------------------	------------	----------------	-------------------	------	-----------------	------	----------------------	------