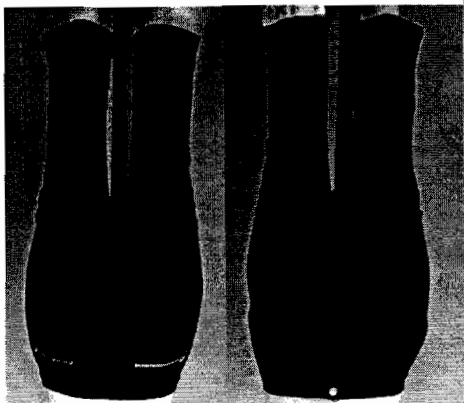


福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

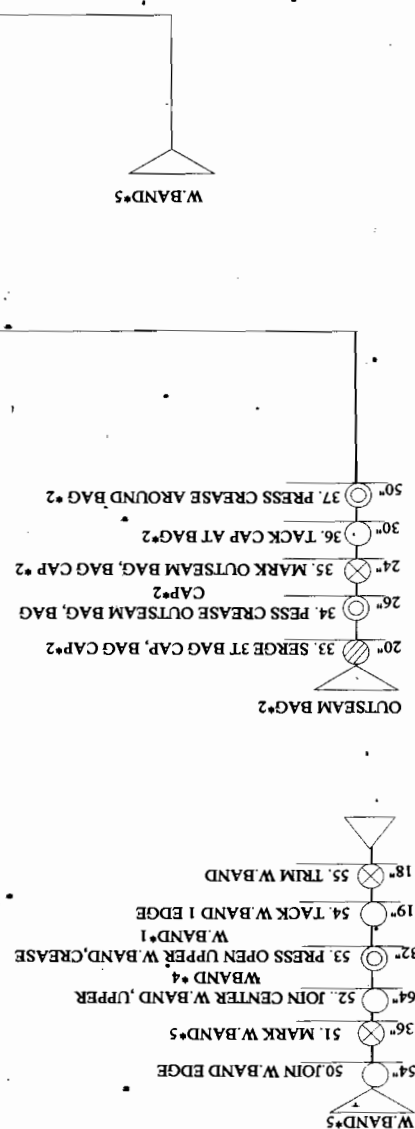
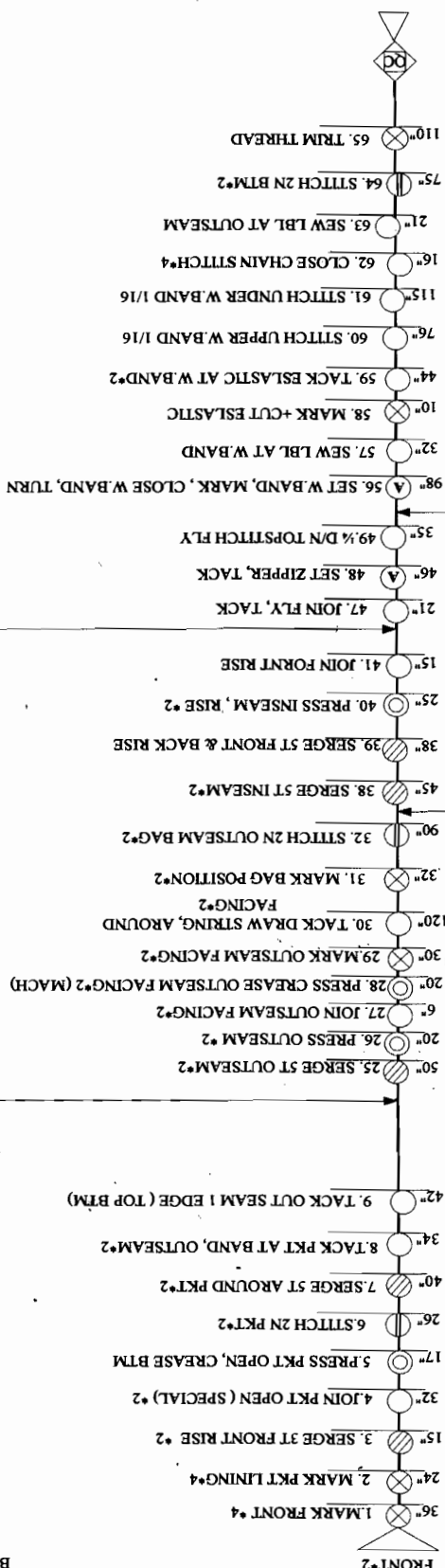
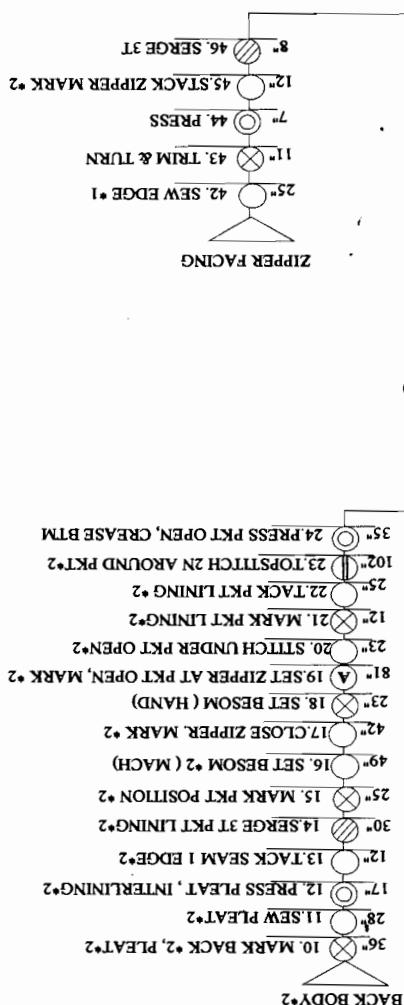
|              |  |                                                                                               |  |          |  |                |  |       |  |              |  |              |  |  |  |
|--------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------|--|----------------|--|-------|--|--------------|--|--------------|--|--|--|
| 款式: G15-082P |  | 款式說明 LADIE PANT                                                                               |  | 制表人: YEN |  | 日期: 2015/02/11 |  | 文件編號: |  |              |  |              |  |  |  |
| 參考雷同款:       |  |  <p>照片</p> |  |          |  |                |  |       |  |              |  |              |  |  |  |
| 生產車縫時間 2252  |  |                                                                                               |  |          |  |                |  |       |  | 特車組時間: 180   |  | 總時間: 2432    |  |  |  |
| 生產出數: 12.79  |  |                                                                                               |  |          |  |                |  |       |  | 特車組出數: 160.0 |  | IE 總出數: 11.8 |  |  |  |

PPIC 主管:

*Handwritten signature and date 2/11*

| POSITION | GENERAL | SPECIAL |
|----------|---------|---------|
| POSITION | 1123    | 0       |
| SINGLE   | 0       | 293     |
| CHAIN    | 0       | 180     |
| DOUBLE   | 0       | 0       |
| SPECIAL  | 0       | 229     |
| PRESS    | 427     | 0       |
| HAND     | 2252    | 180     |
| AMOUNT   | 12.79   | 160.0   |
| OUTPUT   | 2432    | 11.8    |
| TOTAL    |         |         |

POSITION TIME TABLE



| # OP NO | Mã công đoạn | Operation                            | Tên công đoạn                      | Grade | Hàng mã | Sử dụng công cụ | Thời gian | Đơn vị tính | Giá tiền | Loại vật tư |
|---------|--------------|--------------------------------------|------------------------------------|-------|---------|-----------------|-----------|-------------|----------|-------------|
| 01      |              | Mark front*2                         | SD TT *2                           | C     |         | HAND            | 36        | 297.4       | 800      |             |
| 02      |              | Mark pkt lining*4                    | SD lót túi TT*2*2                  | C     |         | HAND            | 24        | 198.2       | 1200     |             |
| 03      |              | Serge 3T front rise *2               | VS 3 chỉ đứng TT*2                 | B     |         | SW              | 15        | 131.6       | 1920     |             |
| 04      |              | Join pkt open ( Special)             | Can chập miếng túi bia mẫu         | B     |         | SPECIAL         | 32        | 280.6       | 900      |             |
| 05      |              | Press pkt open*2                     | Là miếng túi TT*2                  | B     |         | PRESS           | 17        | 149.1       | 1694     |             |
| 06      |              | Sitch 2N pkt *2                      | Điều miếng túi kim *2              | B     |         | DOUBLE          | 26        | 228.0       | 1108     |             |
| 07      |              | Serge 5t around pkt*2                | VS 5 chỉ quay tròn đáy túi TT*2    | B     |         | SW              | 40        | 350.8       | 720      |             |
| 08      |              | Tack pkt at w.band, outseam*2        | Ghim túi trên cạp, sườn*2          | B     |         | SINGLE          | 34        | 298.2       | 847      |             |
| 09      |              | Tack outseam 1 edge*2( top btm)      | Chun dọc sườn 1 đoàn*2             | B     |         | SINGLE          | 42        | 368.3       | 686      |             |
| 10      |              | Serge 5T out seam*2                  | VS 5 chỉ chập dọc sườn *2          | B     |         | SW              | 50        | 438.5       | 576      |             |
| 11      |              | Press outseam                        | Là lật dọc quần                    | B     |         | PRESS           | 20        | 175.4       | 1440     |             |
| 12      |              | Join outseam facing*2                | Can dáp dọc quần*2                 | B     |         | SINGLE          | 6         | 52.6        | 4800     |             |
| 13      |              | Press crease outsem facing*2 ( spec) | Là gấp nếp dọc quần*2 ( máy ép)    | B     |         | SPECIAL         | 20        | 175.4       | 1440     |             |
| 14      |              | Mark outseam facing*2                | SD dập dọc quần*2                  | C     |         | HAND            | 30        | 247.8       | 960      |             |
| 15      |              | Tack draw string, around outseam fa  | Mí dẫn dập dọc quần*2              | A     |         | SINGLE          | 120       | 1116.0      | 240      |             |
| 16      |              | Mark outseam bag position*2          | SD vị trí dẫn túi *2               | C     |         | HAND            | 32        | 264.3       | 900      |             |
| 17      |              | Sitch 2N outseam bag*2               | Dẫn túi 2 kim*2                    | A     |         | DOUBLE          | 90        | 837.0       | 320      |             |
| 18      |              | Serge 5T inseam*2                    | Chấp giằng*2 ( 5 chỉ)              | B     |         | SINGLE          | 45        | 394.7       | 640      |             |
| 19      |              | Serge 5T Join front, back rise       | Chấp đứng trước, sau ( 5 chỉ)      | B     |         | SINGLE          | 38        | 333.3       | 758      |             |
| 20      |              | Press inseam, rise                   | Là đứng, giằng                     | B     |         | PRESS           | 25        | 219.3       | 1152     |             |
| 21      |              | Join front rise                      | Ghim đứng trước 1 đoạn             | B     |         | SINGLE          | 15        | 131.6       | 1920     |             |
| 22      |              | Join fly, tack                       | Can chập mồi, mí                   | B     |         | SINGLE          | 21        | 184.2       | 1371     |             |
| 23      |              | Set zipper, mark, tack               | Tra khóa, SD, mí                   | A     |         | SINGLE          | 46        | 427.8       | 626      |             |
| 24      |              | Topstitch fly, tack                  | Điều mồi 1 kim, ghim               | B     |         | SINGLE          | 35        | 307.0       | 823      |             |
| 25      |              | Set w.band , mark, close w.band, tur | Tra cạp, sd, chèn đầu cạp, sửa lộn | A     |         | SINGLE          | 98        | 911.4       | 294      |             |
| 26      |              | Sew lbl at band                      | May mác cạp                        | B     |         | SINGLE          | 32        | 280.6       | 900      |             |
| 27      |              | Mark, cut elastic*2                  | SD cắt chun*2                      | C     |         | HAND            | 10        | 82.6        | 2880     |             |
| 28      |              | Tack elastic at w.band *2            | Ghim chun vào cạp *4               | B     |         | SINGLE          | 44        | 385.9       | 655      |             |
| 29      |              | Sitch 1/16 upper w.band              | Điều sống cạp 1/16                 | B     |         | CHAIN STITCH    | 76        | 666.5       | 379      |             |
| 30      |              | Sitch 1/16 under w.band              | Điều chân cạp 1/16                 | A     |         | CHAIN STITCH    | 115       | 1069.5      | 250      |             |
| 31      |              | Close chain stitch*4                 | Chèn đầu chỉ tết*4                 | B     |         | SINGLE          | 16        | 140.3       | 1800     |             |
| 32      |              | Tack lbl at outseam                  | Ghim mác sườn                      | B     |         | SINGLE          | 21        | 184.2       | 1371     |             |
| 33      |              | Sitch 2N btm                         | Điều 2 kim gấu quần *2             | A     |         | DOUBLE          | 75        | 697.5       | 384      |             |
| XZ      |              | Trim thread                          | Cắt chỉ                            | C     |         | HAND            | 110       | 908.6       | 262      |             |
|         |              | Zipper facing                        | Dập khóa                           |       |         |                 |           |             |          |             |
| A01     |              | Sew edge*1                           | Can chập dập khóa bia mẫu          | B     |         | SPECIAL         | 25        | 219.3       | 1152     |             |
| A02     |              | Trim&turn                            | Gột,lộn dập khóa                   | B     |         | HAND            | 11        | 96.5        | 2618     |             |
| A03     |              | Press                                | Là dập khóa                        | B     |         | PRESS           | 7         | 61.4        | 4114     |             |
| A04     |              | Tack zipper facing*1                 | Mí dập khóa*1                      | B     |         | SINGLE          | 12        | 105.2       | 2400     |             |
| A05     |              | Serge 3T *2                          | VS 3 chỉ dập khóa+ mồi             | B     |         | SW              | 8         | 70.2        | 3600     |             |
|         |              | Outseam bag*2*2                      | Túi sườn*2*2                       |       |         |                 |           |             |          |             |
| B01     |              | Serge 3T bag open*2, bag cap*2       | VS 3 chỉ miếng túi+ nắp túi*2*2    | B     |         | SW              | 20        | 175.4       | 1440     |             |
| B02     |              | Press crease bag open, bag cap*2     | Là gấp túi*2, nắp túi*2            | B     |         | PRESS           | 26        | 228.0       | 1108     |             |
| B03     |              | Mark outseam bag, bag cap*2          | SD túi sườn*2, nắp túi*2           | C     |         | HAND            | 24        | 198.2       | 1200     |             |
| B04     |              | Tack cap at bag*2                    | Ghim nắp túi vào túi*2             | B     |         | SINGLE          | 30        | 263.1       | 960      |             |
| B05     |              | Press crease around bag              | Là gấp túi xung quanh*2            | B     |         | PRESS           | 50        | 438.5       | 576      |             |

|       |                                     |                                        |   |         |      |       |      |  |  |  |  |
|-------|-------------------------------------|----------------------------------------|---|---------|------|-------|------|--|--|--|--|
|       | Back body*2                         | Thân sau*2                             |   |         |      |       |      |  |  |  |  |
| C01   | Mark back*4                         | SD TS*2, ly TS*2                       | C | HAND    | 36   | 297.4 | 800  |  |  |  |  |
| C02   | Sew pleat *2                        | May ly TS*2                            | B | SINGLE  | 28   | 245.6 | 1029 |  |  |  |  |
| C03   | Press pleat, interlining*2          | Là ly, mềch miếng túi TS*2             | B | PRESS   | 17   | 149.1 | 1694 |  |  |  |  |
| C04   | Tack seam 1 edge*2                  | Ghim sườn chống bai*2                  | B | SINGLE  | 12   | 105.2 | 2400 |  |  |  |  |
| C05   | Serge 3T around pkt facing*2        | VS 3 chỉ lút túi TS*2                  | B | SW      | 30   | 263.1 | 960  |  |  |  |  |
| C06   | Mark pkt position*2                 | SD vị trí bỏ túi*2                     | C | HAND    | 25   | 206.5 | 1152 |  |  |  |  |
| C07   | Set besom (mach)                    | Bỏ túi bằng máy*2                      | B | SPECIAL | 49   | 429.7 | 588  |  |  |  |  |
| C08   | Close zipper, mark*2                | Chặn 2 đầu khóa*2                      | A | SINGLE  | 42   | 390.6 | 686  |  |  |  |  |
| C09   | Set besom(hand)                     | Bỏ túi bằng tay*2                      | C | HAND    | 23   | 190.0 | 1252 |  |  |  |  |
| C10   | Join zipper at pkt open*2. Mark     | Tra khóa túi, bấm 2 cạnh góc*2         | A | SINGLE  | 81   | 753.3 | 356  |  |  |  |  |
| C11   | Stitch under pkt open*2             | Mí túi 1/16 *2 ( cạnh dưới)            | B | SINGLE  | 23   | 201.7 | 1252 |  |  |  |  |
| C12   | Mark pkt fading*2                   | SD lót túi TS*2                        | C | HAND    | 12   | 99.1  | 2400 |  |  |  |  |
| C13   | Tack pkt lining*2                   | Cạp lót túi*2                          | B | SINGLE  | 25   | 219.3 | 1152 |  |  |  |  |
| C14   | Topstitch 2N around pkt*2, mark     | Diều 2 kim xung quanh túiTS, SD        | A | DOUBLE  | 102  | 948.6 | 282  |  |  |  |  |
| C15   | Press pkt open, crease btm*2        | Là miếng túi TS, gấp gấu TS*2( phần k  | B | PRESS   | 35   | 307.0 | 823  |  |  |  |  |
|       | W.band*5                            | Cáp*5                                  |   |         |      |       |      |  |  |  |  |
| D01   | Join w.band edge                    | Quay sống cạp bìamẫu                   | B | SPECIAL | 54   | 473.6 | 533  |  |  |  |  |
| D02   | Mark lining band*5                  | SD cạp chỉnh lốt *3                    | C | HAND    | 36   | 297.4 | 800  |  |  |  |  |
| D03   | Join center w.band, upper w.band*4  | Can cạp, sống cạp 1 đoạn*4             | B | SINGLE  | 64   | 561.3 | 450  |  |  |  |  |
| D04   | Press open upper w.band, crease w.b | Là lật đường can phôi, sống cạp, gấp c | B | PRESS   | 32   | 280.6 | 900  |  |  |  |  |
| D05   | Tack w.band ledge                   | Ghim cạp 1 đường                       | B | SINGLE  | 19   | 166.6 | 1516 |  |  |  |  |
| D06   | Trim w.band                         | Chém cạp                               | B | HAND    | 18   | 157.9 | 1600 |  |  |  |  |
| TOTAL |                                     |                                        |   |         | 2432 | ##### | 11.8 |  |  |  |  |