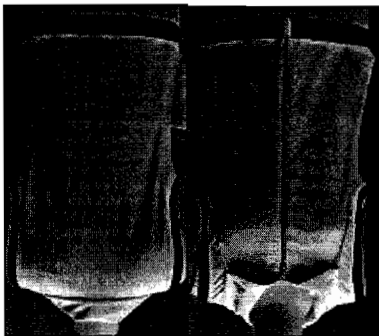


星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

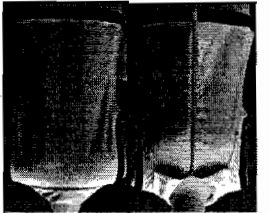
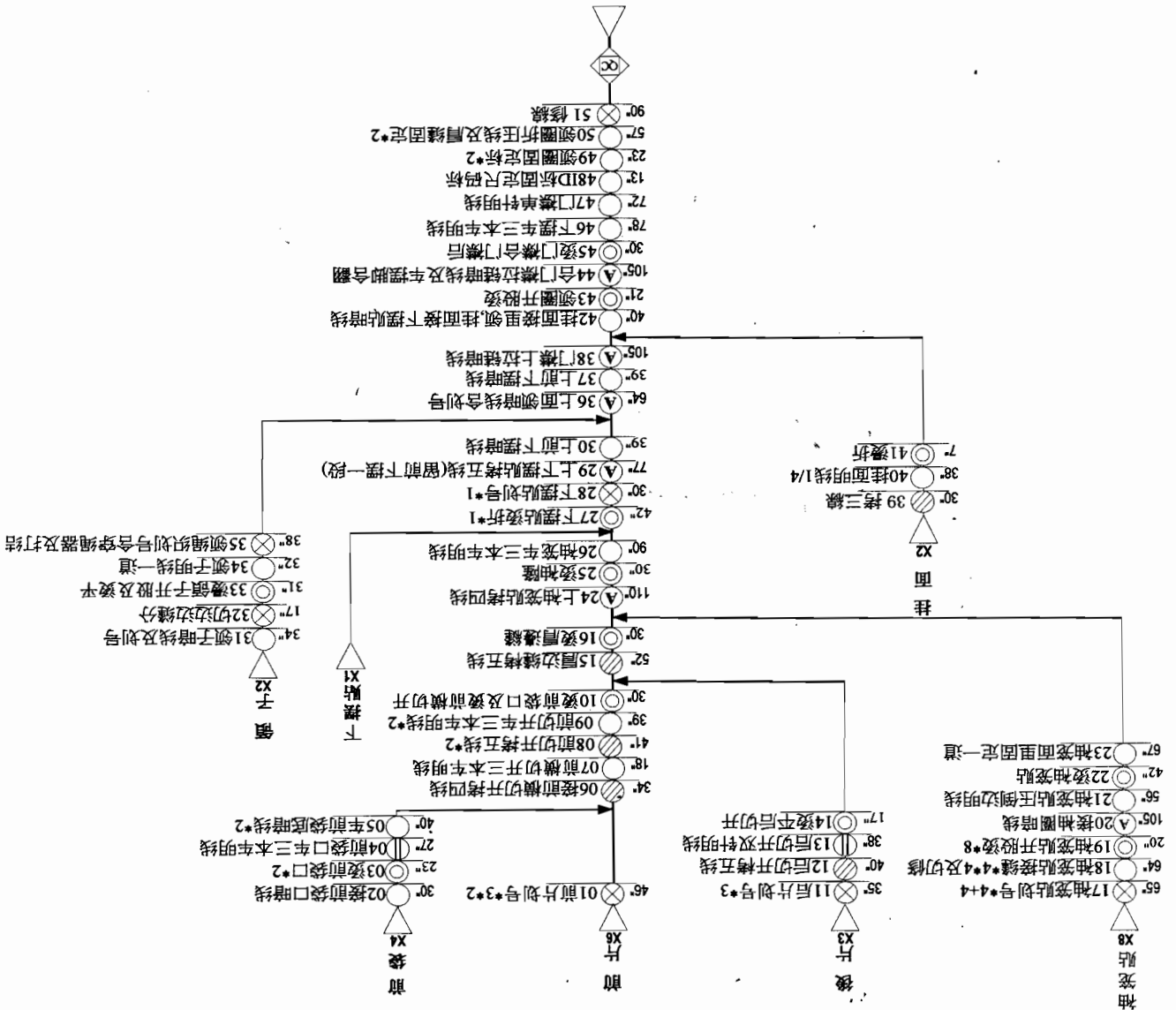
1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式:		G15-084V		款式說明: 女裝背心		制表人: 阿草		日期: 2015/01/29		文件編號:	
參考雷同款:參考:											
生產車縫時間: 2301		特車組時間: 0		總時間: 2301		生產出數: 12.52		特車組出數: 0		IE 總出數: 12.52	

PPIC 主管:

1/26/15
2/2/15
2/2/15

G15-084V 縫製流程圖



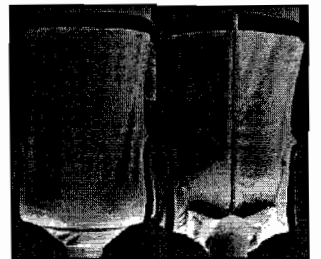
作業別	車縫組(秒)	車車組(秒)
平車作業	1518	
縫針車作業	0	
特種車作業	161	0
手縫作業	310	
手工作業	312	0
合計工時(秒)	2301	
出數(件)	12.52	0
總出數	12.52	

作業別時間明細表

⊗ 81袖四合扣記號X8

⊗ 79 柳釘門,袋記號X18

60

[illegible]

製表人: THAO

[illegible]