

星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

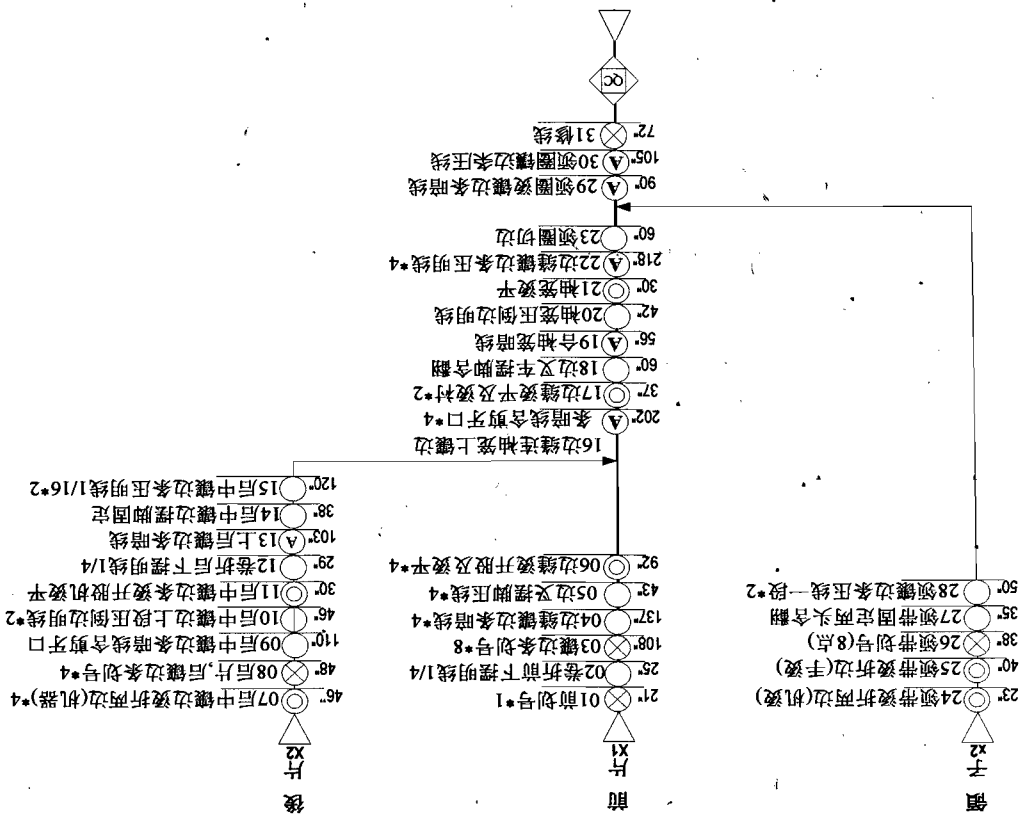
1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式說明：女裝背心 制表人：阿草 日期：2015/02/14 文件編號：		款式：G15-087V 订单：3200 件	
照片		參考雷同款：參考：	
		生產車縫時間：2108 特車組時間：69 總時間：2177	生產出數：13.66 特車組出數：417 IE 總出數：13.23

PPIC 主管：

2/14

G15-087V 縫製流程圖



作業別時間明細表

作業別	車縫組(秒)	章車組(秒)
平車作業	1655	
雙針車作業	0	
特種車作業	0	69
手燙作業	256	
手工作業	197	
合計工時(秒)	2108	69
出數(件)	13.66	417
總出數	13.23	
總合計工時(秒)	2177	

SEWING OPERATION LIST

作业别	2183	13.62	417	13.19
作业别	2114	263	0	
作业别	256	0	69	
作业别	0	69		
作业别	0	0		
作业别	1595			
作业别	2183			