

福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式:	G15-091J	訂單: 10801 件	制表人: 阿草	日期: 2015/02/10	文件編號:
參考雷同款:					
生產車縫時間: 1510 特車組時間: 0			總時間: 1510		
生產出數: 18.91			IE 總出數: 18.91		
特車組出數: 0			IE 總出數: 18.91		
照片			照片		

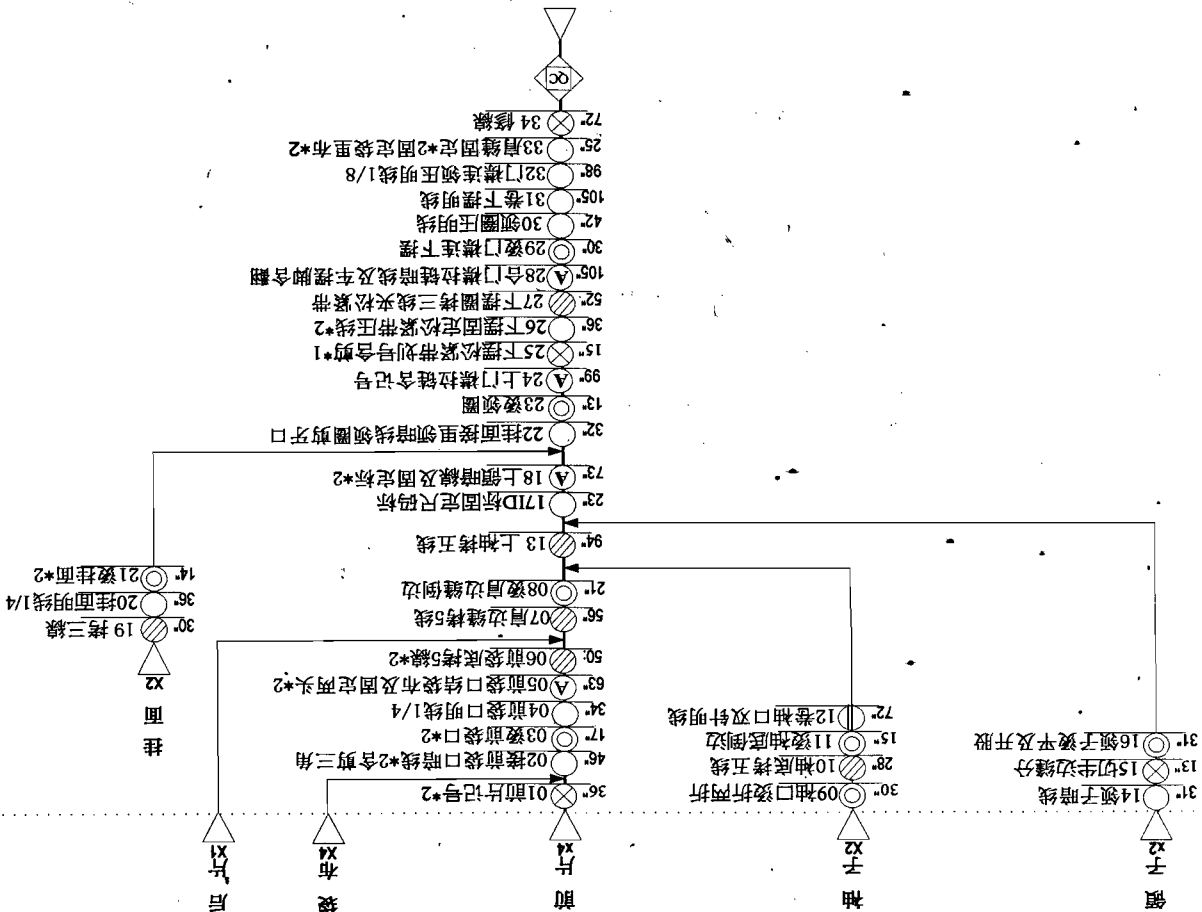
PPIC 主管:

(Handwritten signature)



作業別	車縫組 (秒)	915			
平車作業		72			
雙針車作業		246	0		
手縫作業		154			
手工作業		136	0		
合計工時 (秒)		1510	0		
出數(件)		18.91			
總出數		18.91			

作業別時間明細表



FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT:

18.91

VN IE OUTPUT:

18.91

DATE: 9/2/2015

FILE NO: 615-0911

Mã công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn	等級 Cấp	合縫記 号	使用機器	Thời gian	Đơn giá	Sản lượng
	前片、組合						
	前片、組合						
01	前片划号*2	C		手工	36	267.1	800
02	接前袋口暗线含剪牙口*2	B		平车	46	366.6	626
03	烫前袋口*2	B		手烫	17	135.5	1694
04	前袋口明线1/4	B		平车	34	271.0	847
05	前袋口接袋布及固定两头*2	A		平车	63	528.6	457
06	前袋底拷五线*2	B		平车	50	398.5	576
07	肩边拷五线	B		拷克	52	414.4	554
08	烫肩边缝	B		手烫	21	167.4	1371
09	上袖五线拷合	B		拷克	54	669.5	343
10	上领暗线	A		平车	52	436.3	554
11	上门襟拉链	B		平车	99	789.0	291
12	挂面接后领	B		平车	32	255.0	900
13	领圈开股烫	B		手烫	13	103.6	2215
14	下摆松紧带划号含剪	C		手工	15	111.3	1920
15	下摆固定松紧带	B		平车	36	286.9	800
16	下摆圈拷三线	B		拷克	52	414.4	554
17	合门襟拉链暗线及车摆脚含翻	A		平车	105	881.0	274
18	烫门襟拉链	B		手烫	30	239.1	960
19	ID标固定尺码标	B		平车	23	183.3	1252
20	领圈固定商标*2	B		平车	21	167.4	1371
21	领圈压明线	B		平车	42	334.7	686
22	卷下摆明线	A		平车	105	881.0	274
23	门襟连领子明线1/4	B		平车	98	781.1	294
24	肩缝固定*2, 袋布固定*2	B		平车	25	199.3	1152
XZ	修线	C		手工	72	534.2	400
	挂面*2						
	Đáp nếp*2						
A01	挂面拷三线	B		拷克	30	239.1	960
A02	挂面明线1/4(喇叭)	B		平车	36	286.9	800
A03	烫平	B		手烫	14	111.6	2057
	后片*1						
	Thân sau*1						

工段號碼 Mã công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn	等級 Cấp	台縫記 號	使用機器 Thời gian	金額 Đơn giá	日產量 Sàn lượng
B01	袖口燙折兩折	B		手燙	239.1	960
B02	袖底拷五線*2	B		拷克	223.2	1029
B03	袖底燙倒邊	B		手燙	119.6	1920
B04	卷折袖口雙針明線	B		雙針	573.8	400
	領子*2					
C01	領子暗線及划号	B		平車	247.1	929
C02	領子切半邊緣分	C		手工	96.5	2215
C03	領子燙平	B		手燙	247.1	929
	TOTAL					
					12,200	18,91

[illegible]

製表人：阿草

