

## 福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

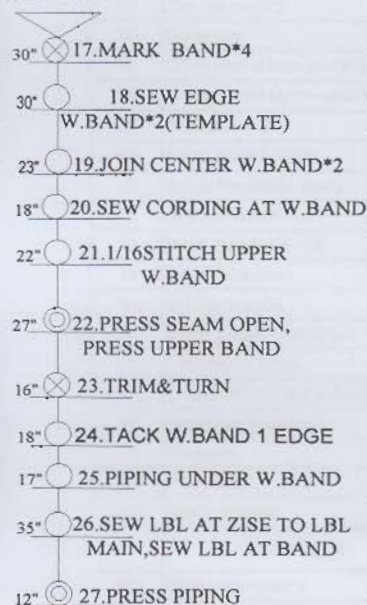
|                                  |                            |               |                                                                                           |       |
|----------------------------------|----------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 款式:<br>G15-104P<br>The same 103P | 款式說明 LADIE PANTS<br>订单 572 | 制表人:<br>HUONG | 日期: 2015/03/19                                                                            | 文件編號: |
| 參考雷同款:                           |                            |               | 照片<br> |       |
| 生產車縫時間:1151                      | 特車組時間: 240                 | 總時間: 1391     |                                                                                           |       |
| 生產出數: 25.02                      | 特車組出數:120                  | IE 總出數: 20.7  |                                                                                           |       |

PPIC 主管:

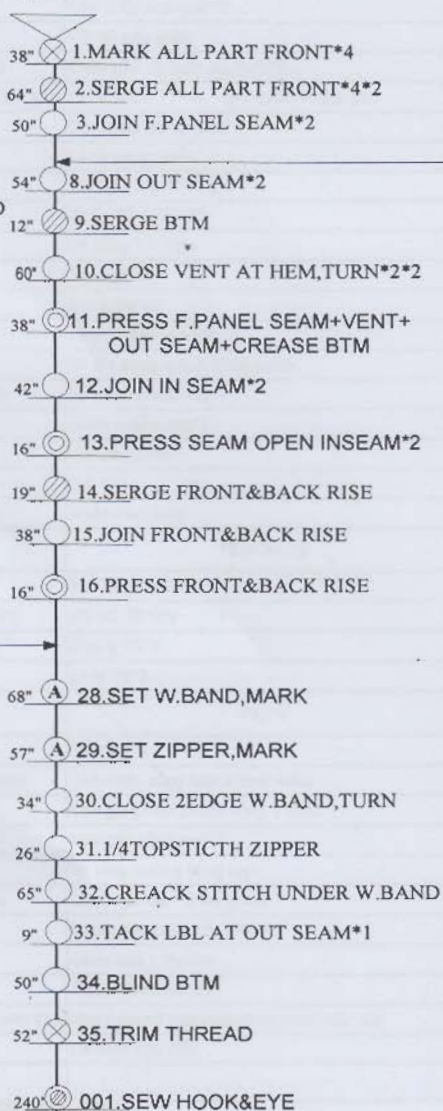
 3/19

FLOW CHART OF G15-104P

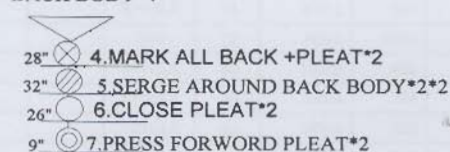
## W.BAND\*4



## FRONT



## BACK BODY\*4



POSITION TIME TABLE

| POSITION        | GENERAL | SPECIAL              |
|-----------------|---------|----------------------|
| SINGLE          | 769     |                      |
| DOUBLE          | 0       |                      |
| PITCH<br>STITCH | 0       |                      |
| SPECIAL         | 127     | 0                    |
| PRESS           | 91      |                      |
| HAND            | 164     | 240                  |
| AMOUNT          | 1151    | 240                  |
| OUTPUT<br>PCS   | 25.02   | 120                  |
| TOTAL<br>TIME   | 1391    | TOTAL<br>OUTPUT 20.7 |

**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

STYLE NO: G15-104P  
DATE: 2015/03/19

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT: 25.02

| # OP<br>NO<br>Mã<br>công<br>việc | Operation Tên công đoạn               | Grade<br>Cấp                          | 合縫記號 | 使用機器    | time<br>Thời<br>gian | price<br>Đơn giá | out put<br>Sản<br>lượng | 使用配件<br>及其他 |
|----------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|------|---------|----------------------|------------------|-------------------------|-------------|
| 01                               | Mark all part front*4                 | SD các phần TT*4                      | C    | HAND    | 38                   | 315.4            | 758                     |             |
| 02                               | Serge all part front*4*2              | VS 3C các phần TT*4*2                 | B    | SW      | 64                   | 563.2            | 450                     |             |
| 03                               | Join f.panel seam*2                   | Cán chắp sườn TT*2                    | B    | SINGLE  | 50                   | 440.0            | 576                     |             |
| 04                               | Join out seam*2                       | Cán chắp dọc quần*2                   | B    | SINGLE  | 54                   | 475.2            | 533                     |             |
| 05                               | Serge btm                             | VS 3C gấu quần                        | B    | SW      | 12                   | 105.6            | 2400                    |             |
| 06                               | Close vent at hem,turn*2*2            | Chặn gấu sê quần,sd,lộn*2*2           | B    | SINGLE  | 60                   | 528.0            | 480                     |             |
| 07                               | Press f.panel seam+vent+out sear      | Là rẽ sườn TT+sê +dọc quần+là gập gấu | B    | PRESS   | 38                   | 334.4            | 758                     |             |
| 08                               | Join inseam*2                         | Cán chắp giằng quần*2                 | B    | SINGLE  | 42                   | 369.6            | 686                     |             |
| 09                               | Press seam inseam                     | Là rẽ giằng quần                      | B    | PRESS   | 16                   | 140.8            | 1800                    |             |
| 10                               | Serge front&back rise*2               | VS 3C đứng TT+TS*2                    | B    | SW      | 19                   | 167.2            | 1516                    |             |
| 11                               | Join front&back rise                  | Chấp đứng TT+TS                       | B    | SINGLE  | 38                   | 334.4            | 758                     |             |
| 12                               | Press front&back rise                 | Là đứng TT+TS                         | B    | PRESS   | 16                   | 140.8            | 1800                    |             |
| 13                               | Set w.band,mark                       | Tra cap,sd                            | A    | SINGLE  | 68                   | 632.4            | 424                     |             |
| 14                               | Set zipper,mark                       | Tra khóa,sd                           | A    | SINGLE  | 57                   | 530.1            | 505                     |             |
| 15                               | Close 2 edge w.band,turn              | Chặn 2 đầu cap,lộn                    | B    | SINGLE  | 34                   | 299.2            | 847                     |             |
| 16                               | 1/4topstitch zipper                   | Mí 1/4 xung quanh khóa sườn           | B    | SINGLE  | 26                   | 228.8            | 1108                    |             |
| 17                               | Creack stitch under w.band            | Mí lộn khe chân cap                   | B    | SINGLE  | 65                   | 572.0            | 443                     |             |
| 18                               | Tack lbl at outseam*1                 | Ghim móc sườn*1                       | B    | SINGLE  | 9                    | 79.2             | 3200                    |             |
| 19                               | Blind btm                             | Vắt gấu quần                          | B    | SINGLE  | 50                   | 440.0            | 576                     |             |
| XZ                               | Trim thread                           | Cắt chỉ                               | C    | HAND    | 52                   | 431.6            | 554                     |             |
| 001                              | Sew hook&eye                          | Khâu khuy móc                         | C    | HANDSCL | 240                  | 1992.0           | 120                     |             |
|                                  | <b>Back body*2</b>                    | <b>Thân sau*2</b>                     |      |         |                      |                  |                         |             |
| A01                              | Mark back+pleat*2                     | SD TS*2+ly*2                          | C    | HAND    | 28                   | 232.4            | 1029                    |             |
| A02                              | Serge around back body*2*2            | VS 3C TS*2*2                          | B    | SW      | 32                   | 281.6            | 900                     |             |
| A03                              | Close pleat*2                         | May ly TS*2                           | B    | SINGLE  | 26                   | 228.8            | 1108                    |             |
| A04                              | Press forward pleat*2                 | Là ly TS*2                            | B    | PRESS   | 9                    | 79.2             | 3200                    |             |
|                                  | <b>W.band*4</b>                       | <b>Cap*4</b>                          |      |         |                      |                  |                         |             |
| B01                              | Mark band*4                           | SD cap *4                             | C    | HAND    | 30                   | 249.0            | 960                     |             |
| B02                              | Sew edge w.band*2(template)           | Cán chắp sống cap*2(theo mẫu)         | B    | SINGLE  | 30                   | 264.0            | 960                     |             |
| B03                              | Join center w.band*2                  | Cán giữa cap*2+cán sống 1 đoạn        | B    | SINGLE  | 23                   | 202.4            | 1252                    |             |
| B04                              | Sew cording at w.band                 | May dây sống cap                      | B    | SINGLE  | 18                   | 158.4            | 1600                    |             |
| B05                              | 1/16 stitch upper w.band              | Mí tăng cường sống cap                | B    | SINGLE  | 22                   | 193.6            | 1309                    |             |
| B06                              | Press seam+upper w.band               | Là rẽ can cap+là sống cap             | B    | PREES   | 27                   | 237.6            | 1067                    |             |
| B07                              | Trim&turn                             | Chém sửa cap(máy chém)                | C    | HAND    | 16                   | 132.8            | 1800                    |             |
| B08                              | Tack w.band 1edge                     | Ghim cap 1 đường                      | B    | SINGLE  | 18                   | 158.4            | 1600                    |             |
| B09                              | Piping under w.band                   | Cuốn viền chân cap                    | B    | SINGLE  | 17                   | 149.6            | 1694                    |             |
| B10                              | Sew lbl at zise to lbl main,sew lbl a | May móc cổ vào móc chính,may móc cap  | B    | SINGLE  | 35                   | 308.0            | 823                     |             |
| B11                              | Press piping                          | Là chân cap viền                      | B    | PRESS   | 12                   | 105.6            | 2400                    |             |
| <b>TOTAL</b>                     |                                       |                                       |      |         | <b>1391</b>          | <b>12101</b>     | <b>20.7</b>             |             |



| Position         | GENE<br>RAL | SPECIAL |                  |  |      |
|------------------|-------------|---------|------------------|--|------|
| Single           | 769         |         |                  |  |      |
| Double           | 0           |         |                  |  |      |
| Special          | 127         | 0       |                  |  |      |
| Press            | 91          |         |                  |  |      |
| Hand             | 164         | 240     |                  |  |      |
| Amount           | 1151        | 240     |                  |  |      |
| Output<br>(pcs ) | 25.02       | 120.00  |                  |  |      |
| Total<br>time    | 1391        |         | Total<br>out put |  | 20.7 |

製表人: HUONG