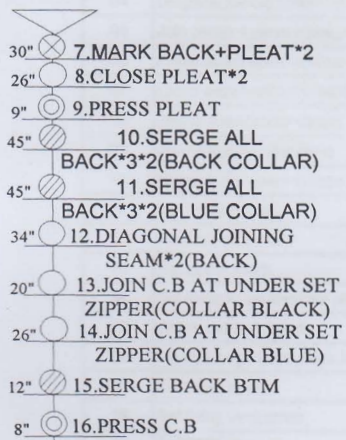


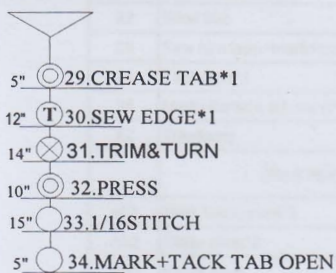
10/25/21

FLOW CHART OF G15-116S

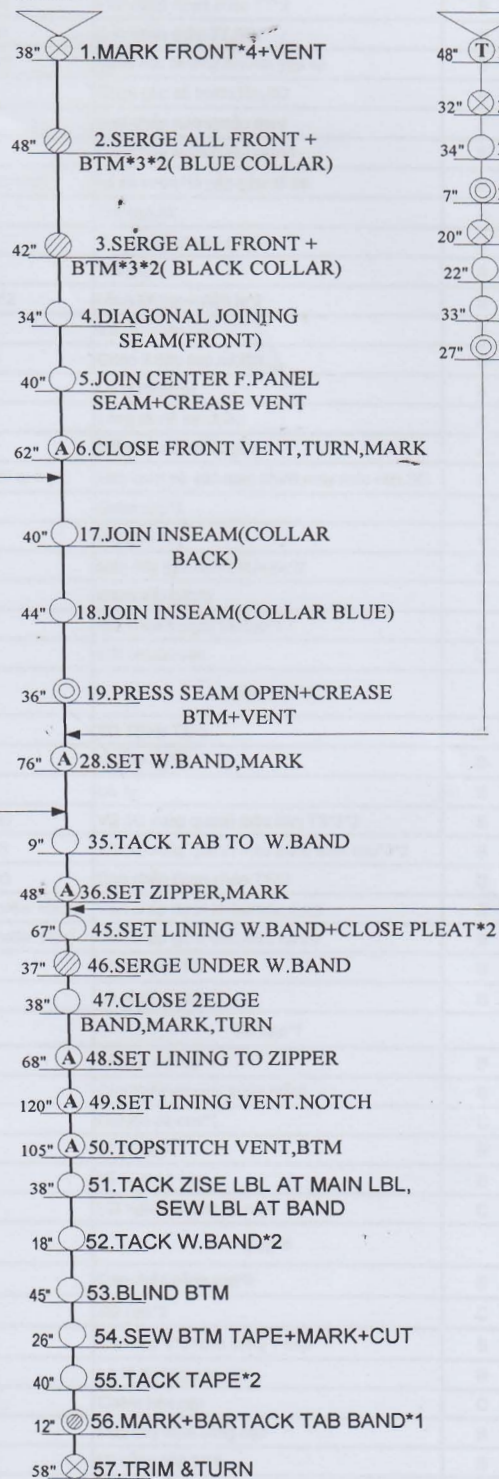
BACK BODY*2



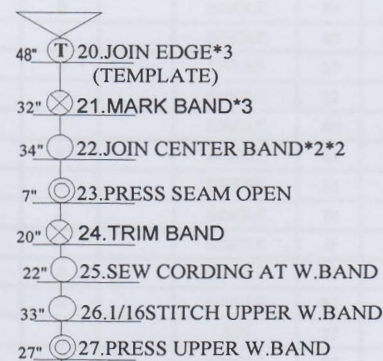
TAB BAND*1



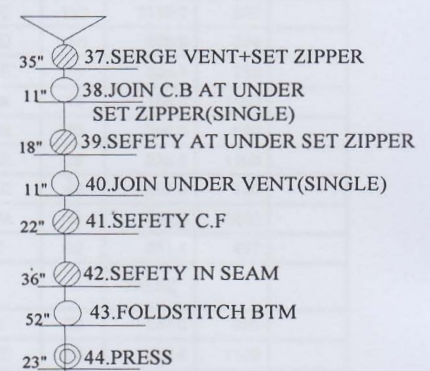
FRONT



W.BAND*6



LINING



POSITION TIME TABLE

POSITION	GENERAL	SPECIAL
SINGLE	1201	
KANSAI	0	
DOUBLE		
SPECIAL	340	72
PRESS	163	
HAND	197	0
AMOUNT	1901	72
OUPUT PCS	15.15	400
TOTAL TIME	1973	TOTAL OUTPUT 14.60

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: AP14-116S

DATE: 2015/05/12

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT: 15.15

Step Mã công	Step name Tên công đoạn		Grade Cấp	合縫記號	使用機器	Time Thời gian	price Đơn giá	Output Sản lượng	使用配件 及其他
		<i>Thân trước, mẫu chính</i>							
01	Mark front*4+vent	SD TT*4+ sê TT	C		HAND	38	315.4	758	
02	Serge all front+btm*3*2(blue collar)	VS 3C màu xanh thân trước+gấu*3*2	B		SW	48	422.4	600	
03	Serge all front+btm*3*2(black collar)	VS 3C màu đen thân trước+gấu*3*2	B		SW	42	369.6	686	
04	Diagonal joining seam*2(front)	Can chắp đoạn chéo TT*2	B		SINGLE	34	299.2	847	
05	Join center f.panel seam,mark	Can chắp giữa TT,SD	B		SINGLE	40	352.0	720	
06	Press seam open+crease vent	Là rẽ các đường can+là gấp sê	B		PRESS	36	316.8	800	
07	Close back vent,turn,mark	Chặn gấu sê trước,lộn,SD	A		SINGLE	62	576.6	465	
08	Join in seam(collared black)	Can chắp sườn(màu đen)	B		SINGLE	40	352.0	720	
09	Join in seam(collared blue)	Can chắp sườn(màu xanh)	B		SINGLE	44	387.2	655	
10	Press seam open+crease btm+vent	Là rẽ sườn+là gấp gấu+là sê	B		PRESS	38	334.4	758	
11	Set w.band,mark	Tra cap.sd	A		SINGLE	76	706.8	379	
12	Tack tab to w.band	Ghim cá cạp vào cạp lót	B		SINGLE	9	79.2	3200	
13	Set zipper,mark	Tra khóa.sd	A		SINGLE	48	446.4	600	
14	Set lining w.band+close pleat*2	Lồng lót cạp+ghim ly*2	B		SINGLE	67	589.6	430	
15	Serge under w.band	VS 3C chân cạp	B		SW	37	325.6	778	
16	Close 2 edge band,mark,turn	Chặn 2 đầu cạp.sd,lộn	B		SINGLE	38	334.4	758	
17	Set lining zipper	Lồng lót khóa	A		SINGLE	68	632.4	424	
18	Set lining vent,notch	Lồng lót sê sau,bấm	A		SINGLE	120	1116.0	240	
19	Topstitch vent+btm	Điêu sê sau+điều gấu	A		SINGLE	105	976.5	274	
20	Tack zise lbt at main lbt,sew lbt at band	Máy móc cỡ vào móc chính,máy móc cạp,SD	B		SINGLE	38	334.4	758	
21	Tack w.band*2	Ghim cạp*2	B		SINGLE	18	158.4	1600	
22	Blind btm	Vắt gấu váy	B		SINGLE	45	396.0	640	
23	Sew btm tape+mark+cut	Máy dây gấu+sd+cắt,buộc*2	B		SINGLE	26	228.8	1108	
24	Tack tape*2	Ghim dây gấu*2	B		SINGLE	40	352.0	720	
25	Mark+Bartack tab band*1	SD,Thùa khuyết cá cạp*1	B		SPECIAL	12	105.6	2400	
XZ	Trim&turn	Cắt chỉ,lộn váy	C		HAND	58	481.4	497	
	<i>Back body*2</i>	<i>Thân sau*2</i>					FALSE		
A01	Mark back+pleat*2	SD TS+ly TS*2	C		HAND	30	249.0	960	
A02	Close pleat*2	Máy ly TS*2	B		SINGLE	26	228.8	1108	
A03	Press pleat	Là ly	B		PRESS	9	79.2	3200	
A04	Serge all back*3*2(back collar)	VS 3C xung quanh màu đen TS*3*2	B		SW	45	396.0	640	
A05	Serge all back*3*2(blue collar)	VS 3C xung quanh màu xanh thân sau*3*2	B		SW	45	396.0	640	
A06	Diagonal joining seam*2(back)	Can chắp đoạn chéo TS*2	B		SINGLE	34	299.2	847	
A07	Join C.B at under set zipper(collared black)	Can chắp dưới khóa(màu đen)	B		SINGLE	20	176.0	1440	
A08	Join C.B at under set zipper(collared blue)	Can chắp dưới khóa(màu xanh)	B		SINGLE	26	228.8	1108	
A09	Serge back btm	VS 3C gấu TS	B		SW	12	105.6	2400	
A10	Press C.B+crease btm	Là rẽ giữa sau	B		PRESS	8	70.4	3600	
	<i>Tab band*1</i>	<i>Cá cạp*1</i>					FALSE		
B01	Crease tab*1	Là gấp cá cạp*1	B		PRESS	5	44.0	5760	
B02	Join edge*1	Can chắp cá cạp*1(bia mẫu)	B		SPECIAL	12	105.6	2400	
B03	Trim&turn	Gột,lộn cá cạp*1	C		HAND	14	116.2	2057	
B04	Press	Là cá cạp	B		PRESS	10	88.0	2880	
B05	1/16Stitch	Mí 1/16 cá cạp	B		SINGLE	15	132.0	1920	
B06	Mark+tack tab open	SD +ghim miệng cá cạp	C		HAND	5	41.5	5760	
	<i>W.band*6</i>	<i>Cạp*6</i>					FALSE		
C01	Join edge*3(template)	Can chắp sống cạp*3	B		SPECIAL	48	422.4	600	
C02	Mark band*3	SD cạp*3	C		HAND	32	265.6	900	
C03	Join center band*2*2	Can cạp*2*2+can sống 1 cạp	B		SINGLE	34	299.2	847	
C04	Press seam open	Là rẽ đường can cạp	B		PRESS	7	61.6	4114	
C05	Trim band	Chém bản cạp	C		HAND	20	166.0	1440	
C06	Sew cording at w.band	Máy dây tape sống cạp	B		SINGLE	22	193.6	1309	
C07	1/16stitch upper w.band	Mí sống cạp 1/16	B		SINGLE	32	281.6	900	
C08	Press upper w.band	Là sống cạp	B		PRESS	27	237.6	1067	
	<i>Lining</i>	<i>Lót</i>					FALSE		
D01	Serge vent+set zipper	VS 3C sê+đoạn tra khóa	B		SW	35	308.0	823	
D02	Join C.B at under set zipper(single)	Can chắp 1 kim dưới khóa 1 đoạn 1kim	B		SINGLE	11	96.8	2618	
D03	Safety at under set zipper	VS 5C đoạn dưới khóa	B		SW	18	158.4	1600	
D04	Join under vent(single machine)	Can chắp dưới sê 1 đoạn	B		SINGLE	11	96.8	2618	
D05	Safety C.F	VS 5C sườn TT*1	B		SW	22	193.6	1309	

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: AP14-116S

DATE: 2015/05/12

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT: 15.15

Step Mã công đoạn	Step name Tên công đoạn		Grade Cấp	合縫記號	使用機器	time Thời gian	price Đơn giá	output Sản lượng	使用配件 及其他
D06	Safety in seam*2	VS 5C sườn *2	B		SW	36	316.8	800	
D07	Foldstitch btm	Gập diều gấu	B		SINGLE	52	457.6	554	
D08	Press	Là lót	B		PRESS	23	202.4	1252	
TOTAL						1973	17301.0	14.60	



Position	GENERAL	SPECIAL			
single	1201				
Kansai	0				
special	340	72			
press	163				
hand	197	0			
amount	1901	72			
output pcs	15.15	400.0			
total time	1973		total output		14.60

7

製表人: Huong