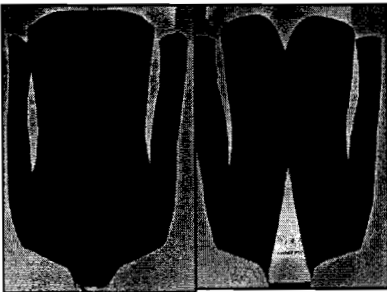


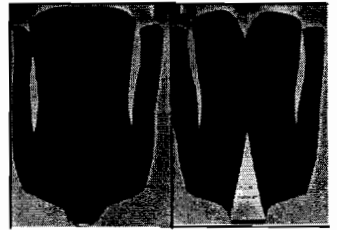
福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式： G15-142B		款式說明：男裝上衣 订单：2,400 件		制表人：阿草		日期：2015/07/11		文件編號：	
參考雷同款：									
生產車縫時間：3410 特車組時間：262				總時間：3773					
生產出數：8.45				特車組出數：79.2 IE 總出數：7.63					
照片									
									

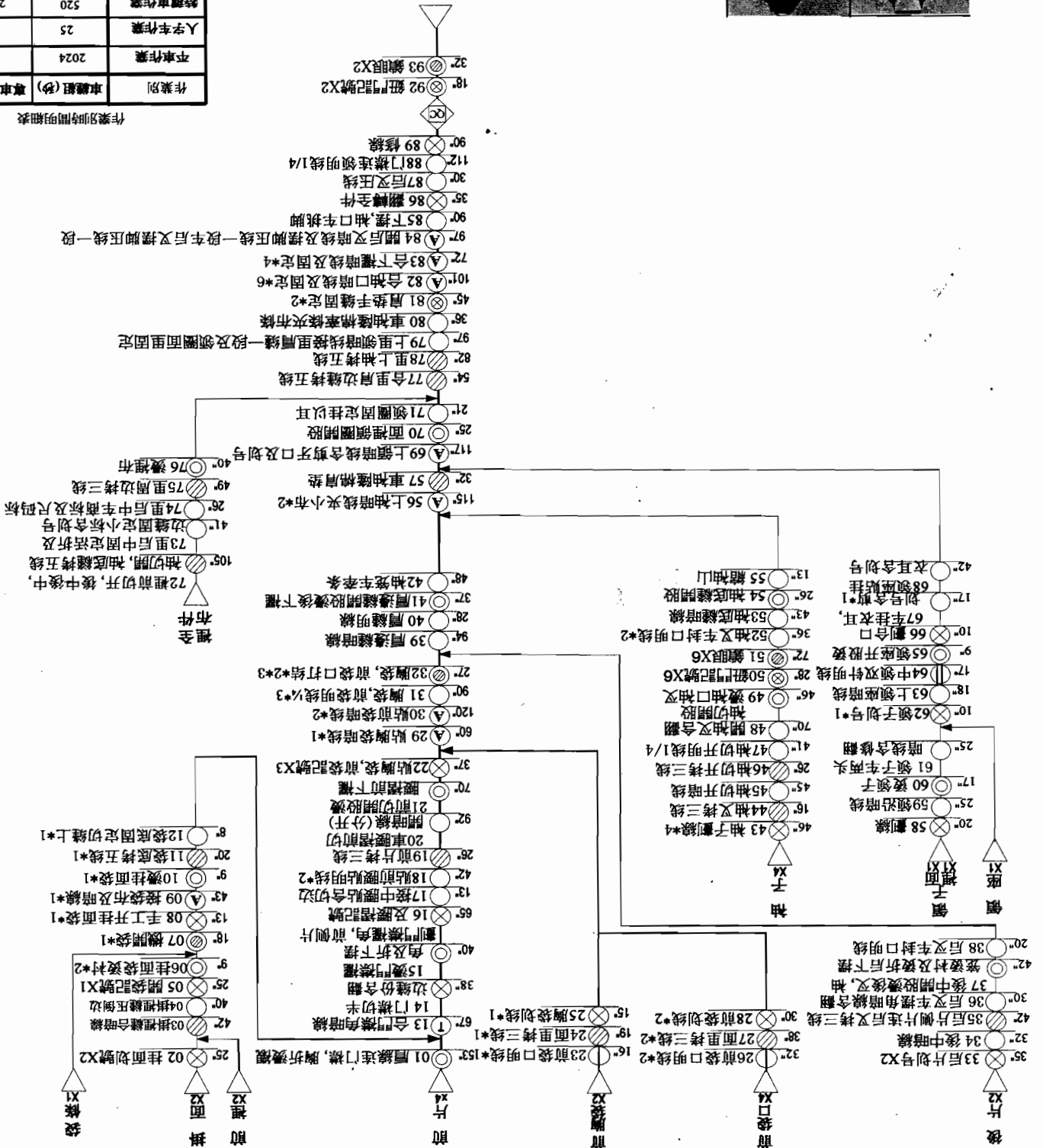
PPIC 主管：

(Handwritten signature)



作業別	車組組(秒)	平車作業	人字車作業	特種車作業	手縫作業	手工作業	合計工時(秒)	出廠(件)	總出廠數
車組組(秒)	2024	25	520	408	433	91	3410	8.45	79.2
總合計工時(秒)	3773								7.63

作業別時間明細表



G15-142B 縫製流程圖

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT:
VN IE OUTPUT:

8.45

8.45

STYLE NO G15-142B
DATE: 11/7/2015

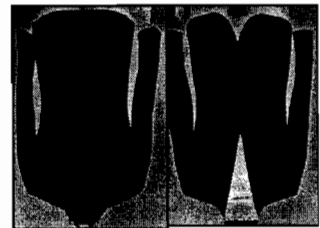
đoạn	Mã công	工段名稱	Tên công đoạn	等級	合縫記号	使用机器	時間	金額	日產量
			挂面*2						
			SD dập nếp*2	C		手工	25	207.5	1152
C01		挂面划号*2	SD dập nếp*2			平车	42	369.6	686
C02		挂面缝合五线	VS 5 chỉ dập nếp lót	B		平车	40	352.0	720
C03		挂面压倒边明线	M1 tăng cường dập nếp	B		平车	14	123.2	2057
C04		袋贴接袋布压明线1/16*1	M1 dập túi vào lót túi*1	B		手工	13	107.9	2215
C05		挂面开袋记号*1	SD dập nếp*1 bỏ túi	C		手缝	9	79.2	3200
C06		挂面袋烫衬条*1	Là méch túi dập nếp*1	B		手缝	18	158.4	1600
C07		挂面机开袋*1	Bổ túi bằng máy dập nếp*1, coi túi*1	B		专车	12	99.6	2400
C08		手工剪三角*1	Bổ túi bằng tay dập nếp*1	C		手工	19	176.7	1516
C09		挂面袋固定两头*1	Chấn túi 2 đầu	A		平车	24	211.2	1200
C10		烫挂面袋*1	Là miệng túi*1	B		手缝	20	176.0	1440
C11		接袋布*2	Can lót túi*2	B		平车	8	70.4	3600
C12		袋底拷五线*1	VS 5 chỉ tròn túi*1	B		拷克	35	290.5	823
C13		袋底固定边缝上*1	Ghim đáy túi dập nếp vào sườn*1	B		平车	32	281.6	900
			后片*2						
			Thân sau*2						
D01		后片划号	SD TS *2	C		手工	35	290.5	823
D02		后中暗线	Can chập giữa sau	B		平车	32	281.6	900
D03		后中连下摆,后边缝拷三线	VS 3 chỉ giữa sau, sườn TS, gấu TS	B		拷克	42	369.6	686
D04		车边叉三角及修翻	Chấn sê sau + lộn	B		平车	30	264.0	960
D05		烫后中及烫后叉及后下摆	Là rẽ giữa sau + sê sau + gấu TS. Là mé	B		手缝	42	369.6	686
D06		后中连后叉明线1/4	Diều giữa sau, sê sau 1/4	B		平车	30	264.0	960
D07		后叉车封口明线	Chấn diều sê sau	B		平车	20	176.0	1440
			袖子*4						
			Tay*4						
E01		领子划号*4	SD tay*4	C		手工	46	381.8	626
E02		袖叉拷三线	VS 3 chỉ sê tay	B		拷克	16	140.8	1800
E03		袖切开暗线	Can chập sườn tay + chấn sê	B		平车	45	396.0	640
E04		袖切开拷三线	VS 3 chỉ sống tay	B		拷克	26	228.8	1108
E05		袖切开连袖叉拷三线	Diều sống tay + sê tay	B		平车	41	360.8	702
E06		开外袖叉含修翻	May sê tay ngoài, xén sửa lộn	B		平车	25	220.0	1152
E07		开内袖叉含翻及固定一段	May sê tay trong, sd, chấn sê 1 đoạn	B		平车	45	396.0	640
E08		袖切开股烫及袖口及袖叉	Là rẽ sườn tay + gấu tay+sê tay	B		手缝	46	404.8	626
E09		钮门记号*6	SD bỏ khuy tay*3*2	C		手工专车	28	232.4	1029
E10		锁眼*6固定袖叉,锁眼打结	Dành khuy*3*2, di bỏ*3*2	B		专车	72	633.6	400
E11		袖叉车封口*2	Chấn diều sê tay*2	B		平车	36	316.8	800
E12		袖底缝暗线	Quay tròn tay	B		平车	43	378.4	670
E13		袖底缝开股烫	Là rẽ quay tròn tay	B		手缝	26	228.8	1108
E14		缩袖山	May dùm tay	B		平车	13	114.4	2215
			Cổ*2						
F01		领子划线	SD cổ	C		手工	20	166.0	1440
F02		领沿车入字车夹缝明线	Can chập sống cổ	B		入字车	25	220.0	1152
F03		烫领子	Là sống cổ	B		手缝	17	149.6	1694
F04		车两头含修翻	Chấn cổ 2 đầu sửa lộn	B		平车	25	220.0	1152
F05		领座划号*1	SD chân cổ*1	C		手工	10	83.0	2880
F06		上领座暗线*1	Tra chân cổ*1	B		平车	18	158.4	1600
F07		中领双针明线	Diều chân cổ 2 kim	B		双针	17	149.6	1694
F08		领座开股烫*1	Là rẽ chân cổ	B		手缝	9	79.2	3200
F09		领口划号	SD miệng cổ	B		手工	10	88.0	2880

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT:
VN IE OUTPUT:

STYLE NO G15-1428
DATE: 11/7/2015

工段號碼	工段名稱	等級	合縫記号	使用機器	時間	金額	日產量
Mã công đoạn	Tên công đoạn	Cấp	合縫記号	使用機器	Thời gian	Giá	Sản lượng
F10	车挂以耳含划号含剪*1	B		平车	17	135.5	1694
F11	领座贴挂衣耳含划号	B		平车	42	334.7	686
	里布						
G01	里后中拷五线	B		拷克	17	149.6	1694
G02	里后中固定活折及固定边缝标	B		平车	41	360.8	702
G03	里后中车商标及码标	B		专车	26	228.8	1108
G04	里后切开拷五线	B		拷克	38	334.4	758
G05	里袖切开袖底拷五线	B		拷克	50	440.0	576
G06	全件里布拷三线	B		拷克	49	431.2	588
G07	烫里布	B		手烫	40	352.0	720
	TOTAL				3773	33,279	7,63



製表人: 阿卓

作业别	平车作业	2024					
Chuyên may	May	thường					
车缝(秒)	入字车	25					
Chuyên may	May ziczac						
拷克车作	业	520					
Đặc chủng							
手烫作业	408						
Là							
手工作业	433	91					
Cà tay							
台记工时(秒)	3410	363					
Tổng thời							
出数(件XS LCN)	8.45	79.3					
出数: Tổng	3773						
Tổng công							
秒)							
总合计时(秒)							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							
秒)							
总出数: Tổng							
Tổng công							