

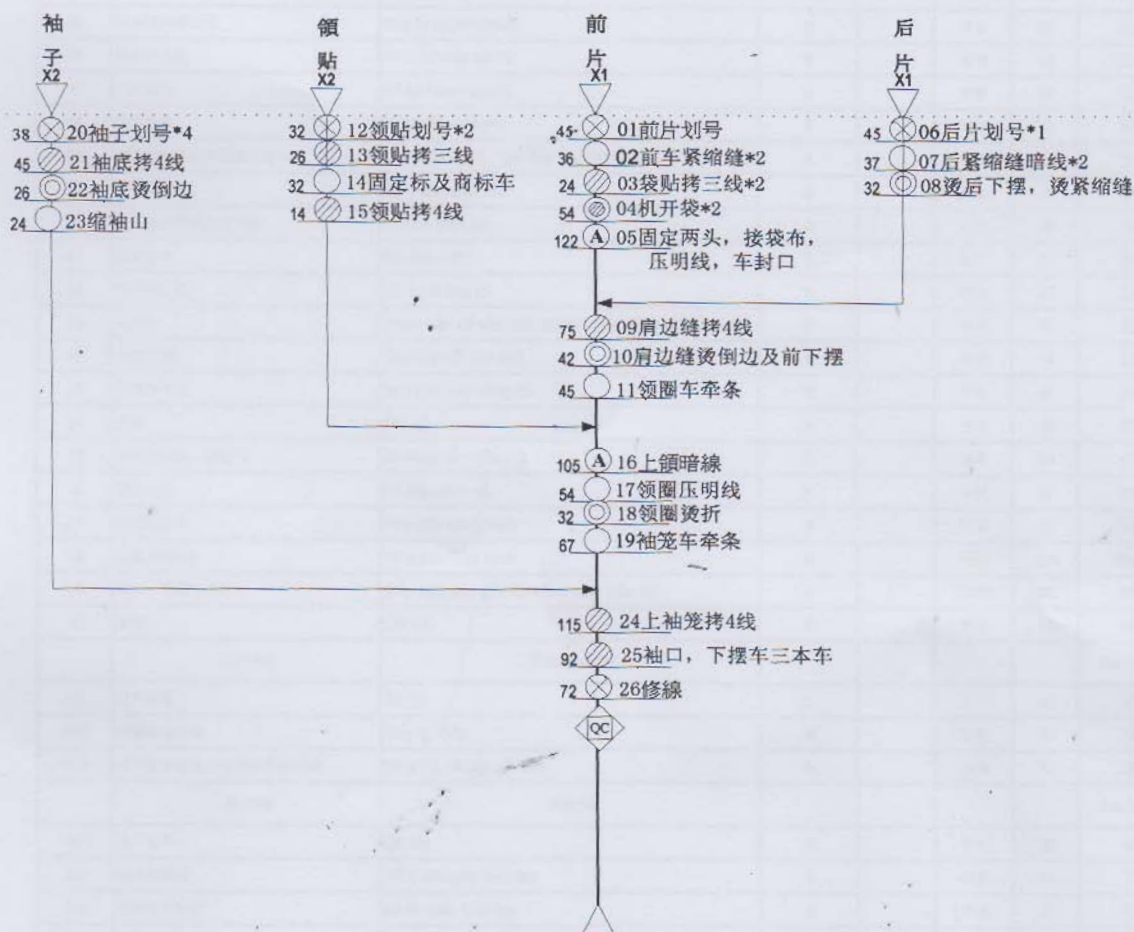
福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式: G15-165B	款式說明 订单 : 3,121	制表人: NGA	日期: 2015/05/18	文件編號:
參考雷同款:			照片 	
生產車縫時間: 1277	特車組時間: 54	總時間: 1331		
生產出數: 22.55	特車組出數: 533.3	IE 總出數: 21.64		
生產線主管意見與建議:				初步審核出數:
總經理核實與建議:				核實出數:
臺北公司最後核定與說明:				最後核定出數:

PPIC 主管:





作業別時間明細表

作業別	車縫組(秒)	專車組(秒)
平車作業	589	
雙針車作業	0	
特種車作業	299	54
手縫作業	132	
手工作業	257	0
小費補償		
合計工時(秒)	1277	54
出數(件)	22.55	533.3
總合計工時	1331	總出數 21.64

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: **G15-165B**

DATE: **5/18/2015**

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT: **22.55** **22.55**

工段號碼 Mã công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn	等級 Cấp	合縫記號	使用機器	時間 Thời gian	金額 Đơn giá	日產量 Sản lượng	使用配件 及其他
01	前片划号,挂面划号*2	SD TT+bổ túi TT*2	C	手工	45	373.5	640	
02	车胸腰褶暗线*2	May ly ngực*2trước	B	平车	36	316.8	800	
03	袋贴拷三线	VS 3 chỉ đáp túi *2	B	拷克	24	211.2	1200	
04	机开袋*3	Bổ túi bằng máy*2	B	专车	54	475.2	533	
05	手工开袋	Bổ túi bằng tay*2	B	手工	25	220.0	1152	
06	开胸袋接袋布头袋牌车封口*1	Chặt túi 2 đầu, can đáp túi, ghim miệng túi, mí xung c	A	平车	97	902.1	297	
07	肩边缝拷4线	VS 4 chỉ sườn vai	B	拷克	75	660.0	384	
08	肩边缝开股烫及前下摆	Là rẽ sườn+vai	B	手烫	42	369.6	686	
09	领贴划号	SD đáp cổ*2	C	手工	32	265.6	900	
10	领贴拷三线	VS 3 chỉ đáp cổ	B	拷克	26	228.8	1108	
11	车商标	Ghim thắc cỡ vào mác chính+ghim mác vào đáp cổ	B	平车	32	281.6	900	
12	领贴拷4线	Can đáp cổ*2(4 chỉ)	B	拷克	14	123.2	2057	
13	领圈车牵条	May dây bún vòng cổ	B	平车	45	396.0	640	
14	上领	Tra cổ	A	平车	105	976.5	274	
15	领圈压明线, 固定*2	Mí vòng cổ +ghim*2	B	平车	54	475.2	533	
16	领圈烫折	Là gấp vòng cổ	B	手烫	32	281.6	900	
17	袖隆车牵条	May dây vòng nách	B	平车	67	589.6	430	
18	上袖笼拷4线	VS 4 chỉ vòng nách	B	拷克	115	1012.0	250	
19	袖口, 下摆车三本车	Điều gấu tay, gấu áo bằng máy trần dè	B	三本车	92	809.6	313	
XZ	修线	Cắt chỉ	C	手工	72	597.6	400	
	后片*4	Thân sau*4				FALSE	#DIV/0!	
A01	后片划号	SD TS	C	手工	45	373.5	640	
A02	后紧缝暗线	May ly TS*2	B	平车	37	325.6	778	
A03	后下摆折烫及后片明线后整理烫	Là ly TS, là gấp gấu TS	B	手烫	32	281.6	900	
	袖子*4	Tay*4				FALSE	#DIV/0!	
B01	袖子划号	SD tay	C	手工	38	315.4	758	
B02	袖底缝暗线	VS 4 chỉ quây tròn tay	B	拷克	45	396.0	640	
B03	袖底缝开股烫	Là rẽ quây tròn tay	B	手烫	26	228.8	1108	
B04	缩袖山	May dùm tay	B	平车	24	211.2	1200	
	total				1331	11,697.8	22	



平车作业	589		
双针车作业	0		
特种车作业	299	54	
手烫作业	132		
La	257	0	
Cd tay	1277	54	
合记工时(秒)	22.55	533.3	
Tổng thời			
出数(件)			
(SLCN)			
总合计时(秒)	1331		21.64
Tổng công			

製表人 阿草