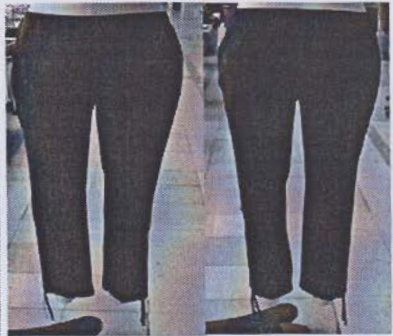
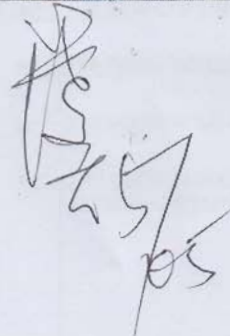


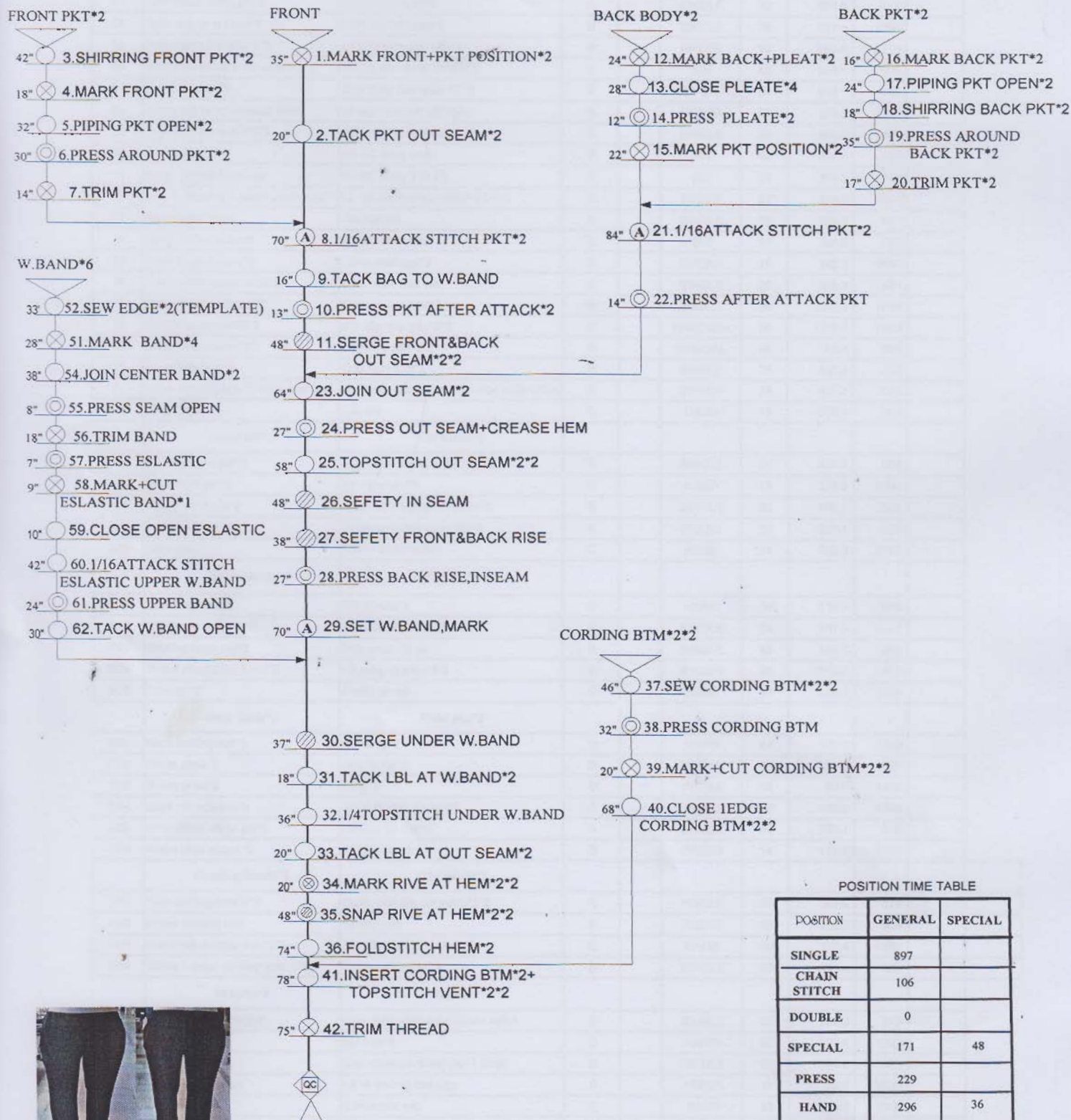
## 福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

|                 |                              |               |                                                                                           |       |
|-----------------|------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 款式:<br>G15-171P | 款式說明 LADIE PANTS<br>订单 34275 | 制表人:<br>HUONG | 日期: 2015/05/05                                                                            | 文件編號: |
| 參考雷同款:          |                              |               | 照片<br> |       |
| 生產車縫時間:1699     | 特車組時間:84                     | 總時間: 1783     |                                                                                           |       |
| 生產出數: 16.95     | 特車組出數:342.86                 | IE 總出數: 16.2  |                                                                                           |       |

PPIC 主管:

  
 25/05/15

FLOW CHART OF G15-171P

POSITION TIME TABLE

| POSITION     | GENERAL | SPECIAL           |
|--------------|---------|-------------------|
| SINGLE       | 897     |                   |
| CHAIN STITCH | 106     |                   |
| DOUBLE       | 0       |                   |
| SPECIAL      | 171     | 48                |
| PRESS        | 229     |                   |
| HAND         | 296     | 36                |
| AMOUNT       | 1699    | 84                |
| OUTPUT PCS   | 16.95   | 342.86            |
| TOTAL TIME   | 1783    | TOTAL OUTPUT 16.2 |

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD  
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-171P  
DATE: 2015/05/05

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT: 16.95

| # of<br>NO<br>Mã | Operation Tên công đoạn                | Grade<br>Cấp                          | 合縫記<br>號 | 使用機器         | time<br>Thời<br>gian | price<br>Đơn<br>giá | out put<br>Sân<br>lượng | 使用配件<br>及其他 |
|------------------|----------------------------------------|---------------------------------------|----------|--------------|----------------------|---------------------|-------------------------|-------------|
| 01               | Mark front+pkt position*2              | SD TT+vị trí túi*2                    | C        | HAND         | 35                   | 259.7               | 823                     |             |
| 02               | Tack pkt to out seam*2                 | Ghim túi vào sườn*2                   | B        | SINGLE       | 20                   | 159.4               | 1440                    |             |
| 03               | 1/16Attack stitch pkt*2                | Dán mí túi 1/16*2                     | A        | SINGLE       | 70                   | 585.9               | 411                     |             |
| 04               | Tack bag to w.band*2                   | Ghim túi trên cạp*2                   | B        | SINGLE       | 16                   | 127.5               | 1800                    |             |
| 05               | Press pkt after attack*2               | Là túi trước sau dán*2                | B        | PRESS        | 13                   | 103.6               | 2215                    |             |
| 06               | Serge front&back out seam*2*2          | VS 3C dọc quần TT+TS*2*2              | B        | SW           | 48                   | 382.6               | 600                     |             |
| 07               | Join out seam*2                        | Cán chắp dọc quần TT*2                | B        | CHAIN STITCH | 64                   | 510.1               | 450                     |             |
| 08               | Press out seam+crease hem              | Là dọc quần+là gấp gấu                | B        | PRESS        | 27                   | 215.2               | 1067                    |             |
| 09               | topstitch out seam*2*2                 | Điều dọc quần 1kim*2*2                | B        | SINGLE       | 58                   | 462.3               | 497                     |             |
| 10               | Safety inseam                          | VS 5C dăng quần                       | B        | SW           | 48                   | 382.6               | 600                     |             |
| 11               | Safety front& back rise                | VS 5C đứng TT+TS                      | B        | SW           | 38                   | 302.9               | 758                     |             |
| 12               | Press forward in seam,back rise        | Là lật giăng quần+đứng TT+TS          | B        | PRESS        | 27                   | 215.2               | 1067                    |             |
| 13               | Set w.band,mark                        | Tra cạp,sd                            | A        | SINGLE       | 70                   | 585.9               | 411                     |             |
| 14               | Serge under w.band                     | VS 3C chân cạp                        | B        | SW           | 37                   | 294.9               | 778                     |             |
| 15               | Tack lbl at w.band*2                   | Ghim mác cạp*2                        | B        | SINGLE       | 18                   | 143.5               | 1600                    |             |
| 16               | 1/4topstitch under w.band              | Điều chân cạp 1/4                     | B        | SINGLE       | 36                   | 286.9               | 800                     |             |
| 17               | Tack lbl at out seam*2                 | Ghim mác sườn*2                       | B        | SINGLE       | 20                   | 159.4               | 1440                    |             |
| 18               | Mark rive at hem*2*2                   | SD dập rive gấu*2*2                   | C        | HANDSCL      | 20                   | 148.4               | 1440                    |             |
| 19               | Snap rive at hem*2*2                   | Dập rive gấu*2*2                      | B        | SPECIAL      | 48                   | 382.6               | 600                     |             |
| 20               | Foldstitch hem*2                       | Gấp điều gấu*2                        | B        | SINGLE       | 74                   | 589.8               | 389                     |             |
| 21               | Insert cording btm*2+topstitch vent    | Luồn dây gấu,chặn+điều dọc quần*2*2(đ | B        | SINGLE       | 78                   | 621.7               | 369                     |             |
| XZ               | Trim thread                            | Cắt chỉ                               | C        | HAND         | 75                   | 558.5               | 384                     |             |
|                  | Front pkt*2                            | Túi trước*2                           |          |              |                      |                     |                         |             |
| A01              | Shirring front pkt*2                   | May chun miệng túi*2+đít túi          | B        | SINGLE       | 42                   | 334.7               | 686                     |             |
| A02              | Mark front pkt*2                       | SD túi trước*2                        | C        | HAND         | 18                   | 133.6               | 1600                    |             |
| A03              | Piping pkt open*2                      | Cuốn viền miệng túi trước*2           | B        | SINGLE       | 32                   | 255.0               | 900                     |             |
| A04              | Press around pkt*2                     | Là xung quanh túi trước*2             | B        | PRESS        | 30                   | 239.1               | 960                     |             |
| A05              | Trim pkt*2                             | Chém đít túi trước                    | C        | HAND         | 14                   | 103.9               | 2057                    |             |
|                  | Back pkt*2                             | Túi sau*2                             |          |              |                      |                     |                         |             |
| B01              | Mark back pkt*2                        | SD túi sau*2                          | C        | HAND         | 16                   | 118.7               | 1800                    |             |
| B02              | Piping pkt open*2                      | Cuốn viền miệng túi sau*2             | B        | SINGLE       | 24                   | 191.3               | 1200                    |             |
| B03              | Shirring back pkt*2                    | May chun đít túi                      | B        | SINGLE       | 18                   | 143.5               | 1600                    |             |
| B04              | Press around back pkt*2                | Là xung quanh túi*2                   | B        | PRESS        | 35                   | 279.0               | 823                     |             |
| B05              | Trim pkt*2                             | Chém đít túi                          | C        | HAND         | 17                   | 126.1               | 1694                    |             |
|                  | Back body*2                            | Thân sau*2                            |          |              |                      |                     |                         |             |
| C01              | Mark back+pleat*2                      | SD ts+ly*2                            | C        | HAND         | 24                   | 178.1               | 1200                    |             |
| C02              | Close pleat*2                          | May ly TS*2                           | B        | SINGLE       | 28                   | 223.2               | 1029                    |             |
| C03              | Press pleat*2                          | Là ly*2                               | B        | PRESS        | 12                   | 95.6                | 2400                    |             |
| C04              | Mark pkt position*2                    | SD vị trí dán túi sau*2               | C        | HAND         | 22                   | 163.2               | 1309                    |             |
| C05              | 1/16 attack stitch pkt*2               | Dán mí túi sau*2                      | A        | SINGLE       | 84                   | 703.1               | 343                     |             |
| C06              | Press after attack*2                   | Là túi sau dán                        | B        | PRESS        | 14                   | 111.6               | 2057                    |             |
|                  | Cording btm*2*2                        | Dây gấu*2*2                           |          |              |                      |                     |                         |             |
| D01              | Sew cording btm*2*2                    | Cuốn viền dây túi sườn*2*2            | B        | SINGLE       | 46                   | 366.6               | 626                     |             |
| D02              | Press cording btm                      | Là dây gấu                            | B        | PRESS        | 32                   | 255.0               | 900                     |             |
| D03              | Mark+cut cording btm*2*2               | SD cắt dây túi sườn*2*2               | C        | HAND         | 20                   | 148.4               | 1440                    |             |
| D04              | Close 1 edge cording btm*2*2           | Chặn 1 đầu dây*4                      | B        | SINGLE       | 68                   | 542.0               | 424                     |             |
|                  | W.band*4                               | Cạp*4                                 |          |              |                      |                     |                         |             |
| E01              | Sew edge*2(template)                   | Cán chắp sống cạp*2(theo mẫu)         | B        | SINGLE       | 33                   | 263.0               | 873                     |             |
| E02              | Mark band*4                            | SD cạp*4                              | C        | HAND         | 28                   | 207.8               | 1029                    |             |
| E03              | Join band*2*2                          | Cán cạp+cán sống cạp 1 đoạn           | B        | SINGLE       | 38                   | 302.9               | 758                     |             |
| E04              | Press seam open                        | Là rẽ đường can cạp                   | B        | PRESS        | 8                    | 63.8                | 3600                    |             |
| E05              | Trim band                              | Chém bản cạp                          | C        | HAND         | 18                   | 133.6               | 1600                    |             |
| E06              | Press elastic                          | Là chun cạp                           | B        | PRESS        | 7                    | 55.8                | 4114                    |             |
| E07              | Mark+cut elastic band*1                | SD+cắt chun cạp*1                     | C        | HAND         | 9                    | 66.8                | 3200                    |             |
| E08              | Close open elastic                     | Chặn miệng chun cạp                   | B        | SINGLE       | 10                   | 79.7                | 2880                    |             |
| E09              | 1/16attack stitch elastic upper w.band | Ghim mí chun vào sống cạp 1/16        | B        | CHAIN STITCH | 42                   | 334.7               | 686                     |             |
| E10              | Press upper w.band                     | Là sống cạp                           | B        | PRESS        | 24                   | 191.3               | 1200                    |             |
| E11              | Tack W.band open                       | Ghim miệng cạp 1 đường                | B        | SINGLE       | 30                   | 239.1               | 960                     |             |
| TOTAL            |                                        |                                       |          |              | 1783                 | 14126               | 16.2                    |             |

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD  
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-171P  
DATE: 2015/05/05

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT: 16.95

| # OF<br>NO<br>Mã<br>cần                                                           | Operation Tên công đoạn | Grade | 合縫記 | 使用機器    | time             | price   | out put      | 使用配件<br>及其他 |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------|-----|---------|------------------|---------|--------------|-------------|
|                                                                                   |                         | Cấp   | 號   |         | Thời<br>gian     | Đơn giá | Sản<br>lượng |             |
|  | Position                | GENE  | RAI | SPECIAL |                  |         |              |             |
|                                                                                   | Single                  | 897   |     |         |                  |         |              |             |
|                                                                                   | Chain<br>stitch         | 106   |     |         |                  |         |              |             |
|                                                                                   | Special                 | 171   |     | 48      |                  |         |              |             |
|                                                                                   | Double                  | 0     |     |         |                  |         |              |             |
|                                                                                   | Press                   | 229   |     |         |                  |         |              |             |
|                                                                                   | Hand                    | 296   |     | 36      |                  |         |              |             |
|                                                                                   | Amount                  | 1699  |     | 84      |                  |         |              |             |
|                                                                                   | Output<br>(pcs )        | 16.95 |     | 342.86  |                  |         |              |             |
|                                                                                   | Total<br>time           | 1783  |     |         | Total<br>out put |         | 16.2         |             |

製表人: HUONG