

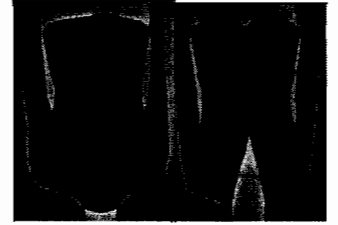
福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字。
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式： G15-172B	款式說明：女裝上衣 制表人：阿草	日期：2013/05/19	文件編號：
參考雷同款：			
生產車縫時間：3115 特車組時間：373 總時間：3495			
生產出數：9.25 特車組出數：75.8 IE 總出數：8.24			
照片			

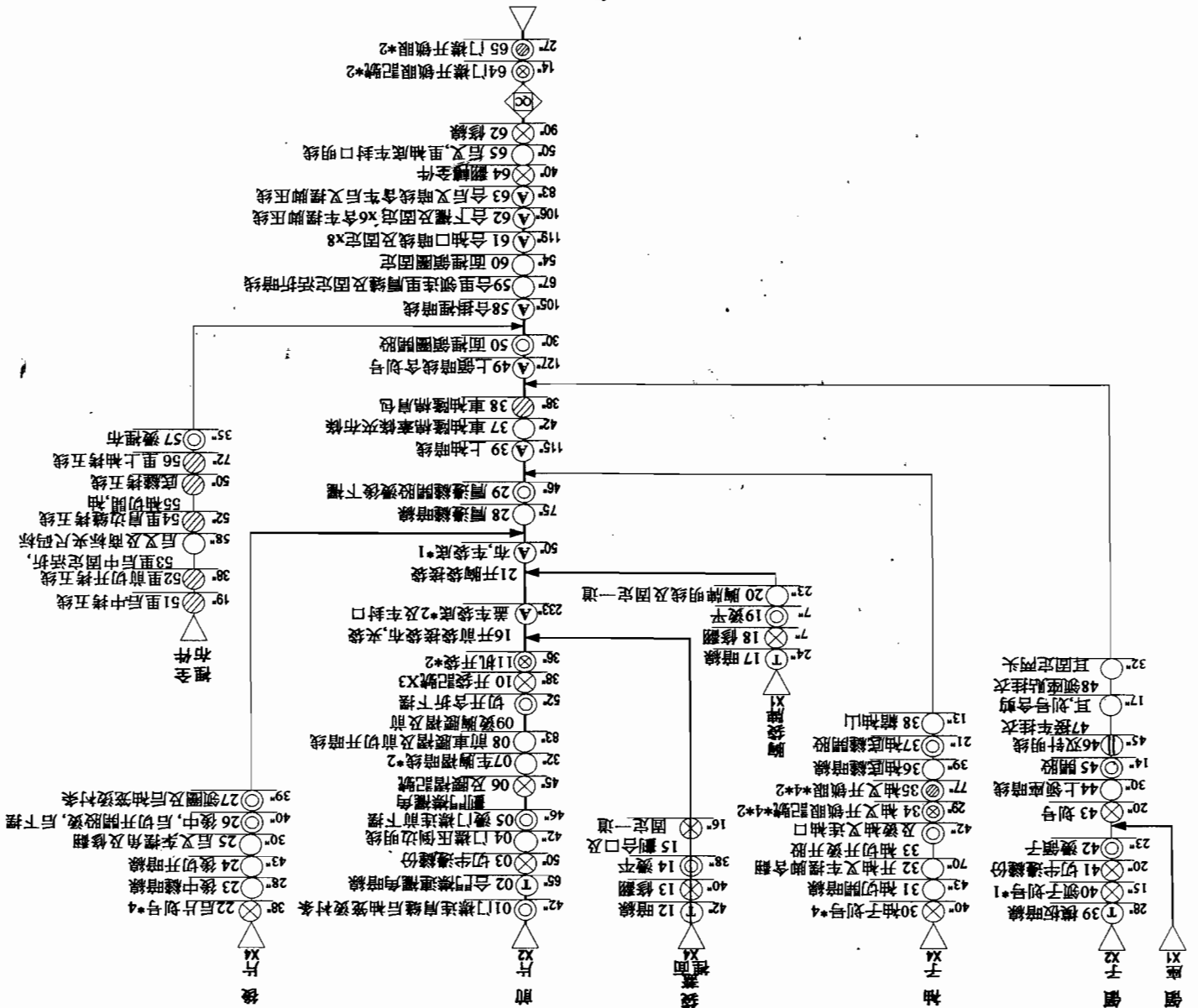
PPIC 主管：

15/5/13



作業別	車縫組(秒)	車縫組(秒)	總出數	總合計工時(秒)	總出數(件)
平車作業	1824				
雙針車作業	45				
特種車作業	313				
手縫作業	450				
手工作業	483				
合計工時(秒)	3115				
出數(件)	9.25				
合計工時(秒)					
總出數(件)					

作業別時間明細表



GIS-172B 縫製流程圖

工段名称	工段名称 Tên công đoạn	等级 Cấp	台数 Số	使用机具 Dụng cụ	时间 Thời gian	金额 Số tiền	日产量 Sản lượng	使用配件及其他
01	门缝,肩缝及前袖笼衬条				手缝	348.6	686	
02	合门襟嵌线	B			专车	572.0	443	
03	门襟切修半边缝份及修侧门襟	B			手工	440.0	576	
04	门襟压倒边明线	B			平车	369.6	686	
05	腰门襟及前下摆	B			手缝	404.8	626	
06	前片划号*2	C			手工	373.5	640	
07	车侧褶暗线*2	B			平车	281.6	900	
08	车侧褶暗线*2	B			平车	334.4	758	
09	前切开摆线	B			平车	396.0	640	
10	腰前切开及腰侧褶全折前下摆	B			手缝	457.6	554	
11	开袋记号*3	C			手工	313.9	758	
12	侧袋划号*1	C			手工	57.8	4114	
13	侧袋条固定两头	B			专车	210.5	1200	
14	侧袋修侧*1	B			手工	61.4	4114	
15	侧袋条烫折	B			手缝	61.4	4114	
16	侧袋侧明线1/8*1	B			平车	157.9	1600	
17	侧袋侧车台*1	B			平车	43.9	5760	
18	侧袋(完整)	A			平车	465.0	576	
19	前开侧袋*2	B			专车	315.7	800	
20	侧袋侧接布压明线	B			平车	245.6	1029	
21	手工前三角*2	C			手工	206.5	1152	
22	侧袋口固定两端*2	A			平车	353.4	758	
23	侧袋前口*2	A			手缝	149.1	1694	
24	侧袋侧固定侧袋*2	A			平车	697.5	384	
25	侧袋侧封口*2	B			平车	192.9	1309	
26	侧袋侧侧袋*2+1	B			拷克	394.7	640	
27	侧袋侧侧袋在大身*6	B			平车	315.7	800	
28	侧袋侧侧袋	B			平车	660.0	384	
29	侧袋侧侧袋	B			手缝	404.8	626	
30	侧袋侧侧袋	A			平车	1,181.1	227	
31	侧袋侧侧袋	B			手缝	264.0	960	
32	侧袋侧侧袋	A			平车	1,069.5	250	
33	侧袋侧侧袋	B			平车	369.6	686	
34	侧袋侧侧袋	B			专车	334.4	758	
35	侧袋侧侧袋	A			平车	976.5	274	
36	侧袋侧侧袋	B			平车	589.6	430	
37	侧袋侧侧袋	B			平车	475.2	533	
38	侧袋侧侧袋	A			平车	1,106.7	242	
39	侧袋侧侧袋	A			平车	976.5	274	
40	侧袋侧侧袋	A			平车	771.9	347	
41	侧袋侧侧袋	C			手工	332.0	720	
42	侧袋侧侧袋	B			平车	440.0	576	
43	侧袋侧侧袋	C			手工专车	116.2	2057	
44	侧袋侧侧袋	B			专车	237.6	1067	
XZ	侧袋侧侧袋	C			手工	747.0	320	
	侧袋侧侧袋							
	侧袋侧侧袋							
A01	侧袋侧侧袋	B			专车	369.6	686	
A02	侧袋侧侧袋	C			手工	332.0	720	

