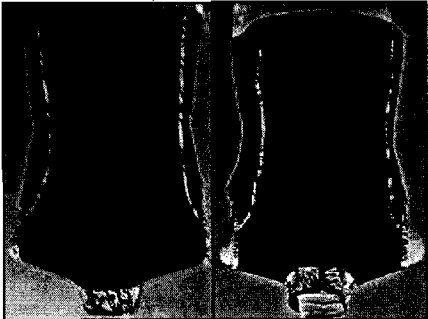
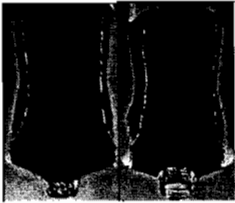


星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

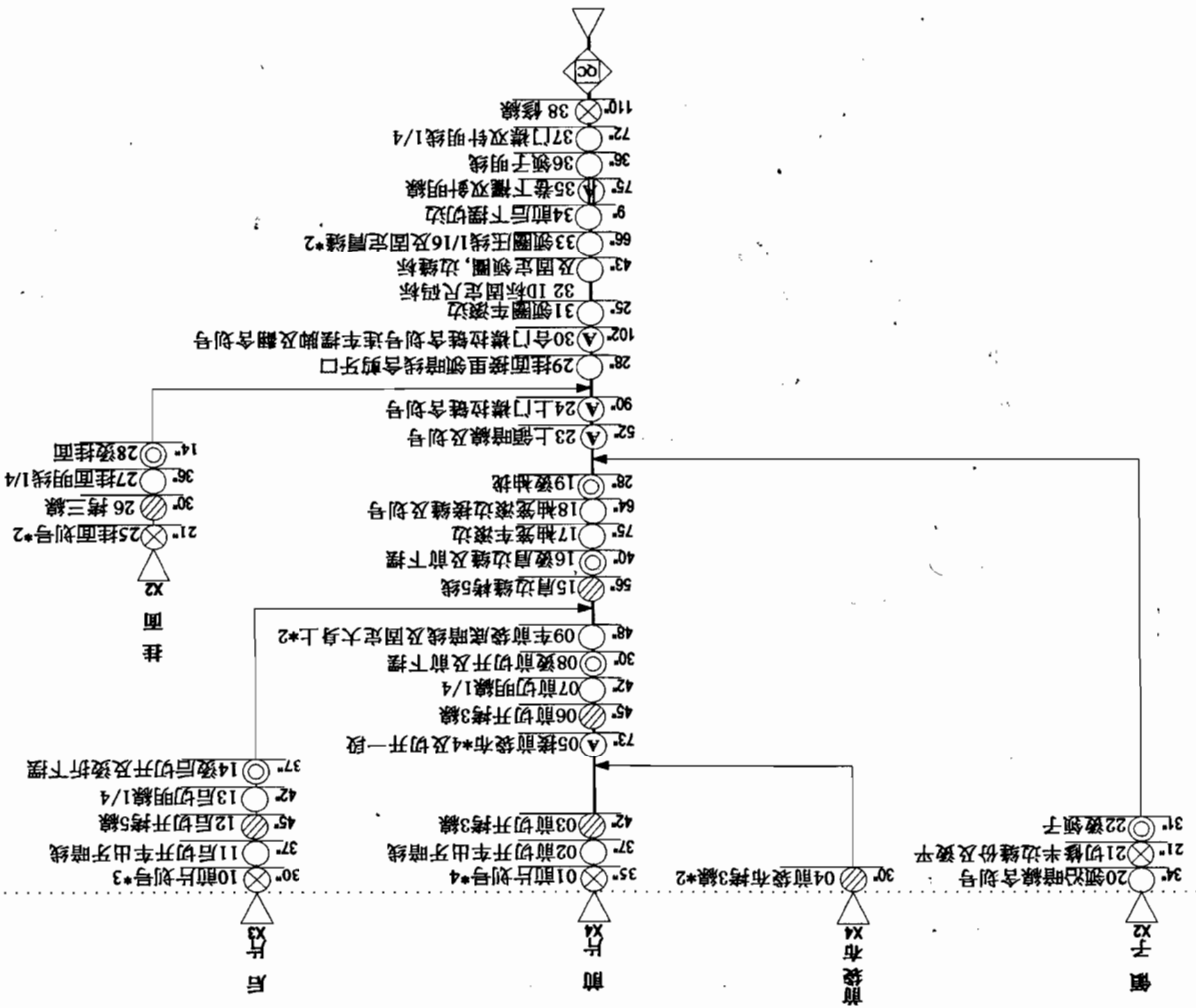
款式說明：女裝背心		制表人：阿草	日期：2015/05/05	文件編號：				
G15-189V		订单:8186 件						
參考雷同款:參考: 同款式 G14-243V IE 出数: 16.22								
照片 								
					生產車縫時間：1762 特車組時間：0		總時間：1762	
					生產出數：16.35		IE 總出數：16.35	

PPIC 主管: 



作業別	車縫組 (秒)	車車組 (秒)
平車作業	1091	
雙針車作業	72	
特種車作業	206	0
手縫作業	211	
手工作業	182	0
小縫補償		
合計工時 (秒)	1762	0
出廠(件)	16.35	0

作業別時間明細表



G15-189V 縫製流程圖

阿草
2015/05/05

客戶: CBK

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT:

16.35

STYLE NO: G15-189V

DATE: 2015/05/05

# OP NO	Mã công đoạn	Operation Tên công đoạn	Grade	合縫配號	使用機器	Time Thoi gian	price Đơn	out put Sản lượng	他
01	前片划号*4	SD TT*4	C		手工	35	259.7	823	
02	前切开车滚边	Cuốn viền sườn TT*2	B		喇叭	37	294.9	778	
03	前切开暗线*2	Can chập sườn TT*2	B		平车	42	334.7	686	
04	前缝布拷三线*4	VS 3 chỉ lốt từ*4	B		拷克	30	239.1	960	
05	接前缝布*4及前切开一段	Can chập lốt từ*4, can sườn 1 đoạn	B		平车	73	581.8	395	
06	前切开拷三线	VS 3 chỉ sườn TT	B		拷克	45	358.7	640	
07	前切开针明线1/4	Điều sườn TT 1 kim 1/4	B		平车	42	334.7	686	
08	烫切开及烫前下摆	Là sườn TT, gấp gấu TT	B		手烫	30	239.1	960	
09	车前袋底暗线*2	Quay tròn đáy túi*2	B		平车	25	199.3	1152	
10	袋底固定大身上	Ghim đáy túi vào vào thân	B		平车	23	183.3	1252	
11	肩边缝拷五线	VS 5C sườn, vai	B		拷克	56	446.3	514	
12	肩边缝烫圆边	Là lặt sườn vai	B		手烫	40	318.8	720	
13	袖笼车滚边	May dây viền vòng nách	B		喇叭	75	597.8	384	
14	袖笼滚边接缝及固定	Can dây viền, sd, chặn	B		平车	64	510.1	450	
15	烫袖笼	Là vòng nách	B		手烫	28	223.2	1029	
16	上领暗线	Tra cổ, sd,	A		平车	52	436.3	554	
17	门襟上拉链暗线含划号	Tra khóa nép, sd	A		平车	90	755.1	320	
18	挂面接里领含剪牙口	Can dập nép vào cổ, bấm	B		平车	28	223.2	1029	
19	合门襟拉链及车摆脚含翻	Lồng lốt khóa, chặn gấu, lộn	A		平车	102	855.8	282	
20	烫门襟拉链	Là nép khóa	B		手烫	25	199.3	1152	
21	领圈车滚边	Cuốn viền vòng cổ	B		喇叭	25	199.3	1152	
22	ID标固定尺码标领圈固定标及边	Ghim mãc size vào mãc ID, ghim m	B		平车	43	342.7	670	
23	卷折领圈压线及肩缝*2固定	Ml gấp vòng cổ, ghim vai*2	B		平车	66	526.0	436	
24	前后下摆切边	Chém gấu TT, TS	C		平车	9	66.8	3200	
25	卷折下摆双针明线	Điều gấp gấu áo 2 k	A		平车	75	629.3	384	
26	领子明线	Điều sống cổ	B		平车	36	286.9	800	
27	门襟拉链双针明线	Điều nép 2 kim	B		双针	72	573.8	400	
XZ	修线	Nhặt chỉ	C		手工	110	816.2	262	
	挂面*2	Dập nép*2							
A01	挂面记号*2	SD dập nép	C		手工	21	155.8	1371	
A02	挂面拷三线	VS 3C dập nép	B		拷克	30	239.1	960	
A03	卷折挂面明线	Gập điều dập nép 1/4	B		平车	36	286.9	800	
A04	烫平	Là dập nép	B		手烫	14	111.6	2057	
	后片*3	Thân sau*3							
B01	后片划号*3	SD TS*3	C		手工	30	222.6	960	
B02	袖口划号*2	Cuốn viền sườn TS*2	B		喇叭	37	294.9	778	
B03	后前开拷五线	VS 5C sườn TS*2	B		拷克	45	358.7	640	
B04	后切开明线1/4	Điều sườn TS 1 kim 1/4	B		平车	42	334.7	686	
B05	烫后切开及烫折后下摆	Là sườn TS, gấp gấu TS	B		手烫	37	294.9	778	
	领子*2	Cổ*2							
C01	领子暗线含划号	Can chập sống cổ, sd	B		平车	34	271.0	847	
C02	领子切半边缝分	Chém sửa cổ	C		手工	21	155.8	1371	
C03	领子开股及烫折	Là sống cổ, là gấp cổ	B		手烫	37	294.9	778	
TOTAL							14,063	16.3	

