

# 福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

|                        |                             |               |                                                                                     |       |
|------------------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 款式:<br>G15-190P        | 款式說明 LADIE PANTS<br>订单 7849 | 制表人:<br>HUONG | 日期: 2015/05/02                                                                      | 文件編號: |
| 參考雷同款:the same 14-244P |                             |               | 照片                                                                                  |       |
| 生產車縫時間:1744            | 特車組時間:79                    | 總時間: 1823     |  |       |
| 生產出數: 16.51            | 特車組出數:364.56                | IE 總出數: 15.8  |                                                                                     |       |

PPIC 主管:

*[Handwritten signature]*

**FLOW CHART OF G15-190WP****SIDE PKT\*1**

- 4" 11. SERGE AT PKT OPEN\*1  
 12" 12. MARK PKT\*1  
 7" 13. CREASE PKT OPEN  
 14" 14. 1/4 FOLD STITCH PKT OPEN\*1  
 9" 15. SHIRTING\*1  
 7" 16. TRIM PKT\*1  
 24" 17. CREASE AROUND SIDE PKT

**ZIPPER FACING\*3**

- 13" 32. SEW EDGE\*1  
 10" 33. TRIM&TURN  
 7" 34. PRESS  
 15" 35. 1.16 STITCH  
 8" 36. SERGE\*2  
 12" 37. TACK ZIPPER TO ZIPPER FACING

**FRONT**

- 27" 1. MARK FRONT\*2  
 24" 2. SERGE AT VENT\*2\*2  
 20" 3. JOIN VENT AT HEM\*2  
 15" 4. SERGE AT FRONT RISE  
 54" 8. SAFETY OUT SEAM\*2  
 24" 9. PRESS OUT SEAM+VENT  
 25" 10. MARK SIDE PKT POSITION\*1  
 45" 18. 1/4 D/N ATTACK TOPSTITCH SIDE PKT\*1  
 13" 19. MARK FLAP POSITION\*1  
 18" 25. ATTACK FLAP\*1  
 16" 26. D/N TOPSTITCH FLAP AFTER ATTACK  
 48" 27. SAFETY INSEAM  
 15" 28. JOIN FRONT&BACK RISE(SINGLE MACHINE)  
 27" 29. SAFETY FRONT&BACK RISE  
 23" 30. JOIN FLY, STITCH  
 28" 31. PRESS FLY+PRESS FORWARD INSEAM  
 40" 38. SET ZIPPER, STITCH  
 37" 39. TOPSTITCH FLY, TACK\*2  
 24" 40. AVOID STRETCHABLE W.BAND 1 EDGE  
 5" 41. JOIN BELT LOOP+TRIM  
 8" 42. SEW BELT LOOP\*5  
 5" 43. MARK+ CUT BELT LOOP\*5  
 48" 44. SET BELT LOOP\*5, MARK  
 98" 53. SET W.BAND, MARK, CLOSE 2 EDGE, TURN  
 20" 54. TACK LBL AT W.BAND\*2  
 120" 55. 1/16 FOLDSTITCH AROUND W.BAND (CHAIN STITCH)  
 58" 56. CLOSE BELT LOOP\*5  
 78" 57. D/N FOLDSTITCH HEM  
 54" 58. FOLDSTITCH VENT\*2\*2  
 12" 59. TACK LBL AT OUT SEAM\*1  
 70" 60. TRIM THREAD  
 5" 001. MARK HOLE AT W.BAND\*2  
 9" 002. SEW HOLE\*1  
 8" 003. SNAP BAND\*1  
 49" 004. SNAP RIVE AT BELT LOOP\*5+FLAP PKT\*2  
 8" 005. BARTACK VENT\*2

**BACK BODY\*2**

- 25" 5. MARK BACK+PLEAT\*2  
 30" 6. CLOSE PLEAT\*2  
 11" 7. PRESS PLEAT\*2

**FLAP\*2**

- 20" 20. SEW EDGE\*1(TEMPL/  
 12" 21. TRIM&TURN  
 13" 22. PRESS  
 22" 23. 1/4 D/N TOPSTITCH FL  
 6" 24. MARK+CLOSE FLAP

**W.BAND\*6**

- 38" 45. MARK BAND\*6  
 50" 46. SEW EDGE\*3(TEMPLATE)  
 36" 47. CREASE W.BAND\*3  
 40" 48. JOIN CENTER BAND\*2\*2  
 8" 49. PRESS SEAM OPEN  
 20" 50. TRIM W.BAND  
 22" 51. TACK W.BAND 1 EDGE  
 30" 52. PRESS UPPER W.BAND



POSITION TIME TABLE

| POSITION     | GENERAL | SPECIAL           |
|--------------|---------|-------------------|
| SINGLE       | 809     |                   |
| CHAIN STITCH | 120     |                   |
| DOUBLE       | 183     |                   |
| SPECIAL      | 180     | 74                |
| PRESS        | 188     |                   |
| HAND         | 264     | 5                 |
| AMOUNT       | 1744    | 79                |
| OUTPUT PCS   | 16.51   | 264.56            |
| TOTAL TIME   | 1823    | TOTAL OUTPUT 15.8 |

## FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

## SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-190P

DATE: 2015/05/02

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT:

16.51

| NO<br>Mã<br>công | Operation Tên công đoạn                | Grade<br>Cấp                       | 合縫記號 | 使用機器            | time<br>Thời<br>gian | price<br>Đơn<br>giá | out put<br>Sân<br>lượng | 使用配件<br>及其他 |
|------------------|----------------------------------------|------------------------------------|------|-----------------|----------------------|---------------------|-------------------------|-------------|
| 01               | Mark front*2                           | SD TT*2                            | C    | HAND            | 27                   | 200.3               | 1067                    |             |
| 02               | Serge at vent*2*2                      | VS 3C đoạn sê quần*2*2             | B    | SW              | 24                   | 191.3               | 1200                    |             |
| 03               | Join vent at hem*2                     | Cán sê quần đoạn dưới              | B    | SINGLE          | 20                   | 159.4               | 1440                    |             |
| 04               | Serge at front rise                    | VS 3C đứng trước                   | B    | SW              | 15                   | 119.6               | 1920                    |             |
| 05               | Safety out seam                        | VS 5C dọc quần*2                   | B    | SW              | 54                   | 430.4               | 533                     |             |
| 06               | Press out seam+vent                    | Là dọc quần+là sê                  | B    | PRESS           | 24                   | 191.3               | 1200                    |             |
| 07               | Mark side pkt position*1               | SD vị trí dán túi đùi*1            | C    | HAND            | 25                   | 185.5               | 1152                    |             |
| 08               | 1/4D/N topstitch side pkt*1            | Dán túi đùi 2kim 1/4*1             | A    | DOUBLE          | 45                   | 376.7               | 640                     |             |
| 09               | Mark flap*1                            | SD vị trí dán nắp túi*1            | C    | HAND            | 13                   | 96.5                | 2215                    |             |
| 10               | Attack flap*1                          | Dán nắp túi*1                      | B    | SINGLE          | 18                   | 143.5               | 1600                    |             |
| 11               | D/N topstich flap after attack         | Điều nắp túi 2kim(sau dán nắp)     | B    | DOUBLE          | 16                   | 127.5               | 1800                    |             |
| 12               | Safety in seam                         | VS 5C giằng quần                   | B    | SW              | 48                   | 382.6               | 600                     |             |
| 13               | Join front&back rise(single machine)   | Ghim đứng 1kim                     | B    | SINGLE          | 15                   | 119.6               | 1920                    |             |
| 14               | Safety front & back rise               | VS 5C đứng TT,TS                   | B    | SW              | 27                   | 215.2               | 1067                    |             |
| 15               | Join fly,stitch                        | Cán chấp moi+mí                    | B    | SINGLE          | 23                   | 183.3               | 1252                    |             |
| 16               | Crease fly+inseam                      | Là gập moi+giằng+đứng TS           | B    | PRESS           | 28                   | 223.2               | 1029                    |             |
| 17               | Set zipper,stitch                      | Tra khóa,mí,ghim đứng TT           | A    | SINGLE          | 40                   | 334.8               | 720                     |             |
| 18               | Topstitch fly+close*2                  | Điều moi khóa 1kim+chặn moi*2      | B    | SINGLE          | 37                   | 294.9               | 778                     |             |
| 19               | Avoid stretchable w.band 1 edge        | Ghim chống bai cạp 1 đường         | B    | SINGLE          | 24                   | 191.3               | 1200                    |             |
| 20               | Join belt loop+trim                    | Cán đĩa+chém                       | B    | SINGLE          | 5                    | 44.0                | 5760                    |             |
| 21               | Sew belt loop*5                        | Máy đĩa*5                          | B    | DOUBLE          | 8                    | 70.4                | 3600                    |             |
| 22               | Mark+cut belt loop*5                   | SD+cắt đĩa*5                       | C    | HAND            | 5                    | 41.5                | 5760                    |             |
| 23               | Set belt loop*5,mark                   | Tra đĩa,sd*5                       | B    | SINGLE          | 48                   | 422.4               | 600                     |             |
| 24               | Set w.band,mark+close 2edge,turn       | Tra cạp,sd+chặn 2 đầu cạp,lộn      | A    | SINGLE          | 98                   | 820.3               | 294                     |             |
| 25               | Tack lbl at w.band*2                   | Ghim móc cạp*2                     | B    | SINGLE          | 20                   | 159.4               | 1440                    |             |
| 26               | Fold stich around w.band(chain stitch) | Gập mí xung quanh cạp(chỉ tết)     | A    | CHAIN<br>STITCH | 120                  | 1004.4              | 240                     |             |
| 27               | Close belt loop*5                      | Chặn đĩa trên,dưới*5*2             | B    | SINGLE          | 58                   | 510.4               | 497                     |             |
| 28               | D/N Foldstich hem                      | Gập điều gấu(2kim)                 | B    | DOUBLE          | 78                   | 621.7               | 369                     |             |
| 29               | Fold stich vent*2*2                    | Gập điều sê quần*2*2               | B    | SINGLE          | 52                   | 414.4               | 554                     |             |
| 30               | Tack lbl at out seam*1                 | Ghim móc sườn*1                    | B    | SINGLE          | 14                   | 111.6               | 2057                    |             |
| XZ               | Trim thread                            | Cắt chỉ                            | C    | HAND            | 70                   | 519.4               | 411                     |             |
| 001              | Mark hole at band*1                    | SD thừa khuyết +dập cục cạp*1      | C    | HANDSCL         | 5                    | 37.1                | 5760                    |             |
| 002              | Sew hole*1                             | Thừa khuyết cạp                    | B    | SPECIAL         | 9                    | 71.7                | 3200                    |             |
| 003              | Snap band*1                            | Dập cục cạp*1                      | B    | SPECIAL         | 8                    | 63.8                | 3600                    |             |
| 004              | Snap rive at belt loop*5+flap pkt*2    | Dập rive vào đĩa+túi*2             | B    | SPECIAL         | 49                   | 390.5               | 588                     |             |
| 005              | Bartack vent*2                         | Ro bọ sê quần*2                    | B    | SPECIAL         | 8                    | 63.8                | 3600                    |             |
|                  | <b>Zipper facing*3</b>                 | <b>Đáp khóa*3</b>                  |      |                 |                      |                     |                         |             |
| A01              | Sew edge*1                             | Cán chấp đáp khóa bia mẫu          | B    | SINGLE          | 13                   | 103.6               | 2215                    |             |
| A02              | Trim&turn                              | Gột,lộn đáp khóa                   | C    | HAND            | 10                   | 74.2                | 2880                    |             |
| A03              | Press                                  | Là đáp khóa                        | B    | PRESS           | 7                    | 55.8                | 4114                    |             |
| A04              | 1/16stitch                             | Mí đáp khóa                        | B    | SINGLE          | 15                   | 119.6               | 1920                    |             |
| A05              | Serge*2                                | VS 3C đáp khóa*2                   | B    | SW              | 8                    | 63.8                | 3600                    |             |
| A06              | Tack zipper to zipper facing           | Ghim khóa vào đáp khóa+ghim vs chỉ | B    | SINGLE          | 12                   | 95.6                | 2400                    |             |
|                  | <b>Flap*2</b>                          | <b>Nắp túi đùi*2</b>               |      |                 |                      |                     |                         |             |
| B01              | Sew edge*2(template)                   | Cán chấp nắp túi*(theo mẫu)        | B    | SINGLE          | 20                   | 159.4               | 1440                    |             |
| B02              | Trim&turn*1                            | Gột,lộn nắp túi                    | C    | HAND            | 12                   | 89.0                | 2400                    |             |
| B03              | Press                                  | Là nắp túi*1                       | B    | PRESS           | 13                   | 103.6               | 2215                    |             |
| B04              | 1/4D/N topstitch flap                  | Điều nắp túi 2kim                  | B    | DOUBLE          | 22                   | 175.3               | 1309                    |             |
| B05              | Mark+close flap open                   | SD+ghim miệng túi                  | B    | SINGLE          | 6                    | 47.8                | 4800                    |             |
|                  | <b>Side pkt*1</b>                      | <b>Thân túi đùi*1</b>              |      |                 |                      |                     |                         |             |
| C01              | Serge at pkt open*1                    | VS 3C miệng túi*1                  | B    | SW              | 4                    | 31.9                | 7200                    |             |
| C02              | Mark pkt*1                             | SD túi đùi*1                       | C    | HAND            | 12                   | 89.0                | 2400                    |             |
| C03              | Cresae pkt open                        | Là gập miệng túi*1                 | B    | PRESS           | 7                    | 55.8                | 4114                    |             |
| C04              | 1/4D/N foldstitch pkt open             | Điều miệng túi 2kim 1/4            | B    | DOUBLE          | 14                   | 111.6               | 2057                    |             |
| C05              | Shirring*1                             | Máy chun dít túi*1                 | B    | SINGLE          | 9                    | 71.7                | 3200                    |             |
| C06              | Trim pkt*1                             | Chém dít túi*1                     | C    | HAND            | 7                    | 51.9                | 4114                    |             |
| C07              | Cresea around pkt                      | Là xung quanh túi (theo bia mẫu)   | B    | PRESS           | 24                   | 191.3               | 1200                    |             |
|                  | <b>Back body*2</b>                     | <b>Thân sau*2</b>                  |      |                 |                      |                     |                         |             |
| D01              | Mark back+pleat*2*2                    | SD TS+ly TS*2                      | C    | HAND            | 25                   | 185.5               | 1152                    |             |

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD  
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-190P  
DATE: 2015/05/02

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT: 16.51

| # OP<br>NO<br>Mã<br>công | Operation Tên công đoạn |                               | Grade<br>Cấp | 合縫記號 | 使用機器   | time<br>Thời<br>gian | price<br>Đơn giá | out put<br>Sản<br>lượng | 使用配件<br>及其他 |
|--------------------------|-------------------------|-------------------------------|--------------|------|--------|----------------------|------------------|-------------------------|-------------|
| D02                      | Close pleat*2*2         | May ly TS*2                   | B            |      | SINGLE | 30                   | 239.1            | 960                     |             |
| D03                      | Press pleat             | Là ly TS                      | B            |      | PRESS  | 11                   | 87.7             | 2618                    |             |
|                          | <i>W.band*6</i>         | <i>Cạp*6</i>                  |              |      |        |                      |                  |                         |             |
| E01                      | Mark band*6             | SD cạp*6                      | C            |      | HAND   | 38                   | 282.0            | 758                     |             |
| E02                      | Sew edge*3(template)    | Cán chấp sống cạp*3(theo mẫu) | B            |      | SINGLE | 50                   | 398.5            | 576                     |             |
| E03                      | Cresae under w.band*3   | Là gấp chân cạp*3             | B            |      | PRESS  | 36                   | 286.9            | 800                     |             |
| E04                      | Join band*4             | Cán cạp+cán sống cạp 1 đoạn   | B            |      | SINGLE | 40                   | 318.8            | 720                     |             |
| E05                      | Press seam open         | Là rẽ đường cán cạp           | B            |      | PRESS  | 8                    | 63.8             | 3800                    |             |
| E06                      | Trim band               | Chém sửa cạp                  | C            |      | HAND   | 20                   | 148.4            | 1440                    |             |
| E07                      | Tack w.band 1edge       | Ghim cạp 1 đường              | B            |      | SINGLE | 22                   | 175.3            | 1309                    |             |
| E08                      | Press upper w.band      | Là sống cạp                   | B            |      | PRESS  | 30                   | 239.1            | 960                     |             |
| TOTAL                    |                         |                               |              |      |        | 1703                 | 13649            | 16.9                    |             |



| Position      | GENERAL | SPECIAL |               |  |      |
|---------------|---------|---------|---------------|--|------|
| Single        | 809     |         |               |  |      |
| Chain stich   | 120     |         |               |  |      |
| Double        | 183     |         |               |  |      |
| Special       | 180     | 74      |               |  |      |
| Press         | 188     |         |               |  |      |
| Hand          | 264     | 5       |               |  |      |
| Amount        | 1744    | 79      |               |  |      |
| Output (pcs ) | 16.51   | 364.56  |               |  |      |
| Total time    | 1823    |         | Total out put |  | 15.8 |

製表人: HUONG