

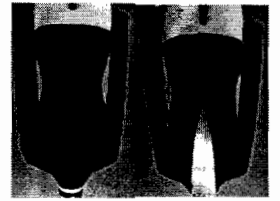
福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字✓
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式： G15-191B		款式說明：女裝上衣 订单：800 件		制表人：阿草		日期：2014/06/12		文件編號：	
參考雷同款：									
				照片					
									
生產車縫時間：2649 特車組時間：223		總時間：2872		生產出數：10.87		特車組出數：129.1 IE 總出數：10.03			

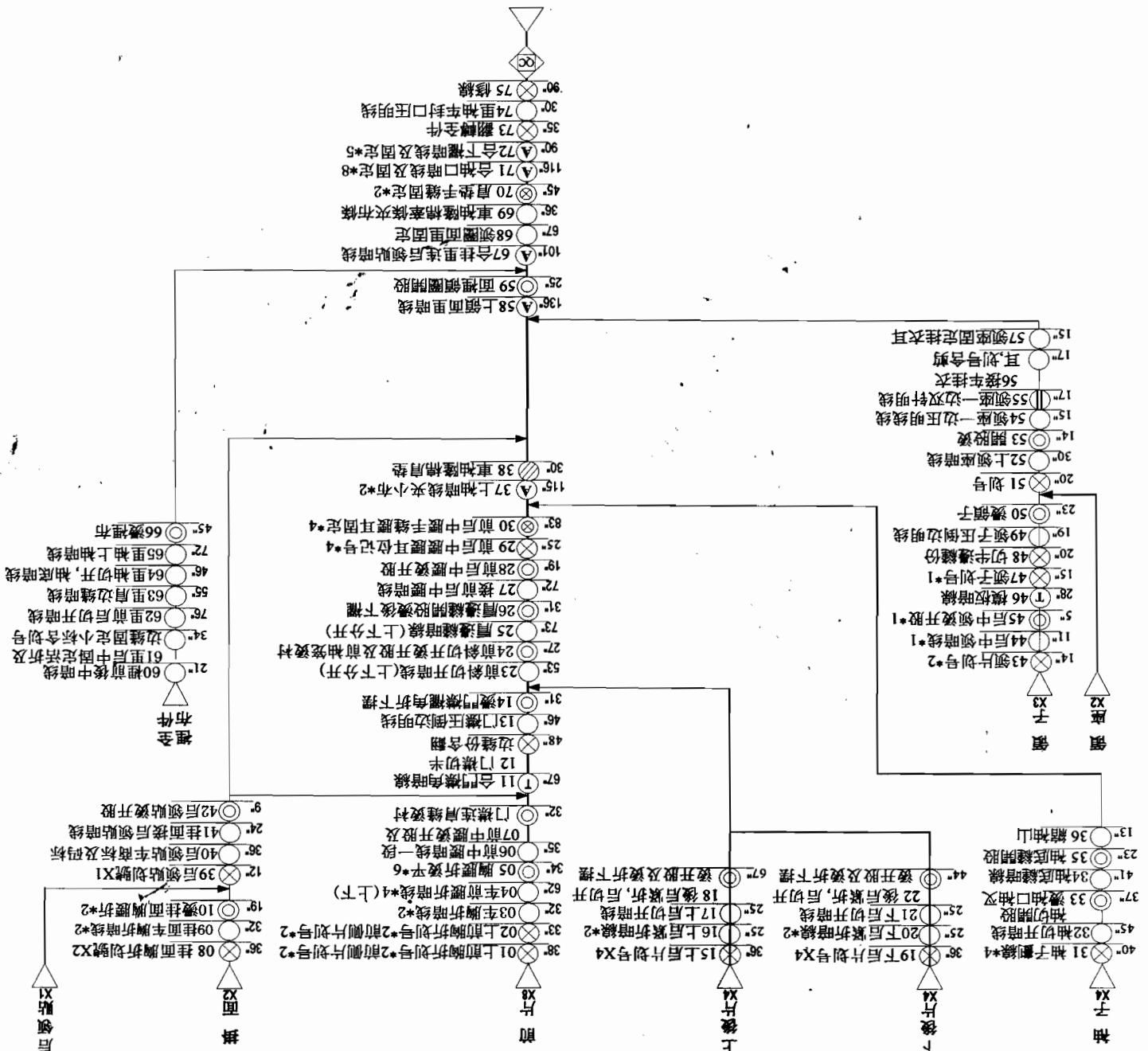
PPIC 主管：

156
6/12



作業別	車縫組(秒)	車車組(秒)
平車作業	1896	
人字車作業	0	
特種車作業	0	125
手縫作業	485	
手工作業	452	128
合計工時(秒)	2883	253
出廠(件)	10.17	113.8
總出廠數	9.33	

作業別時間明細表



FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT:

10.17 10.17

STYLE NO 615-191B
DATE: 12/6/2015

工程號碼 Mô công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn	每段 Cấp	台機記号 Số máy	使用机號 Số máy	時間 Thời gian	金額 Số tiền	日產量 Số sản phẩm
01	上前腰折记号*2, 前侧片划号*2	C			手工	313.9	758
02	下前腰折记号*2, 前侧片划号*2	C			手工	272.6	873
03	车胸折暗线*2	B			平车	280.6	900
04	车前腰折暗线*2(上)	B			平车	280.6	900
05	车前腰折暗线*2(下)	B			平车	263.1	960
06	烫胸腰折*6	B			手烫	298.2	847
07	前中腰暗线一段	B			平车	307.0	823
08	前中腰腰开股及门襟连肩缝烫衬	C			手烫	264.3	900
09	合门襟熨烫暗线	B			专车	587.6	430
10	门襟切半边缝分	C			平车	396.5	600
11	门襟压倒边明线	B			平车	403.4	626
12	烫门襟连烫前下摆	B			手烫	271.9	929
13	前斜切开暗线(上)	B			平车	245.6	1029
14	前斜切开暗线(下)	B			平车	219.3	1152
15	前斜切开腰开股及袖笼烫衬	B			手烫	226.8	1067
16	边缝暗线(下)	B			平车	219.3	1152
17	肩边缝暗线	B			平车	421.0	600
18	肩边缝腰开股及烫折下摆	B			手烫	271.9	929
19	前肩中腰腰开股	A			平车	669.6	400
20	烫前肩中腰腰开股	B			手烫	166.6	1516
21	SD 前肩中腰腰开股*4	C			手工	206.5	1152
22	前肩中腰手缝*4	C			手工专车	685.6	347
23	上袖暗线	A			平车	1,069.5	250
24	袖笼车前袖包	B			专车	263.1	960
25	挂面接后领贴暗线	B			平车	210.5	1200
26	上领面里暗线含划号	A			平车	1,264.8	212
27	面里领圈开股	B			手烫	298.2	847
28	合领圈暗线	A			平车	99.3	285
29	领圈面里固定	B			平车	587.6	430
30	袖笼车袖条	B			平车	315.7	800
31	肩垫手缝固定*3*2	C			手工专车	371.7	640
32	合袖口暗线及固定*8	A			平车	1,078.8	248
33	合下摆暗线头固定*5	A			平车	837.0	320
34	翻整全件	C			手工	289.1	823
35	里袖车封口明线	B			平车	263.1	960
X2	移线	C			手工	743.4	320
	挂面*2, 袖口*1						
A01	挂面开接记号*2	C			手工	297.4	800
A02	挂面车胸折暗线含剪*2	B			平车	280.6	900
A03	挂面烫胸折	B			手烫	166.6	1516
A04	后领贴划号*1	C			手工	99.1	2400
A05	后领贴车商标及尺码标	B			平车	315.7	800
	上肩片*4						
	Thân sau trên*4						
B01	上肩片划号*4	C			手工	298.8	800
B02	上后切开暗线	B			平车	220.0	1152
B03	上后中暗线	B			平车	167.2	1516
B04	上后切开暗线*2	B			平车	299.2	847
B05	后袖笼, 后领圈烫衬	B			手烫	589.6	430

STYLE NO 615-191B
DATE: 12/6/2015

TAIPEI IE OUTPUT:

7101 7101

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

[illegible][illegible]