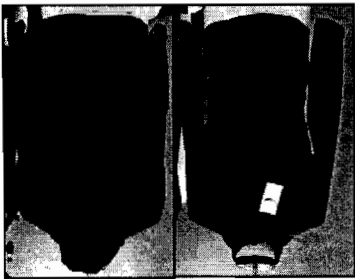


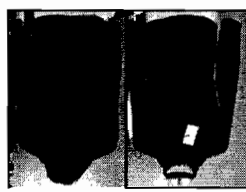
福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字。
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

|                       |           |                                                                                     |               |       |
|-----------------------|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------|
| 款式：                   | 款式說明：男裝夾克 | 制表人：阿草                                                                              | 日期：2015/05/21 | 文件編號： |
| G15-193J              | 订单:4440 件 |                                                                                     |               |       |
| 參考雷同款：                |           |                                                                                     |               |       |
| 生產車縫時間：4640 特車組時間：441 |           | 總時間：5081                                                                            |               |       |
| 生產出數：6.21             |           | 特車組出數：65.3                                                                          |               |       |
|                       |           | IE 總出數：5.67                                                                         |               |       |
| 照片                    |           |  |               |       |

PPIC 主管：

2015/5/21



| Mã công đoạn | Tên công đoạn | Cấp | Mã thiết bị | Thời gian | Đơn vị | Số lượng | Thao tác  |        | Số lượng | Đơn vị | Số lượng |
|--------------|---------------|-----|-------------|-----------|--------|----------|-----------|--------|----------|--------|----------|
|              |               |     |             |           |        |          | Thời gian | Đơn vị |          |        |          |
| 01           | Đặt dấu       | C   |             | 40        | phút   | 332.0    |           |        |          |        | 720      |
| 02           | Đặt dấu       | C   |             | 20        | phút   | 166.0    |           |        |          |        | 1440     |
| 03           | Đặt dấu       | B   |             | 54        | phút   | 475.2    |           |        |          |        | 533      |
| 04           | Đặt dấu       | B   |             | 12        | phút   | 105.6    |           |        |          |        | 2400     |
| 05           | Đặt dấu       | C   |             | 23        | phút   | 190.9    |           |        |          |        | 1252     |
| 06           | Đặt dấu       | A   |             | 38        | phút   | 353.4    |           |        |          |        | 758      |
| 07           | Đặt dấu       | B   |             | 17        | phút   | 149.6    |           |        |          |        | 1694     |
| 08           | Đặt dấu       | B   |             | 61        | phút   | 536.8    |           |        |          |        | 472      |
| 09           | Đặt dấu       | C   |             | 27        | phút   | 224.1    |           |        |          |        | 1067     |
| 10           | Đặt dấu       | A   |             | 110       | phút   | 1,023.0  |           |        |          |        | 262      |
| 11           | Đặt dấu       | B   |             | 30        | phút   | 264.0    |           |        |          |        | 960      |
| 12           | Đặt dấu       | B   |             | 32        | phút   | 281.6    |           |        |          |        | 900      |
| 13           | Đặt dấu       | B   |             | 28        | phút   | 246.4    |           |        |          |        | 1029     |
| 14           | Đặt dấu       | B   |             | 41        | phút   | 360.8    |           |        |          |        | 702      |
| 15           | Đặt dấu       | B   |             | 37        | phút   | 325.6    |           |        |          |        | 778      |
| 16           | Đặt dấu       | C   |             | 23        | phút   | 190.9    |           |        |          |        | 1252     |
| 17           | Đặt dấu       | A   |             | 38        | phút   | 353.4    |           |        |          |        | 758      |
| 18           | Đặt dấu       | B   |             | 17        | phút   | 149.6    |           |        |          |        | 1694     |
| 19           | Đặt dấu       | B   |             | 84        | phút   | 739.2    |           |        |          |        | 343      |
| 20           | Đặt dấu       | B   |             | 40        | phút   | 352.0    |           |        |          |        | 720      |
| 21           | Đặt dấu       | B   |             | 37        | phút   | 325.6    |           |        |          |        | 778      |
| 22           | Đặt dấu       | B   |             | 25        | phút   | 220.0    |           |        |          |        | 1152     |
| 23           | Đặt dấu       | B   |             | 75        | phút   | 660.0    |           |        |          |        | 384      |
| 24           | Đặt dấu       | B   |             | 52        | phút   | 457.6    |           |        |          |        | 554      |
| 25           | Đặt dấu       | B   |             | 37        | phút   | 325.6    |           |        |          |        | 778      |
| 26           | Đặt dấu       | B   |             | 72        | phút   | 633.6    |           |        |          |        | 400      |
| 27           | Đặt dấu       | A   |             | 115       | phút   | 1,069.5  |           |        |          |        | 250      |
| 28           | Đặt dấu       | B   |             | 76        | phút   | 668.8    |           |        |          |        | 379      |
| 29           | Đặt dấu       | B   |             | 5         | phút   | 44.0     |           |        |          |        | 5760     |
| 30           | Đặt dấu       | A   |             | 110       | phút   | 1,023.0  |           |        |          |        | 262      |
| 31           | Đặt dấu       | A   |             | 99        | phút   | 920.7    |           |        |          |        | 291      |
| 32           | Đặt dấu       | A   |             | 102       | phút   | 948.6    |           |        |          |        | 282      |
| 33           | Đặt dấu       | B   |             | 35        | phút   | 308.0    |           |        |          |        | 823      |
| 34           | Đặt dấu       | B   |             | 46        | phút   | 404.8    |           |        |          |        | 626      |
| 35           | Đặt dấu       | A   |             | 87        | phút   | 809.1    |           |        |          |        | 331      |
| 36           | Đặt dấu       | A   |             | 81        | phút   | 753.3    |           |        |          |        | 356      |
| 37           | Đặt dấu       | A   |             | 73        | phút   | 678.9    |           |        |          |        | 395      |
| 38           | Đặt dấu       | A   |             | 105       | phút   | 976.5    |           |        |          |        | 274      |
| 39           | Đặt dấu       | B   |             | 30        | phút   | 264.0    |           |        |          |        | 960      |
| 40           | Đặt dấu       | B   |             | 72        | phút   | 633.6    |           |        |          |        | 400      |
| 41           | Đặt dấu       | B   |             | 54        | phút   | 475.2    |           |        |          |        | 533      |
| 42           | Đặt dấu       | C   |             | 14        | phút   | 116.2    |           |        |          |        | 2057     |
| 43           | Đặt dấu       | B   |             | 42        | phút   | 369.6    |           |        |          |        | 686      |
| 44           | Đặt dấu       | B   |             | 30        | phút   | 264.0    |           |        |          |        | 960      |
| 45           | Đặt dấu       | C   |             | 36        | phút   | 298.8    |           |        |          |        | 800      |
| 46           | Đặt dấu       | B   |             | 73        | phút   | 642.4    |           |        |          |        | 395      |
| 47           | Đặt dấu       | C   |             | 36        | phút   | 298.8    |           |        |          |        | 800      |
| 48           | Đặt dấu       | C   |             | 120       | phút   | 996.0    |           |        |          |        | 240      |
| Cột 2        |               |     |             |           |        |          |           |        |          |        |          |
| A01          | Đặt dấu       | B   |             | 34        | phút   | 299.2    |           |        |          |        | 847      |
| A02          | Đặt dấu       | B   |             | 30        | phút   | 264.0    |           |        |          |        | 960      |
| A03          | Đặt dấu       | B   |             | 28        | phút   | 246.4    |           |        |          |        | 1029     |

SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT:

6.21

6.21

STYLE NO: 015-1932

DATE: 21/05/2014

| 工程號碼<br>Mô Công | 工段名稱<br>Tên công đoạn | 等級<br>Cấp                              | 合縫記号<br>使用機器 | 時間<br>Thời gian | 單價<br>Đơn giá | 日產量<br>Sản lượng |
|-----------------|-----------------------|----------------------------------------|--------------|-----------------|---------------|------------------|
| A04             | 袋牌標三線*2               | VS 3 chỉ còi túi*2                     | B            | 縫克              | 132.0         | 1920             |
| A05             | 袋牌標號*2                | SD miếng còi túi*2                     | C            | 手工              | 83.0          | 2880             |
|                 | 袋牌*3*2                | Nắp túi ngực*3*2                       |              |                 |               |                  |
| B01             | 袋牌貼袋折*2               | Là gấp dập nắp túi*2                   | B            | 手縫              | 149.6         | 1694             |
| B02             | 袋牌貼壓明線1/16及固定兩邊       | Mi miếng dập nắp túi ghim 2 bên        | B            | 平車              | 123.2         | 2057             |
| B03             | 袋牌貼開風眼記号*2            | SD bổ khuy dập nắp túi*2               | C            | 手工專車            | 83.0          | 2880             |
| B04             | 袋牌貼開風眼及打結*2           | Bổ khuy dập nắp túi, di bộ*2           | B            | 專車              | 211.2         | 1200             |
| B05             | 袋牌半圓袋暗線家接點點           | Can chắp nắp túi bìa mẫu               | B            | 專車              | 440.0         | 576              |
| B06             | 袋牌                    | Chém sửa lộn dập mẫu                   | C            | 手工              | 348.6         | 686              |
| B07             | 袋牌                    | Là dập túi                             | B            | 手縫              | 352.0         | 720              |
| B08             | 袋牌雙針明線                | Điều dập túi 2 kim 1/4                 | B            | 双針              | 422.4         | 600              |
| B09             | 袋牌標号                  | SD miếng dập túi                       | C            | 手工              | 66.4          | 3600             |
| B10             | 袋牌固定一道                | Ghim mo miếng dập túi                  | B            | 平車              | 70.4          | 3600             |
|                 | 片*5                   | Thân sau*5                             |              |                 |               |                  |
| C01             | 袋牌側片標号*4              | SD TS, sườn TS*4                       | C            | 手工              | 348.6         | 686              |
| C02             | 袋牌標号*1                | SD dập ngực TS*1                       | C            | 手工              | 124.5         | 1920             |
| C03             | 袋牌明線                  | Can chắp giữa sau                      | B            | 平車              | 281.6         | 900              |
| C04             | 袋牌明線1/4               | Điều giữa sau 1/4                      | B            | 平車              | 237.6         | 1067             |
| C05             | 袋牌暗線                  | Can chắp ngực TS                       | B            | 平車              | 264.0         | 960              |
| C06             | 袋牌雙針明線1/4             | Điều ngực TS 2 kim 1/4                 | B            | 双針              | 220.0         | 1152             |
| C07             | 袋牌及肩中後折后下擺            | Là ngực TS, là giữa sau, là gấp gấu TS | B            | 手縫              | 369.6         | 686              |
| C08             | 袋牌及耳暗線                | Can dập logo                           | B            | 平車              | 44.0          | 5760             |
| C09             | 袋牌折兩邊                 | Là ép dập logo ( máy ép)               | B            | 專車              | 44.0          | 5760             |
| C10             | 袋牌及雙針明線               | May dập logo 2 kim                     | B            | 双針              | 44.0          | 5760             |
| C11             | 袋牌標号                  | SD dập logo, cắt*1                     | C            | 手工              | 24.9          | 9600             |
| C12             | 袋牌及衣耳上壓明線             | Mi logo vào dập logo                   | B            | 平車              | 272.8         | 929              |
| C13             | 袋牌衣耳上壓明線              | Mi chặn dập logo vào dập ngực          | B            | 平車              | 325.6         | 778              |
|                 | 片*2*2                 | Dập gấu tay*2*2                        |              |                 |               |                  |
| D01             | 袋牌貼袋*2                | Can chắp dập gấu tay bìa mẫu           | B            | 專車              | 334.4         | 758              |
| D02             | 袋牌                    | SD dập gấu tay                         | C            | 手工              | 166.0         | 1440             |
| D03             | 袋牌                    | Chém sửa lộn dập gấu tay               | C            | 手工              | 332.0         | 720              |
| D04             | 袋牌及雙針明線*2             | Là ép dập gấu tay, là gấp 1 bên        | B            | 手縫              | 369.6         | 686              |
|                 | 袖子*4                  | Tay*4                                  |              |                 |               |                  |
| E01             | 袋牌領号*2*2              | SD tay*4                               | C            | 手工              | 348.6         | 686              |
| E02             | 袋牌領*2                 | Ghim ly tay*2                          | B            | 平車              | 140.8         | 1800             |
| E03             | 袋牌三線*2*2              | VS 3 chỉ sê tay*2*2                    | B            | 拷克              | 228.8         | 1108             |
| E04             | 袋牌暗線                  | Can chắp sống tay                      | B            | 平車              | 422.4         | 600              |
| E05             | 袋牌及雙針明線               | Điều sống tay, sê tay 2 kim            | B            | 双針              | 378.4         | 670              |
| E06             | 袋牌明線1/16              | Mi sê tay                              | B            | 平車              | 264.0         | 960              |
| E07             | 袋牌暗線                  | Can chắp bụng tay                      | B            | 平車              | 360.8         | 702              |
| E08             | 袋牌                    | Là lật bụng tay                        | B            | 手縫              | 228.8         | 1108             |
| E09             | 袋牌縮山                  | May chun tay                           | B            | 平車              | 184.8         | 1371             |
|                 | 襟*2                   | Dập khứa*2                             |              |                 |               |                  |
| C01             | 袋牌明線                  | Điều khứa nép 2 kim                    | B            | 平車              | 369.6         | 686              |
| C02             | 袋牌                    | Chém sửa lộn dập khứa                  | C            | 手工              | 431.6         | 554              |
| C03             | 袋牌                    | Là ép dập khứa                         | B            | 手縫              | 334.4         | 758              |
| C04             | 袋牌明線                  | Điều khứa nép 2 kim                    | B            | 平車              | 739.2         | 343              |

[illegible]

STYLE NO: G15-1937

DATE: 21/05/2014

**TAIPEI IE OUTPUT:**

6.21

|                     |            |              |                               |                       |      |                     |        |                   |     |               |      |
|---------------------|------------|--------------|-------------------------------|-----------------------|------|---------------------|--------|-------------------|-----|---------------|------|
| 工段名称 Tên công đoạn  |            | 等级 Cấp       |                               | 合格记录 Thời gian        |      | 使用机器 Thời gian      |        | 时间 Đơn giá        |     | 日产量 Sản lượng |      |
| TOTAL               |            |              |                               |                       |      |                     |        | 5081              |     | 44,917        |      |
|                     |            |              |                               |                       |      |                     |        | 5081              |     | 5.67          |      |
| 作业别 (Các công đoạn) | 车缝 (秒) may | 单价 (Đơn giá) | 预估车台数量 (Ước tính số lượng xe) | 平车作业 (May phẳng)      | 3084 |                     |        | 双针车作业 (May 2 kim) | 371 |               |      |
|                     |            |              |                               | 特種车作业 (Đặc chủng)     | 0    | 359                 | 3159   |                   |     |               |      |
|                     |            |              |                               | 手縫作业 (Là)             | 431  |                     |        |                   |     |               |      |
|                     |            |              |                               | 手工作业 (Làm bằng tay)   | 754  | 82                  | 681    |                   |     |               |      |
|                     |            |              |                               | 合計工时 (Tổng thời gian) | 4640 | 441                 |        |                   |     |               | 0    |
|                     |            |              |                               | 出数 (件) (Số lượng)     | 6.21 | 65.3                | 41,078 |                   |     |               |      |
|                     |            |              |                               | 合計时 (Tổng thời gian)  | 5081 | 总出数: Tổng số lượng: |        |                   |     |               | 5.67 |

編者人：THAO