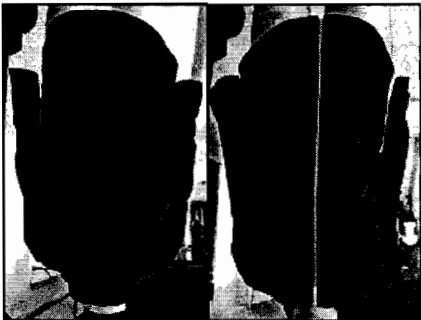


福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

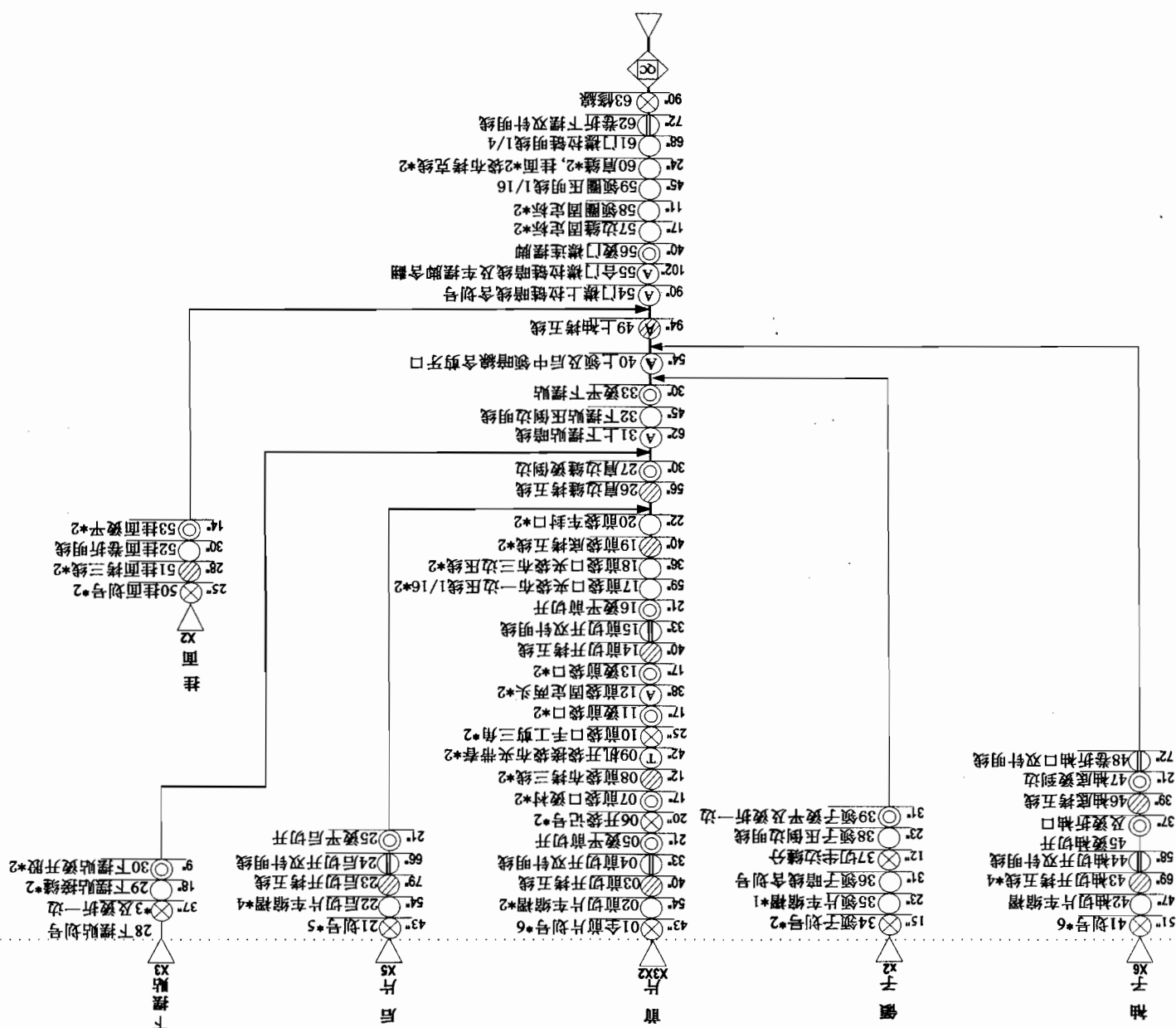
款式說明：女裝夾克		制表人：阿草	日期：2015/06/24	文件編號：
G15-204J		订单:7438 件		
參考雷同款：				
生產車縫時間：2461		特車組時間：42		總時間：2503
生產出數：11.70		特車組出數：685.7		IE 總出數：11.51
照片 				

PPIC 主管：




作業別時間明細表

作業別	車縫組 (秒)	車組 (秒)
平車作業	1080	
双針車作業	334	
特種車作業	497	42
手縫作業	217	
手工作業	333	0
小燙補償		
合計工時 (秒)	2461	42
出數(件)	11.70	685.7
總出數	11.51	



[illegible]

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT: 11.70

DATE: 24/06/2015

STYLE NO.: G15-2043

Mã công đoạn	工段名稱	Tên công đoạn	等級	合縫記号	使用机器	時間	金額	日產量
A03	挂面明线1/4(喇叭)	Điều dập nếp 1/4	B		平车	30	239.1	960
A04	挂面烫平	Là dập nếp	B		手烫	14	111.6	2057

B01	下摆贴划号*3	Sđ dập gấu*3, là gấp dập gấu 1 bên	C		手工	37	274.5	778
B02	下摆贴接线*2	Can dập gấu*2	B		平车	18	40.7	1600
B03	下摆贴开股烫*2	Là rở*2	B		手烫	9	20.3	3200

C01	后片划号*5	SD TS *5	C		手工	43	315.4	678
C02	后切片车缝褶	May chun sườn TS*4 đường	B		平车	54	430.4	533
C03	后切开拷五线*4	VS 5 chỉ sườn TS*4	B		拷克	79	629.6	365
C04	后切开双针明线	Điều sườn TS 2 kim*4	B		双针	66	526.0	436
C05	烫后切开双针之后	Là sườn TS sau khi điều	B		手烫	21	167.4	1371

D01	袖片划号*6	SD tay*3*2	C		手工	51	378.4	565
D02	袖切片车缝褶	May chun sườn tay	B		平车	47	374.6	613
D03	袖切开拷五线*4	VS 5 chỉ sườn tay*4	B		拷克	69	549.9	417
D04	袖切开双针明线	Điều sườn tay 2 kim	B		双针	58	462.3	497
D05	烫袖切开及烫折袖口	Là sườn tay, gấp gấu tay	B		手烫	37	294.9	778
D06	袖底拷五线	VS 5 chỉ tròn tay	B		拷克	39	310.8	738
D07	袖底烫倒边	Là lật tròn tay	B		手烫	21	167.4	1371
D08	卷折袖口双针明线	Điều gấp gấu tay 2 kim	A		双针	72	604.1	400

E01	领子划号*2	SD cổ*2	C		手工	15	111.3	1920
E02	领片车缝褶	May chun bản cổ	B		平车	23	183.3	1252
E03	面领车缝双针明线	Điều chun bản cổ chính 2 kim	B		双针	25	199.3	1152
E04	领子暗线及划号	Can dập sườn cổ, sđ	B		平车	31	247.1	929
E05	领子切半边缝分	Chém sửa cổ	C		手工	12	89.0	2400
E06	领子压倒边明线	Mì sườn cổ tăng cường	B		平车	23	183.3	1252
E07	领子烫平	Là sườn cổ, là êm	B		手烫	31	247.1	929

Total							19848.3	11.51
-------	--	--	--	--	--	--	---------	-------



作业别	车缝(秒)	Chuyên may	穿车(秒)	Chuyên mòn				
平车作业	May							
双针车作	334							
特种车作	497							
手烫作业	217							
手工作业	333							
合记工时	2461							
出数(件)	11.70							
总出数	685.7							
总计	2503							

製表人: 阿草