



FLOW CHART OF G15-247P

FRONT PKT*2

- 12" 6. SERGE BAG*2
 36" 7. JOIN PKT(BAG+TAG)
 22" 8. 1/16 STITCH PKT OPEN*2
 (INSIDE)
 18" 9. PRESS PKT OPEN*2
 28" 10. 1/16 STITCH PKT OPEN*2
 (OUTSIDE)
 9" 11. SHIRRING SIDE PKT*2
 36" 12. CERAISE AROUND PKT*2
 5" 13. CREASE TEE HOLE*1
 32" 14. ATTACK TOPSTITCH
 TEE HOLE*1

W.BAND*4

- 44" 47. SEW EDGE(TEMPLATE)
 (CHAIN STITCH)
 32" 48. MARK BAND*4
 48" 49. JOIN BAND*2*2
 18" 50. TRIM BAND
 5" 51. PRESS ESLASTIC BAND
 7" 52. MARK+ CUT ESLASTIC
 BAND*1
 9" 53. CLOSE OPEN ESLASTIC
 36" 54. TACK ESLASTIC TO UPPER
 W.BAND(CHAIN STITCH)
 30" 55. 1/16 STITCH UPPER W.BAND
 (CHAIN STITCH)
 34" 56. PRESS UPPER W.BAND
 20" 57. SERGE UNDER W.BAND
 22" 58. TACK W.BAND 1 EDGE

FRONT

- 38" 1. MARK FRONT+FRONT OUT SEAM*2
 38" 2. SEFETY FRONT OUT SEAM*2
 18" 3. PRESS OUT SEAM
 42" 4. TOPSTITCH FRONT OUT SEAM*2 1/8
 18" 5. MARK PKT POSITION
 68" 15. STITCH ATTACK FRONT FRONT PKT *2
 22" 16. TACK FACING TO W.BAND&OUTSEAM
 36" 35. SHIRRING OUT SEAM 1 EDGE*2*2(UNDER)
 52" 36. SEFETY OUT SEAM*2
 22" 37. PRESS OUT SEAM*2+CREASE VENT BTM
 12" 38. CREASE CORDING WAIST LINE,CUT
 34" 39. STITCH ATTACK WAIST LINE*2
 15" 40. MARK HOLE*2
 36" 41. SEW HOLE*2, BARTACK*2
 44" 42. SEFETY INSEAM*2
 16" 43. PRESS INSEAM
 24" 44. TACK FRONT+BACK RISE 1 EDGE
 34" 45. SEFETY RONT+BACK RISE
 72" 59. SET W.BAND, MARK(CHAIN STITCH)
 22" 60. TACK W.BAND 2 EDGE
 65" 61. 1/16 STITCH UPPER W.BAND(CHAIN STITCH)
 18" 62. TACK LBL AT W.BAND*2
 74" 63. D/N TOPSTITCH HEM
 26" 64. SEW LBL AT SIZE TO LBL AT MAIN+TACK LBL AT OUTSEAM
 95" 65. TRIM THREAD

BACK BODY*2

- 28" 17. MARK BACK*2+PLEAT*2
 28" 18. MARK OUT SEAM*2
 26" 19. CLOSE PLEAT*2
 38" 20. SEFETY OUT SEAM*2
 18" 21. PRESS OUT SEAM*2
 42" 22. TOPSTITCH BACK OUT SEAM*2 1/8
 15" 23. MARK PKT POSITION*2
 24" 24. PRESS PLEAT*2+MEX AT PKT OPEN*2
 54" 25. SET BESOME*2(MACH)
 (MATCHED STRIPE)
 12" 26. 1/16 STITCH PKT OPEN(INSIDE)
 25" 27. SET BESOME*2(HAND)
 38" 28. CLOSE 2 EDGE*2
 17" 29. PRESS PKT OPEN*2
 18" 30. STITCH UNDER EDGE*2
 46" 31. TACK BAG TO BESOME+STITCH AT
 PKT LIP 3 UPPER
 42" 32. SEFETY AROUND PKT*2
 24" 33. TACK PKT OPEN*2+TACK PKT TO
 W.BAND
 22" 34. TACK OVER LOOK FRONT PKT*2



POSITION TIME TABLE

POSITION	GENERAL	SPECIAL
SINGLE	896	
CHAIN STITCH	247	
SPECIAL	238	36
PRESS	225	
HAND	294	15
AMOUNT	1900	51
OUTPUT PCS	15.16	564.71
TOTAL TIME	1951	TOTAL OUTPUT 14.8

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-247P
DATE: 2015/08/07

TAIPEI IE OUTPUT:
VN IE OUTPUT: 15.16

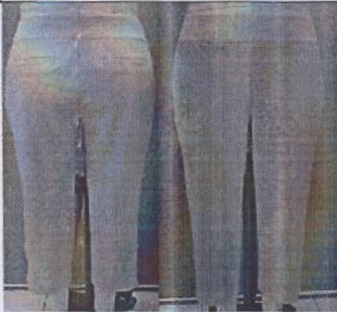
# OP NO Mã	Operation Tên công đoạn		Grade Cấp	合縫記號	使用機器	time Thời gian	price Đơn	out put Sản lượng	使用配 件及其他
01	Mark front*2+ front out seam*2	SD TT*2 + sườn TT*2	C		HAND	38	282.0	737	
02	Safety front out seam*2	VS 5c sườn TT*2	B		SW	38	302.9	737	
03	Press out seam*2	Là lật sườn	B		PRESS	18	143.5	1556	
04	Topstitch front out seam*2 1/8	Điều sườn TT*2 1/8	B		SINGLE	42	334.7	667	
05	Mark pkt position*2	SD vị trí túi*2	C		HAND	18	133.6	1556	
06	Stitch attack front pkt*2	Mí dán túi TT*2	A		SINGLE	68	569.2	412	
07	Tack facing to w.band&out seam	Ghim túi trên cạp sườn	B		SINGLE	22	175.3	1273	
08	Shirring out seam 1 edge*2*2(under)	May dùm dọc quần dưới 1 đoạn*2*2	B		SINGLE	36	286.9	778	
09	Safety out seam*2	VS 5C dọc quần *2	B		SW	52	414.4	538	
10	Press out seam*2+crease vent btm	Là lật dọc quần*2+gấp gấu	B		PRESS	22	175.3	1273	
11	Crease cording waist line,cut	Là gấp dây ổp dọc quần*2	B		PRESS	12	95.6	2333	
12	Stitch attack waist line*2	Mí dán dây ổp dọc quần*2	B		SINGLE	34	271.0	824	
13	Mark hole *2	SD vị trí dập rive *2*2	C		HAND SCL	15	111.3	1867	
14	Sew hole*2,bartack*2	Dập rive*2*2	B		SPECIAL	36	286.9	778	
15	Safety inseam*2	VS 5C giàng quần*2	B		SW	44	350.7	636	
16	Press inseam	Là lật giàng quần	B		PRESS	16	127.5	1750	
17	Tack front+back rise 1 edge	Ghim cổ định đứng 1 đoạn	B		SINGLE	24	191.3	1167	
18	Safety front + back rise	VS 5C đứng TT+TS	B		SW	34	271.0	824	
19	Set w.band,mark	Tra cạp SD(chỉ tết)	A		CHAIN STITCH	72	602.6	389	
20	Tack w.band 2edge	Ghim cạp 2 điểm trước khi mí chân cạp	B		SINGLE	22	175.3	1273	
21	1/16stitch upper w.band	Mí chân cạp 1/16	B		CHAIN STITCH	65	518.1	431	
22	Tack lbl w.band*2	Ghim móc vào cạp*2	B		SINGLE	18	143.5	1556	
23	D/N Topstitch hem	Điều gấp gấu 1 inch	B		SINGLE	74	589.8	378	
24	Sew lbl at size to lbl at main+tack lbl atout seam	Ghim móc size vào móc ID+ghim móc sườn	B		SINGLE	26	207.2	1108	
XZ	Trim thread	Cắt chỉ	C		HAND	95	704.9	295	
	Front pkt*2	Túi TT*2							
A01	Serge bag*2	VS 3C coi túi*2	B		SW	12	95.6	2333	
A02	Join pkt(bag+tag)	Can chập coi túi(dệt coi+lót)	B		SINGLE	36	286.9	778	
A03	1/16Stitch pkt open*2(inside)	Mí tăng cường miệng túi trong	B		SINGLE	22	175.3	1273	
A04	Press pkt open*2	Là miệng túi trước*2	B		PRESS	18	143.5	1556	
A06	1/16Stitch pkt open*2(outside)	Mí miệng túi ngoài 1/16*2	B		SINGLE	28	223.2	1000	
A07	Shirring side pkt*2	May dùm dít túi*2	B		SINGLE	9	71.7	3111	
A08	Crease around pkt*2	Là gấp túi xung quanh*2	B		PRESS	36	286.9	778	
A09	Crease tee hole*1	Là gấp dây cài*1	B		PRESS	5	39.9	5600	
A10	Attack topstitch tee hole*1	Chặn điều dây cài*1, sd	B		SINGLE	32	255.0	875	
	Back body*4	Thân sau*4							
B01	Mark back*2+pleat*2	SD TS*2 + ly TS*2	C		HAND	28	207.8	1000	
B02	Mark out seam*2	SD sườn TS*2	C		HAND	18	133.6	1556	
B03	Close pleat*2	May ly TS*2	B		SINGLE	26	207.2	1077	
B04	Safety out seam*2	VS 5C sườn TS*2	B		SW	38	302.9	737	
B05	Press out seam*2	Là lật sườn TS*2	B		PRESS	18	143.5	1556	
B06	Topstitch back out seam*2 1/8	Điều sườn TS*2 1/8	B		SINGLE	42	384.7	667	
B07	Mark pkt position*2	SD vị trí túi*2	C		HAND	15	111.3	1867	
B08	Press pleate*2+mex at pkt open*2	Là ly TS*2 + mex miệng túi*2	B		PRESS	24	191.3	1167	
B09	Set besom*2(mach)(matched stripe)	Bổ túi bằng máy*2(dệt coi+lót)	B		SINGLE	54	430.4	519	
B10	1/16stitch pkt open(inside)	Mí tăng cường miệng túi trong 1/16	B		SINGLE	12	95.6	2333	
B11	Set besom*2(hand)	Bổ túi bằng tay*2	C		HAND	25	185.5	1120	
B12	Close 2edge*2	Chặn 2 đầu coi túi*2	A		SINGLE	38	318.1	737	
B13	Press pkt open*2	Là miệng coi túi sau*2	B		PRESS	17	135.5	1647	
B14	Stitch under edge*2	Mí cạnh túi dưới	B		SINGLE	18	143.5	1556	
B15	Tack bag to besome+stitch at pkt lip 3 upper	Ghim lót vào 2 cạnh coi túi+mí 3 cạnh túi trên	B		SINGLE	46	366.6	609	
B16	Safety around pkt*2	VS 5C dít túi*2	B		SINGLE	42	334.7	667	
B17	Tack pkt open*2+tack pkt to w.band	Ghim kín miệng túi*2+ghim túi trên cạp	B		SINGLE	24	191.3	1167	
B18	Tack over look front pkt*2	Chặn đầu vát sổ túi*2*2	B		SINGLE	22	175.3	1273	

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-247P
DATE: 2015/08/07

TAIPEI IE OUTPUT:
VN IE OUTPUT: 15.16

	W.band*4	Cạp*4						
C01	Sew edge(template)	Cán chấp sống cạp (theo mẫu)	B		CHAIN STITCH	44	350.7	636
C02	Mark band*4	SD cạp*4	C		HAND	32	237.4	875
C03	Join band*2*2	Cán cạp+cán sống cạp 1 đoạn	B		SINGLE	48	382.6	583
C04	Trim band	Chém bản cạp	C		HAND	18	133.6	1556
C05	Press elastic band	Là chun cạp	B		PRESS	5	39.9	5600
C06	Mark+cut elastic band*1	SD+cắt chun cạp*1	C		HAND	7	51.9	4000
C07	Close open elastic	Chặn miệng chun cạp	B		SINGLE	9	71.7	3111
C08	Tack elastic to upper w.band	Ghim chun vào sống cạp	B		CHAIN STITCH	36	286.9	778
C09	1/16stitch upper w.band	Mí sống cạp 1/16	B		CHAIN STITCH	30	239.1	933
C10	Press upper w.band	Là rẽ cán cạp+là sống cạp	B		PRESS	34	271.0	824
C11	Serge under w.band	VS 3C chân cạp	B		SW	20	159.4	1400
C12	Tack w.band 1edge	Ghim cạp 1 đường	B		SINGLE	22	175.3	1273
						1951	15451	14.8



Position	General	Special			
Single	896				
Chain stitch	247				
Special	238	36			
Press	225				
Hand	294	15			
Amount	1900	51			
Output (pcs)	15.16	564.71			
Total time	1951		Total out put		14.8

製表人: THAO