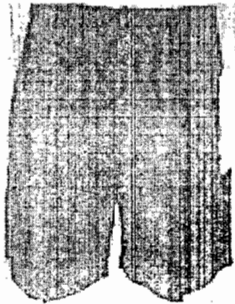


# 福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

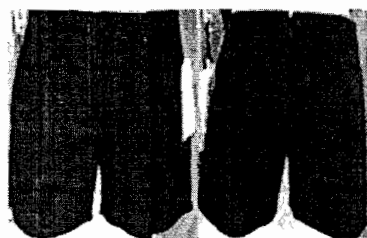
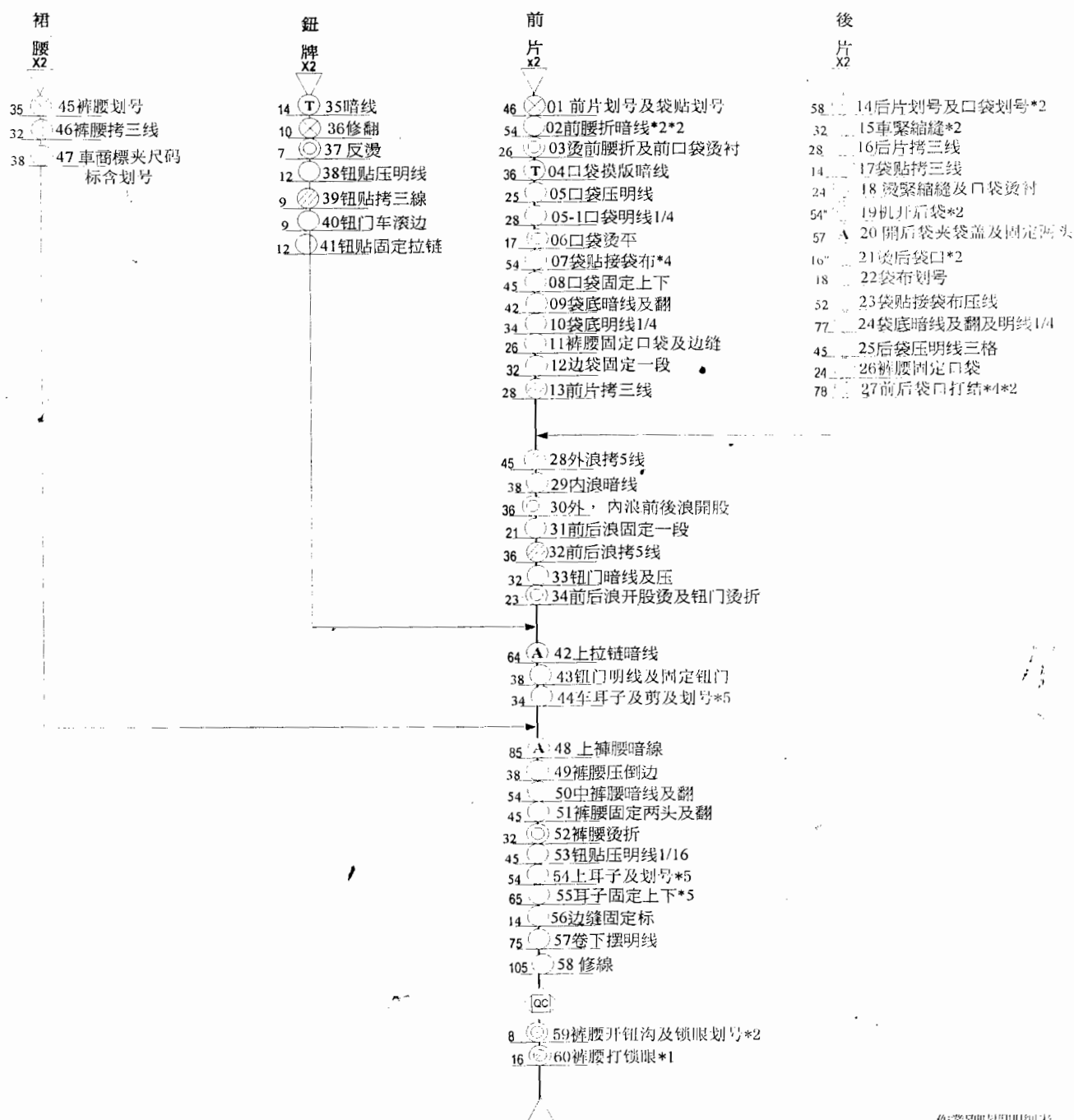
1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

|              |                   |              |                                                                                      |       |
|--------------|-------------------|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 款式: G15-289P | 款式說明<br>订单 : 2400 | 制表人: NGA     | 日期: 2015/12/22                                                                       | 文件編號: |
| 參考雷同款:       |                   |              | 照片                                                                                   |       |
| 生產車縫時間:2043  | 特車組時間: 192        | 總時間: 2235    |  |       |
| 生產出數: 14.10  | 特車組出數:150         | IE 總出數: 12.9 |                                                                                      |       |

PPIC 主管:

廖文宏

## G15-289P 縫製 流程圖



作業別時間明細表

| 作業別      | 車縫組(秒) | 剪車組(秒)     |
|----------|--------|------------|
| 平車作業     | 1324   |            |
| 雙針車作業    | 83     |            |
| 特種車作業    | 147    | 184        |
| 平燙作業     | 182    |            |
| 平工作業     | 307    | 8          |
| 合計工時(秒)  | 2043   | 192        |
| 出數(件)    | 14.10  | 150        |
| 總合計工時(秒) | 2235   | 總出數(件) 129 |

STYLE NO: G15-289P

DATE: 2015/12-21

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT:

14.10

| # OP<br>NO<br>Mã<br>công | Operation Tên công đoạn                  | Grade<br>Cấp                             | 合縫記號 | 使用機器            | time<br>Thời<br>gian | price<br>Đơn | out<br>put<br>Sản<br>lượng | 使用配<br>件及其<br>他 |
|--------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------|------|-----------------|----------------------|--------------|----------------------------|-----------------|
| 01                       | Mark front& +pleat*2*2+pkt position*2    | SD TT+vị trí túi TT*2                    | C    | HAND            | 36                   | 298.8        | 800                        |                 |
| 02                       | Mark pkt facing*2                        | SD đáp túi*2*2                           | C    | HAND            | 10                   | 83.0         | 2880                       |                 |
| 03                       | 前腰折暗线*2*2                                | Máy ly TT*2*2                            | B    | SINGLE          | 54                   | 475.2        | 533                        |                 |
| 04                       | 烫腰折                                      | Là ly TT                                 | B    | PRESS           | 26                   | 228.8        | 1108                       |                 |
| 05                       | Join pkt open*2(tack bag+besom)          | Cán chập miệng túi*2(mẫu)                | B    | SPECIAL         | 36                   | 316.8        | 800                        |                 |
| 06                       | 1/16Stitch pkt open*2                    | Mí tăng cường miệng túi trong            | B    | SINGLE          | 25                   | 220.0        | 1152                       |                 |
| 07                       | 口袋明线 1/4                                 | Điều miệng túi 1/4                       | B    | SINGLE          | 28                   | 246.4        | 1029                       |                 |
| 08                       | Press pkt open*2                         | Là miệng túi trước*2                     | B    | PRESS           | 17                   | 149.6        | 1694                       |                 |
| 09                       | Tack bag to pkt facing*2(big pkt facing) | Dán đáp vào lót túi*2*(to ,nhỏ)          | B    | SINGLE          | 54                   | 475.2        | 533                        |                 |
| 10                       | Tack pkt to upper and under*2(matched)   | Ghim miệng túi trên dưới                 | B    | SINGLE          | 45                   | 396.0        | 640                        |                 |
| 11                       | 袋底暗线及翻                                   | Quay tròn đáy túi +lộn                   | B    | SINGLE          | 42                   | 369.6        | 686                        |                 |
| 12                       | 袋底明线                                     | Điều đáy túi 1/4                         | B    | SINGLE          | 34                   | 299.2        | 847                        |                 |
| 13                       | Tack bag to w.band&out seam              | Ghim lót túi trên cạp+sườn               | B    | SINGLE          | 26                   | 228.8        | 1108                       |                 |
| 14                       | 边袋固定一段                                   | Ghim sườn túi một đoạn (để vs 5 cm sườn) | B    | SINGLE          | 32                   | 281.6        | 900                        |                 |
| 15                       | Serge around front*2*2                   | VS 3C xung quanh TT*2                    | B    | SW              | 28                   | 246.4        | 1029                       |                 |
| 16                       | Join outseam*2(chain stitch)             | VS 5 chỉ dọc quần                        | B    | CHAIN<br>STITCH | 45                   | 396.0        | 640                        |                 |
| 17                       | Press out seam                           | Là dọc quần                              | B    | PRESS           | 20                   | 176.0        | 1440                       |                 |
| 18                       | Join inseam*2(chain stitch)              | Cán chập giằng quần*2(chỉ tốt)           | B    | CHAIN STITCH    | 38                   | 334.4        | 758                        |                 |
| 19                       | Press seam inseam                        | Là rẽ giằng quần                         | B    | PRESS           | 16                   | 140.8        | 1800                       |                 |
| 20                       |                                          | Ghim dừng một đoạn                       | B    | SINGLE          | 18                   | 158.4        | 1600                       |                 |
| 21                       | Serge front&back rise*2                  | VS 5 chỉ dừng TT+TS*2                    | B    | SW              | 36                   | 316.8        | 800                        |                 |
| 22                       | Join fly, stitch                         | Cán chập moi+mí                          | B    | SINGLE          | 32                   | 281.6        | 900                        |                 |
| 23                       | Crease fly+press back rise               | Là gấp moi+là dừng TT+TS                 | B    | PRESS           | 23                   | 202.4        | 1252                       |                 |
| 24                       | Set zipper+tack rise 1 edge              | Trạ khóa+ghim dừng trước 1 đoạn          | A    | SINGLE          | 54                   | 502.2        | 533                        |                 |
| 25                       | Topstitch fly+close*2                    | Điều moi khóa 1 kim+chặn moi*2           | B    | SINGLE          | 45                   | 396.0        | 640                        |                 |
| 26                       | Join belt loop+trim                      | Cán đĩa+chèn+máy đĩa                     | B    | SINGLE          | 24                   | 211.2        | 1200                       |                 |
| 27                       | Mark+cut belt loop*5                     | SD+cắt đĩa*5                             | C    | HAND            | 10                   | 83.0         | 2880                       |                 |
| 28                       | Set w.band,mark(matched stripe)          | Trạ cạp,sd                               | A    | SINGLE          | 85                   | 790.5        | 339                        |                 |
| 29                       | 裤腰压倒边                                    | Mí sống cạp tăng cường                   | B    | SINGLE          | 38                   | 334.4        | 758                        |                 |
| 30                       | 中裤腰暗线及翻                                  | Cán giữa cạp +lộn                        | B    | SINGLE          | 54                   | 475.2        | 533                        |                 |
| 31                       | 裤腰定两头及翻                                  | Chặn 2 đầu cạp +lộn                      | B    | SINGLE          | 45                   | 396.0        | 640                        |                 |
| 32                       | 裤腰烫折                                     | Là gấp sống cạp                          | B    | PRESS           | 32                   | 281.6        | 900                        |                 |
| 33                       | 钮牌压明线 (一边)                               | Mí đáp khóa 1/16 (một bên)               | B    | SINGLE          | 45                   | 396.0        | 640                        |                 |
| 34                       | Set belt loop*5,mark                     | Trạ đĩa,sd*5                             | B    | SINGLE          | 54                   | 475.2        | 533                        |                 |
| 35                       | Close belt loop*5                        | Chặn đĩa trên,dưới*5*2                   | B    | SINGLE          | 65                   | 572.0        | 443                        |                 |
| 36                       | 下摆卷明线                                    | Điều gấp gấu                             | B    | SINGLE          | 75                   | 660.0        | 384                        |                 |
| 37                       | Mark hole at band*1 position             | SD thừa khuyết cạp*1                     | C    | HANDSCI         | 8                    | 66.4         | 3600                       |                 |
| 38                       | Sew hole*1+snap btn*1                    | Thừa khuyết*1+đinh cúc*1                 | B    | SPECIAL         | 16                   | 140.8        | 1800                       |                 |
| 39                       | Bartack belt loop*5*2+F.pkt*4+B.pkt*4    | Đi bộ túi trước*4+túi sau*4              | B    | SPECIAL         | 78                   | 686.4        | 369                        |                 |
| XZ                       | Trim thread                              | Cắt chỉ                                  | C    | HAND            | 105                  | 871.5        | 274                        |                 |
|                          | Zipper facing*3                          | Đáp khóa+moi*3                           |      |                 |                      | FALSE        | #DIV/0!                    |                 |
| A01                      | Sew edge*1                               | Cán chập đáp khóa bìa mẫu                | B    | SINGLE          | 14                   | 123.2        | 205                        |                 |
| A02                      | Trim&turn                                | Gột,lộn đáp khóa                         | C    | HAND            | 10                   | 83.0         | 2880                       |                 |
| A03                      | Press                                    | Là đáp khóa                              | B    | PRESS           | 7                    | 61.6         | 4114                       |                 |
| A04                      | 1/16stitch                               | Mí đáp khóa                              | B    | SINGLE          | 9                    | 79.2         | 3200                       |                 |
| A05                      | Close zipper facing open                 | Ghim miệng đáp khóa+xén sửa              | B    | SINGLE          | 6                    | 52.8         | 4800                       |                 |
| A06                      | Serge zipper facing+fly                  | VS 3C đáp khóa                           | B    | SW              | 9                    | 79.2         | 3200                       |                 |
| A07                      | 钮牌半露边                                    | Cuốn viền moi                            | B    | SINGLE          | 9                    | 79.2         | 3200                       |                 |
| A08                      | Tack zipper to zipper facing             | Ghim khóa vào đáp khóa                   | B    | SINGLE          | 12                   | 105.6        | 2400                       |                 |
|                          | Back body*2                              | Thân sau*2                               |      |                 |                      | FALSE        | #DIV/0!                    |                 |
| B01                      | Mark back+pleat*2*2                      | SD TS+ly TS*2*2                          | C    | HAND            | 38                   | 315.4        | 758                        |                 |
| B02                      | Close pleat*2*2                          | Máy ly TS*2                              | B    | SINGLE          | 32                   | 281.6        | 900                        |                 |

**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

STYLE NO: G15-289P

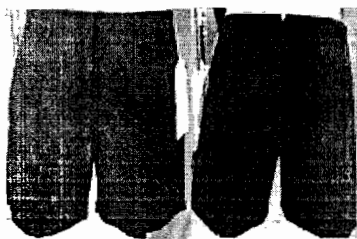
DATE: 2015/12-21

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT:

14.10

| # OP<br>NO<br>Mã<br>công<br>việc | Operation Tên công đoạn                     |                                    | Grade<br>Cấp | 合縫記號 | 使用機器    | time<br>Thời<br>gian | price<br>Đơn | out<br>put<br>Sản<br>lượng | 使用配<br>件及其<br>他 |
|----------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------------|--------------|------|---------|----------------------|--------------|----------------------------|-----------------|
| B03                              | Serge around back*2*2                       | VS 3C TS*2                         | B            |      | SW      | 28                   | 246.4        | 1029                       |                 |
| B04                              | Mark pkt position*2                         | SD vị trí túi sau*2                | C            |      | HAND    | 20                   | 166.0        | 1440                       |                 |
| B05                              | Press pleat+Fuse pkt*2                      | Là ly+mex vào vị trí túi*2         | B            |      | PRESS   | 24                   | 211.2        | 1200                       |                 |
| B06                              | Serge pkt facing*2*2                        | VS 3C dập túi*2                    | B            |      | SW      | 14                   | 123.2        | 2057                       |                 |
| B07                              | Set besom*2(mach)(matched stripe)           | Bổ túi bằng máy+đặt cơi +đặt lót*2 | B            |      | SPECIAL | 54                   | 475.2        | 533                        |                 |
| B08                              | Set besom*2(hand)                           | Bổ túi bằng tay*2                  | C            |      | HAND    | 25                   | 207.5        | 1152                       |                 |
| B09                              | Close 2edge*2                               | Chặt 2 đầu cơi túi*2               | A            |      | SINGLE  | 32                   | 297.6        | 900                        |                 |
| B10                              | Press pkt open*2                            | Là miệng cơi túi sau*2             | B            |      | PRESS   | 17                   | 149.6        | 1694                       |                 |
| B11                              | Mark bag*2                                  | SD lót*2                           | C            |      | HAND    | 18                   | 149.4        | 1600                       |                 |
| B12                              | Join pkt-facing to bag*2*2                  | Cán dập túi vào lót*2*2            | B            |      | SINGLE  | 52                   | 457.6        | 554                        |                 |
| B13                              | Mark+tack bag to w.band                     | Quay tròn đít túi +lộn             | B            |      | SINGLE  | 45                   | 396.0        | 640                        |                 |
| B14                              | 袋底明线 1/4                                    | Điều đít túi 1/4                   | B            |      | SINGLE  | 32                   | 281.6        | 900                        |                 |
| B15                              | 1/16 stitch at pkt lip 3 under*2            | Mí 3 cạnh cơi túi trên*2           | A            |      | SINGLE  | 45                   | 418.5        | 640                        |                 |
| B16                              | Tack pkt open*2                             | Ghim túi trên cạp                  | B            |      | SINGLE  | 24                   | 211.2        | 1200                       |                 |
|                                  | <i>W.band*5</i>                             | <i>Cạp*5</i>                       |              |      |         |                      | FALSE        | #DIV/0!                    |                 |
| C01                              | Mark w.band*5                               | SD cạp*2                           | C            |      | HAND    | 35                   | 290.5        | 823                        |                 |
| C02                              | 裤腰拷三线                                       | VS 3 chỉ chân cạp *2               | B            |      | SW      | 32                   | 281.6        | 900                        |                 |
| C03                              | Sew lbl at zise to lbl main,sew lbl at band | May mác cỡ vào mác chính           | B            |      | SINGLE  | 12                   | 105.6        | 2160                       |                 |
| C04                              |                                             | May mác vào cạp                    | B            |      | SINGLE  | 26                   | 228.8        | 1108                       |                 |
| TOT<br>AL                        |                                             |                                    |              |      |         | 2235                 | 19619        | 12.9                       |                 |



| Position        | GENER | SPECIAL |              |  |      |
|-----------------|-------|---------|--------------|--|------|
| Single          | 1324  |         |              |  |      |
| Double          | 0     |         |              |  |      |
| Chain<br>stitch | 83    |         |              |  |      |
| Special         | 147   | 184     |              |  |      |
| Press           | 182   |         |              |  |      |
| Hand            | 307   | 8       |              |  |      |
| Amount          | 2043  | 192     |              |  |      |
| Output<br>(pcs) | 14.10 | 150.00  |              |  |      |
| Total<br>time   | 2235  |         | Total<br>cut |  | 12.9 |

製表人 HUONG