

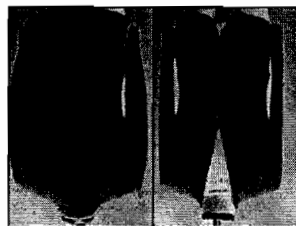
福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式:	款式說明: 男裝上衣	制表人: 阿草	日期: 2015/10/19	文件編號:
G15-306B	订单: 8100 件			
參考雷同款式: 參考 G15-226B.				
照片				
生產車縫時間: 3751 特車組時間: 552 總時間: 4303				
生產出數: 7.68	特車組出數: 52.2 IE 總出數: 6.69			

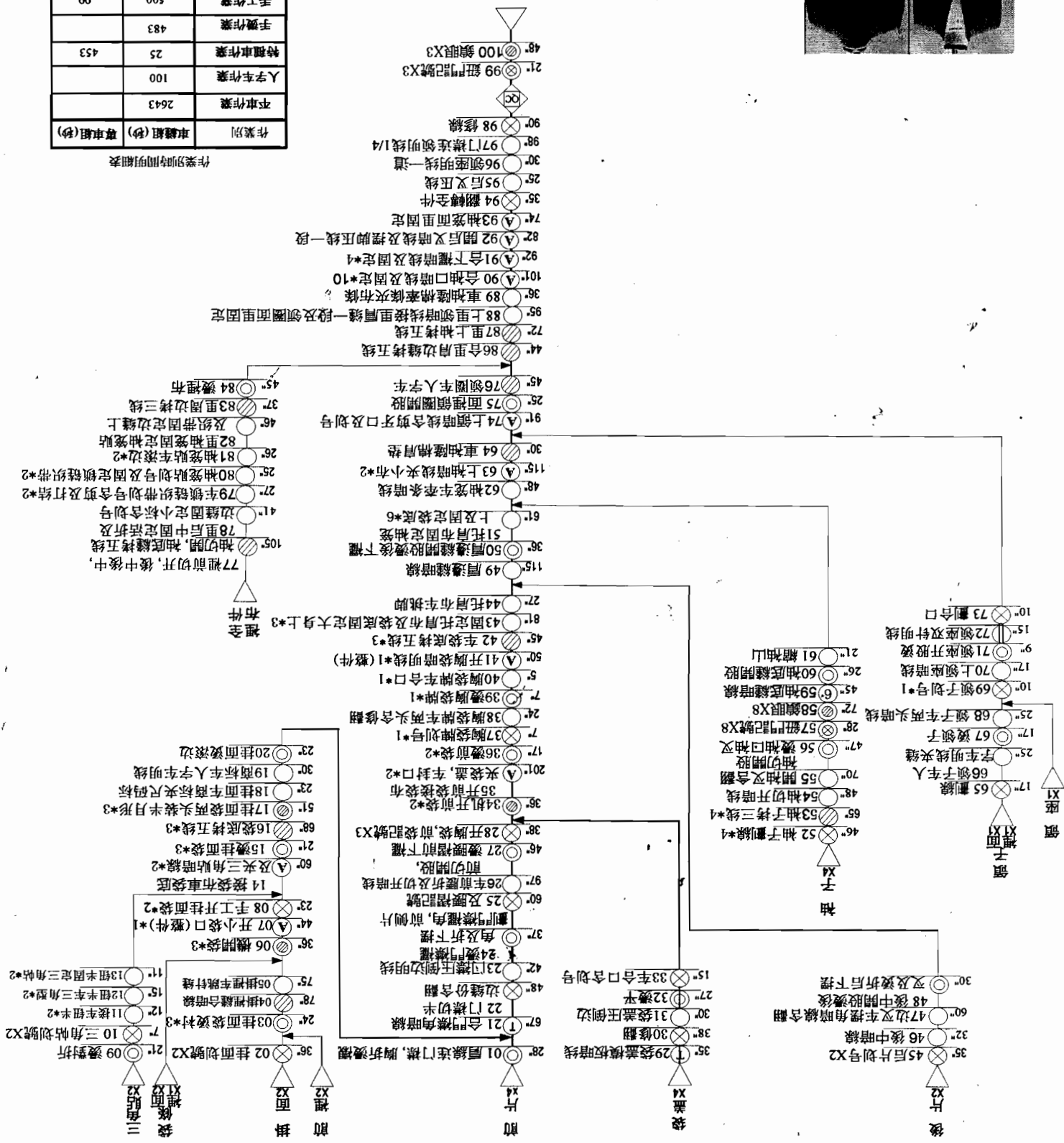
PPIC 主管:

2/10/19



作業別	車組(秒)	車組(秒)	合計工時(秒)	出数(件)	總出数(件)
手車作業	2643				
人字車作業	100				
特種車作業	25				
手縫作業	483				
手工作業	500				
合計工時(秒)	3751			552	
出数(件)	7.68			52.2	
總出数(件)					6.69

作業別時間明細表



FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT:

HN IE OUTPUT:

7.68

7.68

工程號碼	工程名稱	等級	台機記號	使用機器	時間	金額	日產量
Ma công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn	Cấp	台機記號	使用機器	Thời gian	Số tiền	Sản lượng

01	肩縫, 門襟縫料	C		手縫	28	231.3	1029
02	前片划号*2	C		手工	25	206.5	1152
03	前侧片划号*2	C		手工	25	206.5	1152
06	车前腰褶*2	B		平车	42	368.3	686
07	合门襟暗线	B		平车	67	587.6	430
08	门襟切半边缝分	C		平车	48	396.5	600
09	门襟压倒边明线	B		平车	42	368.3	686
10	关门襟及前下摆折	B		手縫	37	324.5	778
11	前切开暗线	B		平车	49	429.7	588
12	前切开, 腰褶开及及胸折缝料	B		手縫	56	491.1	514
13	开袋划号*3	C		手工	38	313.9	758
14	胸袋划号*1	C		手工	7	57.8	4114
15	胸袋条固定两头	B		平车	24	210.5	1200
16	胸袋条翻*1	B		手工	7	61.4	4114
17	胸袋条折	B		手縫	7	61.4	4114
18	胸袋牌明线1/8*1	B		平车	18	157.9	1600
19	胸袋牌车台口*1	B		平车	5	43.9	5760
20	开胸袋(完整)	A		平车	40	372.0	720
21	前开袋*2	B		平车	36	315.7	800
22	袋口接袋布压明线	B		平车	28	245.6	1029
23	手工剪三角*2	C		手工	25	206.5	1152
24	前袋口固定两端*2	A		平车	38	353.4	758
25	前袋口*2	B		手縫	17	149.1	1694
26	袋口固定袋盖*2	A		平车	75	697.5	384
27	前袋车封口*2	B		平车	22	192.9	1309
28	车袋底暗线*2+1	B		排克	45	394.7	640
29	袋底固定在大身上*6	B		平车	25	219.3	1152
30	固定托肩布	B		平车	27	236.8	1067
31	肩边缝暗线(对格)	B		平车	115	1,008.6	250
32	固定托肩布	B		挑脚	25	219.3	1152
33	肩边缝开股	B		手縫	36	315.7	800
34	托肩布袖袋固定	B		平车	25	219.3	1152
35	袖袋车牵条	B		平车	48	421.0	600
36	上袖暗线	A		平车	115	1,069.5	250
38	袖袋车肩棉包	B		平车	30	263.1	960
39	上袖暗线及划号	A		平车	91	846.3	316
40	面里领圈开股	B		手縫	25	219.3	1152
41	领圈人字缝	A		人字车	45	418.5	640
42	里肩边缝五线	B		排克	44	385.9	655
43	里上袖拷五线	A		排克	72	669.6	400
44	合领圈暗线	A		平车	45	418.5	640
45	领圈面里固定	B		平车	67	587.6	430
46	袖袋车牵条	B		平车	36	315.7	800
48	合袖口暗线及固定*10	A		平车	101	939.3	285
50	合下摆暗线夹固定*4	A		平车	92	855.6	313
51	合边叉暗线及后叉摆脚压线一段	A		平车	82	762.6	351
52	翻整全件	C		手工	35	289.1	823
53	后叉压明线	B		平车	25	219.3	1152
54	中领单针明线	B		平车	30	263.1	960
55	门襟连领明线1/4	B		平车	98	859.5	294
56	钮门记号*3	C		手工平车	21	173.5	1371
57	领圈*3, 领圈打结	B		平车	48	421.0	600
58	袖袋固定里边缝上*2	B		手工平车	50	438.5	576

TAIPEI IE OUTPUT:

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

[illegible]

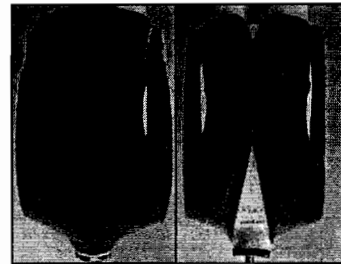
FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT: 7.68

STYLE NO: 515-3068
DATE: 19/10/2015

Mã công đoạn	工段號碼	等級	台機記號	時間	金額	日產量
E03	燙領子	B		17	149.6	1694
E04	車兩頭含修翻	B		30	264.0	960
E05	領座划号*1	C		10	83.0	2880
E06	上領座暗线*1	A		19	176.7	1516
E07	領座压明线*1	B		15	132.0	1920
E08	領座开股燙*1	B		9	79.2	3200
E09	領口划号	B		17	149.6	1694

工段名稱	Tên công đoạn	等級	台機記號	時間	金額	日產量
里布	Lót					
F01	里后中拷五线	B		19	167.2	1516
F02	里后中固定活折及固定边缘线*2	B		41	360.8	702
F03	车锁链织带划号含剪及打结*2	B		27	237.6	1067
F04	袖笼贴划号*2	B		10	88.0	2880
F05	袖笼锁链线固定*2	B		15	132.0	1920
F06	袖笼贴车滚边	B		26	228.8	1108
F07	里边缘固定锁链线*2	B		14	123.2	2057
F08	里后切开拷五线	B		36	316.8	800
F09	袖笼贴固定*2	B		32	281.6	900
F10	里袖切开袖底拷五线及夹布*4	B		46	404.8	626
F11	全件里布拷三线	B		35	308.0	823
F12	烫里布	B		40	352.0	720
TOTAL				4303		6.69



作业別	車縫(秒)	平车作业	May	入字车	挑脚车作	业	手燙作业	手工作业	合計工时(秒)	总出数	Tổng LCN
作业別	4303	平车作业	2643	100	25	483	500	99	3751	552	6.69

製表人: 阿草