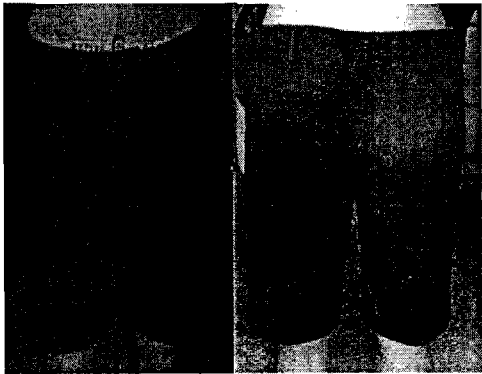


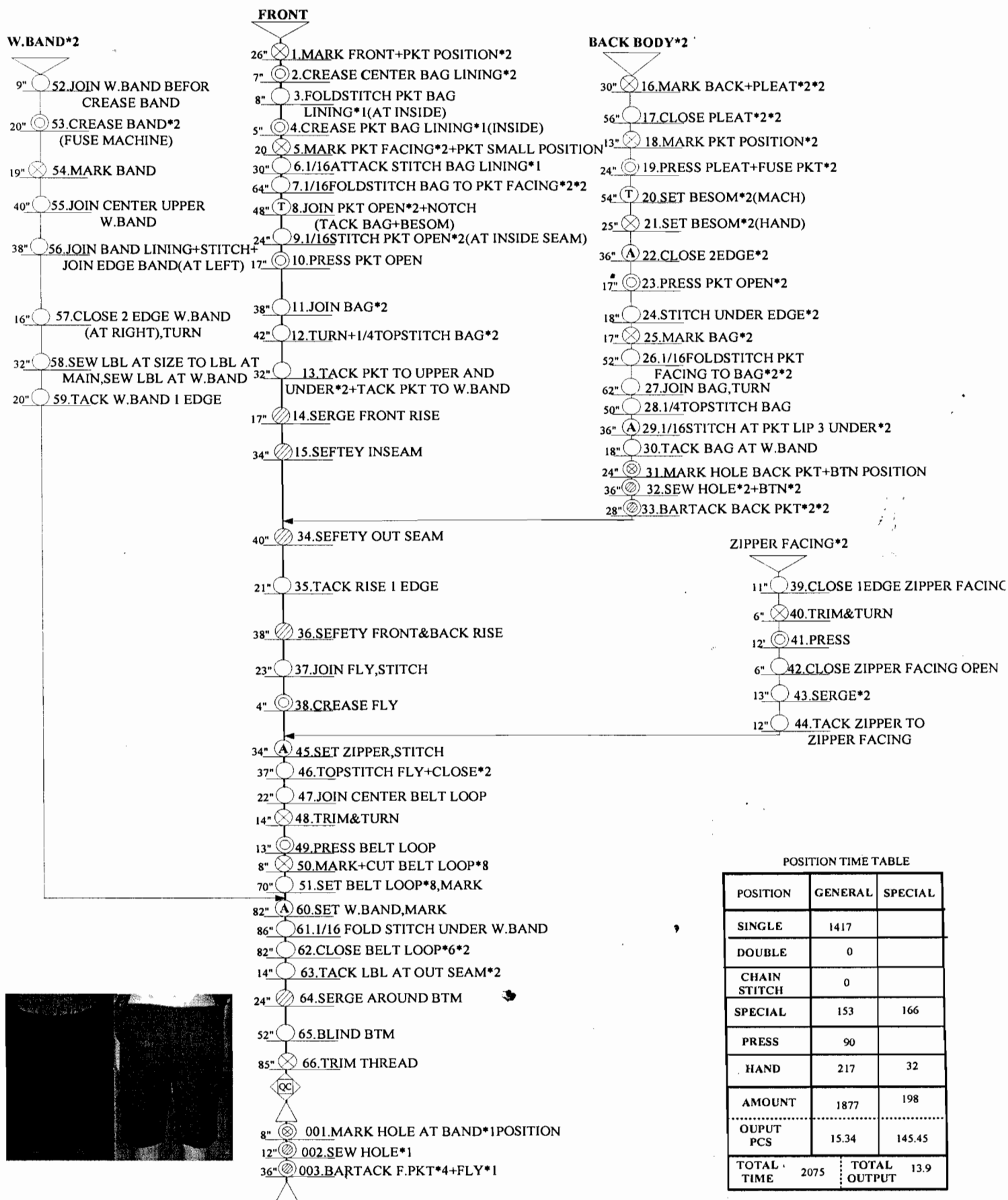
## 福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

|                 |                              |               |                                                                                           |       |
|-----------------|------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 款式:<br>G15-327P | 款式說明 LADIE PANTS<br>订单 30000 | 制表人:<br>HUONG | 日期: 2015/11/13                                                                            | 文件編號: |
| 參考雷同款:          |                              |               | 照片<br> |       |
|                 |                              |               |                                                                                           |       |
| 生產車縫時間:1877     | 特車組時間:198                    | 總時間: 2075     |                                                                                           |       |
| 生產出數: 15.34     | 特車組出<br>數:145.45             | IE 總出數: 13.9  |                                                                                           |       |

PPIC 主管:

1/15/13

FLOW CHART OF G15-327P

POSITION TIME TABLE

| POSITION     | GENERAL | SPECIAL           |
|--------------|---------|-------------------|
| SINGLE       | 1417    |                   |
| DOUBLE       | 0       |                   |
| CHAIN STITCH | 0       |                   |
| SPECIAL      | 153     | 166               |
| PRESS        | 90      |                   |
| HAND         | 217     | 32                |
| AMOUNT       | 1877    | 198               |
| OUTPUT PCS   | 15.34   | 145.45            |
| TOTAL TIME   | 2075    | TOTAL OUTPUT 13.9 |

**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

STYLE NO: G15-327P  
DATE: 2015/11/13

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT: 15.34

| NO<br>Mã<br>Cấp | Operation Tên công đoạn                | Grade<br>Cấp                                | 合縫記號 | 使用機器    | time<br>Thời<br>gian | price<br>Đơn giá | out put<br>Sản<br>lượng | 使用配件<br>及其他 |
|-----------------|----------------------------------------|---------------------------------------------|------|---------|----------------------|------------------|-------------------------|-------------|
| 01              | Mark front& pkt posititon*2            | SD TT+vị trí túi*2                          | C    | HAND    | 26                   | 192.9            | 1108                    |             |
| 02              | Cresae center bag lining*2             | Là gấp chính giữa lót túi trước*2           | B    | PRESS   | 7                    | 55.8             | 4114                    |             |
| 03              | Foldstitch pkt bag lining*1(at inside) | Gập điều miệng túi lót*1                    | B    | SINGLE  | 8                    | 63.8             | 3600                    |             |
| 04              | Crease pkt bag lining*1(inside)        | Là xung quanh túi lót*1 con bên trong       | B    | PRESS   | 5                    | 39.9             | 5760                    |             |
| 05              | Mark pkt facing*2+small pkt position*1 | sđ đáp túi trước*2+vị trí dán túi con*1     | C    | HAND    | 20                   | 148.4            | 1440                    |             |
| 06              | 1/16attack stitch bag lining(inside)   | Dán mí túi lót 1/16                         | B    | SINGLE  | 30                   | 239.1            | 960                     |             |
| 07              | 1/16Foldstich bag to pkt facing*2*2    | Cán lót vào đáp túi+ghim xung quanh*2*2     | B    | SINGLE  | 64                   | 510.1            | 450                     |             |
| 08              | Join pkt open*2+notch(tack bag+besol)  | Cán chập miệng túi*2(đặt coi+lót)           | B    | SINGLE  | 48                   | 382.6            | 600                     |             |
| 09              | 1/16Sltich pkt open*2(at inside seam)  | Mí tăng cường miệng túi                     | B    | SINGLE  | 24                   | 191.3            | 1200                    |             |
| 10              | Press pkt open*2                       | Là miệng túi trước*2                        | B    | PRESS   | 17                   | 135.5            | 1694                    |             |
| 11              | Join bag*2                             | Quay lót túi*2                              | B    | SINGLE  | 38                   | 302.9            | 758                     |             |
| 12              | Turn+topstitch bag*2                   | Lộn+Điều lót túi                            | B    | SINGLE  | 42                   | 334.7            | 686                     |             |
| 13              | Tack pkt to upper and under*2+tack ph  | Ghim miệng túi trên dưới +ghim lót trên cạp | B    | SINGLE  | 32                   | 255.0            | 900                     |             |
| 14              | Serge front rise                       | VS 3C đứng TT                               | B    | SW      | 17                   | 135.5            | 1694                    |             |
| 15              | Safety inseam                          | VS 5C giàng quần                            | B    | SW      | 34                   | 271.0            | 847                     |             |
| 16              | Safety out seam                        | VS 5C dọc quần                              | B    | SW      | 40                   | 318.8            | 720                     |             |
| 17              | Tack rise 1 edge                       | Ghim đứng trước 1 đoạn                      | B    | SINGLE  | 21                   | 167.4            | 1371                    |             |
| 18              | Safety front&back rise                 | VS 5C đứng TT+TS                            | B    | SW      | 38                   | 302.9            | 758                     |             |
| 19              | Join fly, stitch                       | Cán chập moi+mí                             | B    | SINGLE  | 23                   | 183.3            | 1252                    |             |
| 20              | Crease fly                             | Là gấp moi                                  | B    | PRESS   | 4                    | 31.9             | 7200                    |             |
| 21              | Set zipper                             | Trà khóa                                    | A    | SINGLE  | 34                   | 284.6            | 847                     |             |
| 22              | Topstitch fly+close *2                 | Điều moi khóa 1 kim+chặn moi*2              | B    | SINGLE  | 37                   | 294.9            | 778                     |             |
| 23              | Join center belt loop                  | Cán giữa đĩa                                | B    | SINGLE  | 22                   | 175.3            | 1309                    |             |
| 24              | Trim&turn                              | chem+Lộn đĩa                                | C    | HAND    | 14                   | 103.9            | 2057                    |             |
| 25              | Press belt loop                        | Là đĩa                                      | B    | PRESS   | 13                   | 103.6            | 2215                    |             |
| 26              | Mark+cut belt loop*8                   | SD+cắt đĩa*8                                | C    | HAND    | 8                    | 59.4             | 3600                    |             |
| 27              | Set belt loop*8,mark                   | Trà đĩa,sđ*8                                | B    | SINGLE  | 70                   | 557.9            | 411                     |             |
| 28              | Set w.band,mark                        | Trà cạp,sđ                                  | A    | SINGLE  | 82                   | 686.3            | 351                     | xem co      |
| 29              | 1/16Foldstitch around w.band           | Gập mí xung quanh chân cạp 1/16             | A    | SINGLE  | 86                   | 719.8            | 335                     | chân 2 đầu  |
| 30              | Close belt loop*8*2                    | Chặn đĩa trên,dưới*8*2                      | B    | SINGLE  | 82                   | 653.5            | 351                     |             |
| 31              | Tack lbi at outseam*2                  | Ghim móc sườn*1                             | B    | SINGLE  | 14                   | 111.6            | 2057                    |             |
| 32              | Serge around btm                       | VS 3C xung quanh gấu quần                   | B    | sw      | 24                   | 191.3            | 1200                    |             |
| 33              | Blind btm                              | Vắt gấu quần                                | b    | SINGLE  | 52                   | 414.4            | 554                     |             |
| XZ              | Trim thread                            | Cắt chỉ                                     | C    | HAND    | 85                   | 630.7            | 339                     |             |
| 001             | Mark hole at band*1 posititon          | SD thừa khuyết cạp*1                        | C    | HANDSCL | 8                    | 59.4             | 3600                    |             |
| 002             | Sew hole*1                             | Thùa khuyết*1                               | B    | SPECIAL | 12                   | 95.6             | 2400                    |             |
| 003             | Bartack pkt*2*2+fly*1                  | Di bộ túi*2*2+bộ moi*1                      | B    | SPECIAL | 36                   | 286.9            | 800                     |             |
|                 | <b>zipper facing*2</b>                 | <b>Đáp khóa*2</b>                           |      |         |                      |                  |                         |             |
| A01             | Close 1 edge zipper facing             | Chặn 1 đầu đáp khóa                         | B    | SINGLE  | 11                   | 87.7             | 2618                    |             |
| A02             | Trim&turn                              | Gột,lộn đáp khóa                            | C    | HAND    | 6                    | 44.5             | 4800                    |             |
| A03             | Press                                  | Là đáp khóa                                 | B    | PRESS   | 12                   | 95.6             | 2400                    |             |
| A04             | Close zipper facing open               | Ghim miệng đáp khóa+xén sửa                 | B    | SINGLE  | 6                    | 47.8             | 4800                    |             |
| A05             | Serge *2                               | VS 3C đáp khóa*2                            | B    | SINGLE  | 13                   | 103.6            | 2215                    |             |
| A06             | Tack zipper to zipper facing           | Ghim khóa vào đáp khóa+chặn viền khóa       | B    | SINGLE  | 12                   | 95.6             | 2400                    |             |
|                 | <b>Back body*2</b>                     | <b>Thân sau*2</b>                           |      |         |                      |                  |                         |             |
| B01             | Mark back+pleat*2*2                    | SD TS+ly TS*2*2                             | C    | HAND    | 30                   | 222.6            | 960                     |             |
| B02             | Close pleat*2*2                        | May ly TS*2*2                               | B    | SINGLE  | 56                   | 446.3            | 514                     |             |
| B03             | Mark pkt position*2                    | SD vị trí túi sau*2                         | C    | HAND    | 13                   | 96.5             | 2215                    |             |
| B04             | Press pleat+Fuse pkt*2                 | Là ly+mex vào vị trí túi*2                  | B    | PRESS   | 24                   | 191.3            | 1200                    |             |
| B05             | Set besom*2(mach)                      | Bổ túi bằng máy*2                           | B    | SPECIAL | 54                   | 430.4            | 533                     |             |
| B06             | Set besom*2(hand)                      | Bổ túi bằng tay*2                           | C    | HAND    | 25                   | 185.5            | 1152                    |             |
| B07             | 1/16stitch besom(at inside)            | Mí tăng cường coi túi 1/16                  | B    | SINGLE  | 12                   | 95.6             | 2400                    |             |
| B08             | Close 2edge*2                          | Chặn 2 đầu coi túi*2                        | A    | SINGLE  | 36                   | 301.3            | 800                     |             |
| B09             | Press pkt open*2                       | Là miệng coi túi sau*2                      | B    | PRESS   | 17                   | 135.5            | 1694                    |             |
| B10             | Stich under pkt*2                      | Mí cạnh dưới*2                              | B    | SINGLE  | 18                   | 143.5            | 1600                    |             |
| B11             | Mark bag*2                             | SD lót*2                                    | C    | HAND    | 17                   | 126.1            | 1694                    |             |
| B12             | 1/16foldstitch pkt facing to bag*2*2   | Gập mí đáp túi vào lót*2*2                  | B    | SINGLE  | 52                   | 414.4            | 554                     |             |
| B13             | Join bag,turn                          | Quay tròn túi(máy chêm),lộn                 | B    | SINGLE  | 62                   | 494.1            | 465                     |             |
| B14             | 1/4topstitch bag                       | Điều đáy túi 1/4                            | B    | SINGLE  | 50                   | 398.5            | 576                     |             |
| B15             | 1/16 stitch at pkt lip 3 under*2       | Mí 3 cạnh coi túi*2                         | A    | SINGLE  | 36                   | 301.3            | 800                     |             |

## SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-327P

DATE: 2015/11/13

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT: 15.34

| # OP<br>NO<br>Mã<br>công | Operation Tên công đoạn                   |                                           | Grade<br>Cấp | 合縫記號 | 使用機器    | time<br>Thời<br>gian | price<br>Đơn giá | out put<br>Sản<br>lượng | 使用配件<br>及其他 |
|--------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|------|---------|----------------------|------------------|-------------------------|-------------|
| B16                      | Tack bag to w.band                        | Ghim túi trên cạp                         | B            |      | SINGLE  | 14                   | 111.8            | 2057                    |             |
| B17                      | Mark hole back pkt+btn position           | SD vị trí lỗ bỏ khuy+cúc túi sau          | C            |      | HANDSCL | 24                   | 178.1            | 1200                    |             |
| B18                      | Sew hole*2+btn*2                          | Bỏ khuy +đính cúc túi sau                 | B            |      | SPECIAL | 36                   | 286.9            | 800                     |             |
| B19                      | Bartack back pkt*2*2                      | Đi bộ túi sau*2*2                         | b            |      | SPECIAL | 28                   | 223.2            | 1029                    |             |
|                          | <b>W.band*2</b>                           | <b>Cạp*2</b>                              |              |      |         |                      |                  |                         |             |
| C01                      | Join w.band befor crease band             | Cán cạp trước khi đi ép                   | B            |      | SINGLE  | 9                    | 71.7             | 3200                    |             |
| C02                      | Crease band*2(special machine)            | Là gấp bản cạp*2(máy ép)                  | B            |      | PRESS   | 20                   | 159.4            | 1440                    |             |
| C03                      | Mark band                                 | SD cạp                                    | C            |      | HAND    | 19                   | 141.0            | 1516                    |             |
| C04                      | Join center upper w.band                  | Cán chắp giữa sống cạp(theo đường là)     | B            |      | SINGLE  | 40                   | 318.8            | 720                     |             |
| C05                      | Join band lining+stitch+join edge band    | Cán cạp lót+mí+quay 1 đầu cạp bên trái,lở | B            |      | SINGLE  | 38                   | 302.9            | 758                     |             |
| C06                      | Join edge band(at right)+turn             | chặn lộn 1 đầu cạp bên phải+xén sửa       | B            |      | SINGLE  | 16                   | 127.5            | 1800                    |             |
| C07                      | Sew lbl at size to lbl at main,sew lbl at | Máy móc cỡ vào móc chính+máy móc cạp      | B            |      | SINGLE  | 32                   | 255.0            | 900                     |             |
| C08                      | Tack w.band 1edge                         | Ghim cạp 1 đường                          | B            |      | SINGLE  | 20                   | 159.4            | 1440                    |             |
| TOTAL                    |                                           |                                           |              |      |         | 2075                 | 16485            | 13.9                    |             |



| Position      | GENERAL | SPECIAL |               |  |      |
|---------------|---------|---------|---------------|--|------|
| Single        | 1417    |         |               |  |      |
| Double        | 0       |         |               |  |      |
| Chain stitch  | 0       |         |               |  |      |
| Special       | 153     | 166     |               |  |      |
| Press         | 90      |         |               |  |      |
| Hand          | 217     | 32      |               |  |      |
| Amount        | 1877    | 198     |               |  |      |
| Output (pcs ) | 15.34   | 145.45  |               |  |      |
| Total time    | 2075    |         | Total out put |  | 13.9 |

製表人: HUONG