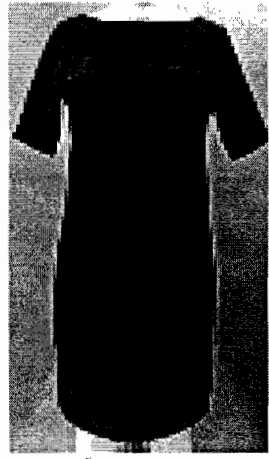


福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式: G15-340D	款式說明 订单 : 1,200	制表人: NGA	日期: 2015/10/20	文件編號:
參考雷同款:			照片 	
生產車縫時間: 1979	特車組時間: 0	總時間: 1979		
生產出數: 14.55	特車組出數: 0	IE 總出數: 14.55		

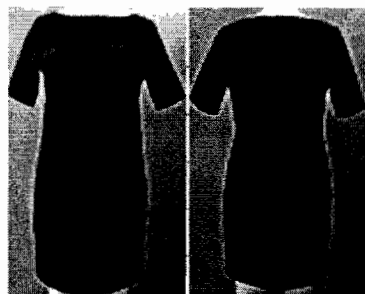
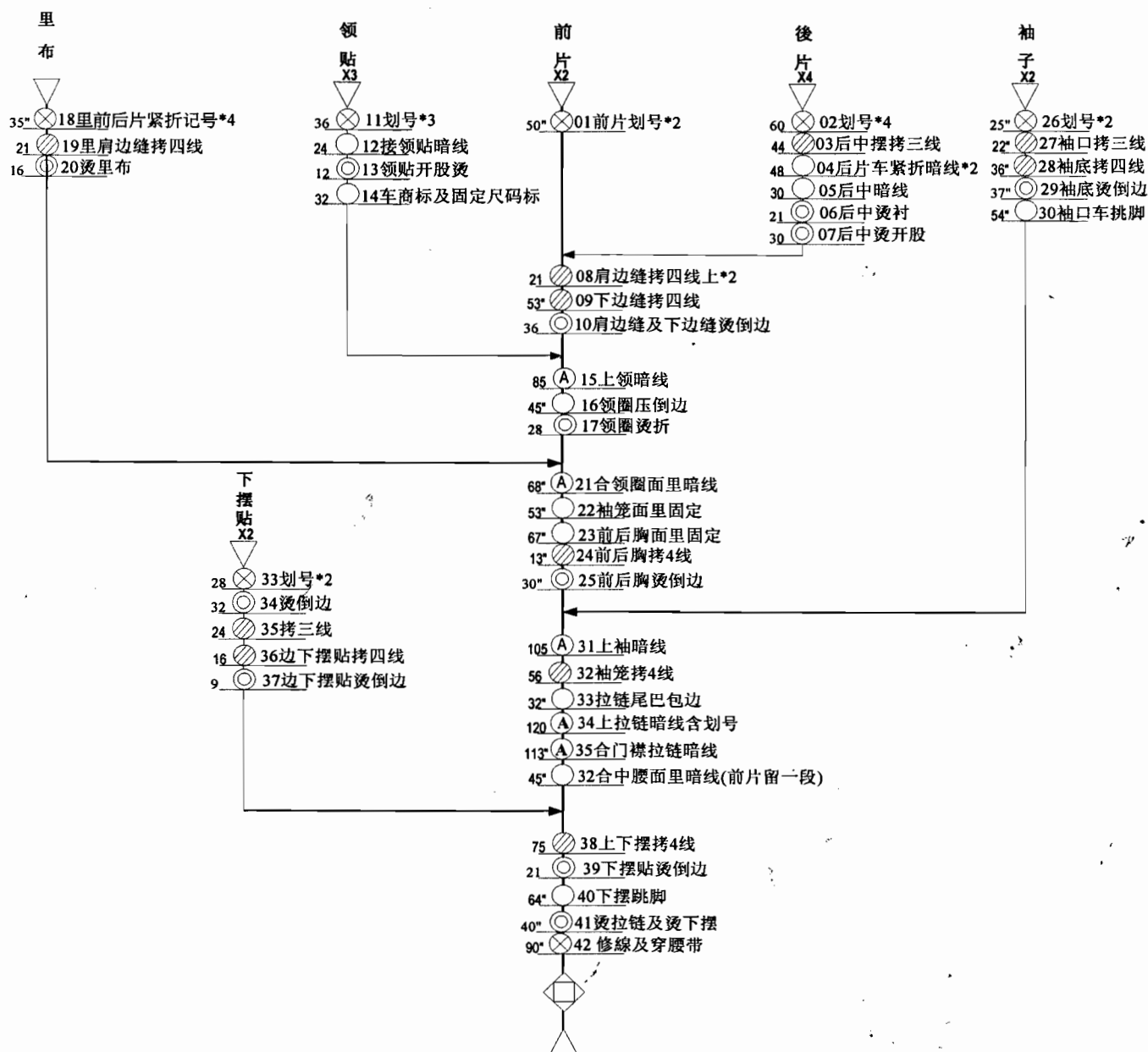
PPIC 主管:



客戶: JN

G15-340D 縫製 流程圖

2015/10/21
NGA



作業別時間明細表

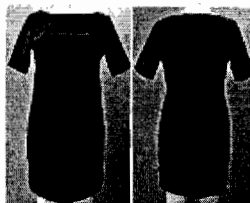
作業別	車縫組(秒)	專車組(秒)
平車作業	1055	
雙針車作業	0	
特種車作業	333	0
手燙作業	275	
手工作業	316	0
合計工時(秒)	1979	0
出數(件)	14.55	0
總合計工時(秒)	1979	總出數(件) 14.55

FORMSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-340D
DATE: 10/19/2015

TAIPEI IE OUTPUT:
VN IE OUTPUT: 14.55 14.55

工段號碼 MS công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn	等級 Cấp	合號記号	使用機器 Thời gian	時間 Thời gian	金額 Đơn giá	日產量 Sản lượng	使用配件 及其他
	前片、組合	Thân trước*5						
01	前上片划号*5	SD TT*2	C	手工	42	348.8	686	
02	肩缝拷4线	VS 4 chỉ sườn vai (trên)	B	拷克	18	158.4	1600	
03	下边缝拷四线	VS 4 chỉ sườn thân dưới	B	拷克	53	468.4	543	
04	下边缝拷倒边	Là lật sườn thân dưới	B	手缝	27	237.6	1067	
05	领贴划号	SD Gấp cổ*3	C	手工	36	298.8	800	
06	领缝贴嘴线	Cán dập cổ	B	平车	24	211.2	1200	
07	领贴开股缝	Là rẽ dập cổ	B	手缝	12	105.6	2400	
08	车商标及固定尺码标	Máy móc chính, móc cổ	B	平车	41	360.8	702	
09	领圈车牵条	Máy dây vòng cổ	B	平车	37	325.6	778	
10	上袖嘴线	Tra cổ	A	平车	85	790.5	339	
11	领圈压倒边明线	Mé vòng cổ tăng cường	B	平车	45	398.0	640	
12	领圈开股缝	Là gấp vòng cổ	B	手缝	28	248.4	1029	
13	合领圈面里嘴线	Lồng lật vòng vòng cổ	A	平车	68	632.4	424	
14	袖笼圈里固定	Ghim vòng nách chính kết	B	平车	54	475.2	533	
15	前后胸圈里固定	Ghim lật vào ngực TT+TS	B	平车	24	211.2	1200	
16	前后下摆拷三线	VS 4 chỉ ngực TT+TS (lưu một đoạn)	B	拷克	45	398.0	640	
17	前后中腰缝倒边	Là lật ngực TT, TS	B	手缝	21	184.8	1371	
18	上袖嘴线	Tra tay	A	平车	105	976.5	274	
19	袖笼拷四线	VS 4 chỉ vòng nách	B	拷克	56	492.8	514	
20	包拉缝头	Bọc phủ đầu khóa	B	平车	32	281.6	900	
21	上拉缝嘴线	Tra khóa TS	A	平车	120	1116.0	240	
22	合门襟拉缝嘴线含翻	Lồng lật khóa 1 đoạn lớn	A	平车	113	1050.9	255	
23	前中腰车一段	Máy 1 đoạn ngực chính lật	B	平车	45	398.0	640	
24	上下摆贴嘴线	Tra dập gấu váy/vs 4 chỉ	A	平车	75	697.5	384	
25		Là lật dập gấu	B	手缝	21	184.8	1371	
26	下摆腰脚	Vắt gấu váy	B	平车	64	563.2	450	
27	腰拉缝	Là khóa TS	B	手缝	17	149.6	1694	
X2	修线	Cắt chỉ	C	手工	90	747.0	320	
	下后*10	Thân sau*10				FALSE		
A01	后片划号*10	SD TS trên +dưới*4	C	手工	60	498.0	480	
A02	后中拷三线(下摆)	VS 3 chỉ giữa sau*2	B	拷克	26	228.8	1108	
A03	后中嘴线	Cán chấp giữa sau	B	平车	30	264.0	960	
A04	后中车紧折及固定一道	Máy ly TS, ghim 1 đường*2	B	平车	48	422.4	600	
A05	腰后中开股及腰紧折及腰折后下摆	Là rẽ giữa sau, ly TS+ là gấp gấu TS	B	手缝	30	264.0	960	
A06	后中腰拷	Là méch giữa sau	B	手缝	21	184.8	1371	
A07	后中拷三线(上摆)	VS 3 chỉ giữa sau trên (khóa)	B	拷克	16	140.8	1800	
	袖子*2	Tay*2						
B01	袖口划号*2	SD tay*2	C	手工	25	207.5	1152	
B02	袖口缝倒边	Là gấp gấu tay	B	手缝	24	211.2	1200	
B03	袖口拷三线	VS 3 chỉ gấu tay	B	拷克	22	193.6	1309	
B04	袖底拷四线	VS 4 chỉ tròn tay	B	拷克	36	316.8	800	
B05	袖底缝倒边	Là lật tròn tay	B	手缝	17	149.6	1694	
B06	袖口车挑脚	Vắt gấu tay	B	拷脚	45	396.0	640	
	下摆贴*4	Dáp gấu*2						
C01	下前下摆贴划号	SD dập gấu TT +TS(dưới)*2	C	手工	28	232.4	1029	
C02	袖口缝折边	Là gấp gấu	B	手缝	32	281.6	900	
C03	袖口拷三线	VS 3 chỉ gấu	B	拷克	24	211.2	1200	
C04	边下摆拷四线	VS 4 chỉ sườn gấu	B	拷克	16	140.8	1800	
C05	袖底缝倒边	Là lật sườn	B	手缝	9	79.2	3200	
	里布	Lót				FALSE		
D01	里前后片紧折划号*4	Số óc TT+TS*2	C	手工	35	290.5	823	
D02	里肩缝拷四线	VS 4 chỉ sườn vai lót	B	拷克	21	184.8	1371	
D03	腰里布	Là lót	B	手缝	16	140.8	1800	
	TOTAL				1	1979	17540.2	14.55



作業別 Công đoạn	車縫(秒) Chuyển may	穿車(秒) Chuyển mỏn	f
平車作業 Máy thường	1055		
双針車作業 2 kim	0		
特種車作業 Đặc chủng	333		
手縫作業 Là	275		
手工作業 Cá tay	316		
各記工時(秒) Tổng thời gian	1979	0	
出数(件)(SLC N)	14.55	#DIV/0!	
总合計時(秒) Tổng công thời gian	1979	总出数: Tổng LSCN	14.55

製表人: 阿草