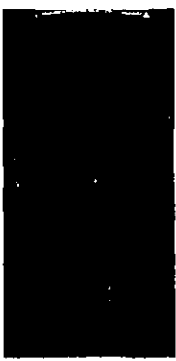


# 福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

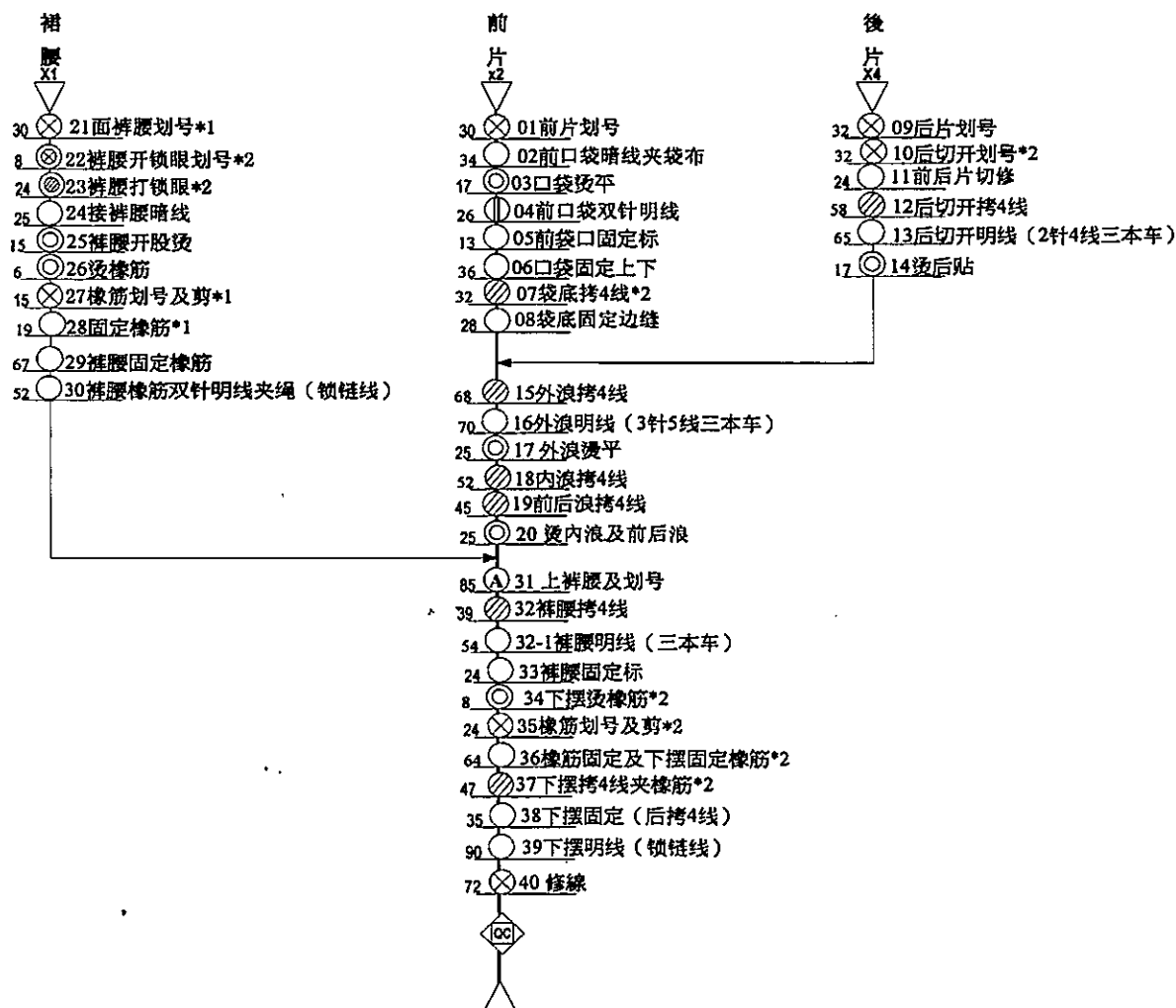
|              |                   |               |                                                                                           |       |
|--------------|-------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 款式: HA60031P | 款式說明<br>订单 : 2370 | 制表人: NGA      | 日期: 2016/05/23                                                                            | 文件編號: |
| 參考雷同款:       |                   |               | 照片<br> |       |
| 生產車縫時間: 1569 | 特車組時間: 32         | 總時間: 1601     |                                                                                           |       |
| 生產出數: 18.36  | 特車組出數: 900        | IE 總出數: 17.99 |                                                                                           |       |

PPIC 主管:

|             |             |
|-------------|-------------|
| 茲核定IE出數如下:  |             |
| 衣車縫 18.05 件 | 掛車縫 _____ 件 |
| 身整件 17.6 件  | 裡整件 _____ 件 |
| 全車縫 _____ 件 | 核: _____    |
| 件整件 _____ 件 | 簽: _____    |

5/2016

*[Handwritten signature]*

G16-HA60031P縫製 流程圖

作業別時間明細表

| 作業別          | 車縫組 (秒) | 專車組 (秒)          |
|--------------|---------|------------------|
| 平車作業         | 782     |                  |
| 雙針車作業        | 73      |                  |
| 特種車作業        | 341     | 24               |
| 手縫作業         | 114     |                  |
| 手工作業         | 259     | 8                |
| 合計工時(秒)      | 1569    | 32               |
| 出數(件)        | 18.36   | 900              |
| 總合計工時<br>(秒) | 1601    | 總出數<br>(件) 17.99 |

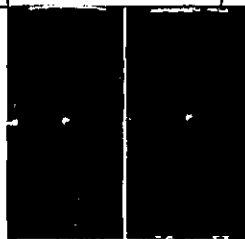
FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD  
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: HA6003JP  
DATE: 2016/05/04

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT:

18.36

| # OP NO Ma | Operation Tên công đoạn | Grade Cấp                          | 合縫記號 | 使用機器 | time Thời gian | price Đơn | out put Sản lượng | 使用配件及其他 |
|------------|-------------------------|------------------------------------|------|------|----------------|-----------|-------------------|---------|
| 01         | 前片划号*2                  | SD TT+vị trí túi*2                 | C    | 手工   | 30             | 249.0     | 960               |         |
| 02         | 前袋模版暗线                  | Cán chấp miệng túi*2(dặt lót)      | B    | 平车   | 34             | 299.2     | 847               |         |
| 03         | 前口袋双针明线                 | Điều miệng túi 2kim                | B    | 双针   | 21             | 184.8     | 1371              |         |
| 04         | 烫前袋口                    | Là miệng túi trước*2               | B    | 手烫   | 17             | 149.6     | 1694              |         |
| 05         | 前袋口固定标                  | Ghim mác vào túi TT (trong)        | B    | 平车   | 13             | 114.4     | 2215              |         |
| 06         | 前袋口固定上下                 | Ghim miệng túi trên dưới           | A    | 平车   | 36             | 334.8     | 800               |         |
| 07         | 袋底拷4线                   | VS 4 chỉ dít túi                   | B    | 拷克   | 32             | 281.6     | 900               |         |
| 08         | 袋底固定边缝                  | Ghim lót túi trên cạp + sườn       | B    | 平车   | 28             | 246.4     | 1029              |         |
| 09         | 外浪拷4线                   | VS 4 chỉ dọc                       | B    | 拷克   | 68             | 598.4     | 424               |         |
| 10         | 外浪明线 (三针5线三本车)          | Điều dọc bằng máy trần dè          | B    | 平车   | 70             | 616.0     | 411               |         |
| 11         | 烫外浪                     | Là êm dọc                          | B    | 手烫   | 25             | 220.0     | 1152              |         |
| 12         | 内浪拷4线                   | VS 4 chỉ dăng quần                 | B    | 拷克   | 52             | 457.6     | 554               |         |
| 13         | 前后浪拷4线                  | VS 4 chỉ dưng TT+TS                | B    | 拷克   | 45             | 396.0     | 640               |         |
| 14         | 烫内浪                     | Là êm dăng quần+dưng TT+TS         | B    | 手烫   | 25             | 220.0     | 1152              |         |
| 15         | 上裤腰拷4线                  | Tra cạp.sd                         | A    | 平车   | 85             | 790.5     | 339               |         |
| 16         | 裤腰拷4线                   | VS 4 chỉ tra cạp                   | B    | 拷克   | 39             | 343.2     | 738               |         |
| 17         | 裤腰固定标                   | Ghim mác vào cạp                   | B    | 平车   | 24             | 211.2     | 1200              |         |
| 18         | 裤腰明线 (三本车)              | Điều cạp bằng máy trần dè          | B    | 平车   | 54             | 475.2     | 533               |         |
| 19         | 下摆烫橡筋                   | Là chun gấu                        | B    | 手烫   | 8              | 70.4      | 3600              |         |
| 20         | 橡筋划号及剪*2                | SD chun +cắt *2                    | C    | 手工   | 24             | 199.2     | 1200              |         |
| 21         | 橡筋固定*2                  | Chặn chun gấu +ghim chun vào gấu*2 | B    | 平车   | 64             | 563.2     | 450               |         |
| 22         | 下摆拷四线                   | VS 4 chỉ gấu                       | B    | 拷克   | 47             | 413.6     | 613               |         |
| 23         | 下摆固定 (后拷4线) *4          | Ghim gấu sau khi VS *4             | B    | 平车   | 35             | 308.0     | 823               |         |
| 24         | 下摆明线                    | Điều gấu gấu (chỉ tết)             | A    | 平车   | 90             | 837.0     | 320               |         |
| XZ         | 修线                      | Cắt chỉ                            | C    | 手工   | 72             | 597.6     | 400               |         |
|            | Back body*4             | Thân sau*2*2                       |      |      |                | FALSE     | #DIV/0!           |         |
| A01        | 后片划号*2                  | SD TS*2                            | C    | 手工   | 32             | 265.6     | 900               |         |
| A02        | 后贴划号*2                  | SD sườn TS *2                      | C    | 手工   | 32             | 265.6     | 900               |         |
| A03        | 前后切修                    | Chém TT+TS                         | C    | 手工   | 24             | 199.2     | 1200              |         |
| A04        | 后片拷4线一段                 | VS 4 chỉ sườn TS                   | B    | 拷克   | 58             | 510.4     | 497               |         |
| A05        | 后边暗线一段 (三针5线)           | Điều sườn TS bằng máy trần dè      | A    | 平车   | 65             | 604.5     | 443               |         |
| A06        | 烫后贴                     | Là êm sườn TS                      | B    | 手烫   | 18             | 158.4     | 1600              |         |
|            | W.band*5                | Cạp*1                              |      |      |                |           |                   |         |
| B01        | 裤腰划号*1                  | SD cạp *1                          | C    | 手工   | 30             | 249.0     | 960               |         |
| B02        | 裤腰锁眼划号*2                | SD bỏ khuy cạp*2                   | C    | 手工专车 | 8              | 66.4      | 3600              |         |
| B03        | 裤腰打锁眼*2                 | Bỏ khuy cạp*2                      | B    | 专车   | 24             | 211.2     | 1200              |         |
| B04        | 接裤腰暗线                   | Cán giữa cạp                       | B    | 平车   | 25             | 220.0     | 1152              |         |
| B05        | 裤腰开股烫                   | Là rẽ cạp                          | B    | 手烫   | 15             | 132.0     | 1920              |         |
| B06        | 烫橡筋                     | Là chun cạp                        | B    | 手烫   | 6              | 52.8      | 4800              |         |
| B07        | 橡筋划号及剪*1                | SD chun +cắt*2                     | C    | 手工   | 15             | 124.5     | 1920              |         |
| B08        | 橡筋固定*2                  | Chặn chun cạp*2                    | B    | 平车   | 19             | 167.2     | 1516              |         |
| B09        | 裤腰固定橡筋                  | SD +ghim chun vào cạp              | B    | 平车   | 67             | 589.6     | 430               |         |
| B10        | 裤腰橡筋双针明线                | Điều chun cạp +lườn dây(chỉ tết)   | B    | 双针   | 52             | 457.6     | 554               |         |
| TOTAL      |                         |                                    |      |      | 1528           | 13451     | 18.8              |         |



| 作业别<br>Công đoạn     | 车缝(秒)<br>Chuyên môn | 穿车(秒)<br>Chuyên môn |                   |       |
|----------------------|---------------------|---------------------|-------------------|-------|
| 平车作业<br>Máy thường   | 782                 |                     |                   |       |
| 双针手工作业<br>2 kim      | 73                  |                     |                   |       |
| 拷克手工作业<br>Đào chun   | 341                 | 24                  |                   |       |
| 手烫作业<br>Là           | 114                 |                     |                   |       |
| 手工作业<br>Cđ tay       | 259                 | 8                   |                   |       |
| 合记工时(秒)<br>Tổng thời | 1569                | 32                  |                   |       |
| 出数(件)<br>(SLCN)      | 18.36               | 900.0               |                   |       |
| 总合计时(秒)<br>Tổng cộng | 1601                |                     | 总出数:<br>Tổng LSCN | 17.99 |

製造單號: HA60031P

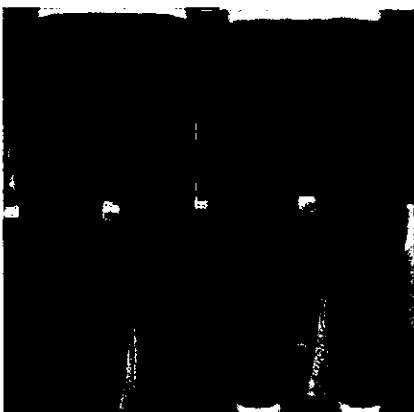
## 車縫出數及使用機器預估表

客戶: 儒鴻代工

| 部門別    | 工段內容                                     | 工時 / 秒 |     |     |        |     |     |     |     |     | 備註      |
|--------|------------------------------------------|--------|-----|-----|--------|-----|-----|-----|-----|-----|---------|
|        |                                          | 平車     | 鎖鏈車 | 拷邊車 | 3本 拼縫車 | 3本車 | 雞眼車 | 打結車 | 燙工  | 手工  |         |
| 前片*2   | 劃號                                       |        |     |     |        |     |     |     |     | 35  |         |
| 袋布*4   | 開袋(袋口暗線.剪.拷4線.3本壓倒邊.燙.車標.袋底4線拷合.固定袋口上下分兩 | 117    |     | 50  |        | 28  |     |     | 20  | 12  |         |
|        | 袋口打結*4                                   |        |     |     |        |     |     | 26  |     |     |         |
|        |                                          |        |     |     |        |     |     |     |     |     |         |
| 後片*4   | 劃號.後切開4線拷合.3本車飾線.燙                       |        |     | 57  |        | 64  |     |     | 24  | 56  |         |
|        | 外浪4線拷合.3本車飾線.燙                           |        |     | 72  |        | 74  |     |     | 28  |     |         |
|        | 內浪.前後浪4線拷合.燙股.前後浪3本車飾線                   |        |     | 97  |        | 35  |     |     | 25  |     |         |
|        |                                          |        |     |     |        |     |     |     |     |     |         |
| 褲腰*2   | 劃號                                       |        |     |     |        |     |     |     |     | 32  |         |
|        | 鎖大雞眼*2含記號                                |        |     |     |        |     |     |     |     | 10  | 外發代工鎖雞眼 |
|        | 接縫*2.開股                                  | 25     |     |     |        |     |     |     | 15  |     |         |
| 褲腰橡筋*1 | 燙.固定橡筋含剪                                 | 24     |     |     |        |     |     |     | 6   | 11  |         |
|        | 對折車合口(夾橡筋).3本車褲腰飾線2道                     | 67     |     |     |        | 102 |     |     |     |     |         |
|        | 上褲腰.拷4線.3本車飾線                            | 85     |     | 39  |        | 60  |     |     |     |     |         |
|        | 車商標                                      | 24     |     |     |        |     |     |     |     |     |         |
| 下襠橡筋*2 | 燙.固定橡筋含剪                                 | 30     |     |     |        |     |     |     | 8   | 12  |         |
|        | 固定橡筋.4線拷合.折固定*4.下襠3本車橡筋飾線                | 82     |     | 45  |        | 64  |     |     |     |     |         |
|        | 修線                                       |        |     |     |        |     |     |     |     | 72  |         |
|        |                                          |        |     |     |        |     |     |     |     |     |         |
|        |                                          |        |     |     |        |     |     |     |     |     |         |
|        |                                          |        |     |     |        |     |     |     |     |     |         |
|        |                                          |        |     |     |        |     |     |     |     |     |         |
|        |                                          |        |     |     |        |     |     |     |     |     |         |
|        | 合計全件車縫工時                                 | 454    | 0   | 359 | 0      | 427 | 0   | 26  | 126 | 240 | 1632    |
|        | 以一條線38人計,預估車台數量                          | 10.6   | 0.0 | 8.4 | 0.0    | 9.9 | 0.0 | 0.6 | 2.9 | 5.6 | 38.0    |
|        | 全件車縫出數/ 件                                |        |     |     |        |     |     |     |     |     | 17.65   |

專特車工時: 36 車縫工時(不含專特車): 1596

車縫出數(不含專特車): 18.05



製表: 王愛卿 2016/5/30