

製造單號: G16-113B.revise(條紋) 車縫出數及使用機器預估表

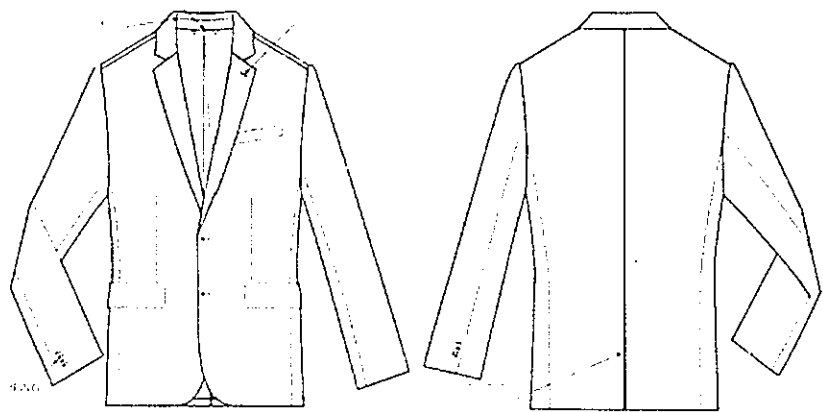
客戶 : BR

[illegible]

製造單號: G16-113B.revise(條紋)車縫出數及使用機器預估表

客戶 : BR

部門別	工段內容	工時 / 秒																備註
		平車	模板車	切修車	滾邊車	拷邊車	有整車	開袋機	釘釦車	盲縫車	跳針車	繡花車	人字車	鎖眼車	打結車	燙工	手工	
	製裡拷合(肩邊縫,上袖)					113												
	合裡領圈,面裡領圈固定,合下擺&後叉,面裡袖圈,合袖口夾襖,固定*4+6	377																
	翻轉全件																36	
	領座明線一道	29																
	後叉明線夾縫	39																
	修線																72	
	裡袖車封口	30																
	全件鎖眼打結*2+1含記號*2+1+2													41	17		23	
	門襟核對鈕位記號*2																29	
	合計全件車縫工時	2169	130	317	23	305	38	120	56	25	38	72	96	100	57	604	709	4859
	以一條線38人計,預估車台數量	17.0	1.0	2.5	0.2	2.4	0.3	0.9	0.4	0.2	0.3	0.6	0.8	0.8	0.4	4.7	5.5	38.0
	全件車縫出數/ 件																	5.93



專特車工時: ### 車縫工時(不含專特車): 4202
車縫出數(不含專特車): 6.85

製表 王愛卿 2016/5/19

本款布料捲曲, 車縫需要切修.