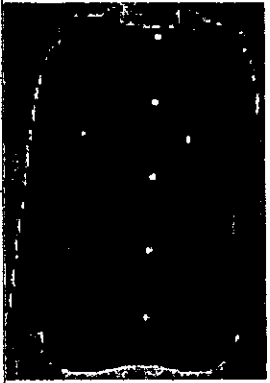


福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

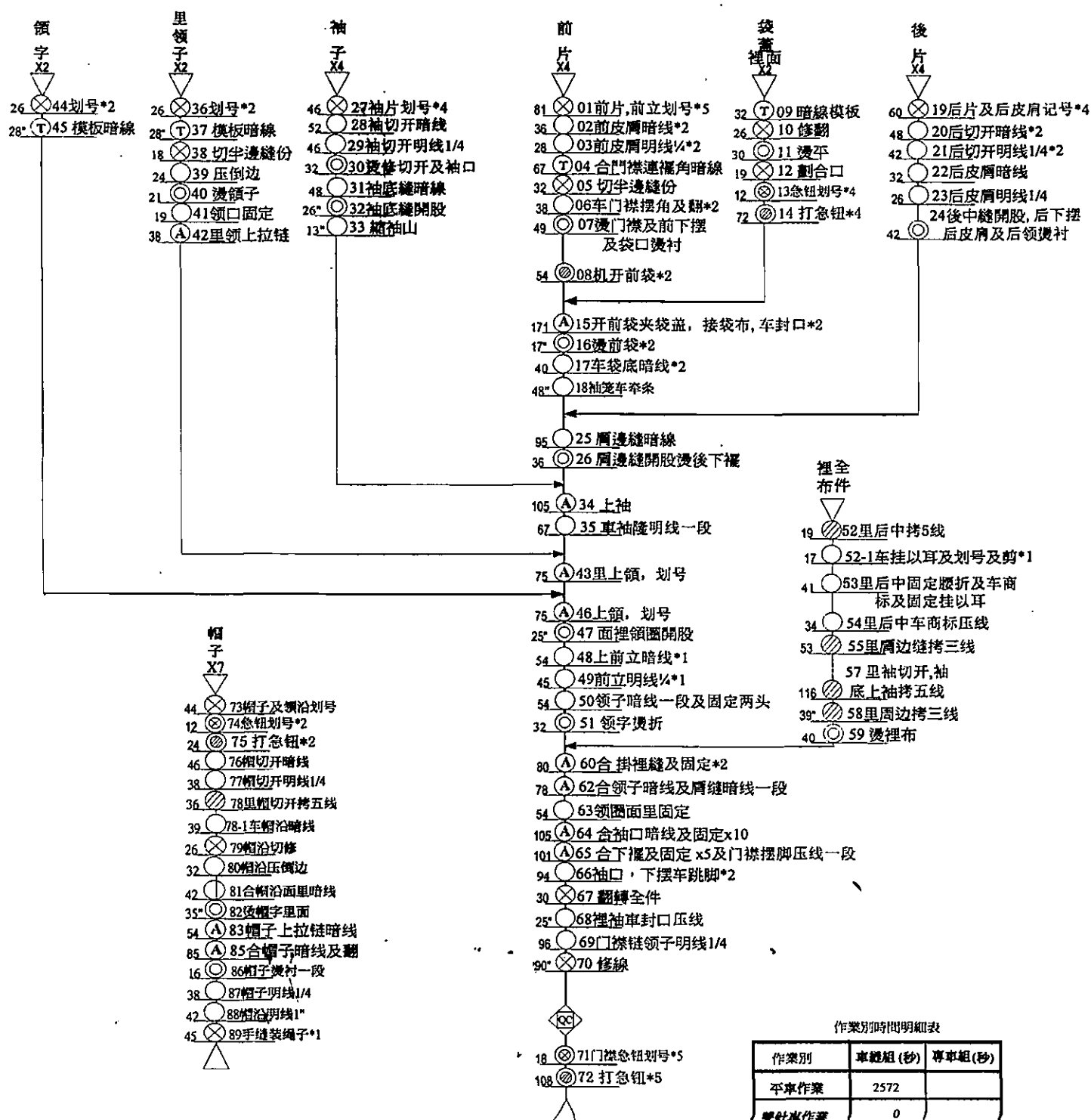
|                     |                   |              |                                                                                     |       |
|---------------------|-------------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 款式: <u>G16-120C</u> | 款式說明<br>订单: 1,800 | 制表人: NGA     | 日期: 2016/08/10                                                                      | 文件編號: |
| 參考雷同款:              |                   |              | 照片                                                                                  |       |
| 生產車縫時間: 3669        | 特車組時間: 440        | 總時間: 4109    |  |       |
| 生產出數: 7.85          | 特車組出數: 65.5       | IE 總出數: 7.01 |                                                                                     |       |

PPIC 主管:

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| 茲核定IE出數如下:        |                     |
| 衣車縫 <u>8.01</u> 件 | 掛車縫 _____ 件         |
| 身整件 <u>7.5</u> 件  | 裡整件 _____ 件         |
| 全車縫 _____ 件       | 核: _____            |
| 件整件 _____ 件       | 簽: <u>8/11/2016</u> |

*Handwritten signature and date: 8/10*

## G16-120C 縫製流程圖



作業別時間明細表

| 作業別      | 車縫組(秒) | 專車組(秒)      |
|----------|--------|-------------|
| 平車作業     | 2572   |             |
| 雙針車作業    | 0      |             |
| 特種車作業    | 227    | 398         |
| 手燙作業     | 389    |             |
| 手工作業     | 481    | 42          |
| 合計工時(秒)  | 3669   | 440         |
| 出數(件)    | 7.85   | 65.5        |
| 總合計工時(秒) | 4109   | 總出數(件) 7.01 |



STYLE NO. G16-120C  
DATE: 8/10/2016

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT: 7.85

[illegible]

**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

STYLE NO. G16-120C  
DATE: 8/10/2016

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT: 7.85

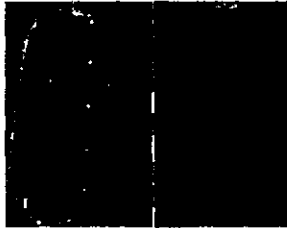
| 工段號碼<br>Mã công đoạn | 工段名稱 Tên công đoạn |                                        | 等級<br>Cấp | 合縫記<br>號 | 使用機器<br>Thời gian | 金額<br>Đơn giá | 日產量<br>Sản lượng |      |
|----------------------|--------------------|----------------------------------------|-----------|----------|-------------------|---------------|------------------|------|
| B03                  | 袖切開明綫1/4           | Điều sống tay1/4                       | B         |          | 平車                | 46            | 366.6            | 626  |
| B04                  | 燙袖切開燙折             | Là êm sống tay                         | B         |          | 手燙                | 21            | 167.4            | 1371 |
| B05                  | 袖底縫暗綫              | Quay tròn tay                          | B         |          | 平車                | 48            | 382.6            | 600  |
| B06                  | 袖底燙倒邊              | Là bụng tay                            | B         |          | 手燙                | 26            | 207.2            | 1108 |
| B07                  | 袖子車縮               | Máy chun tay                           | B         |          | 平車                | 21            | 167.4            | 1371 |
|                      | 帽子*3*2             | Mũ*3*2                                 |           |          |                   | FALSE         | #DIV/0!          |      |
| C01                  | 帽子划号*3             | SD mũ chính*3                          | C         |          | 手工                | 24            | 178.1            | 1200 |
| C02                  | 面帽切開暗綫及条布含剪牙口      | Cán chấp sống mũ chính, bấm, đặt giăng | B         |          | 平車                | 46            | 366.6            | 626  |
| C03                  | 面帽切開双針明綫1/4        | Điều sống mũ chính 1 kim 1/4           | B         |          | 平車                | 38            | 302.9            | 758  |
| C04                  | 帽沿打一字洞记号*2         | SD bổ khuy thẳng vành mũ*2             | C         |          | 手工专车              | 12            | 89.0             | 2400 |
| C05                  | 帽沿打一字洞*2           | Bổ khuy vành mũ*2                      | B         |          | 专车                | 24            | 191.3            | 1200 |
| C06                  | 里帽切開暗綫*2           | Cán chấp sống mũ lót*2, bấm            | B         |          | 平車                | 36            | 286.9            | 800  |
| C07                  | 帽沿划号*1             | SD vành mũ*1                           | C         |          | 手工                | 20            | 148.4            | 1440 |
| C08                  | 车帽沿模板暗綫            | Cán chấp vành mũ                       | B         |          | 平車                | 39            | 310.8            | 738  |
| C09                  | 帽沿切板邊縫             | Chém sửa vành mũ                       | B         |          | 手工                | 25            | 199.3            | 1152 |
| C10                  | 帽沿压倒邊              | Mí vành mũ 1/16                        | B         |          | 平車                | 32            | 255.0            | 900  |
| C11                  | 帽沿面里暗綫             | Lồng lót vành mũ                       | B         |          | 平車                | 42            | 334.7            | 686  |
| C12                  | 燙帽切開面里及燙帽沿         | Là vành mũ, là sống mũ chính lót       | B         |          | 手燙                | 36            | 286.9            | 800  |
| C13                  | 帽子上拉鏈              | Tra khóa mũ ,sd                        | A         |          | 平車                | 54            | 453.1            | 533  |
| C14                  | 合帽子暗綫 及翻           | Lồng lót khóa mũ ,lộn                  | A         |          | 平車                | 85            | 713.2            | 339  |
| C15                  | 帽子燙衬一段             | Là méch tan vào chân mũ                | B         |          | 手燙                | 16            | 127.5            | 1800 |
| C16                  | 帽子明綫1/4            | Điều chân mũ 1/4                       | B         |          | 平車                | 38            | 302.9            | 758  |
| C17                  | 外帽沿明綫              | Điều vành mũ 1 "                       | B         |          | 平車                | 42            | 334.7            | 686  |
| C18                  |                    | SD , cắt dây +khuôn dây                | B         |          | 平車                | 45            | 358.7            | 640  |
| C19                  | 挂車挂衣耳划号含剪*1        | Cán may dây treo, sd, cắt*1            | B         |          | 平車                | 17            | 135.5            | 1694 |
|                      |                    | Cổ lót                                 |           |          |                   | FALSE         | #DIV/0!          |      |
| D01                  | 领片划号*3             | Sd cổ*2                                | C         |          | 手工                | 26            | 192.9            | 1108 |
| D02                  | 领子模板暗綫             | Cán chấp sống cổ (bia mẫu)             | B         |          | 专车                | 28            | 223.2            | 1029 |
| D03                  | 领子压明綫              | Mí sống cổ 1/16                        | B         |          | 平車                | 24            | 191.3            | 1200 |
| D04                  | 燙领子                | Là sống cổ                             | B         |          | 手燙                | 21            | 167.4            | 1371 |
| D05                  | 领口固定               | Ghim miệng cổ lót                      | B         |          | 平車                | 19            | 151.4            | 1516 |
| D06                  | 领口上拉鏈              | Tra khóa vào cổ lót                    | A         |          | 平車                | 38            | 318.8            | 758  |
|                      |                    | Cổ chính                               |           |          |                   | FALSE         | #DIV/0!          |      |
| E01                  | 领片划号*3             | Sd cổ*2                                | C         |          | 手工                | 26            | 192.9            | 1108 |
| E02                  | 领子模板暗綫             | Cán chấp sống cổ (bia mẫu)             | B         |          | 专车                | 28            | 223.2            | 1029 |
|                      | 衣袋*4               | Nắp túi*4                              |           |          |                   |               |                  |      |
| F01                  | 袋盖模板暗綫*2           | Cán chấp nắp túi (bia mẫu)*2           | B         |          | 专车                | 35            | 307.0            | 823  |
| F02                  | 修翻袋盖*2             | Sửa lộn nắp túi*2                      | C         |          | 手工                | 28            | 231.3            | 1029 |
| F03                  | 燙袋盖*2              | Là nắp túi*2                           | B         |          | 手燙                | 24            | 210.5            | 1200 |
| F04                  | 袋盖划合口*2            | SD miệng nắp túi*2                     | C         |          | 平車                | 7             | 57.8             | 4114 |
| F05                  | 袋盖切合口*2            | Ghim +chém miệng nắp túi*2             | C         |          | 平車                | 7             | 57.8             | 4114 |
| F06                  | 急鈕划号*4             | SD cấp cúc*2                           | C         |          | 手工专车              | 12            | 89.0             | 2400 |
| F07                  | 打急鈕*4              |                                        | B         |          | 专车                | 72            | 573.8            | 400  |
|                      | 里布                 | Lót                                    |           |          |                   | FALSE         | #DIV/0!          |      |

**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

STYLE NO. G16-120C  
DATE: 8/10/2016

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT: 7.85

| 工段號碼<br>Mã công đoạn | 工段名稱 Tên công đoạn |                                     | 等級<br>Cấp | 合縫記<br>號 | 使用機器 | 時間<br>Thời gian | 金額<br>Đơn giá | 日產量<br>Sản lượng |
|----------------------|--------------------|-------------------------------------|-----------|----------|------|-----------------|---------------|------------------|
| G07                  | 里周边拷三线             | VS 3 chỉ xung quanh áo ( thân, tay) | B         |          | 拷克   | 39              | 310.8         | 738              |
| G08                  | 黄里布                | Là lót                              | B         |          | 手烫   | 40              | 318.8         | 720              |
|                      |                    |                                     |           |          |      |                 |               |                  |
|                      | <b>TOTAL</b>       |                                     |           |          |      | <b>4,109</b>    | <b>32,911</b> | <b>7.01</b>      |



| 作业別<br>Công đoạn          | 车缝(秒)<br>Chạy | 穿车(秒)<br>Chuyên môn |                  |      |
|---------------------------|---------------|---------------------|------------------|------|
| 平车作业<br>Máy thường        | 2,572         |                     |                  |      |
| 双针车作业<br>2 kim            | 0             |                     |                  |      |
| 特种车作业<br>Đặc chủng        | 227           | 398                 |                  |      |
| 手烫作业<br>Là                | 389           |                     |                  |      |
| 手工作业<br>Cơ tay            | 481           | 42                  |                  |      |
| 合计工时(秒)<br>Tổng thời gian | 3,669         | 440                 |                  |      |
| 出数(件)<br>(LCN)            | 7.85          | 65.5                |                  |      |
| 总出数<br>(LCN)              | 4109          |                     | 总出数:<br>Tổng LCN | 7.01 |

製表人: 阿草

製造單號: G16-120C

車縫出數及使用機器預估表      訂單數量      1800

客戶：NET

各線均量

[illegible]

製造單號: G16-120C

車縫出數及使用機器預估表

訂單數量

1800

客戶 : NET

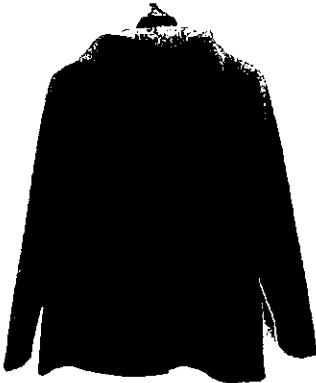
各線均量

| 部門別      | 工段內容             | 工時 / 秒 |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 備註   |
|----------|------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
|          |                  | 平車     | 模板車 | 切修車 | 雙針車 | 拷邊車 | 急鈕機 | 盲縫車 | 雞眼機 | 燙工  | 手工  |      |
|          | 釘雞眼*2含記號         |        |     |     |     |     |     |     | 38  |     | 12  |      |
| 帽片*(裡)*3 | 帽切開暗線.合帽沿.壓倒邊    | 103    |     |     |     | 38  |     |     |     |     |     |      |
|          | 上拉鍊.合帽沿(領沿)暗線.翻燙 | 84     |     |     |     |     |     |     |     | 39  | 36  |      |
|          | 帽沿明線一道(2次).修線    | 81     |     |     |     |     |     |     |     |     | 18  |      |
|          |                  |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
|          |                  |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
|          | 合計全件車縫工時         | 2223   | 28  | 68  | 0   | 276 | 56  | 98  | 38  | 392 | 626 | 3805 |
|          | 以一條線38人計,預估車台數量  | 22.2   | 0.3 | 0.7 | 0.0 | 2.8 | 0.6 | 1.0 | 0.4 | 3.9 | 6.3 | 38.0 |
|          | 全件車縫出數/ 件        |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 7.57 |

專特車工時： 210    車縫工時(不含專特車)： 3595  
車縫出數(不含專特車)： 8.01



WD15-15-0059



WD15-15-0059

製表 :王愛卿 2016/8/11