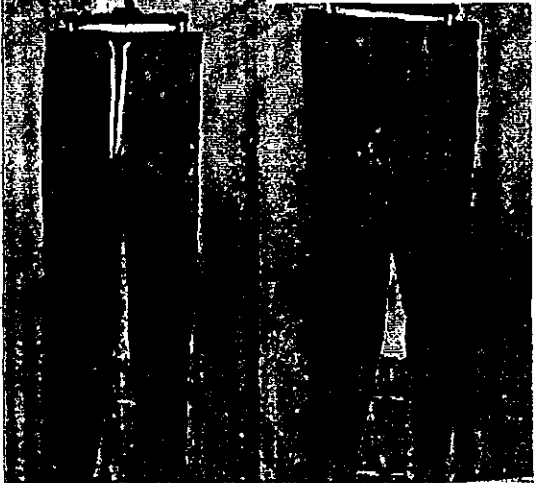


# 福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

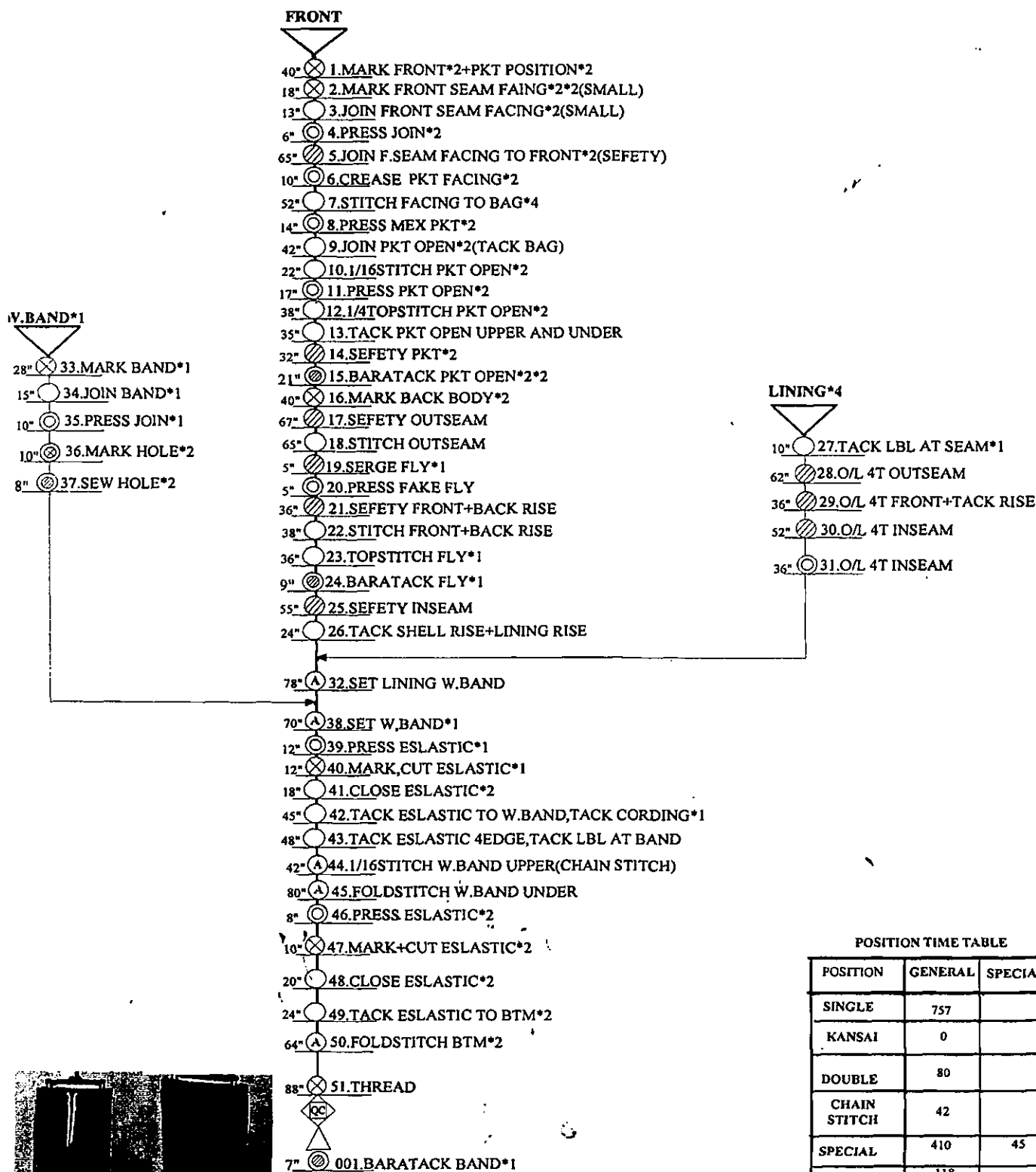
1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

|                 |                              |              |                                                                                     |       |
|-----------------|------------------------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 款式:<br>G16-156P | 款式說明 LADIE PANTS<br>订单 3.600 | 制表人 THAO     | 日期: 2016/07/26                                                                      | 文件編號: |
| 參考雷同款:          |                              |              |  |       |
| 生產車縫時間 1643     | 特車組 55                       | 總時間:1698     |                                                                                     |       |
| 生產出數:17.53      | 特車組出 523.64                  | IE 總出數: 17.0 |                                                                                     |       |

PPIC 主管:

*Handwritten signature*

|             |                                        |
|-------------|----------------------------------------|
| 茲核定IE出數如下:  |                                        |
| 衣車縫 17.28 件 | 掛車縫 _____ 件                            |
| 身整件 16.3 件  | 裡整件 _____ 件                            |
| 全車縫 _____ 件 | 核: _____                               |
| 件整件 _____ 件 | 簽: <i>Handwritten signature</i> 2/2016 |

FLOW CHART OF G16-156P

POSITION TIME TABLE

| POSITION     | GENERAL | SPECIAL           |
|--------------|---------|-------------------|
| SINGLE       | 757     |                   |
| KANSAI       | 0       |                   |
| DOUBLE       | 80      |                   |
| CHAIN STITCH | 42      |                   |
| SPECIAL      | 410     | 45                |
| PRESS        | 118     |                   |
| HAND         | 236     | 10                |
| AMOUNT       | 1643    | 55                |
| OUTPUT PCS   | 17.53   | 523.64            |
| TOTAL TIME   | 1698    | TOTAL OUTPUT 17.0 |

**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

**STYLE NO: G16-156P**  
**DATE: 2016-07-26**

**TAIPEI IE OUTPUT:**  
**VN IE OUTPUT: 17.53**

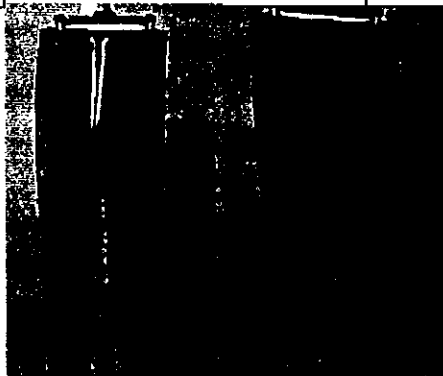
| # OP<br>NO<br>Mã | Operation Tên công đoạn                |                                        | Grade<br>Cấp | 合機記號 | Operation    | time<br>Thời gian | price<br>Đơn | out put<br>Sản lượng | 使用配件<br>及其他 |
|------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|--------------|------|--------------|-------------------|--------------|----------------------|-------------|
| 01               | Mark front+pkt position*2              | SD TT+vị trí túi*2                     | C            |      | HAND         | 40                | 296.8        | 720                  |             |
| 02               | Mark front seam facing*2*2(small)      | SD sườn TT*2*2                         | C            |      | HAND         | 18                | 133.6        | 1600                 |             |
| 03               | Join front seam facing*2(small)        | Cán chập 2 sườn TT nhỏ*2               | B            |      | SINGLE       | 13                | 103.6        | 2215                 |             |
| 04               | Press join*2                           | Là rẽ đường cán chập*2                 | B            |      | PRESS        | 6                 | 47.8         | 4800                 |             |
| 05               | Join F.seam facing to front*2(Safety)  | Cán chập sườn nhỏ vào sườn to*2(VS 5C) | B            |      | SW           | 65                | 518.1        | 443                  |             |
| 06               | Crease pkt facing*2                    | Là gấp nếp túi trước*2                 | B            |      | PRESS        | 10                | 79.7         | 2880                 |             |
| 07               | Stitch+Tack bag to facing*4            | Mí+ghim lót vào nếp túi*4              | B            |      | SINGLE       | 52                | 414.4        | 554                  |             |
| 08               | Press mex pkt*2                        | Là mex miệng túi TT*2                  | B            |      | PRESS        | 14                | 111.6        | 2057                 |             |
| 09               | Join pkt open*2(tack bag+besom)        | Cán chập miệng túi*2(đặt cốt+lót)      | B            |      | SINGLE       | 42                | 334.7        | 686                  |             |
| 10               | 1/16Stitch pkt open*2                  | Mí tăng cường miệng túi trong*2        | B            |      | SINGLE       | 22                | 175.3        | 1309                 |             |
| 11               | Press pkt open*2                       | Là miệng túi trước*2                   | B            |      | PRESS        | 17                | 135.5        | 1694                 |             |
| 12               | 1/4Topstitch pkt open*2                | 1/4Điều miệng túi*2                    | B            |      | SINGLE       | 38                | 302.9        | 758                  |             |
| 13               | Tack pkt open upper and under          | Ghim miệng túi trên dưới *2            | B            |      | SINGLE       | 35                | 279.0        | 823                  |             |
| 14               | Safety pkt*2                           | VS 5C dít túi*2                        | B            |      | SW           | 32                | 255.0        | 900                  |             |
| 15               | Baratack front pkt*2*2                 | Di bộ miệng túi TT*2*2                 | B            |      | SPECIAL      | 21                | 167.4        | 1371                 |             |
| 16               | Mark back body*2                       | SD TS*2                                | C            |      | HAND         | 40                | 296.8        | 720                  |             |
| 17               | Safety outseam*2                       | VS 5C dọc quần                         | B            |      | SW           | 67                | 534.0        | 430                  |             |
| 18               | Stitch outseam                         | Mí dọc quần                            | B            |      | SINGLE       | 65                | 518.1        | 443                  |             |
| 19               | Serge fly                              | VS 3C moi                              | B            |      | SW           | 5                 | 39.9         | 5760                 |             |
| 20               | Press fake fly                         | Là gấp moi giả                         | B            |      | PRESS        | 5                 | 39.9         | 5760                 |             |
| 21               | Safety front +back rise                | VS 5C đứng TT+TS                       | B            |      | SW           | 36                | 286.9        | 800                  |             |
| 22               | Stitch front+back rise+stitch fly      | Mí đứng TT+TS+mí moi 1kím              | B            |      | SINGLE       | 38                | 302.9        | 758                  |             |
| 23               | Topstitch fake fly                     | Điều moi giả                           | B            |      | SINGLE       | 36                | 286.9        | 800                  |             |
| 24               | Baratack fly*1                         | Di bộ moi*1                            | B            |      | SPECIAL      | 9                 | 71.7         | 3200                 |             |
| 25               | Safety inseam                          | VS 5C dằng quần                        | B            |      | SW           | 55                | 438.4        | 524                  |             |
| 26               | Tack shell rise+lining rise            | Ghim giằng đứng chính+đứng lót         | B            |      | SINGLE       | 24                | 191.3        | 1200                 |             |
| 27               | Set lining w.band                      | Lồng lót cạp                           | A            |      | SINGLE       | 78                | 652.9        | 369                  |             |
| 28               | Set band,mark                          | Tra cạp,sd                             | A            |      | SINGLE       | 70                | 585.9        | 411                  |             |
| 29               | Press elastic                          | Là chun cạp*1                          | B            |      | PRESS        | 12                | 95.6         | 2400                 |             |
| 30               | Mark,cut elastic*1                     | SD,cắt chun cạp*1                      | C            |      | HAND         | 12                | 89.0         | 2400                 |             |
| 31               | Close elastic*2                        | Cán chun cạp 2lần                      | B            |      | SINGLE       | 18                | 143.5        | 1600                 |             |
| 32               | Tack elastic to w.band,tack cording*1  | Ghim chun vào cạp, ghim dây cạp        | B            |      | SINGLE       | 45                | 358.7        | 640                  |             |
| 33               | Tack elastic 4edge ,tack 16/ at band*1 | Ghim 4 điểm vào cạp+ghim móc*1         | B            |      | SINGLE       | 48                | 382.6        | 600                  |             |
| 34               | 1/4Topstitch band under(double)        | Điều chân cạp dưới(2kím)               | A            |      | DOUBLE       | 80                | 669.6        | 360                  |             |
| 35               | 1/4Topstitch band upper                | Điều cạp trên (1kím)                   | A            |      | Chain stitch | 42                | 351.5        | 686                  |             |
| 36               | Press elastic                          | Là chun                                | B            |      | PRESS        | 8                 | 63.8         | 3600                 |             |
| 37               | Mark,cut elastic*2                     | SD,cắt chun gấu*2                      | C            |      | HAND         | 10                | 74.2         | 2880                 |             |
| 38               | Close elastic*2                        | Cán chun gấu 2lần*2                    | B            |      | SINGLE       | 20                | 159.4        | 1440                 |             |
| 39               | Tack elastic to btm*2                  | Ghim chun vào gấu 2 điểm*2             | B            |      | SINGLE       | 24                | 191.3        | 1200                 |             |
| 40               | Foldstitch btm*2                       | Gấp điều gấu *2                        | A            |      | SINGLE       | 64                | 535.7        | 450                  |             |
| XZ               | Thread                                 | Cắt chỉ                                | C            |      | HAND         | 88                | 653.0        | 327                  |             |
| 001              | Baratack band*1                        | Di bộ cạp*1                            | B            |      | SPECIAL      | 7                 | 55.8         | 4114                 |             |

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD  
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G16-156P  
DATE: 2016-07-26

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT: 17.53

| OP NO<br>Mã | Operation Tên công đoạn |                               | Grade<br>Cấp | 合縫記號 | Operation | time<br>Thời gian | price<br>Đơn | out put<br>Sản lượng | 使用配件<br>及其他 |
|-------------|-------------------------|-------------------------------|--------------|------|-----------|-------------------|--------------|----------------------|-------------|
|             | <i>W.band*1</i>         | <i>Cạp*1</i>                  |              |      |           |                   | FALSE        | #DIV/0!              |             |
| 001         | Mark band*1             | SD cạp*1                      | C            |      | HAND      | 28                | 207.8        | 1029                 |             |
| 002         | Join band*1             | Cán giữa cạp*1                | B            |      | SINGLE    | 15                | 119.6        | 1920                 |             |
| 003         | Press join*1            | Là rẽ giữa cạp*1              | B            |      | PRESS     | 10                | 79.7         | 2880                 |             |
| 004         | Mark hole*2             | SD đục lỗ cạp*2               | C            |      | HAND SCL  | 10                | 74.2         | 2880                 |             |
| 005         | Sew hole*2              | Bổ khuyết lỗ*2                | B            |      | SPECIAL   | 8                 | 63.8         | 3600                 |             |
|             | <i>Lining*4</i>         | <i>Lót*4</i>                  |              |      |           |                   | FALSE        | #DIV/0!              |             |
| 001         | Tack lbl at seam*1      | Ghim mác vào sườn*1, sd       | B            |      | SINGLE    | 10                | 79.7         | 2880                 |             |
| 002         | Safety outseam          | VS SC dọc quần                | B            |      | SW        | 62                | 494.1        | 465                  |             |
| 003         | Safety front +back rise | VS SC đứng TT+TS              | B            |      | SW        | 36                | 286.9        | 800                  |             |
| 004         | Safety inseam           | VS SC gàng quần               | B            |      | SW        | 52                | 414.4        | 554                  |             |
| 005         | Press lining            | Là lật dọc, dằng, đứng TT, TS | B            |      | PRESS     | 36                | 286.9        | 800                  |             |
| TOTAL       |                         |                               |              |      |           | 1698              | 13531        | 17.0                 |             |



| Positio         | GENERA | SPECIAL |                  |  |      |
|-----------------|--------|---------|------------------|--|------|
| Single          | 757    |         |                  |  |      |
| Double          | 80     |         |                  |  |      |
| Chain<br>Stitch | 42     |         |                  |  |      |
| Special         | 410    | 45      |                  |  |      |
| Press           | 118    |         |                  |  |      |
| Hand            | 236    | 10      |                  |  |      |
| Amount          | 1643   | 55      |                  |  |      |
| Output<br>(pcs) | 17.53  | 523.64  |                  |  |      |
| TOTAL<br>time   | 1698   |         | Total out<br>put |  | 17.0 |

製人: THAO

doc 42  
giang 30

製造單號 616-156P

## 車縫出數及使用機器預估表

客戶 : NET

| 部門別     | 工段內容                                 | 工時 / 秒 |     |     |     |     |     |     |     |     | 備註    |
|---------|--------------------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
|         |                                      | 平車     | 切修車 | 拷邊車 | 橡筋車 | 雞眼機 | 一字洞 | 打結車 | 燙工  | 手工  |       |
| 前片*2    | 劃號.袋口襯                               |        |     |     |     |     |     |     | 18  | 35  |       |
| 袋貼*4袋布* | 折邊固定袋貼*4                             | 49     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
|         | 開袋(袋口暗線.燙.明線一道.固定袋口上下.袋底5線拷合).袋口打結*4 | 122    |     | 35  |     |     |     | 26  | 20  |     |       |
| 鈕貼布*1   | 前浪暗線夾鈕貼.剪牙口.前浪明線一道.彎鈕牌               | 99     |     |     |     |     |     |     |     | 15  |       |
|         |                                      |        |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
| 後片*2    | 劃號.後浪暗線.剪牙口.明線一道                     | 55     |     |     |     |     |     |     |     | 45  |       |
| 脇邊片*4   | 劃號.切開暗線.開股                           | 23     |     |     |     |     |     |     | 10  | 36  |       |
|         | 接脇邊片暗線.明線一道                          | 117    |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
|         | 外浪暗線一段.外浪5線拷合.燙股&燙折下襠                | 40     |     | 54  |     |     |     |     | 71  |     |       |
|         | 內浪鎖鏈暗線.內浪開股                          |        |     | 49  |     |     |     |     | 30  |     |       |
|         | 車商標.固定掛衣耳                            | 44     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
|         |                                      |        |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
| 褲腰*1    | 機燙.劃號                                |        |     |     |     |     |     |     | 14  | 15  |       |
|         | 接縫*1.開股                              | 11     |     |     |     |     |     |     | 6   |     |       |
|         | 釘雞眼*2(夾襠)含記號                         |        |     |     |     | 32  |     |     |     | 10  |       |
| 橡筋*1    | 固定橡筋含剪.多針車夾橡筋.褲腰打結*1                 | 41     |     |     | 56  |     |     | 10  |     |     |       |
|         | 上褲腰                                  | 84     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
|         |                                      |        |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
| 裡布      | 製裡拷合(前後浪.外浪.內浪).燙裡                   |        |     | 101 |     |     |     |     | 35  |     |       |
|         | 合面裡褲腰暗線.面裡固定*1.翻                     | 65     |     |     |     |     |     |     |     | 24  |       |
|         | 固定橡筋&剪.捲下襠夾裡明線                       | 173    |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
|         | 修線.穿腰繩                               |        |     |     |     |     |     |     |     | 88  |       |
|         |                                      |        |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
|         | 合計工時                                 | 923    | 0   | 240 | 56  | 32  | 0   | 36  | 204 | 268 | 1759  |
|         | 以一條線60人計,預估車台數量                      | 31.5   | 0.0 | 8.2 | 1.9 | 1.1 | 0.0 | 1.2 | 7.0 | 9.1 | 60.0  |
|         | 預估出數/ 件                              |        |     |     |     |     |     |     |     |     | 16.38 |



專特車工時： 92 車縫工時(不含專特車)： 1667  
 車縫出數(不含專特車)： 17.28

製表：王愛卿 2016/7/27