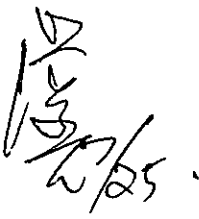


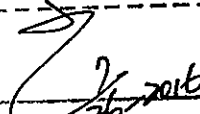
## 福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

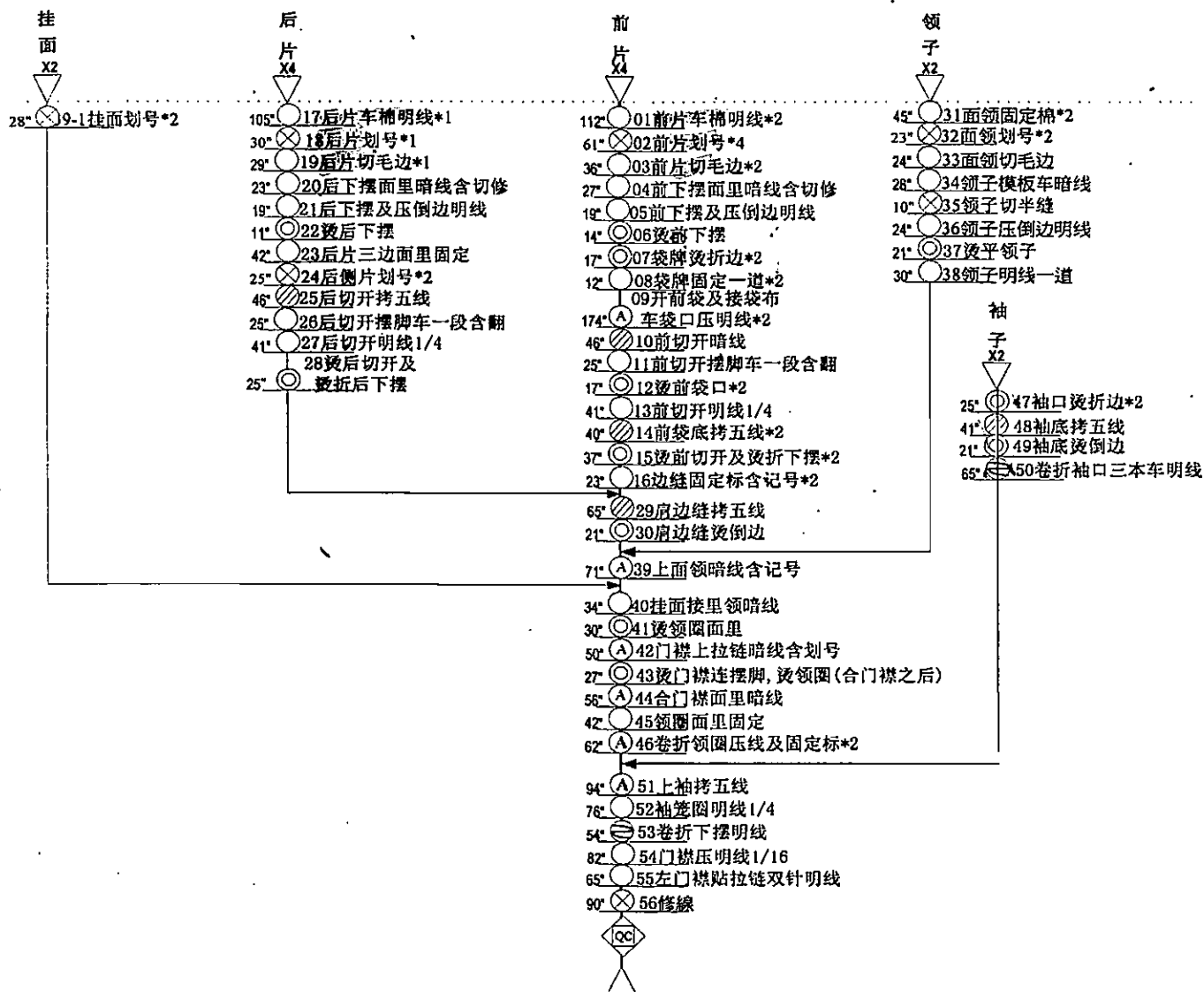
1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

|                 |                         |               |                                                                                            |       |
|-----------------|-------------------------|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 款式:<br>G16-240J | 款式說明: 女装夾克<br>订单:5618 件 | 制表人: 阿草       | 日期: 2016/07/25                                                                             | 文件編號: |
| 參考雷同款:          |                         |               | 照片<br> |       |
| 生產車縫時間: 2445    | 特車組時間: 28               | 總時間: 2473     |                                                                                            |       |
| 生產出數: 11.78     | 特車組出數: 1028.6           | IE 總出數: 11.65 |                                                                                            |       |

PPIC 主管:

  
 2016/7/25

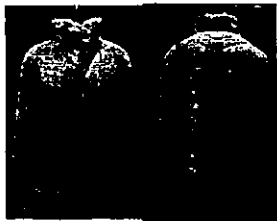
|                    |                                                                                        |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| 茲核定IE出數如下:         |                                                                                        |
| 衣車縫 <u>10.31</u> 件 | 掛車縫 _____ 件                                                                            |
| 身整件 <u>9.0</u> 件   | 裡整件 _____ 件                                                                            |
| 全車縫 _____ 件        | 核:  |
| 件整件 _____ 件        | 簽: <u>26</u> 2016                                                                      |



56"

作業別時間明細表

| 作業別      | 車縫組 (秒) | 專車組 (秒)   |
|----------|---------|-----------|
| 平車作業     | 1603    |           |
| 双針車作業    | 65      |           |
| 三本車作業    | 119     | 0         |
| 双針車作業    | 197     |           |
| 手縫作業     | 257     | 28        |
| 手工作業     | 204     |           |
| 合計工時 (秒) | 2445    | 28        |
| 出數(件)    | 11.78   | 1028      |
| 總合計工時    | 2473    | 總出數 11.65 |



**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

STYLE NO: G16-2401

DATE: 25/07/2016

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPI 11.78 11.78

| 工段號碼<br>Mã công<br>đoạn | 工段名稱 Tên công đoạn |                                      | 等級<br>Cấp | 合縫記號 | 使用機器 | 時間<br>Thời<br>gian | 金額<br>Đơn<br>giá | 日產量<br>Sàn<br>lượng | 使用配件<br>及其他 |
|-------------------------|--------------------|--------------------------------------|-----------|------|------|--------------------|------------------|---------------------|-------------|
|                         | 前片、組合              | Thân trước. Mẫu chính                |           |      |      |                    |                  |                     |             |
| 01                      | 前片固定棉*2            | Ghim chân bông TT*2                  | B         |      | 平车   | 112                | 892.6            | 257                 |             |
| 02                      | 前片划号*2             | SD thân trần bông TT*2               | C         |      | 手工   | 40                 | 296.8            | 720                 |             |
| 03                      | 前片切边*2             | Chém TT*2                            | C         |      | 切边   | 36                 | 267.1            | 800                 |             |
| 04                      | 合前下摆暗线含切修          | Tra đáy gấu TT, xén sửa              | B         |      | 平车   | 27                 | 215.2            | 1067                |             |
| 05                      | 前下摆压倒边明线           | Mí tăng cường đáy gấu TT             | B         |      | 平车   | 18                 | 143.5            | 1600                |             |
| 06                      | 烫前下摆*2             | Là gấu TT*2                          | B         |      | 手烫   | 14                 | 111.6            | 2057                |             |
| 07                      | 前侧片划号*2            | Sd sườn TT*2                         | C         |      | 手工   | 25                 | 185.5            | 1152                |             |
| 08                      | 袋牌烫折边*2            | Là gấp coi túi ngực TT               | B         |      | 手烫   | 17                 | 135.5            | 1694                |             |
| 09                      | 袋牌固定合口*2           | Ghim miệng coi túi ngực*2            | B         |      | 平车   | 12                 | 95.6             | 2400                |             |
| 10                      | 接前袋口暗线夹袋牌*2        | Can chắp miệng túi TT*2, đặt coi túi | B         |      | 平车   | 37                 | 294.9            | 778                 |             |
| 11                      | 手工开前袋*2            | Bổ túi bằng tay*2                    | C         |      | 手工   | 23                 | 170.7            | 1252                |             |
| 12                      | 前袋口固定两头*2          | Chặn 2 đầu túi*2                     | A         |      | 平车   | 38                 | 318.8            | 758                 |             |
| 13                      | 烫前袋口*2             | Là miệng túi*2                       | B         |      | 手烫   | 17                 | 135.5            | 1694                |             |
| 14                      | 接袋布暗线*2            | Can lót túi*4                        | B         |      | 平车   | 40                 | 318.8            | 720                 |             |
| 15                      | 前袋口三边压明线三边*2       | Mí miệng túi 3 bên*2                 | A         |      | 平车   | 36                 | 302.0            | 800                 |             |
| 16                      | 前切开暗线              | VS 5 chỉ sườn túi                    | B         |      | 拷克   | 45                 | 358.7            | 640                 |             |
| 18                      | 前切开车摆脚含修翻          | Chặn gấu sườn túi, sửa lộn           | B         |      | 平车   | 25                 | 199.3            | 1152                |             |
| 19                      | 前切开明线1/4           | Điều sườn túi 1/4                    | B         |      | 平车   | 41                 | 326.8            | 702                 |             |
| 20                      | 车前袋底拷五线*2          | Quay tròn đáy túi*2 5 chỉ            | B         |      | 平车   | 40                 | 318.8            | 720                 |             |
| 21                      | 烫前切开及烫折下摆          | Là êm sườn TT                        | B         |      | 手烫   | 37                 | 294.9            | 778                 |             |
| 22                      | 边缝固定标含记号           | Ghim mác sườn*2, sd                  | B         |      | 平车   | 23                 | 183.3            | 1252                |             |
| 23                      | 肩边缝拷五线             | VS 5 chỉ sườn vai                    | B         |      | 拷克   | 65                 | 518.1            | 443                 |             |
| 24                      | 肩边缝烫倒边             | Là lật sườn vai                      | B         |      | 手烫   | 21                 | 167.4            | 1371                |             |
| 25                      | 上面领略线              | Tra cổ chính                         | A         |      | 平车   | 71                 | 595.7            | 406                 |             |
| 26                      | 挂面接后领贴*2           | Can đáy nẹp vào đáy cổ*2             | B         |      | 平车   | 34                 | 271.0            | 847                 |             |
| 27                      | 领圈烫开股              | Là rẽ vòng cổ                        | B         |      | 手烫   | 30                 | 239.1            | 960                 |             |
| 28                      | 上门襟拉链              | Tra nẹp khóa bên phải                | A         |      | 平车   | 49                 | 411.1            | 588                 |             |
| 29                      | 合门襟拉链暗线            | Lõng nẹp TT                          | A         |      | 平车   | 90                 | 755.1            | 320                 |             |
| 30                      | 烫门襟及前下摆明线后         | Là nẹp, là gấu TT                    | B         |      | 手烫   | 27                 | 215.2            | 1067                |             |
| 31                      | 领圈面里固定             | Ghim vòng cổ chính lót               | B         |      | 平车   | 42                 | 334.7            | 686                 |             |
| 32                      | 卷折领圈及固定标*2         | Ghim mác cổ, mí vòng cổ 1/16         | B         |      | 平车   | 62                 | 494.1            | 465                 |             |
| 33                      | 上袖拷五线              | Tra tay 5 chỉ                        | A         |      | 平车   | 94                 | 788.7            | 306                 |             |
| 34                      | 袖笼圈明线1/4           | Điều vòng nách 1/4                   | B         |      | 平车   | 76                 | 605.7            | 379                 |             |
| 35                      | 卷折下摆明线             | Điều gấu áo máy trần dề              | A         |      | 三本车  | 54                 | 453.1            | 533                 |             |
| 36                      | 门襟压明线1/16          | Mí khóa nẹp1/16                      | B         |      | 平车   | 82                 | 653.5            | 351                 |             |
| 37                      | 左门襟贴拉链双针明线         | Dán điều khóa TT 2 kim               | B         |      | 双针   | 65                 | 518.1            | 443                 |             |
| XZ                      | 修线                 | Cắt chỉ                              | C         |      | 平车   | 90                 | 667.8            | 320                 |             |
|                         | 后片*4               | Thân sau*4                           |           |      |      |                    |                  |                     |             |
| A01                     | 后片车棉固定*1           | Máy trần bông TS*1                   | B         |      | 平车   | 105                | 836.9            | 274                 |             |
| A02                     | 后片棉划号*1            | Sd thân trần bông*1                  | C         |      | 手工   | 30                 | 222.6            | 960                 |             |
| A03                     | 后片棉切边*1            | Chém thân trần bông*1                | C         |      | 切边   | 29                 | 215.2            | 993                 |             |

**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

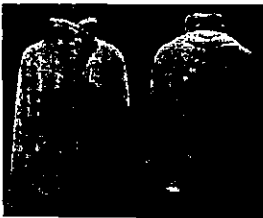
STYLE NO: **G16-2402**

DATE: **25/07/2016**

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPI **11.78** **11.78**

| 工段號碼<br>Mã công<br>đoạn | 工段名稱 Tên công đoạn | 等級<br>Cấp                      | 合縫記号 | 使用機器 | 時間<br>Thời<br>gian | 金額<br>Đơn<br>giá | 日產量<br>Sản<br>lượng | 使用配件<br>及其他 |
|-------------------------|--------------------|--------------------------------|------|------|--------------------|------------------|---------------------|-------------|
| A04                     | 后下摆面里暗线含修翻         | Can chắp gấu áo TS, xén sửa    | B    | 平车   | 23                 | 183.3            | 1252                |             |
| A05                     | 后下摆压倒边明线           | Mí gấu áo TS tăng cường        | B    | 平车   | 19                 | 151.4            | 1516                |             |
| A06                     | 烫后下摆               | Là gấu áo TS                   | B    | 手烫   | 11                 | 87.7             | 2618                |             |
| A07                     | 后片三边面里固定           | Ghim thân trần bông chính lót  | B    | 平车   | 42                 | 334.7            | 686                 |             |
| A08                     | 后侧片划号*2            | SD sườn TS *2                  | C    | 手工   | 25                 | 185.5            | 1152                |             |
| A09                     | 后切开拷五线*2           | VS 5 chỉ sườn TS               | B    | 拷克   | 46                 | 366.6            | 626                 |             |
| A10                     | 后切开摆脚车一段含翻         | Chặt gấu sườn TS, sửa lộn      | B    | 平车   | 25                 | 199.3            | 1152                |             |
| A11                     | 后切开明线1/4           | Điều sườn TS 1/4               | B    | 平车   | 41                 | 326.8            | 702                 |             |
| A12                     | 烫后切开,烫折后下摆         | Là sườn TS, là gấu gấu sườn TS | B    | 手烫   | 37                 | 294.9            | 778                 |             |
|                         | <b>袖子*2</b>        | <b>Tay*2</b>                   |      |      |                    |                  |                     |             |
| B01                     | 袖口烫折边*2            | Là gấu gấu tay*2               | B    | 手烫   | 25                 | 199.3            | 1152                |             |
| B02                     | 袖底拷五线              | VS 5 chỉ tròn tay              | B    | 拷克   | 41                 | 326.8            | 702                 |             |
| B03                     | 卷折袖三本车明线           | Điều gấu gấu tay máy trần dè   | A    | 三本车  | 65                 | 545.4            | 443                 |             |
| B04                     | 袖底烫倒边              | Là tròn tay                    | B    | 手烫   | 21                 | 167.4            | 1371                |             |
|                         | <b>领子*2</b>        | <b>Cổ*2</b>                    |      |      |                    |                  |                     |             |
| C01                     | 面领固定棉*1            | Ghim bông vào cổ*1             | B    | 平车   | 45                 | 358.7            | 640                 |             |
| C02                     | 面领划号*1             | SD cổ bông *1                  | C    | 手工   | 23                 | 170.7            | 1252                |             |
| C03                     | 面领切毛边*1            | Chém cổ bông*1                 | B    | 切边   | 24                 | 191.3            | 1200                |             |
| C04                     | 领子模板暗线             | Can chắp sống cổ bìa mẫu       | C    | 专车   | 28                 | 207.8            | 1029                |             |
| C05                     | 领子切半边缝             | Chém sống cổ                   | C    | 手工   | 10                 | 74.2             | 2880                |             |
| C06                     | 领子压倒边明线            | Mí sống cổ tăng cường          | B    | 平车   | 24                 | 191.3            | 1200                |             |
| C07                     | 烫领子                | Là sống cổ                     | B    | 平车   | 21                 | 167.4            | 1371                |             |
| C08                     | 面领明线一道             | Điều bản cổ chính 1 inch       | B    | 平车   | 30                 | 239.1            | 960                 |             |
|                         | <b>挂面*2</b>        | <b>Đáp nẹp*2</b>               |      |      |                    |                  |                     |             |
| D01                     | 挂面划号*2             | SD đáp nẹp*2                   | C    | 手工   | 28                 | 207.8            | 1029                |             |
|                         | <b>TOTAL</b>       |                                |      |      | <b>2473</b>        | <b>19,706</b>    | <b>11.65</b>        |             |



製表人:阿草

| 作业別<br>Công<br>đoạn                   | 车缝(秒)<br>Chuyên<br>may | 穿车(秒)<br>Chuyên<br>môn |              |
|---------------------------------------|------------------------|------------------------|--------------|
| 平车作业<br>Máy<br>thường                 | 1603                   |                        |              |
| 双针车作<br>业<br>2 kim                    | 65                     |                        |              |
| 三本车作<br>业<br>3 kim                    | 119                    |                        |              |
| 特种车作<br>业<br>Đặc                      | 197                    | 0                      |              |
| 手烫作业<br>Là                            | 257                    |                        |              |
| 手工作业<br>Cơ tay                        | 204                    | 28                     |              |
| 合记工时(<br>秒)<br>Tổng thời              | 2445                   | 28                     |              |
| 出数(件)(<br>SLCN)                       | <b>11.78</b>           | <b>1,028.6</b>         |              |
| 总合计时(<br>秒)<br>Tổng cộng<br>thời gian | <b>2473</b>            | 总出数:<br>Tổng<br>LSCN   | <b>11.65</b> |

製造單號: G16-240J

## 車縫出數及使用機器預估表

客戶 : CHICOS

| 部門別     | 工段內容                     | 工時 / 秒 |     |     |     |     |     |     |     |    |    | 備註 |
|---------|--------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|
|         |                          | 平車     | 模板車 | 切修車 | 雙針車 | 拷邊車 | 急鈕機 | 滾邊車 | 打結車 | 燙工 | 手工 |    |
| 前中片*2+棉 | 劃號.模板車飾線                 |        | 220 |     |     |     |     |     |     |    | 15 |    |
|         | 周邊固定棉.劃號.切修              | 105    |     | 78  |     |     |     |     |     |    | 38 |    |
|         |                          |        |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
| 領片*2    | 劃號.車飾線夾棉.周邊固定&切修.合領沿.壓倒邊 | 95     |     | 38  |     |     |     |     |     |    | 35 |    |
|         | 釘急鈕*1含記號                 |        |     |     |     |     | 18  |     |     |    | 7  |    |
| 裡前片*2   | 上面裡前領圍                   | 97     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
|         | 上右門襟拉鍊                   | 60     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
|         | 車襠角.壓倒邊.合門襟暗線.翻燙         | 144    |     |     |     |     |     |     |     | 28 | 40 |    |
|         | 門襟連領一段明線一道               | 85     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
|         | 面裡固定(前切.肩領圍)             | 96     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
|         |                          |        |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
| 前脇片*2   | 劃號.前切開暗線.拷3線.明線一道        | 91     |     |     |     | 34  |     |     |     |    | 23 |    |
|         | 開袋記號                     |        |     |     |     |     |     |     |     |    | 24 |    |
| 袋條*2    | 燙對折.劃合口                  |        |     |     |     |     |     |     |     | 16 | 15 |    |
| 袋布*4    | 開袋.袋底拷5線                 | 176    |     |     |     | 46  |     |     |     |    |    |    |
|         |                          |        |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
| 後脇片*2   | 劃號.脇邊5線拷合.燙股             |        |     |     |     | 26  |     |     |     | 47 | 25 |    |
|         | 前切開暗線&折襠角含翻.拷3線          | 89     |     | 29  |     |     |     |     |     |    |    |    |
|         | 袋口打結*4                   |        |     |     |     |     |     |     | 38  |    |    |    |
|         |                          |        |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
| 後中片*1+棉 | 劃號.模板車飾線                 |        | 99  |     |     |     |     |     |     |    | 12 |    |
|         | 周邊固定棉.劃號.切修              | 53     |     | 39  |     |     |     |     |     |    | 21 |    |
| 後中裡片*1  | 合後下襠.壓倒邊                 | 34     |     |     |     |     |     |     |     | 13 |    |    |
|         | 後片周邊面裡固定                 | 92     |     |     |     |     |     |     |     |    | 30 |    |
|         | 車商標                      | 36     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
|         | 後切開暗線&折襠角含翻.拷3線          | 82     |     | 25  |     |     |     |     |     |    |    |    |
|         | 肩縫暗線.拷3線                 | 49     |     |     |     | 16  |     |     |     |    |    |    |
|         | 袖圈固定一道                   | 46     |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
|         |                          |        |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
| 袖片*2    | 劃號.袖底縫5線拷合               |        |     |     |     | 30  |     |     |     |    | 21 |    |
|         | 雙針捲袖口                    |        |     |     | 58  |     |     |     |     |    |    |    |
|         | 上袖拷合.明線一段                | 102    |     |     |     | 96  |     |     |     |    |    |    |
|         |                          |        |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
|         | 上後領一段.領圍明線夾縫             | 117    |     |     |     |     |     |     |     |    |    |    |
|         | 捲下襠雙針明線(脇邊)              |        |     |     | 52  |     |     |     |     |    |    |    |
|         | 上左門襟拉鍊(雙針車)含記號           |        |     |     | 65  |     |     |     |     |    | 21 |    |

製造單號: G16-240J

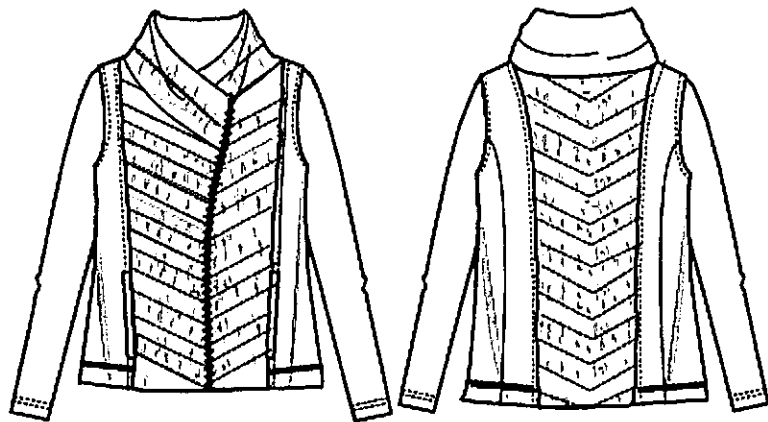
車縫出數及使用機器預估表

客戶 : CHICOS

| 部門別 | 工段內容            | 工時 / 秒 |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 備註   |
|-----|-----------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
|     |                 | 平車     | 模板車 | 切修車 | 雙針車 | 拷邊車 | 急鈕機 | 滾邊車 | 打結車 | 燙工  | 手工  |      |
|     | 修線              |        |     |     |     |     |     |     |     |     | 90  |      |
|     |                 |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
|     | 全件急鈕記號*1        |        |     |     |     |     |     |     |     |     | 20  |      |
|     |                 |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
|     |                 |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
|     | 合計全件車縫工時        | 1648   | 319 | 209 | 175 | 247 | 18  | 0   | 38  | 104 | 437 | 3196 |
|     | 以一條線38人計,預估車台數量 | 19.6   | 3.8 | 2.5 | 2.1 | 2.9 | 0.2 | 0.0 | 0.5 | 1.2 | 5.2 | 38.0 |
|     | 全件車縫出數/ 件       |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 9.01 |

專特車工時： 402      車縫工時(不含專特車)： 2794

車縫出數(不含專特車)： 10.31



製表 : 王愛卿 2016/7/26