

# 福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

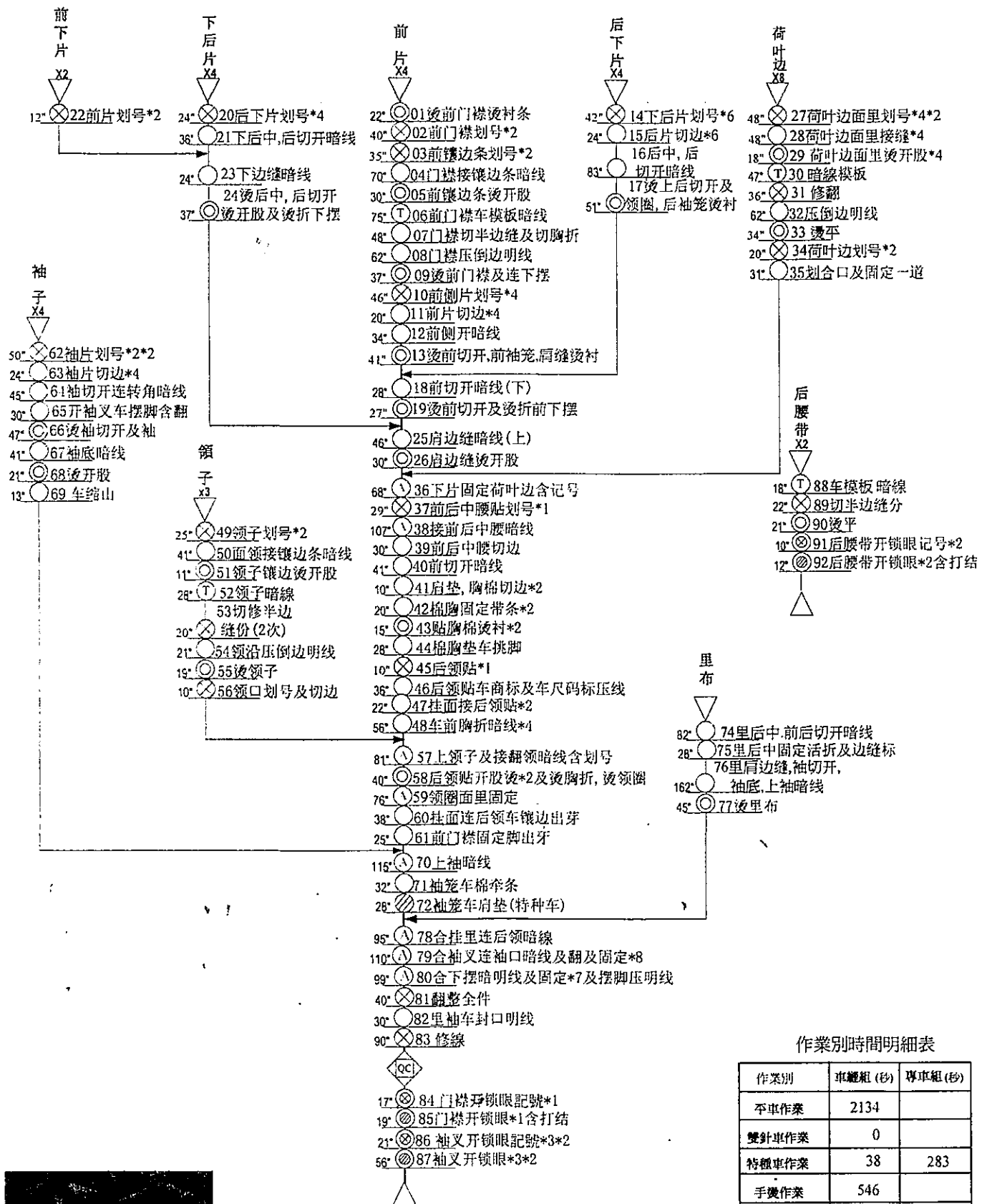
1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

|                                     |                         |         |                                                                                      |       |
|-------------------------------------|-------------------------|---------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 款式:<br>G16-266B                     | 款式說明: 女裝上衣<br>订单:8257 件 | 制表人: 阿草 | 日期: 2016/10/14                                                                       | 文件編號: |
| 參考雷同款:                              |                         |         | 照片                                                                                   |       |
| 生產車縫時間: 3365 特車組時間:331 總時間: 3696    |                         |         |  |       |
| 生產出數: 8.56 特車組出數: 87.0 IE 總出數: 7.79 |                         |         |                                                                                      |       |

PPIC 主管:

*Handwritten signature and date 10/14*

|            |        |       |                                |
|------------|--------|-------|--------------------------------|
| 茲核定IE出數如下: |        |       |                                |
| 衣: 車縫      | 8.69 件 | 掛: 車縫 | ____ 件                         |
| 身: 整件      | 7.8 件  | 裡: 整件 | ____ 件                         |
| 全: 車縫      | ____ 件 | 核:    | <i>Signature</i><br>10/14/2016 |
| 件: 整件      | ____ 件 | 簽:    |                                |



作業別時間明細表

| 作業別     | 車縫組(秒) | 專車組(秒)   |
|---------|--------|----------|
| 平車作業    | 2134   |          |
| 雙針車作業   | 0      |          |
| 特種車作業   | 38     | 283      |
| 手燙作業    | 546    |          |
| 手工作業    | 647    | 48       |
| 小燙補釘    |        |          |
| 合計工時(秒) | 3365   | 331      |
| 出數(件)   | 8.56   | 87.0     |
| 總合計工時   | 3696   | 總出數 7.79 |

## SEWING OPERATION LIST

STYLE NO G16-266J

TAIPEI IE OUTPUT:

DATE: 14/10/2016

VN IE OUTPUT: 8.56 8.56

| 工段號碼<br>Mã công<br>đoạn | 工段名稱 Tên công đoạn | 等級<br>Cấp | 合縫記<br>号 | 使用機器<br>使用机器 | 時間<br>Thời<br>gian | 金額<br>Đơn<br>giá | 日產量<br>Sàn<br>lượng |
|-------------------------|--------------------|-----------|----------|--------------|--------------------|------------------|---------------------|
| 01                      | 前门襟烫衬              | B         |          | 手烫           | 22                 | 192.9            | 1309                |
| 02                      | 前门襟划号*2            | C         |          | 手工           | 40                 | 332.0            | 720                 |
| 03                      | 前门襟贴划号*2           | C         |          | 手工           | 35                 | 290.5            | 823                 |
| 04                      | 接前门襟贴划线含剪牙口        | A         |          | 平车           | 70                 | 651.0            | 411                 |
| 05                      | 烫前门襟帖*2            | B         |          | 手烫           | 30                 | 264.0            | 960                 |
| 06                      | 合门襟模板暗线            | B         |          | 专车           | 75                 | 660.0            | 384                 |
| 07                      | 门襟切修半边缝份及修翻        | C         |          | 手工           | 48                 | 398.4            | 600                 |
| 08                      | 门襟压倒边明线含记号         | B         |          | 平车           | 62                 | 545.6            | 465                 |
| 09                      | 烫门襟及前下摆            | B         |          | 手烫           | 37                 | 325.6            | 778                 |
| 10                      | 前侧片划号*2*2(上)       | C         |          | 手工           | 46                 | 381.8            | 626                 |
| 11                      | 前片切边*6             | C         |          | 切边           | 20                 | 166.0            | 1440                |
| 12                      | 前切开暗线*2            | B         |          | 平车           | 34                 | 298.2            | 847                 |
| 13                      | 烫前切开及烫肩缝,前领圈烫衬     | B         |          | 手烫           | 41                 | 359.6            | 702                 |
| 14                      | 下前切开暗线             | B         |          | 平车           | 28                 | 245.6            | 1029                |
| 15                      | 烫下前切开及烫折下摆         | B         |          | 手烫           | 27                 | 236.8            | 1067                |
| 16                      | 肩边缝暗线(上)           | B         |          | 平车           | 46                 | 403.4            | 626                 |
| 17                      | 肩边缝烫开股(上)          | B         |          | 手烫           | 30                 | 263.1            | 960                 |
| 18                      | 上前后荷叶边暗线           | A         |          | 平车           | 68                 | 632.4            | 424                 |
| 19                      | 前后中腰贴划号*1          | B         |          | 手工           | 29                 | 254.3            | 993                 |
| 20                      | 接前后中腰暗线(上)         | A         |          | 平车           | 107                | 995.1            | 269                 |
| 21                      | 前后中腰切边             | C         |          | 平车           | 30                 | 247.8            | 960                 |
| 22                      | 前切开暗线*2            | B         |          | 平车           | 41                 | 359.6            | 702                 |
| 23                      | 肩垫*2胸棉切边*2         | C         |          | 切边           | 10                 | 82.6             | 2880                |
| 24                      | 棉胸固定带条*2           | B         |          | 平车           | 20                 | 175.4            | 1440                |
| 25                      | 贴胸棉烫衬*2            | B         |          | 手烫           | 15                 | 131.6            | 1920                |
| 26                      | 棉胸垫车挑脚*2           | B         |          | 挑脚           | 28                 | 245.6            | 1029                |
| 27                      | 后领贴划号*1            | C         |          | 手工           | 10                 | 82.6             | 2880                |
| 28                      | 商标车尺码标压线           | B         |          | 平车           | 13                 | 114.0            | 2215                |
| 29                      | 挂面贴商标压线            | B         |          | 平车           | 23                 | 201.7            | 1252                |
| 30                      | 后领贴挂面接缝*2          | B         |          | 平车           | 22                 | 192.9            | 1309                |
| 31                      | 车胸褶暗线*4            | B         |          | 平车           | 56                 | 491.1            | 514                 |
| 32                      | 上领暗线含划号            | A         |          | 平车           | 81                 | 753.3            | 356                 |
| 33                      | 后领贴烫开股*2烫胸折及前切开烫   | B         |          | 手烫           | 40                 | 350.8            | 720                 |
| 34                      | 领圈面里固定             | A         |          | 平车           | 76                 | 706.8            | 379                 |
| 35                      | 挂面连后领贴车镶边出芽        | B         |          | 喇叭           | 38                 | 333.3            | 758                 |
| 36                      | 肩缝固定胸棉             | B         |          | 平车           | 8                  | 70.2             | 3600                |
| 37                      | 上袖暗线               | A         |          | 平车           | 105                | 976.5            | 274                 |
| 38                      | 袖笼车肩棉包             | B         |          | 专车           | 28                 | 246.4            | 1029                |
| 39                      | 车袖窿棉牵条             | B         |          | 平车           | 32                 | 281.6            | 900                 |
| 40                      | 合挂里连领暗线            | A         |          | 平车           | 95                 | 883.5            | 303                 |

## SEWING OPERATION LIST

STYLE NO G16-266J

TAIBEI IE OUTPUT:

DATE: 14/10/2016

VN IE OUTPUT: 8.56 8.56

| 工段號碼<br>Mã công<br>đoạn | 工段名稱 Tên công đoạn | 等級<br>Cấp                                   | 合縫記<br>號 | 使用機器 | 時間<br>Thời<br>gian | 金額<br>Đơn<br>giá | 日產量<br>Sàn<br>lượng |
|-------------------------|--------------------|---------------------------------------------|----------|------|--------------------|------------------|---------------------|
| 41                      | 门襟固定固定滚边           | Chặn dây viền nẹp gấu                       | B        | 平车   | 25                 | 220.0            | 1152                |
| 42                      | 合下摆暗线及固定*7及门襟摆脚    | Lồng lót gấu áo, ghim*7, mí gấu 1 đoạn      | A        | 平车   | 110                | 1,023.0          | 262                 |
| 43                      | 合袖口面里暗线及固定*8       | Lồng lót gấu tay + ghim *8                  | A        | 平车   | 99                 | 920.7            | 291                 |
| 44                      | 翻整全件               | Lộn áo                                      | C        | 手工   | 40                 | 332.0            | 720                 |
| 45                      | 里袖底车封口明线           | Mí bụng tay                                 | B        | 平车   | 30                 | 264.0            | 960                 |
| 46                      | 风眼记号*1             | SD bổ khuy nẹp*1                            | C        | 手工专车 | 17                 | 141.1            | 1694                |
| 47                      | 开风眼*1及打结*1         | Đánh khuy*1, di bộ*1                        | B        | 专车   | 19                 | 167.2            | 1516                |
| 48                      | 袖叉开锁眼记号*3*2        | SD bổ khuy tay*3*2                          | C        | 手工专车 | 21                 | 173.5            | 1371                |
| 49                      | 袖叉开锁眼含打结*3*2       | Bổ khuy gấu tay*3*2 di bộ                   | B        | 专车   | 56                 | 491.1            | 514                 |
| XZ                      | 修线                 | Cắt chỉ                                     | C        | 手工   | 90                 | 747.0            | 320                 |
|                         | 腰带*2               | Đai eo sau*2                                |          |      |                    |                  |                     |
| A01                     | 腰带车模板暗线            | Cán chấp đai eo bìa mẫu                     | B        | 专车   | 18                 | 158.4            | 1600                |
| A02                     | 修翻腰带               | Chém sửa lộn đai eo                         | C        | 手工   | 22                 | 182.6            | 1309                |
| A03                     | 腰带烫开股              | Là rẽ đai eo, là êm                         | B        | 手烫   | 21                 | 184.8            | 1371                |
| A04                     | 后腰带记号*1            | SD đáp eo TS ( bổ khuy)                     | C        | 手工专车 | 10                 | 83.0             | 2880                |
| A05                     | 腰带开锁眼及打结*2         | Bổ khuy đai eo, di bộ *2                    | B        | 专车   | 12                 | 105.6            | 2400                |
|                         | 前后荷叶边*4*2          | Đáp bèo TT, TS*4*2                          |          |      |                    |                  |                     |
| B01                     | 面荷叶边划号*4           | SD đáp bèo chính*4                          | C        | 手工   | 24                 | 199.2            | 1200                |
| B02                     | 里荷叶边划号*4           | SD đáp bèo lót*4                            | C        | 手工   | 24                 | 199.2            | 1200                |
| B03                     | 面荷叶边接缝*2           | Cán đáp bèo chính*2                         | B        | 平车   | 25                 | 220.0            | 1152                |
| B04                     | 里荷叶边接缝*2           | Cán đáp bèo lót*2                           | B        | 平车   | 23                 | 202.4            | 1252                |
| B05                     | 面里荷叶边烫开股*4         | Là rẽ đáp bèo chính, lót*4                  | B        | 手烫   | 18                 | 158.4            | 1600                |
| B06                     | 前后荷叶边车模板暗线         | Cán chấp đáp bèo chính lót bìa mẫu          | B        | 专车   | 47                 | 413.6            | 613                 |
| B07                     | 荷叶边切板边缝合翻          | Chém sửa lộn đáp bèo chính lót              | C        | 手工   | 36                 | 298.8            | 800                 |
| B08                     | 荷叶边压倒边明线           | Mí đáp bèo chính lót tăng cường             | B        | 平车   | 62                 | 545.6            | 465                 |
| B09                     | 烫荷叶边               | Là đáp bèo                                  | B        | 手烫   | 34                 | 299.2            | 847                 |
| B10                     | 前后荷叶边划号            | SD bèo TT, TS                               | C        | 手工   | 20                 | 166.0            | 1440                |
| B11                     | 前后荷叶边面里固定          | Ghim miệng bèo TT TS chính lót              | B        | 平车   | 31                 | 272.8            | 929                 |
|                         | 下后片*6              | TT+TS dưới*6                                |          |      |                    |                  |                     |
| C01                     | 下后片划号*6            | SD TT+TS dưới*6                             | C        | 手工   | 36                 | 298.8            | 800                 |
| C02                     | 下后中暗线*3            | Cán chấp giữa sau dưới*3                    | B        | 平车   | 36                 | 316.8            | 800                 |
| C03                     | 下边缝暗线*2            | Cán chấp sườn dưới*2                        | B        | 平车   | 24                 | 211.2            | 1200                |
| C04                     | 下边缝,后切开烫开股及烫折下摆    | Là rẽ giữa sau dưới*1, là gấp gấu TS dưới   | B        | 手烫   | 37                 | 325.6            | 778                 |
|                         | 后片*6               | Thân sau trên*6                             |          |      |                    |                  |                     |
| D01                     | 后片划号*6             | SD thân sau+ sườn*6                         | C        | 手工   | 42                 | 346.9            | 686                 |
| D02                     | 后片切边*6             | Chém TS*6                                   | B        | 切边   | 24                 | 210.5            | 1200                |
| D03                     | 后中暗线               | Cán chấp giữa sáu trên                      | B        | 平车   | 21                 | 184.2            | 1371                |
| D04                     | 后切开暗线*4            | Cán chấp sườn TS*4                          | B        | 平车   | 62                 | 543.7            | 465                 |
| D05                     | 烫后中,后切开*4,领圈,后袖烫折  | Là rẽ giữa sau, là sườn TS trên là méch vc, | B        | 手烫   | 51                 | 447.3            | 565                 |
|                         | 袖子*4               | Tay*4                                       |          |      |                    |                  |                     |
| E01                     | 袖片划号*4             | SD tay*4                                    | C        | 手工   | 50                 | 415.0            | 576                 |
| E02                     | 袖片切边*4             | Chém tay*4                                  | B        | 平车   | 24                 | 211.2            | 1200                |

## SEWING OPERATION LIST

STYLE NO G16-266J

TAIPEI IE OUTPUT:

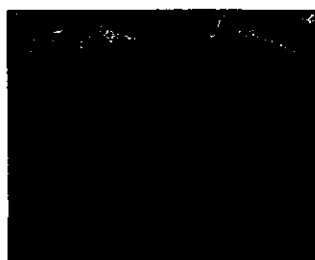
DATE: 14/10/2016

VN IE OUTPUT:

8.56

8.56

| 工段號碼<br>Mã công<br>đoạn | 工段名稱 Tên công đoạn |                                           | 等級<br>Cấp | 合縫記<br>號 | 使用機器 | 時間<br>Thời<br>gian | 金額<br>Đơn<br>giá | 日產量<br>Sàn<br>lượng |
|-------------------------|--------------------|-------------------------------------------|-----------|----------|------|--------------------|------------------|---------------------|
| E03                     | 袖切開駁線含轉角           | Can chắp sống tay, quay góc               | B         |          | 平車   | 45                 | 396.0            | 640                 |
| E04                     | 開袖叉車擺脚含翻           | Chặn góc sê tay, gấu tay sửa lộn          | B         |          | 平車   | 30                 | 264.0            | 960                 |
| E05                     | 袖切開股燙及袖口           | Là rẽ sườn tay + gấu tay+ sê              | B         |          | 手燙   | 47                 | 412.2            | 613                 |
| E06                     | 袖底縫駁線              | Quây tròn tay                             | B         |          | 平車   | 41                 | 359.6            | 702                 |
| E07                     | 袖底縫開股燙             | Là rẽ quây tròn tay                       | B         |          | 手燙   | 21                 | 184.2            | 1371                |
| E08                     | 縮袖山                | Máy dùm tay                               | B         |          | 平車   | 13                 | 114.0            | 2215                |
|                         | 領子*2               | Cổ*2                                      |           |          |      |                    |                  |                     |
| F01                     | 領子划号*2             | SD bàn cổ chính*2                         | C         |          | 手工   | 25                 | 207.5            | 1152                |
| F02                     | 面領接縫駁線含剪           | Can chắp cổ chính, bấm                    | B         |          | 平車   | 41                 | 360.8            | 702                 |
| F03                     | 中領燙開股*1            | Là rẽ bàn cổ chính*1                      | B         |          | 手燙   | 11                 | 96.8             | 2618                |
| F04                     | 領子模板駁線             | Can chắp sống cổ bìa mẫu                  | B         |          | 专车   | 28                 | 246.4            | 1029                |
| F05                     | 修翻領子               | Chém sửa sống cổ                          | C         |          | 手工   | 20                 | 166.0            | 1440                |
| F06                     | 領子壓倒邊明綫            | Mí tăng cường sống cổ                     | B         |          | 平車   | 21                 | 184.8            | 1371                |
| F07                     | 燙領子                | Là sống cổ                                | B         |          | 手燙   | 19                 | 167.2            | 1516                |
| F08                     | 領口划号*1             | SD miệng cổ*1                             | C         |          | 手工   | 10                 | 83.0             | 2880                |
|                         | 里布                 | Lót                                       |           |          |      |                    |                  |                     |
| G01                     | 里后中后切開駁綫           | Can chắp giữa                             | B         |          | 平車   | 18                 | 158.4            | 1600                |
| G02                     | 里前后切開駁綫*4          | Can chắp sườn TT, TS lót*4                | B         |          | 平車   | 64                 | 563.2            | 450                 |
| G03                     | 里固定活折及固定標*2        | Ghim ly giữa sau trên dưới, ghim móc sườn | B         |          | 平車   | 28                 | 246.4            | 1029                |
| G04                     | 里肩邊縫駁綫             | Can chắp vai+sườn (lót)                   | B         |          | 平車   | 46                 | 404.8            | 626                 |
| G05                     | 里袖切開, 袖底駁綫         | Can chắp sống tay, tròn tay lót           | B         |          | 平車   | 44                 | 387.2            | 655                 |
| G06                     | 上里袖駁綫              | Tra lót tay                               | B         |          | 平車   | 72                 | 633.6            | 400                 |
| G07                     | 燙里布                | Là lót áo                                 | B         |          | 手燙   | 45                 | 394.7            | 640                 |
|                         | Total              |                                           |           |          |      | 3696               | 32,535           | 7.79                |



| 作業別<br>Công đoạn                | 車縫(秒)<br>Chuyên may | 穿車(秒)<br>Chuyên môn |                   |      |
|---------------------------------|---------------------|---------------------|-------------------|------|
| 平車作業<br>Máy thường              | 2134                |                     |                   |      |
| 雙針車作業<br>2 kim                  | 0                   |                     |                   |      |
| 特種車作業<br>Đặc chủng              | 38                  | 283                 |                   |      |
| 手燙作業<br>Là                      | 546                 |                     |                   |      |
| 手工作業<br>Cđ tay                  | 647                 | 48                  |                   |      |
| 合記工時(秒)<br>Tổng thời            | 3365                | 331                 |                   |      |
| 出數(件)<br>(SLCN)                 | 8.56                | 87.0                |                   |      |
| 總合計工時(秒)<br>Tổng cộng thời gian | 3696                |                     | 總出數:<br>Tổng LSCN | 7.79 |

製表人: 阿草