

## 福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

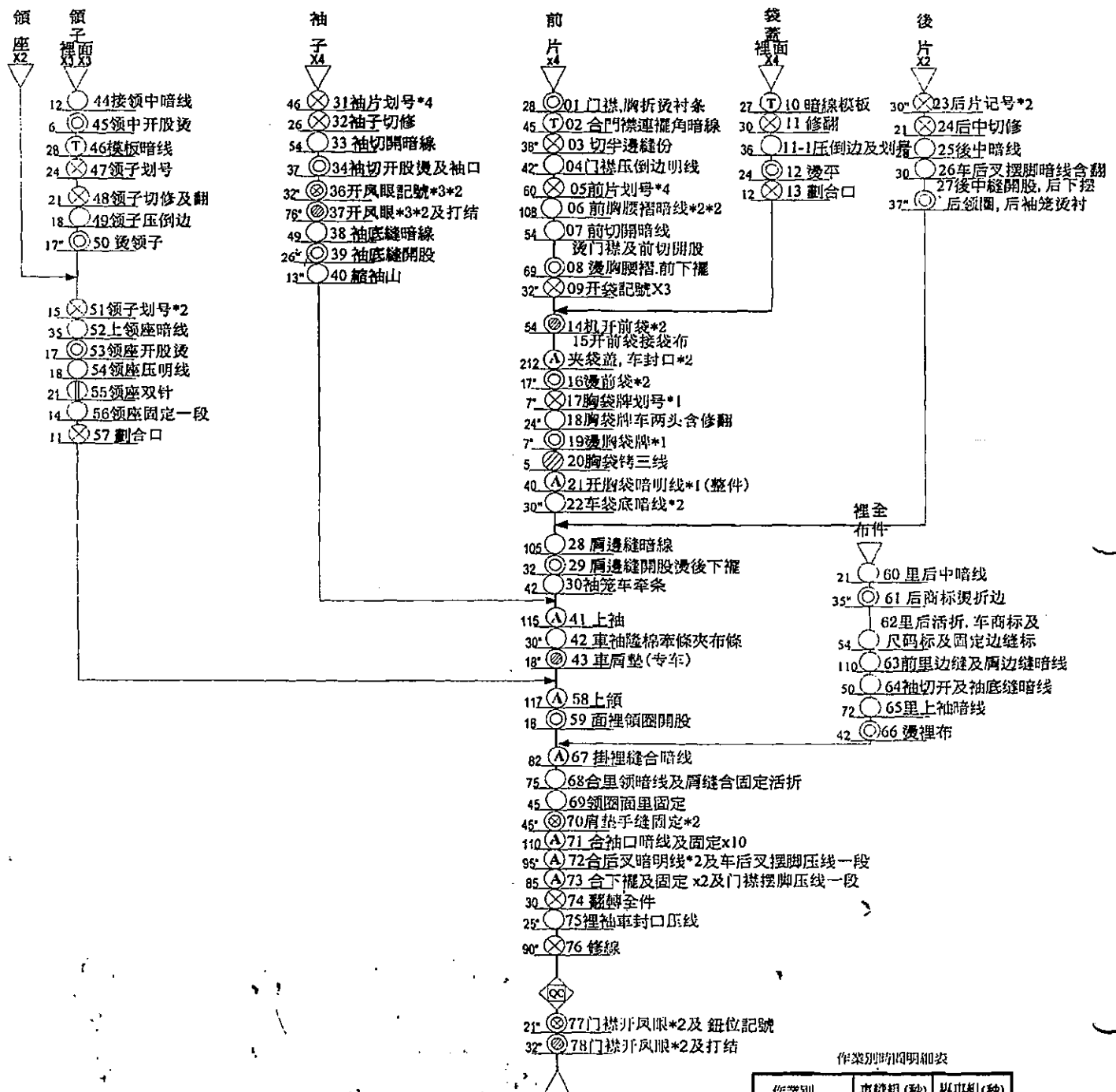
|              |                    |              |                                                                                               |       |
|--------------|--------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 款式: G16-279B | 款式說明<br>订单 : 4,000 | 制表人:<br>NGA  | 日期: 2016/10/22                                                                                | 文件編號: |
| 參考雷同款:       |                    |              | 照片<br><br> |       |
| 生產車縫時間: 2946 | 特車組時間: 402         | 總時間: 3348    |                                                                                               |       |
| 生產出數: 9.78   | 特車組出數: 71.6        | IE 總出數: 8.60 |                                                                                               |       |

PPIC 主管:

|            |         |     |        |
|------------|---------|-----|--------|
| 茲核定IE出數如下: |         |     |        |
| 衣車縫        | 10.34 件 | 掛車縫 | ____ 件 |
| 身整件        | 9.5 件   | 裡整件 | ____ 件 |
| 全車縫        | ____ 件  | 核   | ____   |
| 件整件        | ____ 件  | 簽   | ____   |

10/20/2016

## G16-279B 縫製流程圖



作業別時間明細表

| 作業別      | 車縫組(秒) | 專車組(秒)      |
|----------|--------|-------------|
| 平車作業     | 1859   |             |
| 雙針車作業    | 17     |             |
| 特種車作業    | 164    | 304         |
| 手縫作業     | 448    |             |
| 手工作業     | 458    | 98          |
| 合計工時(秒)  | 2946   | 402         |
| 出數(件)    | 9.78   | 71.6        |
| 總合計工時(秒) | 3348   | 總出數(件) 8.60 |



**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

STYLE NO: **G16-279B**

DATE: **10/22/2016**

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT:

**9.78**

**9.78**

| 工段號碼<br>Mã công<br>đoạn | 工段名稱 Tên công đoạn |                                            | 等級<br>Cấp | 合縫記號 | 使用機器 | 時間<br>Thời<br>gian | 金額<br>Đơn<br>giá | 日產量<br>Sản<br>lượng | 使用配件<br>及其他 |
|-------------------------|--------------------|--------------------------------------------|-----------|------|------|--------------------|------------------|---------------------|-------------|
| 01                      | 门襟,胸折烫衬            | Là méch nép TT, ngực TT                    | C         |      | 手烫   | 28                 | 232.4            | 1029                |             |
| 02                      | 合门襟模压贴线            | Cán chập nép (bà mẫu)                      | B         |      | 专车   | 45                 | 387.0            | 640                 |             |
| 03                      | 门襟切修半边缝份及修顺门襟      | Chém nép, sửa lộn                          | B         |      | 平车   | 38                 | 326.8            | 758                 |             |
| 04                      | 门襟压倒边明线            | Mí nép                                     | B         |      | 平车   | 42                 | 361.2            | 686                 |             |
| 05                      | 烫门襟及前下摆            | Là nép, gấu TT                             | B         |      | 手烫   | 32                 | 275.2            | 900                 |             |
| 06                      | 前片划号*4             | SD TT*2                                    | C         |      | 手工   | 32                 | 265.6            | 900                 |             |
| 07                      | 前侧片划号*2            | SD sườn*2                                  | C         |      | 手工   | 25                 | 207.5            | 1152                |             |
| 08                      | 车胸贴线*2             | Máy ly ngực+ghim dây đầu ly*2              | B         |      | 平车   | 46                 | 395.6            | 626                 |             |
| 09                      | 车摆贴线*2含剪           | Máy ly eo*2 trước, Cắt+ghim dây đầu ly*2   | B         |      | 平车   | 62                 | 533.2            | 465                 |             |
| 10                      | 前侧开胸线*2            | Cán chập sườn trước *2                     | B         |      | 平车   | 54                 | 464.4            | 533                 |             |
| 11                      | 烫腰围及前下摆            | Là ly eo, sườn TT                          | B         |      | 手烫   | 37                 | 318.2            | 778                 |             |
| 12                      | 开袋记号*3             | SD bổ túi trước*3                          | C         |      | 手工   | 38                 | 315.4            | 758                 |             |
| 13                      | 烫袋牌划号*1            | SD coi túi ngực*1                          | C         |      | 手工   | 7                  | 58.1             | 4114                |             |
| 14                      | 烫袋条固定两头            | Chặn coi túi ngực 2 đầu                    | B         |      | 平车   | 24                 | 206.4            | 1200                |             |
| 15                      | 烫袋修顺*1             | Sửa lộn coi túi ngực*1                     | B         |      | 手工   | 7                  | 60.2             | 4114                |             |
| 16                      | 烫袋条烫折              | Là gấp coi túi ngực *1                     | B         |      | 手烫   | 7                  | 60.2             | 4114                |             |
| 17                      | 烫袋拷三线              | VS 3 chỉ coi túi ngực                      | B         |      | 平车   | 5                  | 43.0             | 5760                |             |
| 18                      | 贴胸袋及固定两头           | Dán coi túi ngực                           | A         |      | 平车   | 40                 | 372.0            | 720                 |             |
| 19                      | 机开袋*2夹袋布*2         | Bổ túi bằng máy*2+ đặt lót túi             | B         |      | 专车   | 54                 | 464.4            | 533                 |             |
| 20                      | 袋贴袋袋布压明线           | Mí dập lót túi*2                           | B         |      | 平车   | 22                 | 192.9            | 1309                |             |
| 21                      | 手工开袋*2             | Bổ túi bằng tay*2                          | C         |      | 手工   | 25                 | 207.5            | 1152                |             |
| 22                      | 烫前袋口*2             | Là miệng túi                               | B         |      | 手烫   | 17                 | 146.2            | 1694                |             |
| 23                      | 前袋固定两头*2           | Chặn túi 2 đầu*2                           | A         |      | 平车   | 38                 | 353.4            | 758                 |             |
| 24                      | 烫前袋布*4按袋量*2        | Trà nắp túi, cán lót túi, ghim lót 2 đoạn  | B         |      | 平车   | 75                 | 645.0            | 384                 |             |
| 25                      | 前袋成拷五线*2           | Quay tròn dây túi+ghim dít túi vào thân *2 | B         |      | 平车   | 36                 | 309.6            | 800                 |             |
| 26                      | 前袋车封口*2            | Ghim kín miệng túi*2                       | B         |      | 平车   | 16                 | 137.6            | 1800                |             |
| 28                      | 前边缝暗线近             | Cán chập sườn+vai                          | B         |      | 平车   | 105                | 903.0            | 274                 |             |
| 29                      | 前边缝开股烫             | Là rẽ sườn+vai                             | B         |      | 手烫   | 32                 | 275.2            | 900                 |             |
| 27                      | 前袖笼烫衬              | Là méch vòng nách TT                       | B         |      | 手烫   | 42                 | 361.2            | 686                 |             |
| 31                      | 上领贴线               | Trà cổ                                     | A         |      | 平车   | 117                | 1,088.1          | 246                 |             |
| 32                      | 领里领圈开股             | Là rẽ vòng cổ                              | B         |      | 手烫   | 18                 | 154.8            | 1600                |             |
| 33                      | 上袖贴线               | Trà tay                                    | A         |      | 平车   | 115                | 1,069.5          | 250                 |             |
| 34                      | 粘肩车肩垫条             | Máy ken vai                                | B         |      | 平车   | 30                 | 258.0            | 960                 |             |
| 35                      | 粘肩车肩垫包             | Máy đệm vai                                | B         |      | 专车   | 18                 | 154.8            | 1600                |             |
| 36                      | 合挂里缝暗线夹袖边及腋下摆边     | Lồng lót nép                               | A         |      | 平车   | 82                 | 762.6            | 351                 |             |
| 37                      | 合里领暗线及前领含固定搭折      | Lồng lót cổ, cầu vai 1 đoạn                | B         |      | 平车   | 75                 | 645.0            | 384                 |             |
| 38                      | 领圈领里固定             | Ghim vòng cổ chính lót                     | B         |      | 平车   | 45                 | 387.0            | 640                 |             |
| 39                      | 肩垫手缝固定*3*2         | Khâu ghim đệm vai*3*2                      | C         |      | 手工专车 | 45                 | 373.5            | 640                 |             |
| 40                      | 合袖口暗线及固定*6         | Lồng lót gấu tay, ghim *10                 | A         |      | 平车   | 110                | 1,023.0          | 262                 |             |
| 41                      | 合下摆及固定*2及摆脚压线一段    | Lồng lót gấu, ghim* 2 chặn mí gấu          | A         |      | 平车   | 95                 | 883.5            | 303                 |             |
| 42                      | 合边叉暗明线及车后叉摆脚压线     | Lồng lót sê sau+ chặn mí sê gấu+ mí sau    | A         |      | 平车   | 85                 | 790.5            | 339                 |             |
| 43                      | 翻领全件               | Lộn áo                                     | C         |      | 手工   | 30                 | 249.0            | 960                 |             |
| 44                      | 里袖返车封口             | Mí bụng tay                                | B         |      | 平车   | 25                 | 215.0            | 1152                |             |
| 45                      | 中领单针明线             | Điều chân cổ 1 kim                         | B         |      | 平车   | 18                 | 154.8            | 1600                |             |
| 46                      | 风帽记号*2             | SD bổ khuy nép*2                           | C         |      | 手工专车 | 21                 | 174.3            | 1371                |             |
| 47                      | 开风帽*2及打结*2         | Đánh khuy*2, đi bọ*2                       | B         |      | 专车   | 32                 | 275.2            | 900                 |             |
| XZ                      | 排线                 | Cắt chỉ                                    | C         |      | 手工   | 90                 | 747.0            | 320                 |             |
| <b>装盖*4</b>             |                    | <b>Nắp túi*4</b>                           |           |      |      |                    |                  |                     |             |
| A01                     | 装盖顶板贴线             | Cán chập nắp túi (bà mẫu)                  | B         |      | 专车   | 27                 | 232.2            | 1067                |             |
| A02                     | 装盖修顺               | Sửa lộn nắp túi                            | C         |      | 手工   | 28                 | 232.4            | 1029                |             |
| A03                     | 装盖压明线              | Mí nắp túi +SD                             | B         |      | 平车   | 36                 | 309.6            | 800                 |             |
| A04                     | 烫平装盖               | Là nắp túi                                 | B         |      | 手烫   | 24                 | 206.4            | 1200                |             |
| A05                     | 装盖划合口,及固定          | SD miệng nắp túi,ghim                      | C         |      | 手工   | 12                 | 99.6             | 2400                |             |

**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

STYLE NO: G16-279B

DATE: 10/22/2016

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT: 9.78 9.78

| 工段號碼<br>MS công<br>đoạn | 工段名稱 Tên công đoạn | 等級<br>Cấp                                     | 合縫記號 | 使用機器 | 時間<br>Thời<br>gian | 金額<br>Đơn<br>giá | 日產量<br>Sản<br>lượng | 使用配件<br>及其他 |
|-------------------------|--------------------|-----------------------------------------------|------|------|--------------------|------------------|---------------------|-------------|
|                         | 后片*2               | Thân sau*2                                    |      |      |                    |                  |                     |             |
| B01                     | 后片前记号*2划号          | SD TS                                         | C    | 手工   | 30                 | 249.0            | 960                 |             |
| B02                     | 前后片切修              | Chém TT+TS                                    | C    | 手工   | 21                 | 174.3            | 1371                |             |
| B04                     | 后中缝线               | Cán chấp giữa sau                             | B    | 平车   | 28                 | 240.8            | 1029                |             |
| B05                     | 车后叉摆角及修期           | Chặt gấu sê sau, sửa lộn                      | B    | 平车   | 30                 | 258.0            | 960                 |             |
| B06                     | 后领圈及后袖缝衬条          | Là rẽ giữa sau + là méch vòng cổ, vòng nách T | B    | 手烫   | 38                 | 326.8            | 758                 |             |
|                         | 袖子*4               | Tay*4                                         |      |      |                    |                  |                     |             |
| C01                     | 袖片划号*4             | SD tay*4                                      | C    | 手工   | 46                 | 381.8            | 626                 |             |
| C02                     | 袖子切修               | Chém tay                                      | C    | 手工   | 26                 | 215.8            | 1108                |             |
| C03                     | 袖切开暗线              | Cán chấp sống tay                             | B    | 平车   | 54                 | 464.4            | 533                 |             |
| C04                     | 袖切开股线及袖口           | Là rẽ sườn tay + gấu tay                      | B    | 手烫   | 37                 | 318.2            | 778                 |             |
| C05                     | 领门记号*6             | SD bổ khuy tay*3*2                            | C    | 手工平车 | 32                 | 265.6            | 900                 |             |
| C06                     | 领圈*6固定袖叉,领圈打结      | Đánh khuy*3*2, di bộ*3*2                      | B    | 平车   | 76                 | 653.6            | 379                 |             |
| C07                     | 袖底缝暗线              | Quay tròn tay                                 | B    | 平车   | 49                 | 421.4            | 588                 |             |
| C08                     | 袖底缝开股线             | Là rẽ quay tròn tay                           | B    | 手烫   | 26                 | 223.6            | 1108                |             |
| C09                     | 熨袖山                | Máy dũm tay                                   | B    | 平车   | 13                 | 111.8            | 2215                |             |
|                         | 领子*3               | Cổ*3                                          |      |      |                    |                  |                     |             |
| D01                     | 领片划号*3             | Sđ bản cổ*3                                   | C    | 手工   | 26                 | 215.8            | 1108                |             |
| D02                     | 中领缝线*1             | Cán chấp giữa cổ*1                            | B    | 平车   | 11                 | 94.6             | 2618                |             |
| D03                     | 中领开股线*1            | Là rẽ giữa cổ*1                               | B    | 手烫   | 4                  | 34.4             | 7200                |             |
| D04                     | 领子领板暗线             | Cán chấp sống cổ (bà mẫu)                     | B    | 平车   | 28                 | 240.8            | 1029                |             |
| D05                     | 领子切修半边缝份           | Chém sống cổ, giữa cổ                         | C    | 平车   | 18                 | 149.4            | 1600                |             |
| D06                     | 领子压倒边              | Mí sống cổ                                    | B    | 平车   | 19                 | 163.4            | 1516                |             |
| D07                     | 烫领子                | Là sống cổ                                    | B    | 手烫   | 21                 | 180.6            | 1371                |             |
| D08                     | 领口划皱               | SD chân cổ*2                                  | C    | 手工   | 15                 | 124.5            | 1920                |             |
| D09                     | 上领缝暗线              | Tra chân cổ                                   | A    | 平车   | 35                 | 325.5            | 823                 |             |
| D10                     | 领座开股线              | Là rẽ chân cổ                                 | B    | 手烫   | 17                 | 146.2            | 1694                |             |
| D11                     | 领座压明线              | Mí chân cổ 1 bên                              | B    | 平车   | 15                 | 129.0            | 1920                |             |
| D12                     | 领座双针明线             | Điều chân cổ 2 kìm 1 bên                      | B    | 双针   | 17                 | 146.2            | 1694                |             |
| D13                     | 领座固定一段             | Ghim chân cổ 1 đoạn                           | B    | 平车   | 14                 | 120.4            | 2057                |             |
| D14                     | 领口车边缝              | Chém miệng cổ                                 | C    | 平车   | 11                 | 91.3             | 2618                |             |
|                         | 里布                 | Lót                                           |      |      |                    |                  |                     |             |
| E01                     | 里后中拷五线             | Cán chấp giữa sau + sê sau lót                | B    | 拷克   | 21                 | 180.6            | 1371                |             |
| E02                     | 里车商标四周及固定尺码标,里袖叉   | Ghim ly TS ,may móc sườn                      | B    | 平车   | 32                 | 275.2            | 900                 |             |
| E03                     | 后肩标烫折边*1           | Là gấp dập móc TS lót                         | B    | 手烫   | 26                 | 228.8            | 1108                |             |
| E04                     | 车商标及固定尺码标          | Mí dán móc chính dập nếp, dập móc cổ          | B    | 平车   | 18                 | 157.9            | 1600                |             |
| E05                     | 贴后商标压明线            | Mí dán dập móc TS                             | B    | 平车   | 28                 | 246.4            | 1029                |             |
| E06                     | 里前开拷五线             | Cán chấp sườn TT lót                          | B    | 拷克   | 45                 | 387.0            | 610                 |             |
| E07                     | 里前边拷五线             | Cán chấp vai+sườn (lót)                       | B    | 拷克   | 48                 | 412.8            | 600                 |             |
| E08                     | 里袖切开袖底缝拷五线         | Cán chấp sống tay, tròn tay lót               | B    | 拷克   | 50                 | 430.0            | 576                 |             |
| E09                     | 上里拷五线              | Tra lót tay lót                               | B    | 平车   | 72                 | 619.2            | 400                 |             |
| E10                     | 烫里布                | Là lót áo                                     | B    | 手烫   | 42                 | 361.2            | 685                 |             |
| 总计                      |                    |                                               |      |      | 3348               | 29,131           | 8.60                |             |



| 作业别<br>Công đoạn     | 车缝(秒)<br>Chuyên may | 穿车(秒)<br>Chuyên mun |              |      |
|----------------------|---------------------|---------------------|--------------|------|
| 平车作业<br>Máy thường   | 1859                |                     |              |      |
| 双针车作业<br>2 kìm       | 17                  |                     |              |      |
| 特种车作业<br>Đặc chủng   | 164                 | 304                 |              |      |
| 手烫作业<br>Là           | 448                 |                     |              |      |
| 手工作业<br>Cđ tay       | 458                 | 98                  |              |      |
| 合计工时(秒)<br>Tổng thời | 2946                | 402                 |              |      |
| 出数(件)<br>(SLCN)      | 9.78                | 71.6                |              |      |
| 总合计时(秒)<br>Tổng công | 3348                |                     | 总出数:<br>Tổng | 8.60 |

製表人: 阿草

製造單號: G16-279B

車縫出數及使用機器預估表 訂單數量 4000

客戶：NET

各線均量

[illegible]

製造單號: G16-279B車縫出數及使用機器預估表 訂單數量 4000

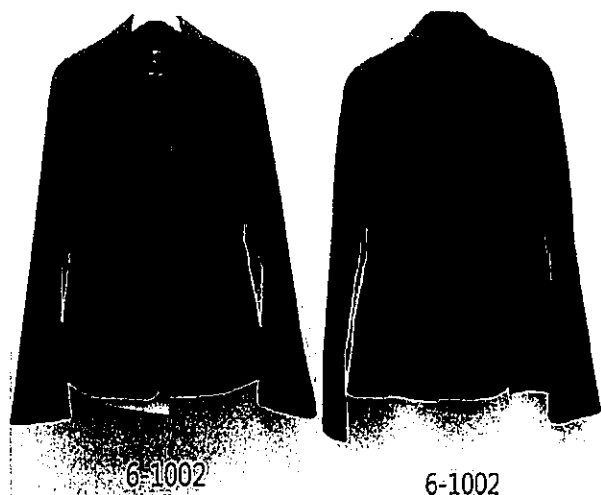
客戶 : NET

各線均量

| 部門別 | 工段內容            | 工時 / 秒 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 備註   |
|-----|-----------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
|     |                 | 平車     | 模板車 | 切修車 | 雙針車 | 拷邊車 | 開袋機 | 釘釦車 | 肩墊車 | 鎖眼車 | 打結車 | 燙工  | 手工  |      |
|     | 全件鎖眼打結*2含記號*2+2 |        |     |     |     |     |     |     |     | 26  | 13  |     | 30  |      |
|     |                 |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
|     |                 |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |
|     | 合計全件車縫工時        | 1677   | 119 | 85  | 0   | 397 | 48  | 44  | 36  | 26  | 41  | 517 | 443 | 3433 |
|     | 以一條線38人計,預估車台數量 | 18.6   | 1.3 | 0.9 | 0.0 | 4.4 | 0.5 | 0.5 | 0.4 | 0.3 | 0.5 | 5.7 | 4.9 | 38.0 |
|     | 全件車縫出數/ 件       |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 9.23 |

專特車工時: 370 車縫工時(不含專特車): 3063

車縫出數(不含專特車): 10.34



製表 王愛卿 2016/10/26