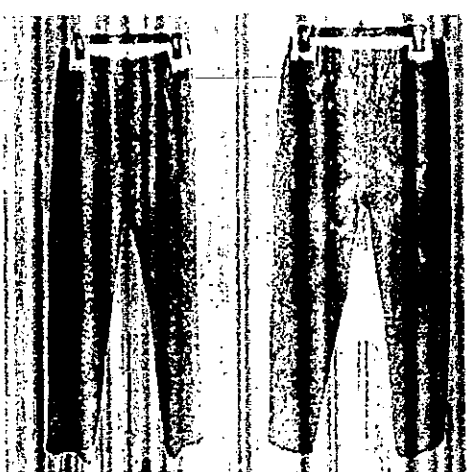


# 福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

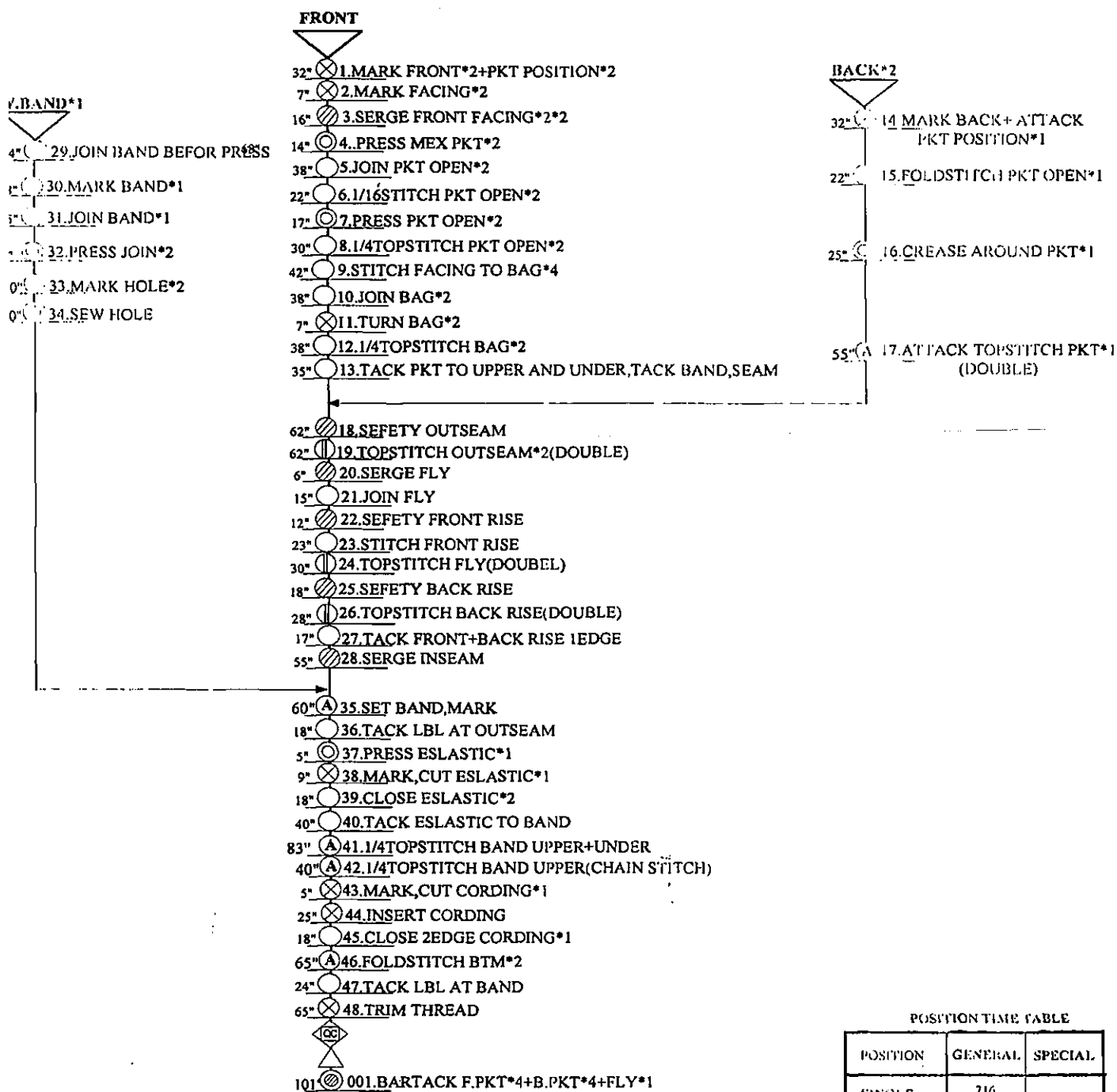
1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

|                 |                               |              |                                                                                     |       |
|-----------------|-------------------------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 款式:<br>G16-295P | 款式說 LADIES PANTS<br>订单 10.000 | 制表人 THAO     | 日期: 2016/11/04                                                                      | 文件編號: |
| 參考雷同款:          |                               |              |  |       |
| 生產車縫時間 1438     | 特車組 40                        | 總時間: 1478    |                                                                                     |       |
| 生產出數: 20.03     | 特車組出 720.00                   | IE 總出數: 19.5 |                                                                                     |       |

PPIC 主管:~

*Handwritten signature and date 11/04*

|                   |                       |
|-------------------|-----------------------|
| 茲核定IE出數如下:        |                       |
| 衣車縫 <u>22.8</u> 件 | 掛車縫 _____ 件           |
| 身整件 <u>21.2</u> 件 | 裡整件 _____ 件           |
| 全車縫 _____ 件       | 核: <i>[Signature]</i> |
| 件整件 _____ 件       | 簽: <u>11/2016</u>     |

FLOW CHART OF G16-295P

POSITION TIME TABLE

| POSITION     | GENERAL | SPECIAL           |
|--------------|---------|-------------------|
| SINGLE       | 716     |                   |
| DOUBLE       | 258     |                   |
| CHAIN STITCH | 40      |                   |
| SPECIAL      | 153     | 30                |
| PRESS        | 86      |                   |
| BAND         | 185     | 10                |
| AMOUNT       | 1438    | 40                |
| OUTPUT PCS   | 20.03   | 720.00            |
| TOTAL TIME   | 1478    | TOTAL OUTPUT 19.5 |

**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

**STYLE NO: G16-295P**  
**DATE: 2016-11-04**

**TAIPEI IE OUTPUT:**  
**VN IE OUTPUT 20.03**

| # OP<br>NO<br>Mã | Operation Tên công đoạn                      |                                                    | Grade<br>Cấp | 合機記號 | 使用機器         | Unit<br>Thời<br>gian | price<br>Đơn | out put<br>Sản lượng | 使用配<br>件及其他 |
|------------------|----------------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------|------|--------------|----------------------|--------------|----------------------|-------------|
| 01               | Mark front+pkt position*2                    | SD TT+vị trí túi*2                                 | C            |      | HAND         | 32                   | 237.4        | 900                  |             |
| 02               | Mark facing*2                                | SD đáp túi trước*2                                 | C            |      | Hand         | 7                    | 51.9         | 4114                 |             |
| 03               | Serge front facing*4                         | VS 3C đáp túi trước*4                              | B            |      | PRESS        | 16                   | 127.5        | 1800                 |             |
| 04               | Press mex pkt*2                              | Là mex miệng túi TT*2                              | B            |      | PRESS        | 14                   | 111.6        | 2057                 |             |
| 05               | Join pkt open*2                              | Cán chập miệng túi*2                               | B            |      | SINGLE       | 38                   | 302.9        | 758                  |             |
| 06               | 1/16Stitch pkt open*2                        | Mí tăng cường miệng túi trong*2                    | B            |      | SINGLE       | 22                   | 175.3        | 1309                 |             |
| 07               | Press pkt open*2                             | Là miệng túi trước*2                               | B            |      | PRESS        | 17                   | 135.5        | 1694                 |             |
| 08               | 1/4Topstitch pkt open*2                      | Điều miệng túi 1/4*2                               | B            |      | SINGLE       | 30                   | 239.1        | 960                  |             |
| 09               | Stitch facing to bag*2*2                     | Mí đáp vào lót*2*2                                 | B            |      | SINGLE       | 42                   | 334.7        | 686                  |             |
| 10               | Join bag*2                                   | Quay kết túi*2                                     | B            |      | SINGLE       | 38                   | 302.9        | 758                  | 03          |
| 11               | Turn bag*2                                   | Lộn túi*2                                          | C            |      | HAND         | 7                    | 51.9         | 4114                 | ...         |
| 12               | 1/4Topstitch bag*2                           | Điều dít túi 1/4*2                                 | B            |      | SINGLE       | 38                   | 302.9        | 758                  | ...         |
| 13               | Tack pkt to upper and under*2+tack band,seam | Ghim miệng túi trên dưới *2+ghim trên<br>cán sườn  | B            |      | SINGLE       | 35                   | 279.0        | 823                  | ...         |
| 14               | Safety out seam                              | VS 5C dọc quần                                     | B            |      | SW           | 62                   | 494.1        | 465                  |             |
| 15               | Topstitch outseam*2(double)                  | Điều dọc quần *2                                   | B            |      | DOUBLE       | 62                   | 494.1        | 465                  |             |
| 16               | Serge fly                                    | VS 3C mồi                                          | B            |      | SW           | 6                    | 47.8         | 4800                 |             |
| 17               | Join fly                                     | Cán chập mồi                                       | B            |      | SINGLE       | 15                   | 119.6        | 1920                 |             |
| 18               | Safety front +back rise                      | VS 5C đứng TT                                      | B            |      | SW           | 12                   | 95.6         | 2400                 |             |
| 19               | 1/16Stitch fly+front rise                    | Mí mồi 1/16+đứng TT                                | B            |      | SINGLE       | 23                   | 133.3        | 1252                 |             |
| 20               | Topstitch fly(double)                        | Điều mồi 2kim                                      | B            |      | DOUBLE       | 30                   | 239.1        | 960                  |             |
| 21               | Safety back rise                             | VS 5C đứng TS                                      | B            |      | SW           | 18                   | 113.5        | 1600                 |             |
| 22               | Topstitch back rise(double)                  | Điều đứng TS(2kim)                                 | B            |      | DOUBLE       | 28                   | 223.2        | 1029                 |             |
| 23               | Tack front+back rise 1edge                   | Ghim đứng TT+TS 1đoạn                              | B            |      | SINGLE       | 17                   | 135.5        | 1694                 |             |
| 24               | Safety inseam                                | VS 5C giằng quần                                   | B            |      | SW           | 55                   | 438.4        | 524                  |             |
| 25               | Set band,mark                                | Trà cạo                                            | A            |      | SINGLE       | 60                   | 502.2        | 480                  |             |
| 26               | Tack lbl at band*1                           | Ghim móc vào cạp*1                                 | B            |      | SINGLE       | 16                   | 127.5        | 1800                 |             |
| 27               | Press elastic*1                              | Là chun cạp                                        | B            |      | PRESS        | 5                    | 79.9         | 5760                 |             |
| 28               | Mark,cul elastic*1                           | SD,cắt chun cạp*1                                  | C            |      | HAND         | 9                    | 66.8         | 3200                 |             |
| 29               | Close elastic*2                              | Cán chun cạp 2 lần                                 | B            |      | SINGLE       | 18                   | 113.5        | 1600                 |             |
| 30               | Tack elastic to band                         | Ghim chun vào cạp                                  | B            |      | SINGLE       | 40                   | 318.8        | 720                  |             |
| 31               | 1/4Topstitch band under(double)              | Điều chân cạp dưới(2kim)                           | A            |      | DOUBLE       | 83                   | 694.7        | 347                  |             |
| 32               | 1/4Topstitch band upper                      | Điều cạp trên (1kim)                               | A            |      | CHAIN STITCH | 40                   | 331.8        | 720                  |             |
| 33               | Mark,cut cording*1                           | SD,cắt dây*1                                       | C            |      | HAND         | 5                    | 37.1         | 5760                 |             |
| 34               | Insert cording                               | Luồn dây+ghim cố định điểm giữa                    | C            |      | SINGLE       | 25                   | 135.5        | 1152                 |             |
| 35               | Close 2edge cording                          | Chặn đầu dây*2                                     | B            |      | SINGLE       | 18                   | 113.5        | 1600                 |             |
| 36               | Foldstitch btn*2                             | Gập điều gấu *2                                    | A            |      | SINGLE       | 65                   | 514.1        | 443                  |             |
| 37               | Tack lbl at outseam                          | Ghim móc sườn                                      | B            |      | SINGLE       | 24                   | 191.3        | 1200                 |             |
| 42               | Trim thread                                  | Cắt chỉ                                            | C            |      | HAND         | 65                   | 512.3        | 443                  |             |
| CG1              | Backtack F.pkt*4+B.pkt*4+fly*2+w.band*2      | Đi bộ miệng túi TT*4+miệng túi<br>TS*2+mồi*2+cán*2 | B            |      | HAND SCL     | 101                  | 815.0        | 285                  |             |
|                  | <b>Back body*2</b>                           | <b>Thân sau*2</b>                                  |              |      |              |                      | FALSE        | #DIV/0!              |             |
| A01              | Mark back+attack pkt position*1              | SD TS+vị trí dán túi*1                             | C            |      | HAND         | 32                   | 237.4        | 900                  |             |
| A02              | Foldstitch pkt open*1                        | Gập điều miệng túi*1                               | B            |      | SINGLE       | 22                   | 175.3        | 1309                 |             |
| A03              | Crease around pkt*1                          | Là gập xung quanh túi*1                            | B            |      | PRESS        | 25                   | 199.3        | 1152                 |             |
| A04              | Attack topstitch pkt*2(double)               | Dán điều túi 2kim*2                                | A            |      | DOUBLE       | 55                   | 450.4        | 524                  |             |

**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

STYLE NO: G16-295P  
DATE: 2016-11-04

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT 20.03

| # OP<br>NO<br>Mã | Operation Tên công đoạn |                     | Grade<br>Cấp | 合縫記號 | 使用機器    | time<br>Thời<br>gian | price<br>Đơn | out put<br>Sản lượng | 使用配<br>件及其他 |
|------------------|-------------------------|---------------------|--------------|------|---------|----------------------|--------------|----------------------|-------------|
|                  | <i>W.band*1</i>         | <i>Cạp*1</i>        |              |      |         |                      | FALSE        | #DIV/0!              |             |
| B01              | Join band befor press   | Cán cạp dī ép, tháo | B            |      | SINGLE  | 14                   | 111.6        | 2057                 |             |
| B02              | Mark band*1             | SD cạp*1            | C            |      | HAND    | 28                   | 207.8        | 1029                 |             |
| B03              | Join band*1             | Cán giữa cạp*1      | B            |      | SINGLE  | 15                   | 119.6        | 1920                 |             |
| B04              | Press join*1            | Là rẽ giữa cạp*1    | B            |      | PRESS   | 9                    | 71.7         | 3200                 |             |
| B05              | Mark hole*2             | SD đục lỗ cạp*2     | C            |      | HANDSCL | 10                   | 74.2         | 2880                 |             |
| B06              | Sew hole*2              | Bổ khuy lỗ*2        | B            |      | SPECIAL | 30                   | 239.1        | 960                  |             |
| <b>TOTAL</b>     |                         |                     |              |      |         | <b>1478</b>          | <b>11780</b> | <b>19.49</b>         |             |



| Position        | GENERA | SPECIAL |                  |  |      |
|-----------------|--------|---------|------------------|--|------|
| Single          | 716    |         |                  |  |      |
| Double          | 258    |         |                  |  |      |
| Chain<br>Stitch | 40     |         |                  |  |      |
| Special         | 153    | 30      |                  |  |      |
| Press           | 86     |         |                  |  |      |
| Hand            | 185    | 10      |                  |  |      |
| Amount          | 1438   | 40      |                  |  |      |
| Output<br>(pcs) | 20.03  | 720.00  |                  |  |      |
| Total<br>time   | 1478   |         | Total<br>out out |  | 19.5 |

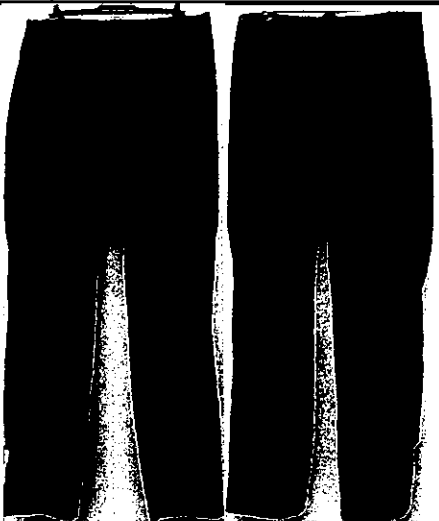
製表人: THAO

製造單號: G16-295P

## 車縫出數及使用機器預估表

客戶: NET

| 部門別     | 工段內容                          | 工時 / 秒 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      | 備註    |
|---------|-------------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-------|
|         |                               | 平車     | 滾鍊車 | 模板車 | 切修車 | 雙針車 | 拷邊車 | 橡筋車 | 一字洞 | 鎖眼車 | 打結車 | 燙工  | 手工  |      |       |
| 前片*2    | 劃號                            |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 38  |      |       |
| 袋貼*4袋布* | 折接袋貼*4.袋底暗線.翻                 | 43     |     |     | 40  |     |     |     |     |     |     |     | 12  |      |       |
|         | 袋口暗線.壓倒邊.燙.明線一道.固定袋口上下.袋底明線一道 | 138    |     | 26  |     |     |     |     |     |     |     | 20  |     |      |       |
| 鈕貼*1    | 拷3線.固定鈕貼                      | 15     |     |     |     |     | 6   |     |     |     |     |     |     |      |       |
|         | 前浪5線拷合.明線一道.雙針彎鈕牌             | 26     |     |     |     | 38  | 23  |     |     |     |     |     |     |      |       |
|         |                               |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |       |
| 後片*2    | 劃號                            |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 50  |      |       |
| 口袋*1    | 捲袋口.燙折邊                       | 19     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 36  |     |      |       |
|         | 雙針貼口袋                         |        |     |     |     | 65  |     |     |     |     |     |     |     |      |       |
|         | 後浪5線拷合.雙針明線                   |        |     |     |     | 29  | 24  |     |     |     |     |     |     |      |       |
|         | 外浪5線拷合.雙針明線.燙下襠               |        |     |     |     | 69  | 67  |     |     |     |     | 28  |     |      |       |
|         | 內浪5線拷合.燙股                     |        |     |     |     |     | 64  |     |     |     |     | 36  |     |      |       |
|         | 前後片打結*6+2                     |        |     |     |     |     |     |     |     |     | 40  |     |     |      |       |
|         | 車商標                           | 36     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |       |
|         |                               |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |       |
| 褲腰*1    | 燙對折.劃號                        |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 14  | 18  |      |       |
|         | 接縫*1.開股                       | 13     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 8   |     |      |       |
|         | 鎖一字洞*2含記號                     |        |     |     |     |     |     |     | 16  |     |     |     | 10  |      |       |
|         | 上褲腰.固定橡筋含剪                    | 124    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |       |
|         | 褲腰鎖鏈明線(單針+雙針)                 |        | 68  |     |     |     | 96  |     |     |     |     |     |     |      |       |
|         | 捲下襠                           | 72     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |       |
|         | 修線.穿繩                         |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 132 |      |       |
|         |                               |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |       |
|         |                               |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      |       |
|         | 合計全件車縫工時                      | 486    | 68  | 26  | 40  | 201 | 280 | 0   | 16  | 0   | 40  | 142 | 260 | 1559 |       |
|         | 以一條線38人計,預估車台數量               | 11.8   | 1.7 | 0.6 | 1.0 | 4.9 | 6.8 | 0.0 | 0.4 | 0.0 | 1.0 | 3.5 | 6.3 | 38.0 |       |
|         | 全件車縫出數/ 件                     |        |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |      | 21.25 |



專特車工時: 106 車縫工時(不含專特車): 1453

車縫出數(不含專特車): 22.80