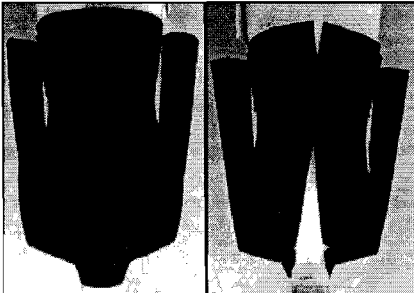


福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

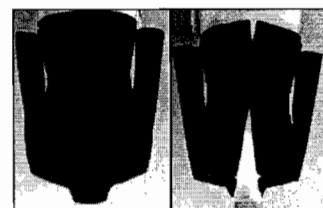
1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式: G16-022J Revise		款式說明: 女裝夾克 订单: 11,405 件		制表人: 阿草		日期: 2016/01/22	文件編號:
參考雷同款:		照片		生產車縫時間: 3913 特車組時間: 169 總時間: 4082		生產出數: 7.36 特車組出數: 170.4 IE 總出數: 7.06	
							

照片

PPIC 主管:

1/2/2016

作業別時間細表

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

SEWING OPERATION LIST

TAIBEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT:

DATE: 22/01/2016

STYLE NO: 616-0221

Mã công đoạn	工段名稱	Tên công đoạn	等級	台縫記號	使用機器	時間	金額	日產量
01	前門襟燙村	Là méch nép TT	B		手燙	18	157.9	1600
02	前門襟車縫嵌暗線	Can cháp nép TT dưới bìa mẫu	B		专车	34	298.2	847
03	挂面开一字割记号*1	Bổ khuy đáp nép, sd*1	C		专车	19	156.9	1516
04	前门襟,挂面划号*2	SD nép TT dưới, đáp nép*2	C		手工	30	247.8	960
05	门襟切半边线	Chém sửa nép TT	C		切边	18	148.7	1600
06	门襟压侧边明线	Mí nép TT dưới tăng cường	B		平车	26	228.0	1108
07	门襟下段烫平	Là nép TT dưới	B		手燙	22	192.9	1309
08	前片肩划号*2前前条划号*2	SD cầu ngực TT*2, đáp cầu ngực*2	C		手工	20	165.2	1440
09	前片划号*2(上)	SD TT trên*2	C		手工	23	190.0	1252
10	前侧片划号*2	SD thân sườn trên*2	C		手工	23	190.0	1252
11	前片切边*4	Chém TT*4	B		切边	24	210.5	1200
12	前切开暗线	Can cháp sườn TT	B		平车	38	333.3	758
13	前切开明线1/4	Điều sườn TT 1/4	B		平车	34	298.2	847
14	接前放肩暗线*4	Can cháp cầu ngực TT*4	B		平车	64	561.3	450
15	前放肩压明线1/16*4	Mí cầu ngực TT 1/16*4	B		平车	50	438.5	576
16	前放肩条中间明线1/4	Điều cầu ngực TT 1/4	B		平车	25	219.3	1152
17	接前开及烫肩线,前领圈烫村	Là sườn TT, là cầu vai là méch vn TT	B		手燙	35	307.0	823
18	边缝暗线(下)及车门襟烫脚含修翻	Can cháp sườn dưới, cháp gấu, sửa lộn	B		平车	56	491.1	514
19	烫边缝开股及烫折前下摆	Là rẽ sườn dưới, là gập gấu TT	B		手燙	27	236.8	1067
20	肩边缝暗线(上)	Can cháp sườn vai trên	B		平车	46	403.4	626
21	肩边缝烫开股(上)	Là rẽ sườn vai trên	B		手燙	30	263.1	960
22	上前肩叶边暗线	Tra đáp bèo TT, TS	A		平车	68	632.4	424
23	前肩中腰划号*3	SD đáp eo TT, TS*3	B		手工	29	254.3	993
24	中腰贴暗线*2	Can đáp eo*2	B		平车	22	192.9	1309
25	中腰贴烫开股*2	Là rẽ đáp eo*2	B		手燙	9	78.9	3200
26	接前肩中腰暗线(上)	Can cháp eo TT, TS trên	A		平车	58	539.4	497
27	前肩中腰切边2次	Chém eo TT, TS 2 lần	C		平车	30	247.8	960
28	中腰贴上前端压明线1/16	Mí eo TT, TS trên 1/16	B		平车	34	298.2	847
29	中腰贴中间明线1/4	Điều eo TT, TS 1/4	B		平车	34	298.2	847
30	车前腰折暗线*2	May ly eo TT*2	B		平车	34	298.2	847
31	前腰折明线 1/4含打结	Điều ly TT 1/4, buộc	B		平车	32	280.6	900
32	前肩中腰烫倒边	Là lật eo TT, TS	B		手燙	27	236.8	1067
33	接前肩中腰暗线(下)	Can cháp eo TT, TS dưới	A		平车	61	567.3	472
34	前肩中腰压明线1/16	Mí đáp eo dưới 1/16	B		平车	38	333.3	758
35	肩垫*2胸棉切边*2	Chém đệm ngực*2, chém đệm vai*2	C		切边	10	82.6	2880
36	棉胸固定带条*2	May đệm ngực, ghim dày đệm ngực	B		平车	20	175.4	1440
37	贴胸棉烫村*2	Là méch đệm ngực*2	B		手燙	15	131.6	1920
38	棉胸垫车挑脚*2	Vật gấu đệm ngực*2	B		挑脚	28	245.6	1029
39	后领划号*1	SD đáp cổ*1	C		手工	10	82.6	2880
40	挂以耳穿绳织含固定及划*2	Luồn dây, cháp dây treo	B		平车	13	114.0	2215
41	领圈固定挂以耳*1含记号	Ghim dây treo vào cổ*1, sd	B		平车	17	149.1	1694
42	后领贴挂面接条*2	Can đáp nép vào đáp cổ*2	B		平车	22	192.9	1309
43	后领贴烫开股*2	Là rẽ đáp nép cổ*2	B		手燙	9	78.9	3200
44	前门襟下段,领沿暗线	Tra ve nép, tra cổ	A		平车	116	1,078.8	248
45	门襟连领圈切边缝	Chém ve nép, cổ	C		平车	23	190.0	1252
46	门襟连领圈压侧边明线	Mí nép, ve nép, vòng cổ tăng cường	B		平车	62	543.7	465
47	挂面下段车出牙暗线	May dày viền đáp nép, cổ	B		喇叭	42	368.3	686
48	肩缝固定胸棉	Ghim đệm ngực vào vai	B		平车	13	114.0	2215
49	上袖暗线	Tra tay	A		平车	110	1,023.0	262
50	袖笼车肩棉包	May đệm vai	B		专车	28	246.4	1029
51	车袖隆梯条	May ken vai	B		平车	32	281.6	900
52	各挂里连领暗线及固定活折	Lồng lót nép, cổ, cháp ly	A		平车	112	1,041.6	257

2.39

2.39

2.39

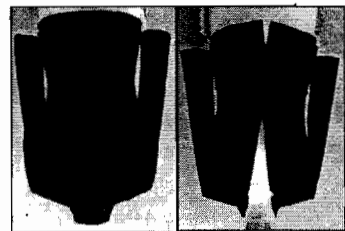
FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

SEWING OPERATION LIST

TAIBEI IE OUTPUT: 7.36
VN IE OUTPUT: 7.36

STYLE NO: 616-0221
DATE: 22/01/2016

工段號碼 Mã công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn	等級 Cấp	合機記 Số	使用機器 Thời gian	金額 Đơn giá	日產量 Sản lượng
53	門襟固定滾邊滾邊及壓線尺碼標	B		平車	316.8	800
54	合下襠暗線及合前挂里一段	A		平車	1,023.0	262
55	下襠壓倒明線1/16	B		平車	554.4	457
56	合袖口面里暗線及固定*8	A		平車	883.5	303
57	前中腰面里固定	A		平車	651.0	411
58	縫紉零件	C		手工	290.5	823
59	車袖底車封口明線	B		平車	220.0	1152
XZ	修線	C		手工	747.0	320
	前肩斜邊*4					
A01	面肩斜邊切角*4	C		手工	298.8	800
A02	面肩斜邊拷三線*4	B		拷克	466.4	543
A03	面肩斜邊接縫*2	B		平車	264.0	960
A04	面肩斜邊車縫腳暗線含修腳*4	B		平車	440.0	576
A05	面肩斜邊開股及燙折下襠	B		手燙	457.6	554
A06	面肩斜邊上段兩頭固定一段*2	B		平車	228.8	1108
A07	面肩斜邊車縫腳	B		挑腳	475.2	533
A08	面肩斜邊燙腳手縫固定*2	C		手工專車	381.8	626
	下肩片*1					
B01	下肩片切角*1	C		手工	157.7	1516
B02	后下襠燙折邊*1	B		手燙	237.6	1067
	后片*8					
	后片*8					
C01	后片切角*4	C		手工	322.1	738
C02	后片肩斜角*2	C		手工	82.6	2880
C03	后片肩斜角*2	C		手工	82.6	2880
C04	后片切邊*4	B		切邊	210.5	1200
C05	后中暗線	B		平車	184.2	1371
C06	后切開暗線	B		平車	333.3	758
C07	后切開明線1/4	B		平車	298.2	847
C08	接后披肩暗線*4	B		平車	561.3	450
C09	后披肩壓明線1/16*4	B		平車	438.5	576
C10	后披肩條中間明線1/4	B		平車	219.3	1152
C11	燙后中,后披肩,后切開,後袖,後袖底燙料	B		手燙	447.3	565
	袖片*4					
D01	袖片切角*4	C		手工	332.0	720
D02	袖切開暗線	B		平車	378.4	670
D03	開袖叉暗線含修腳	B		平車	704.0	360
D04	袖切開股燙及袖口	B		手燙	413.6	613
D05	袖底縫暗線	B		平車	403.4	626
D06	袖底縫開股燙	B		手燙	184.2	1371
D07	袖袖山	B		平車	114.0	2215
	領子*3					
	領子*3					
E01	領子切角*3	C		手工	223.0	1067
E02	上領座暗線*1	B		平車	157.9	1600
E03	領座壓明線1/16	B		平車	166.6	1516
E04	領座雙針明線	B		雙針	184.2	1371
E05	領子暗線	B		平車	245.6	1029
E06	修腳領子	C		手工	140.4	1694
E07	領子壓倒明線含記号	B		平車	157.9	1600
E08	燙領子	B		手燙	149.1	1694

[illegible]製表人：阿草

作业别	Công đoạn	车缝(秒)	穿针(秒)	Chuyên môn
平车作业	Máy thường	2889		
双针车作业	Đôi kim	21		
特种车作业	Đặc chủng	42	123	
手烫作业	Là tay	487		
手工作业	Cd tay	474	46	
合计工时(Tổng thời)		3913	169	
出数(件)(SLCN)		7.36	170.4	
总计时(Tổng cộng)	4082			总出数: Tổng SLCN

0