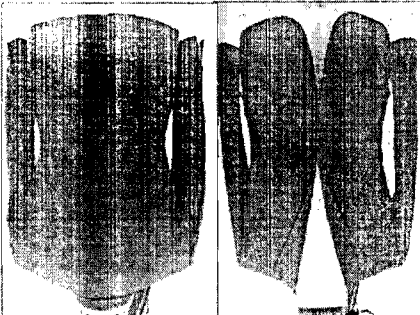
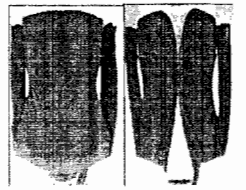


福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

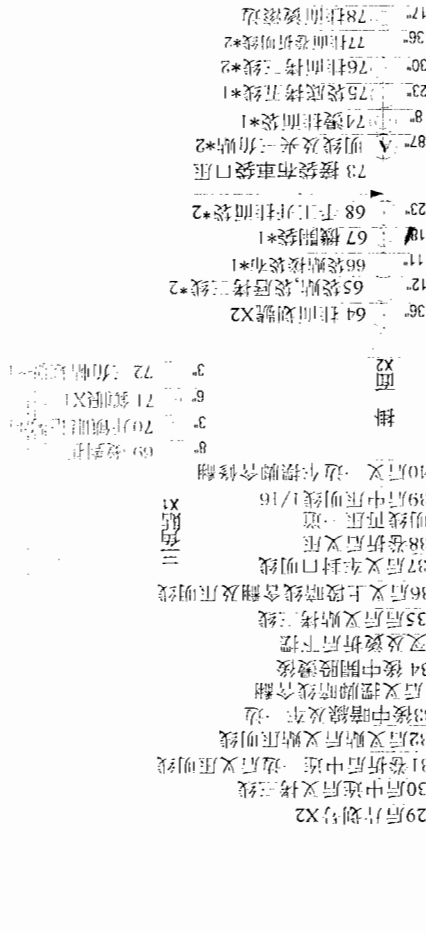
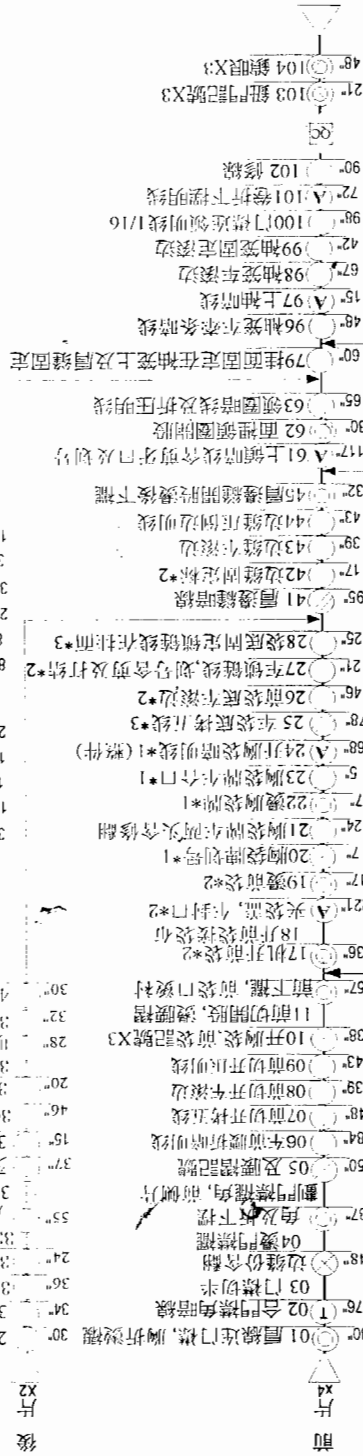
1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字。
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式:		G15-054B		參考雷同款:	
款式說明: 男裝上衣		订单: 4500 件		照片 	
生產車縫時間: 3670 特車組時間: 373		總時間: 4043			
生產出數: 7.85		特車組出數: 77.2			
		IE 總出數: 7.12		PPIC 主管:	
制表人: 阿草		日期: 2016/01/02		文件編號:	



作業別	作業組(秒)	作業時間(秒)
平車作業	2812	
人字車作業	0	
特種車作業	0	
手縫作業	408	
手工作業	450	
合計工時(秒)	3670	
出數(件)	7.85	
總出數	7.12	

作業時間說明圖表



FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NC G16-054B
DATE: 2/1/2016

TAIPEI IE OUTPUT:
VN IE OUTPUT: 7.85

Mã công đoạn	工程名稱	Tên công đoạn	等級	合縫記号	使用機器	時間	金額	日產量
01	前縫門襟縫料条	Là méch vai+nẹp TT +méch ly ngực	C		手縫	30	247.8	960
02	合門襟暗綫	Can cháp nẹp (mẫu)	B		平車	76	666.5	379
03	門襟切半邊縫分	Chém sửa lộn nẹp	C		平車	48	396.5	600
04	後門襟及前下擺縫折	Là nẹp, gấu TT	B		手縫	37	324.5	778
05	前片劃号*2	Sđ ly TT*2	C		平車	25	206.5	1152
06	前側片劃号*2	Sđ sườn*2	C		平車	25	206.5	1152
07	左前腰褶暗綫*2	May ly eo*2	B		平車	43	377.1	670
08	前腰折壓明綫1/16*2	Mi ly eo 1/16*2	B		平車	41	359.6	702
09	前袖口拷五綫	VS 5 sườn TT	B		拷克	48	421.0	600
10	前袖口平滾邊	Cuốn viền sườn TT	B		喇叭	39	342.0	738
11	前袖口開底明綫1/16	Mi sườn TT 1/16	B		平車	43	377.1	670
12	開袋記号*3	SD bô túi trước*3	C		平車	38	313.9	758
13	前袖口開底腰褶縫料条	Là ly TT, là sườn TT, là gấu TT, là méch TT	B		手縫	57	499.9	505
14	胸袋条固定兩頭	Chân cơi túi ngực 2 đầu	B		平車	12	105.2	2400
15	胸袋修補*1	Sửa lộn cơi túi ngực*1	B		平車	7	61.4	4114
16	袋条燙折	Là cơi túi ngực*1	B		手縫	7	61.4	4114
17	胸袋暗綫1/4*1	Điều cơi túi ngực*1 1/4	B		平車	15	131.6	1920
18	胸袋暗綫号*1	SD cơi túi ngực*1	C		平車	5	41.3	5760
19	袖口胸袋*1	Bô túi ngực bằng máy*1	B		平車	18	157.9	1600
20	手工剪三角胸袋*1	Bô túi ngực bằng tay*1	C		平車	12	99.1	2400
21	胸袋固定兩頭*1	Chân túi 2 đầu*1	A		平車	18	167.4	1600
22	胸袋燙折及前封口及胸袋暗綫兩	Can lốt túi*2, ghim kín miệng túi*1, điều cơi	B		平車	38	333.3	758
23	左前袋底拷五綫*1	VS 5 chỉ đáy túi*1	B		平車	23	201.7	1252
24	前袋貼,袋料拷三綫*4	VS 3 chỉ đáy túi*2, cơi túi lốt*2	B		拷克	22	192.9	1309
25	袖口前袋*2	Bô túi bằng máy trước*2	B		平車	36	315.7	800
26	袋料拷綫及壓明綫*2	Mi đáy lốt túi*2	B		平車	28	245.6	1029
27	手工剪三角*2	Bô túi bằng tay trước*2	C		平車	25	206.5	1152
28	前袋口固定兩端*2	Chân túi 2 đầu trước*2	A		平車	43	399.9	670
29	後前袋1*3	Là miệng túi TT*3	B		手縫	17	149.1	1694
30	後前袋布,一邊壓明綫*2	Can lốt túi, mi miệng túi 1 bên*2	B		平車	47	412.2	613
31	上前袋蓋,後袋布及三邊壓明綫*2	Tra nấp túi, can lốt túi, mi miệng túi 3 bên*2	A		平車	78	725.4	369
32	前袋底拷五綫*2	VS 5 chỉ tròn đáy túi*5	B		拷克	50	438.5	576
33	前袋底平滾邊*2	Cuốn viền đáy túi*2	B		喇叭	46	403.4	626
34	左前袋暗綫,綫号含剪及打結	May đáy giằng chỉ tét, sđ, cắt buộc	B		平車	21	184.2	1371
35	袋底固定在大身上*4	Ghim đáy túi vào thân*4	B		平車	25	219.3	1152
36	前袋拷五綫	VS 5 chỉ sườn, cơi vai	B		拷克	95	833.2	303
37	前袋固定標*2	Ghim mác sườn*2	B		平車	17	149.1	1694
38	前袋平滾邊	Cuốn viền sườn	B		喇叭	39	342.0	738
39	前袋明綫1/16	Mi sườn 1/16	B		平車	43	377.1	670
40	前袋縫倒邊及後下擺	Là rẽ sườn+vai+ là gấu gấu	B		手縫	32	280.6	900
41	前袋暗綫及綫号	Tra cơi	A		平車	117	1,088.1	246
42	前袋領圈開股	Là rẽ vòng cổ	B		手縫	30	263.1	960
43	領圈暗綫及壓明綫	Ghim cổ 1 đoạn, mi vòng cổ	A		平車	65	604.5	443
44	右側固定前袋及前袋肩縫	Ghim đáy nẹp vào vn, ghim cầu vai	B		平車	60	526.2	480
45	前袋平拷綫	May đáy vòng nẹp	B		平車	42	368.3	686
46	上袖暗綫	Tra tay chính	A		平車	115	1,069.5	250
47	前袋平滾邊	Cuốn viền vòng nẹp	B		喇叭	67	587.6	430
48	前袋滾邊固定	Chân cuốn viền vòng nẹp	B		平車	42	368.3	686
49	前袋,領子壓明綫1/16	Điều nẹp, cổ 1/4 + mi gấu 1/16	B		平車	98	859.5	294
50	下擺拷五綫明綫	Mi điều gấu TT 1/16	A		平車	72	669.6	400
51	領口記号*3	SD bô khuy nẹp*3	C		手工平車	21	173.5	1371

[illegible]

SEWING OPERATION LIST

• VN IE OUTPUT:

7.85

DATE: 2/1/2016

DATE: 2/1/2016

[illegible][illegible]

吉 福 人 人

