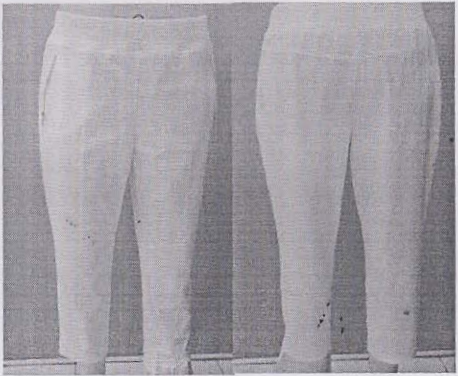


福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

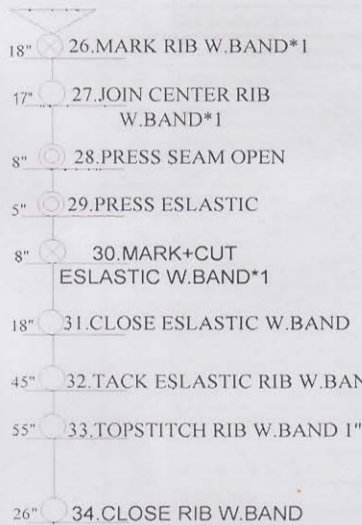
款式: G16-080P	款式說明 LADIE PANTS 订单 624	制表人: HUONG	日期: 2016/04/06	文件編號:
參考雷同款:			照片	
				
生產車縫時間:1626	特車組時間:56	總時間: 1682		
生產出數: 17.71	特車組出數:514.29	IE 總出數: 17.1		

PPIC 主管:

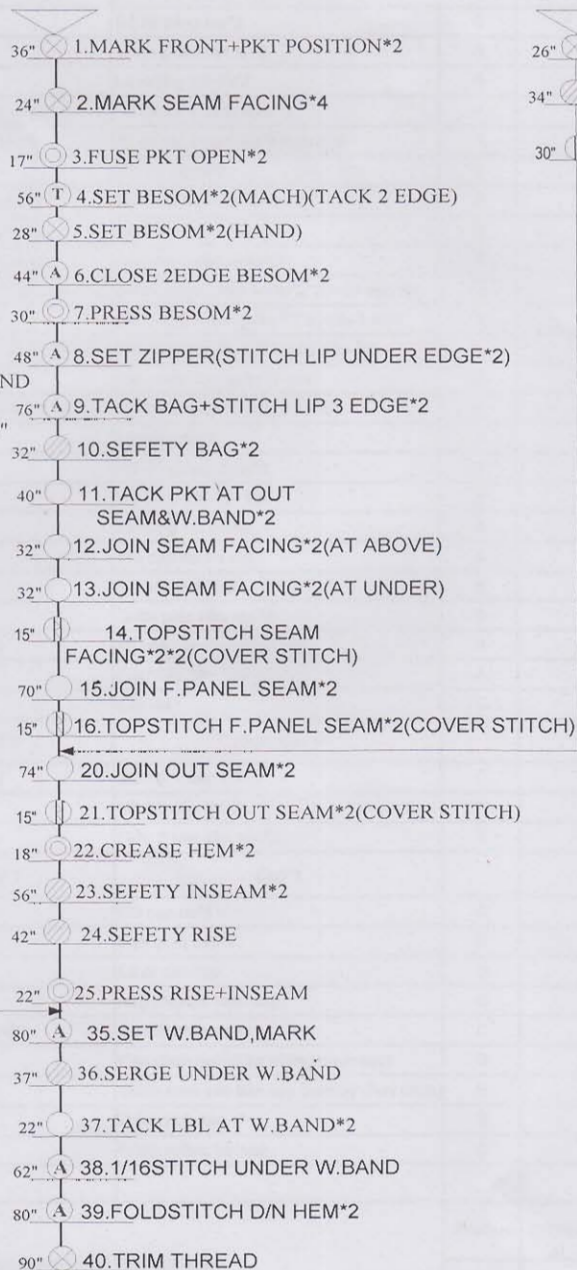
[Handwritten signature]

FLOW CHART OF G16-080P

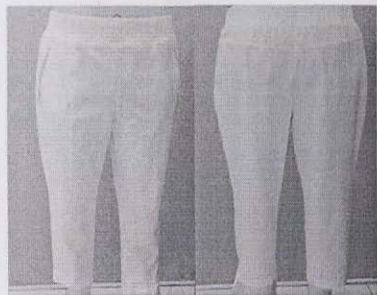
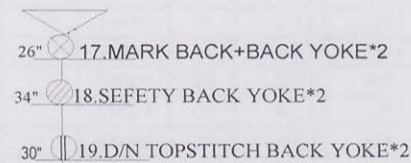
RIB W.BAND*1



FRONT



BACK BODY*2



POSITION TIME TABLE

POSITION	GENERAL	SPECIAL
SINGLE	499	
DOUBLE	110	
CHAIN STITCH	242	
COVER STITCH	244	
SPECIAL	201	56
PRESS	100	
HAND	230	0
AMOUNT	1626	56
OUTPUT PCS	17.71	514.29
TOTAL TIME	1682	TOTAL OUTPUT 17.1

SEWING OPERATION LIST

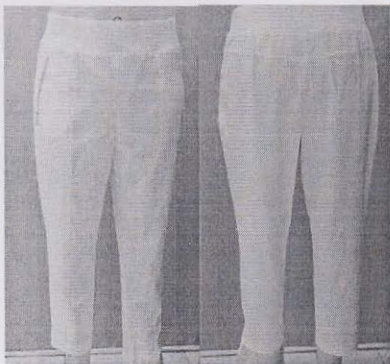
STYLE NO: G16-080P

DATE: 2016/04/05

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT: 17.71

# OP NO Mã	Operation Tên công đoạn		Grade Cấp	合縫記號	使用機器	time Thời gian	price Đơn giá	out put Sản lượng	使用配件 及其他
01	Mark front& pkt posititon*2	SD TT+vị trí túi*2	C		HAND	36	267.1	800	
02	Mark seam facing*4	SD đáp sườn*4	C		HAND	24	178.1	1200	
03	Press fuse pkt *2	Là mex vào miệng túi*2	B		PRESS	17	135.5	1694	
04	Set besom*2(mach)(tack 2edge)	Bổ túi bằng máy*2(ghim 2 đường)	B		SPECIAL	56	446.3	514	
05	Set besom*2(hand)	Bổ túi bằng tay*2	C		HAND	28	207.8	1029	
06	Close 2 edge*2 besom	Chặn 2 đầu coi túi*2	A		SINGLE	44	368.3	655	
07	Press besom*2	Là miệng coi túi*2	B		PRESS	30	239.1	960	
08	Set zipper*1(stitch under edge*1)	Kê lót mí 1 cạnh dưới*2	A		SINGLE	48	401.8	600	
09	Tack bag+stitch lip 3 edge *2	Kê lót mí 3 cạnh xung quanh*2	A		SINGLE	76	636.1	379	
10	Safety bag*2	VS 5C đit túi*2	B		SW	32	255.0	900	
11	Tack pkt at out seam&w.band*2	Ghim túi trên cạp,sườn*2	B		SINGLE	40	318.8	720	
12	Join seam facing *2(at above)	Cán đáp sườn trên*2	B		SINGLE	32	255.0	900	
13	Join seam facing *2(at under)	Cán đáp sườn dưới*2	B		SINGLE	32	255.0	900	
14	Topstitch seam facing*2*2(COVER ST	Điều trang trí đáp sườn*2*2(máy trần dè)	B		COVER STITCH	76	605.7	379	
15	Join F. panel same*2	Cán chấp sườn quần TT*2(máy 1 kim)	B		SINGLE	70	557.9	411	
16	Topstitch F.panel same*2(COVER ST	Điều sườn quần TT*2(máy trần dè)	B		COVER STITCH	82	653.5	351	
17	Join out seam	Cán chấp dọc quần (1 kim)	B		SINGLE	74	589.8	389	
18	Topstitch out seam*2(COVER STITCH	Điều dọc quần*2(máy trần dè)	B		COVER STITCH	86	685.4	335	
19	crease hem*2	Là gấp gấu*2	B		PRESS	18	143.5	1600	
20	Safety inseam*2	VS 5C giàng quần*2	B		SW	56	446.3	514	
21	Safety rise	VS 5C đứng TT+TS	B		SW	42	334.7	686	
22	Press rise+inseam	Là đứng +là giàng	B		PRESS	22	175.3	1309	
23	Set w.band,mark	Trạ cạp,sd(chỉ tết)	A		CHAIN STITCH	80	669.6	360	
24	Serge under w.band	VS 3C chân cạp	B		SW	37	294.9	778	
25	Tack lbl at w.band*2	Ghim mác vào cạp*2	B		SINGLE	22	175.3	1309	
26	1/16Stitch under w.band	Mí vòng cạp dưới(chỉ tết)	A		CHAIN STITCH	62	518.9	465	
27	Foldstitch D/N hem*2	Gập điều gấu 2kim*2	A		DOUBLE	80	669.6	360	
xz	Trim thread	Cắt chỉ	C		HAND	90	667.8	320	
	Back body*2	Thân sau*2							
B01	Mark back+back yoke*2	SD TS + đáp sau*2	C		HAND	26	192.9	1108	
B02	Safety back yoke*2	VS 5C đáp TS*2	B		SW	34	271.0	847	
B03	D/N Topstitch yoke*2	Điều 2 kim đáp sau*2	B		DOUBLE	30	239.1	960	
	Rib W.band*1	Cạp*1							
c01	Mark rib w.band*1	SD cạp bo*1	C		HAND	18	133.6	1600	
c02	Join center ribw.band*1	Cán giữa cạp*1	B		SINGLE	17	135.5	1694	
c03	Press seam open	Là rẽ cán cạp	B		PRESS	8	63.8	3600	
c04	Press elastic	Hấp chun(là chun cạp)	B		PRESS	5	39.9	5760	
c05	Mark+cut elastic w.band*1	SD cắt chun cạp *1	C		HAND	8	59.4	3600	
c06	Close elastic w.band	Cán chun cạp(chặn miệng chun cạp)	B		SINGLE	18	143.5	1600	
c07	Tack elastic rib w.band	Ghim chun vào bản cạp bo(máy chạy chun)	B		CHAIN STITCH	45	358.7	640	
c08	Topstitch rib w.band 1"	Điều chun cạp 1"	B		CHAIN STITCH	55	438.4	524	
c09	Close rib w.band	Ghim miệng bo cạp	B		SINGLE	26	207.2	1108	
TOTAL						1682	13435	17.1	



Position	GENERAL	SPECIAL		
Single	499			
Double	110			
Chain stitch	242			
Cover stitch	244			
Special	201	56		
Press	100			
Hand	230	0		
Amount	1626	56		
Output (pcs)	17.71	514.29		
Total time	1682		Total out put	17.1