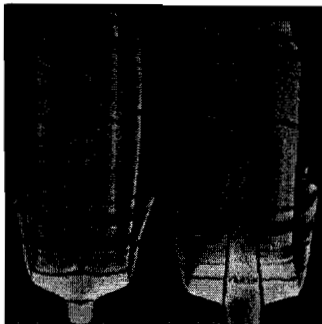


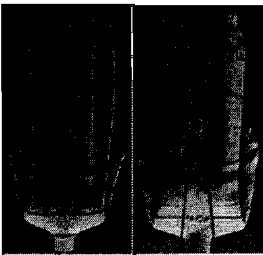
福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字。
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式： G15-108C		款式說明：女裝外套 订单:1876 件	制表人：阿草	日期：2016/05/20	文件編號：
參考雷同款：			照片		
生產車縫時間：1631 特車組時間：0		總時間：1631			
生產出數：1631 CANCEL 17.66		特車組出數：0	IE 總出數：17.66		

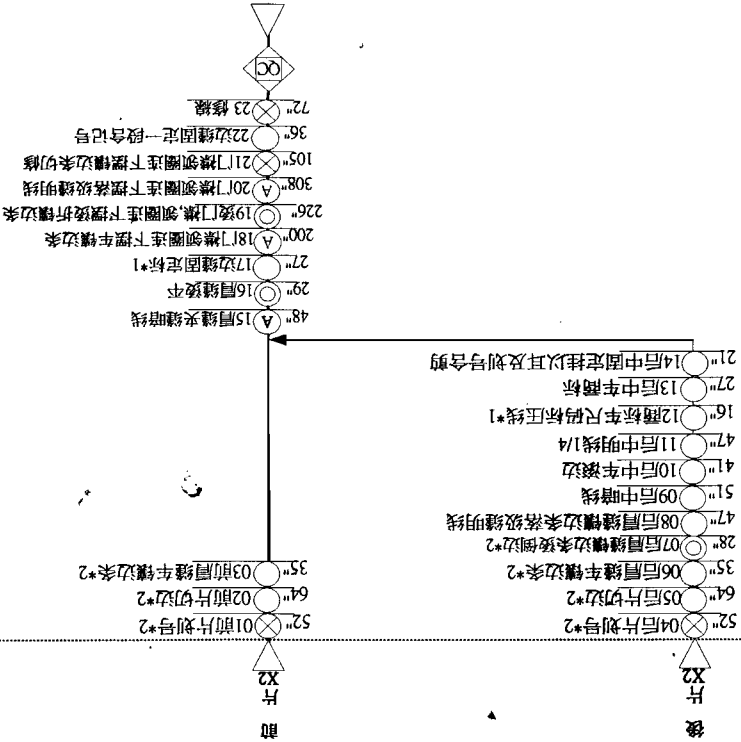
15/5/0

PPIC 主管：



作業別	車縫組 (秒)	車縫組 (秒)
作業別	車縫組 (秒)	車縫組 (秒)
平車作業	797	
雙針車作業	0	
特種車作業	270	0
手縫作業	283	
手工作業	281	0
合計工時(秒)	1631	0
出數(件)	17.66	0
總出數	17.66	17.66

作業別時間明細表



FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

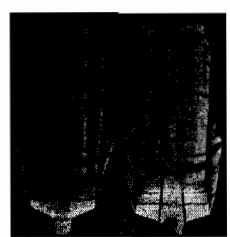
SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT:
VN IE OUTPUT:

STYLE NO 616-108C
DATE: 20/05/2016

Mã công đoạn	工程號碼	工程名稱 Tên công đoạn	等級	合縫記号	使用機器	時間	金額	日產量
đoạn			Cấp		gian	Đơn giá	Sản lượng	

01	前片划号*2	SD TT*2	C		手工	52	431.6	554
02	前片周边切边*2	Chém xung quanh TT*2.	C		切边	64	531.2	450
03	后肩缝车缝边条*2	May dây viền cầu vai TT*2	B		喇叭	35	308.0	823
04	肩缝夹缝暗线*2	Can chập cầu vai*2	B		平车	48	422.4	600
05	领肩缝	Là cầu vai	B		手挽	29	255.2	993
06	边缝固定标*1	Ghim mặc sườn*1	B		平车	27	237.6	1067
07	门襟领圈连下摆车缝边条	May dây viền xung quanh áo	B		喇叭	200	1,760.0	144
08	门襟领圈连下摆缝折缝边条	Là gập viền xung quanh áo	B		手挽	226	1,988.8	127
09	门襟领圈连下摆缝折缝明线	Mí gập viền lặt khe xung quanh áo	A		平车	308	2,864.4	94
10	切缝缝边条周边	Xén sửa viền xung quanh áo	C		手工	105	871.5	274
11	边缝固定一段*2	Ghim sườn 1 đoạn*2, sd	B		平车	36	316.8	800
XZ	修线	Cắt chỉ	C		手工	72	597.6	400
后片*2								
Thân sau*2								
A01	后片划号*2	SD TS*2	C		手工	52	431.6	554
A02	后片周边切边*2	Chém xung quanh TS*2.	C		切边	64	531.2	450
A03	后肩缝车缝边条*2	May dây viền cầu vai TS*2	B		喇叭	35	308.0	823
A04	后肩缝车缝边条落缝倒边*2	Là gập viền cầu vai*2	B		手挽	28	246.4	1029
A05	后肩缝车缝边条落缝明线	Mí dây viền cầu vai TS lặt khe*2	B		平车	47	413.6	613
A06	后中暗线	Can chập giữa TS	B		平车	51	448.8	565
A07	后中车缝边	Cuốn viền giữa TS	B		平车	41	360.8	702
A08	后中明线1/4	Diều giữa sau 1/4	B		平车	47	413.6	613
A09	肩标车尺码标压线	Mí mặc vào móc chính*1	B		平车	16	140.8	1800
A10	后中固定挂以耳划号含剪	SD dây treo, cắt, ghim vào cổ	B		平车	21	184.8	1371
A11	后中车商标	May mặc TS (máy định hình)	B		平车	27	237.6	1067
TOTAL								
						1,631	13,032	17.66



作业別	車縫(秒)	車縫(秒)	平车作业	797				
双针车作业	2 kim	0						
特種车作业	Đặc chủng	270	0					
手挽作业	Là	283						
手工作业	Cd tay	281	0					
台记工时(秒)	Tổng thời gian	1,631	0					
出数(件)	#DIV/0!	17.66						
总合计时(秒)	Tổng công thời gian	1631						
总出数:								17.66

製表人: 阿草