

福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

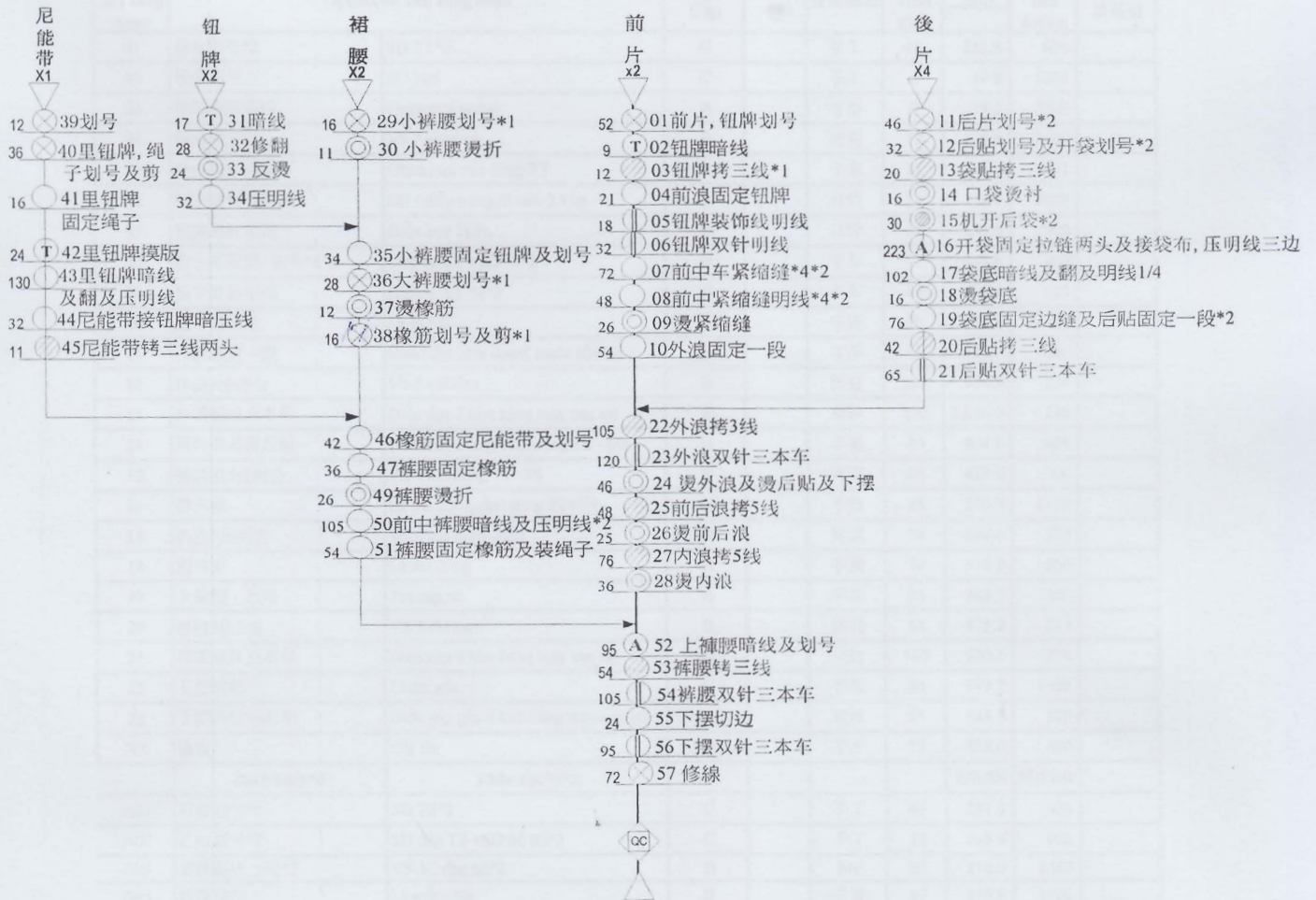
1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

|              |                      |               |                |       |
|--------------|----------------------|---------------|----------------|-------|
| 款式: G16-207P | 款式說明<br>订单 : 2,520 件 | 制表人: NGA      | 日期: 2016/09/17 | 文件編號: |
| 參考雷同款:       |                      |               | 照片             |       |
| 生產車縫時間: 2589 | 特車組時間: 88            | 總時間: 2677     |                |       |
| 生產出數: 11.12  | 特車組出數: 327.3         | IE 總出數: 10.76 |                |       |

PPIC 主管:

And

G16-207P 縫製 流程圖



作業別時間明細表

| 作業別       | 車縫組 (秒) | 專車組 (秒)       |
|-----------|---------|---------------|
| 平車作業      | 1183    |               |
| 雙針車作業     | 435     |               |
| 特種車作業     | 348     | 80            |
| 手燙作業      | 233     |               |
| 手工作業      | 390     | 8             |
| 合計工時(秒)   | 2589    | 88            |
| 出數(件)     | 11.12   | 327.3         |
| 總合計工時 (秒) | 2677    | 總出數 (件) 10.76 |

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD  
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G16-207P  
9/13/2016

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT: 11.12

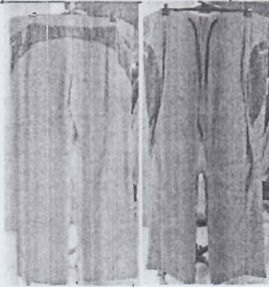
| # OP NO<br>Mã công<br>đoạn | Operation Tên công đoạn | Grade<br>Cấp                          | 合縫記<br>號 | 使用機器 | time<br>Thời<br>gian | price<br>Đơn | out put<br>Sản<br>lượng | 使用配件<br>及其他 |
|----------------------------|-------------------------|---------------------------------------|----------|------|----------------------|--------------|-------------------------|-------------|
| 01                         | 前片划号*2                  | SD TT*2                               | C        | 手工   | 46                   | 381.8        | 626                     |             |
| 02                         | 钮牌划号                    | SD moi                                | C        | 手工   | 6                    | 49.8         | 4800                    |             |
| 03                         | 钮牌摸版暗线                  | Quay moi (mẫu)                        | B        | 专车   | 9                    | 79.2         | 3200                    |             |
| 04                         | 钮牌拷三线                   | VS 3 chỉ moi                          | B        | 拷克   | 12                   | 105.6        | 2400                    |             |
| 05                         | 前浪固定钮牌                  | Ghim moi vào đũng TT                  | B        | 平车   | 21                   | 184.8        | 1371                    |             |
| 06                         | 钮牌装饰线明线                 | SD +điều trang trí moi 2 kim          | B        | 双针   | 18                   | 158.4        | 1600                    |             |
| 07                         | 钮牌双针明线                  | Điều moi 2kim                         | B        | 双针   | 32                   | 281.6        | 900                     |             |
| 08                         | 前中车腰折+划号*4*2            | May ly TT +SD *4*2                    | B        | 平车   | 72                   | 633.6        | 400                     |             |
| 09                         | 前中腰折明线                  | Điều ly TT *4*2                       | B        | 平车   | 48                   | 422.4        | 600                     |             |
| 10                         | 前中烫腰折                   | Là ly TT                              | B        | 手烫   | 26                   | 228.8        | 1108                    |             |
| 11                         | 外浪固定一段                  | Ghim dọc một đoạn( trước khi VS )     | B        | 平车   | 48                   | 422.4        | 600                     |             |
| 12                         | 外浪3线拷合                  | VS 3 chỉ dọc                          | B        | 拷克   | 105                  | 924.0        | 274                     |             |
| 13                         | 外浪明线三本车                 | Điều dọc 2 kim bằng máy can sai       | B        | 双针   | 120                  | 1,056.0      | 240                     |             |
| 14                         | 烫外浪及烫后贴                 | Là êm dọc+đáp cầu mông TS +gấu        | B        | 手烫   | 46                   | 404.8        | 626                     |             |
| 15                         | 前后浪5线拷合                 | VS 5 chỉ đũng TT+TS                   | B        | 拷克   | 48                   | 422.4        | 600                     |             |
| 16                         | 烫内浪                     | Là êm dọc quần+đũng TT+TS             | B        | 手烫   | 25                   | 220.0        | 1152                    |             |
| 17                         | 内浪5线拷合                  | VS 5 chỉ dăng quần                    | B        | 拷克   | 76                   | 668.8        | 379                     |             |
| 18                         | 烫内浪                     | Là êm dăng                            | B        | 手烫   | 36                   | 316.8        | 800                     |             |
| 19                         | 上裤腰,划号                  | Tra cạp,sd                            | A        | 平车   | 95                   | 883.5        | 303                     |             |
| 20                         | 裤腰拷三线                   | VS 3 chỉ cạp                          | B        | 拷克   | 54                   | 475.2        | 533                     |             |
| 21                         | 裤腰双针三本车                 | Điều cạp 2 kim bằng máy can sai       | A        | 双针   | 105                  | 976.5        | 274                     |             |
| 22                         | 下摆切修                    | Chém gấu                              | C        | 平车   | 24                   | 199.2        | 1200                    |             |
| 23                         | 下摆双针三本车                 | Điều gấp gấu 2 kim bằng máy can sai   | A        | 双针   | 95                   | 883.5        | 303                     |             |
| XZ                         | 修线                      | Cắt chỉ                               | C        | 手工   | 72                   | 597.6        | 400                     |             |
|                            | Back body*4             | Thân sau*2*2                          |          |      |                      | FALSE        | #DIV/0!                 |             |
| A01                        | 后片划号*2                  | SD TS*2                               | C        | 手工   | 46                   | 381.8        | 626                     |             |
| A02                        | 后贴划号*2                  | SD đáp TS +SD bỏ túi*2                | C        | 手工   | 32                   | 265.6        | 900                     |             |
| A03                        | 前袋贴拷三线*2                | VS 3C đáp túi*2                       | B        | SW   | 20                   | 176.0        | 1440                    |             |
| A04                        | 后袋烫衬                    | Là méch túi                           | B        | 手烫   | 16                   | 140.8        | 1800                    |             |
| A05                        | 上拉链暗线*2                 | Tra khóa vào lót túi *2 (một bên)     | B        | 专车   | 30                   | 264.0        | 960                     |             |
| A06                        | 手工开袋*2                  | Bổ túi bằng tay*2                     | C        | 手工   | 25                   | 207.5        | 1152                    |             |
| A07                        | 袋固定拉链两头*2               | Chặn túi khóa 2 đầu*2                 | A        | 平车   | 38                   | 353.4        | 758                     |             |
| A08                        | 烫口袋                     | Là miệng túi                          | B        | 手烫   | 21                   | 184.8        | 1371                    |             |
| A09                        | 接袋布*2袋口压明线上             | Kê khóa +mí miệng túi trên*2          | A        | 平车   | 75                   | 697.5        | 384                     |             |
| A10                        | 接袋布*2压明线三边下             | Can lót túi +mí 3 cạnh túi dưới       | A        | 平车   | 85                   | 790.5        | 339                     |             |
| A11                        | 袋底划号                    | SD lót túi                            | C        | 手工   | 16                   | 132.8        | 1800                    |             |
| A12                        | 袋底暗线及翻及明线1/4            | Can lót túi (máy chém)                | B        | 平车   | 32                   | 281.6        | 900                     |             |
| A13                        | 袋底翻                     | Lộn túi                               | C        | 手工   | 12                   | 99.6         | 2400                    |             |
| A14                        | 袋底明线1/4                 | Điều đít túi 1/4                      | B        | 平车   | 42                   | 369.6        | 686                     |             |
| A15                        | 烫里布                     | Là lót túi                            | B        | 手烫   | 16                   | 140.8        | 1800                    |             |
| A16                        | 边缝固定袋底                  | Ghim túi trên sườn (dọc)              | B        | 平车   | 48                   | 422.4        | 600                     |             |
| A17                        | 后贴固定一段                  | Ghim đáp cầu mông một đoạn (trước khi | B        | 平车   | 28                   | 246.4        | 1029                    |             |
| A18                        | 后贴拷三线                   | VS 3 chỉ đáp cầu mông TS*2            | B        | 拷克   | 42                   | 369.6        | 686                     |             |
| A19                        | 后贴双针三本车                 | Điều đápTS bằng máy can sai một đoạn  | B        | 双针   | 65                   | 572.0        | 443                     |             |
|                            | Cá cạp(ngoài)           |                                       |          |      |                      | FALSE        | #DIV/0!                 |             |
| B01                        | 裤腰牌暗线 (摸版)              | Can chắp cá cạp (mẫu)                 | B        | 专车   | 17                   | 149.6        | 1694                    |             |
| B02                        | 修翻                      | Sửa lộn cá cạp                        | C        | 手工   | 28                   | 232.4        | 1029                    |             |
| B03                        | 烫                       | Là cá cạp                             | B        | 手烫   | 24                   | 211.2        | 1200                    |             |
| B04                        | 压1/16                   | Mí cá cạp 1/16                        | B        | 平车   | 32                   | 281.6        | 900                     |             |
| B05                        | 小裤腰固定腰牌                 | SD + ghim cá vào cạp to               | B        | 平车   | 34                   | 299.2        | 847                     |             |
|                            | W.band*5                | Cạp*1                                 |          |      |                      | FALSE        | #DIV/0!                 |             |
| C01                        | 裤腰划号*1 (小)              | SD cạp *1(bé)                         | C        | 手工   | 16                   | 132.8        | 1800                    |             |
| C02                        | 小裤腰烫折                   | Là gấp cạp bé                         | B        | 手烫   | 11                   | 96.8         | 2618                    |             |

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD  
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G16-207P  
9/13/2016

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT: 11.12

| # OP NO<br>Mã công<br>đoạn | Operation Tên công đoạn | Grade<br>Cấp                           | 合縫記<br>號 | 使用機器 | time<br>Thời<br>gian | price<br>Đơn | out put<br>Sản<br>lượng | 使用配件<br>及其他 |
|----------------------------|-------------------------|----------------------------------------|----------|------|----------------------|--------------|-------------------------|-------------|
| C03                        | 裤腰划号*1 (大)              | SD cặp to *1                           | C        | 手工   | 28                   | 232.4        | 1029                    |             |
| C04                        | 裤腰锁眼划号*2                | SD bỏ khuy cặp*2                       | C        | 手工专车 | 8                    | 66.4         | 3600                    |             |
| C05                        | 烫裤筋                     | Là chun cặp *1                         | B        | 手烫   | 12                   | 105.6        | 2400                    |             |
| C06                        | 橡筋划号及剪*1                | SD chun +cắt*1                         | C        | 手工   | 15                   | 124.5        | 1920                    |             |
| C07                        | 裤腰固定橡筋                  | Can chun vào cặp                       | B        | 平车   | 36                   | 316.8        | 800                     |             |
| C08                        | 烫裤腰                     | Là gập sống cặp                        | B        | 平车   | 26                   | 228.8        | 1108                    |             |
| C09                        | 裤腰接缝暗线*2                | Can giữa cặp +mí cá 1/16 + xén gọt 2 đ | B        | 平车   | 105                  | 924.0        | 274                     |             |
| C10                        | 裤腰固定橡筋                  | Ghim chun cặp                          | B        | 平车   | 54                   | 475.2        | 533                     |             |
|                            |                         | <i>Dây đai cặp trong</i>               |          |      |                      | FALSE        | #DIV/0!                 |             |
| D01                        | 尼能带划号*1                 | SD đai cặp trong                       | C        | 手工   | 12                   | 99.6         | 2400                    |             |
| D02                        | 里腰牌划号                   | SD cá trong +sd dây cặp +Cắt           | C        | 手工   | 36                   | 298.8        | 800                     |             |
| D03                        | 里腰牌固定绳子                 | Ghim dây đủ vào cá cặp trong           | B        | 平车   | 16                   | 140.8        | 1800                    |             |
| D04                        | 里腰牌暗线                   | Can chắp cá cặp +đặt dây(trong) (mẫu)  | B        | 专车   | 24                   | 211.2        | 1200                    |             |
| D05                        | 里腰牌修剪及翻                 | Chém +lộn cá trong                     | B        | 平车   | 45                   | 396.0        | 640                     |             |
| D06                        | 翻压明线腰牌                  | Mí , điều cá cặp trong                 | B        | 平车   | 85                   | 748.0        | 339                     |             |
| D07                        | 尼能带接腰牌暗线                | Can cá vào đai trong +mí 1/16          | B        | 平车   | 32                   | 281.6        | 900                     |             |
| D08                        | 尼能带拷三线一头                | VS 3 chỉ đầu đai trong                 | B        | 拷克   | 11                   | 96.8         | 2618                    |             |
| D09                        | 橡筋固定尼能带                 | SD +dán chun vào đai trong             | B        | 平车   | 42                   | 369.6        | 686                     |             |
| TOTAL                      |                         |                                        |          |      | 2677                 | 23593        | 10.8                    |             |



| 作业别<br>Công<br>đoạn                    | 车缝(秒) | 穿车(秒)<br>Chuyên<br>môn |                          |       |
|----------------------------------------|-------|------------------------|--------------------------|-------|
| 平车作业<br>Máy<br>thường                  | 1183  |                        |                          |       |
| 双针车作<br>业                              | 435   |                        |                          |       |
| 特種車作<br>业                              | 348   | 80                     |                          |       |
| 燙車作<br>业                               | 233   |                        |                          |       |
| 手工作業<br>Cđ tay                         | 390   | 8                      |                          |       |
| 合計工時<br>(秒)                            | 2589  | 88                     |                          |       |
| 總出數<br>(件)<br>(SLCN)                   | 11.12 | 327.3                  |                          |       |
| 總合計工<br>時(秒)<br>Tổng cộng<br>thời gian | 2677  |                        | 總出數<br>:<br>Tổng<br>SLCN | 10.76 |