

## 福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

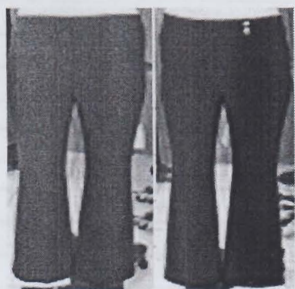
1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

|              |                       |              |                                                                                                |       |
|--------------|-----------------------|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 款式: G16-212P | 款式說明<br>订单 : 10,360 件 | 制表人: NGA     | 日期: 2016/05/26                                                                                 | 文件編號: |
| 參考雷同款:       |                       |              | 照片<br><br> |       |
| 生產車縫時間: 2592 | 特車組時間: 198            | 總時間: 2790    |                                                                                                |       |
| 生產出數: 11.11  | 特車組出數: 145.45         | IE 總出數: 10.3 |                                                                                                |       |

PPIC 主管:

  
 5/26

## G16-212P 縫製 流程圖



作業別時間明細表

| 作業別      | 車縫組(秒) | 專車組(秒)      |
|----------|--------|-------------|
| 平車作業     | 1677   |             |
| 雙針車作業    | 0      |             |
| 特種車作業    | 370    | 186         |
| 手燙作業     | 207    |             |
| 手工作業     | 338    | 12          |
| 合計工時(秒)  | 2592   | 198         |
| 出數(件)    | 11.11  | 145.45      |
| 總合計工時(秒) | 2790   | 總出數(件) 10.3 |

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD  
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G16-212P  
DATE: 2016/05-25

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT: 11.11

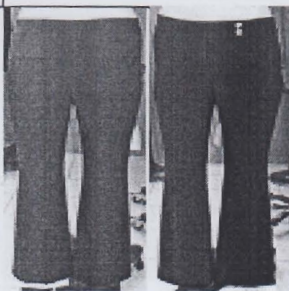
| # OP<br>NO<br>Mã | Operation Tên công đoạn         | Grade<br>Cấp                          | 合縫記<br>號 | 使用機<br>器   | time<br>Thời<br>gian | price<br>Đơn | out put<br>Sàn<br>lượng | 使用<br>配件<br>及其 |
|------------------|---------------------------------|---------------------------------------|----------|------------|----------------------|--------------|-------------------------|----------------|
| 01               | 前片划号*2                          | SD TT+vị trí túi*2                    | C        | HAND       | 35                   | 290.5        | 823                     |                |
| 02               | 前袋贴划号*4                         | SD đáp túi*2                          | C        | HAND       | 10                   | 83.0         | 2880                    |                |
| 03               | 前袋贴拷三线*4                        | VS 3C đáp túi*2*2                     | B        | SW         | 20                   | 176.0        | 1440                    |                |
| 04               | 前袋牌烫折                           | Là gấp viền túi TT                    | B        | PRESS      | 12                   | 105.6        | 2400                    |                |
| 05               | 前袋车滚边暗线*2                       | May viền miệng túi TT*2               | B        | SINGLE     | 32                   | 281.6        | 900                     |                |
| 06               | 袋贴接袋布 (小)                       | Dán lót vào đáp túi*2(đáp nhỏ)        | B        | SINGLE     | 22                   | 193.6        | 1309                    |                |
| 07               | 袋贴接袋布 (大)                       | Dán đáp vào lót túi*2(đáp to)         | B        | SINGLE     | 32                   | 281.6        | 900                     |                |
| 08               | 前袋接袋布暗线*2                       | Can lót vào miệng túi TT*2            | B        | SINGLE     | 28                   | 246.4        | 1029                    |                |
| 09               | 1/16stitch pkt open*2(out side) | Mí miệng túi 1/16 bên trong           | B        | SINGLE     | 24                   | 211.2        | 1200                    |                |
| 10               | 烫前袋口                            | Là miệng túi trước*2                  | B        | PRESS      | 17                   | 149.6        | 1694                    |                |
| 11               | 前袋口固定上下                         | Ghim miệng túi trên dưới              | A        | SINGLE     | 38                   | 353.4        | 758                     |                |
| 12               | 袋底暗线                            | Quay lót túi                          | B        | SINGLE     | 30                   | 264.0        | 960                     |                |
| 13               | 翻袋底明线                           | Lộn+điều lót túi                      | B        | SINGLE     | 38                   | 334.4        | 758                     |                |
| 14               | 袋底固定边缝                          | Ghim lót túi vào sườn                 | B        | SINGLE     | 12                   | 105.6        | 2400                    |                |
| 15               | 前袋口固定封扣                         | Ghim kín miệng túi*2                  | B        | SINGLE     | 16                   | 140.8        | 1800                    |                |
| 16               | 前片拷三线*4                         | VS 3C dọc+dàng TT*2*2                 | B        | SW         | 36                   | 316.8        | 800                     |                |
| 17               | 外浪暗线 (锁链线)                      | Can chấp dọc (chỉ tết)                | B        | SW         | 85                   | 748.0        | 339                     |                |
| 18               | 外浪开股烫及下摆                        | Là rẽ dọc +gấu                        | B        | PRESS      | 28                   | 246.4        | 1029                    |                |
| 19               | 下摆车牵条                           | Can chấp dây đáp gấu*2                | B        | SINGLE     | 26                   | 228.8        | 1108                    |                |
| 20               | 内浪暗线 (锁链线)                      | Can chấp giàng quần*2(chỉ tết)        | B        | CHAIN STIT | 68                   | 598.4        | 424                     |                |
| 21               | 内浪开股烫及下摆                        | Là rẽ giàng quần+gập gấu              | B        | PRESS      | 25                   | 220.0        | 1152                    |                |
| 22               | 前后浪拷三线                          | VS 3C đứng TT+TS*2                    | B        | SW         | 30                   | 264.0        | 960                     |                |
| 23               | 前后浪暗线 (锁链线)                     | Chấp đứng TT+TS (chỉ tết)             | B        | CHAIN STIT | 48                   | 422.4        | 600                     |                |
| 24               | 扭牌暗线及压                          | Can chấp moi+mí                       | B        | SINGLE     | 23                   | 202.4        | 1252                    |                |
| 25               | 烫前后浪及烫折扭牌                       | Là gập moi+là đứng TT+TS              | B        | PRESS      | 16                   | 140.8        | 1800                    |                |
| 26               | 上拉链                             | Tra khóa,sd                           | A        | SINGLE     | 38                   | 353.4        | 758                     |                |
| 27               | 扭牌明线及固定                         | Điều moi khóa 1 kim+chặn moi          | B        | SINGLE     | 42                   | 369.6        | 686                     |                |
| 28               | 合拉链暗线及固定                        | Lồng lót khóa, ghim giàng             | A        | SINGLE     | 80                   | 744.0        | 360                     |                |
| 29               | 合裤腰暗线及固定腰折                      | Lồng lót cạp chính lót+ghim ly TS*2*2 | A        | SINGLE     | 105                  | 976.5        | 274                     |                |
| 30               | 上裤腰及划号                          | Tra cạp +SD                           | A        | SINGLE     | 90                   | 837.0        | 320                     |                |
| 31               | 裤腰切修 (后上)                       | Chém cạp sau khi tra                  | C        | HAND       | 18                   | 149.4        | 1600                    |                |
| 32               | 裤腰落级缝明线                         | Gập mí chân cạp 1/16                  | A        | CHAIN STIT | 95                   | 883.5        | 303                     |                |
| 33               | 车锁链线及划号及剪*4                     | May dây gấu lót, SD, cắt*4            | B        | SINGLE     | 22                   | 193.6        | 1309                    |                |
| 34               | 下摆固定锁链线*4                       | Ghim dây gấu quần*4                   | B        | SINGLE     | 36                   | 316.8        | 800                     |                |
| 35               | 下摆车跳脚                           | Vắt gấu quần                          | A        | SINGLE     | 48                   | 446.4        | 600                     |                |
| XZ               | 修线                              | Cắt chỉ                               | C        | HAND       | 95                   | 788.5        | 303                     |                |
| 001              | 裤腰开锁眼划号*3                       | SD thừa khuyết cạp*3                  | C        | HANDSCI    | 12                   | 99.6         | 2400                    |                |
| 002              | 裤腰打锁眼*3                         | Thừa khuyết*3                         | B        | SPECIAL    | 42                   | 369.6        | 686                     |                |
|                  | Pkt facing*3                    | Đáp khóa*3                            |          |            |                      | FALSE        | #####                   |                |
| A01              | 扭贴摸版暗线                          | Can chấp đáp khóa bả mẫn              | B        | SPECIAL    | 13                   | 114.4        | 2215                    |                |
| A02              | 修翻                              | Gột,lộn đáp khóa                      | C        | HAND       | 9                    | 74.7         | 3200                    |                |
| A03              | 烫                               | Là đáp khóa                           | B        | PRESS      | 7                    | 61.6         | 4114                    |                |
| A04              | 压明线1/16                         | Mí đáp khóa                           | B        | SINGLE     | 13                   | 114.4        | 2215                    |                |
| A05              | 扭贴固定及切修                         | Ghim miệng đáp khóa+xén sửa           | B        | SINGLE     | 6                    | 52.8         | 4800                    |                |
| A07              | 扭贴固定拉链                          | Ghim khóa vào đáp khóa                | B        | SINGLE     | 7                    | 61.6         | 4114                    |                |
|                  | Back body*4                     | Thân sau*2*2                          |          |            |                      | FALSE        | #####                   |                |
| B01              | 后片划号*2                          | SD TS*2                               | C        | HAND       | 36                   | 298.8        | 800                     |                |
| B02              | 后外浪固定一段                         | Ghim sườn TS một đoạn(chống bại)      | B        | SINGLE     | 9                    | 79.2         | 3200                    |                |
| B03              | 后片拷三线                           | VS 3C dọc+dàng TS*2*2                 | B        | SW         | 36                   | 316.8        | 800                     |                |
| B04              | 后车紧缩缝*4                         | May ly TS*2*2                         | B        | SINGLE     | 48                   | 422.4        | 600                     | 600            |
| B05              | Mark pkt position*2             | SD vị trí túi sau*2                   | C        | HAND       | 8                    | 66.4         | 3600                    |                |
| B06              | Fuse pkt*2                      | Là mex vào vị trí túi*2 +là ly        | B        | PRESS      | 13                   | 114.4        | 2215                    |                |
| B07              | 后袋贴拷三线                          | VS 3C đáp túi*2*2                     | B        | SW         | 20                   | 176.0        | 1440                    |                |
| B08              | Set besom*2(mach)               | Bổ túi bằng máy*2                     | B        | SPECIAL    | 54                   | 475.2        | 533                     |                |
| B09              | Set besom*2(hand)               | Bổ túi bằng tay*2                     | C        | HAND       | 28                   | 232.4        | 1029                    |                |
| B10              | Close 2edge*2                   | Chặn 2 đầu cơi túi*2                  | A        | SINGLE     | 38                   | 353.4        | 758                     |                |

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD  
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G16-212P  
DATE: 2016/05-25

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT: 11.11

| # OP<br>NO<br>Mã | Operation Tên công đoạn          |                                        | Grade<br>Cấp | 合縫記<br>號 | 使用機<br>器 | time<br>Thời<br>gian | price<br>Đơn | out put<br>Sản<br>lượng | 使用<br>配件<br>及其 |
|------------------|----------------------------------|----------------------------------------|--------------|----------|----------|----------------------|--------------|-------------------------|----------------|
| B11              | Press pkt open*2                 | Là miệng coi túi sau*2                 | B            |          | PRESS    | 17                   | 149.6        | 1694                    |                |
| B12              | Mark bag*2                       | SD lót                                 | C            |          | HAND     | 16                   | 132.8        | 1800                    |                |
| B13              | Mark 2 edge besom*2              | SD 2 đầu coi túi sau +chém*2           | C            |          | HAND     | 8                    | 66.4         | 3600                    |                |
| B14              | Join pkt facing to bag*2*2       | Can áp túi vào lót*2*2                 | B            |          | SINGLE   | 35                   | 308.0        | 823                     |                |
| B15              | 袋底暗线及切修                          | Quay tròn túi(máy chém)                | B            |          | SINGLE   | 54                   | 475.2        | 533                     |                |
| B16              | 翻及袋底明线1/4                        | Lộn+Điều đáy túi 1/4                   | B            |          | SINGLE   | 65                   | 572.0        | 443                     |                |
| B18              | Tack bag to w.band+tack pkt open | Ghim túi trên cạp+ghim miệng túi +SD   | B            |          | SINGLE   | 42                   | 369.6        | 686                     |                |
|                  | W.band*5                         | Cạp*6                                  |              |          |          |                      | FALSE        | #####                   |                |
| C01              | 面裤腰划号*3*3                        | SD cạp trong ngoài *5                  | C            |          | HAND     | 45                   | 373.5        | 640                     |                |
| C02              | 中裤腰暗线*2面                         | Can giữa cạp*2(cạp chính*1)            | B            |          | SINGLE   | 24                   | 211.2        | 1200                    |                |
| C03              | 中裤腰暗线*2里                         | Can giữa cạp trong *1                  | B            |          | SINGLE   | 16                   | 140.8        | 1800                    |                |
| C04              | 中裤腰面里开股烫                         | Là rẽ cạp trong , ngoài                | B            |          | PRESS    | 12                   | 105.6        | 2400                    |                |
| C03              | 裤腰换版暗线*3                         | Can chấp sống cạp (mẫu)                | B            |          | SPECIAL  | 65                   | 572.0        | 443                     |                |
| C06              | 裤腰切修一头&翻                         | Chém gọt đầu cạp                       | C            |          | HAND     | 8                    | 66.4         | 3600                    |                |
| C07              | 裤腰折烫一头                           | Là gấp 1 đầu cạp (vuông)               | B            |          | PREES    | 8                    | 70.4         | 3600                    |                |
| C10              | 裤腰固定一头及暗线一段                      | Chặn đầu cạp vuông +can sống cạp một đ | B            |          | SINGLE   | 65                   | 572.0        | 443                     |                |
| C11              | 裤腰车牵条                            | Máy dây sống cạp                       | B            |          | SINGLE   | 17                   | 149.6        | 1694                    |                |
| C12              | 裤腰压倒边                            | Mí tăng cường sống cạp                 | B            |          | SINGLE   | 22                   | 193.6        | 1309                    |                |
| C13              | 裤腰烫折                             | Là rẽ can cạp+là sống cạp              | B            |          | PREES    | 28                   | 246.4        | 1029                    |                |
| C14              | 裤腰固定一条                           | Ghim cạp 1 đường                       | B            |          | SINGLE   | 21                   | 184.8        | 1371                    |                |
| C15              | 裤腰切修                             | Chém sửa cạp(máy chém)                 | C            |          | SINGLE   | 18                   | 149.4        | 1600                    |                |
| C16              | 裤腰车滚边                            | Cuốn viền chân cạp                     | B            |          | SINGLE   | 22                   | 193.6        | 1309                    |                |
| C17              | 固定尺马标                            | Máy móc cỡ vào chân cạp*1              | B            |          | SPECIAL  | 12                   | 105.6        | 2400                    |                |
| C18              | 裤腰车商标                            | Máy móc chính vào cạp *2               | B            |          | SINGLE   | 32                   | 281.6        | 900                     |                |
| C19              | 烫滚边                              | Là chân cạp viền                       | B            |          | PRESS    | 8                    | 70.4         | 3600                    |                |
|                  | Lining                           | Lót quần                               |              |          |          |                      | FALSE        | #####                   |                |
| D01              | 前后里布划号                           | SD lót+ly trước*2*2+ly sau*2*2         | C            |          | HAND     | 22                   | 182.6        | 1309                    |                |
| D02              | 前腰折固定*4                          | Ghim ly TT*2*2                         | B            |          | SINGLE   | 24                   | 211.2        | 1200                    |                |
| D03              | 烫腰折                              | Là ly TT*2*2                           | B            |          | PRESS    | 24                   | 211.2        | 1200                    |                |
| D04              | 前浪拷三线一段                          | VS 3 chỉ đứng TT khóa lót*2            | B            |          | SW       | 14                   | 123.2        | 2057                    |                |
| D05              | 里边缝固定标                           | Máy móc sườn lót*1                     | B            |          | SINGLE   | 8                    | 70.4         | 3600                    |                |
| D06              | 里外浪拷5线                           | VS 5 chỉ dọc lót                       | B            |          | SW       | 54                   | 475.2        | 533                     |                |
| D07              | 里内浪拷5线                           | VS 5 chỉ dằng lót                      | B            |          | SW       | 45                   | 396.0        | 640                     |                |
| D08              | 前浪固定一段                           | Ghi đứng trước 1 đoạn                  | B            |          | SINGLE   | 10                   | 88.0         | 2880                    |                |
| D09              | 前后浪拷5线                           | VS 5 chỉ đứng TT, TS lót               | B            |          | SW       | 30                   | 264.0        | 960                     |                |
| D10              | 里卷下摆明线                           | Điều gấp gấu lót                       | B            |          | SINGLE   | 52                   | 457.6        | 554                     |                |
| D11              | 烫里布                              | Là lót quần                            | B            |          | PRESS    | 28                   | 246.4        | 1029                    |                |
| TOTAL            |                                  |                                        |              |          |          | 2790                 | 21908        | 10.3                    |                |



| Positio      | GENE  | SPECIA |               |      |
|--------------|-------|--------|---------------|------|
| Single       | 1677  |        |               |      |
| Double       | 0     |        |               |      |
| Special      | 370   | 186    |               |      |
| Press        | 207   |        |               |      |
| Hand         | 338   | 12     |               |      |
| Amount       | 2592  | 198    |               |      |
| Output (pcs) | 11.11 | 145.45 |               |      |
| Total time   | 2790  |        | Total out put | 10.3 |

製表人: HUONG