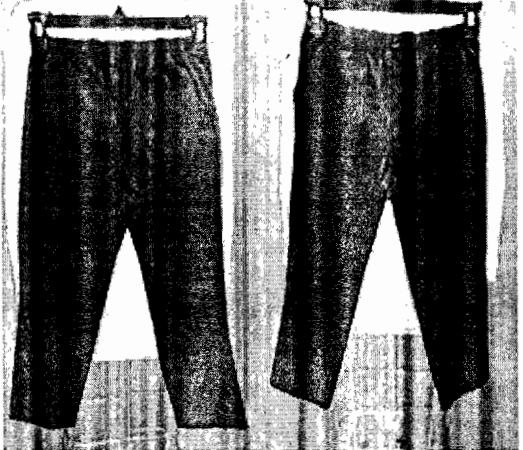


# 福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

|                          |                             |             |                                                                                     |       |
|--------------------------|-----------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 款式:<br>G16-299P          | 款式說 LADIES PANTS<br>订单 5000 | 制表人 THAO    | 日期: 2016/11/18                                                                      | 文件編號: |
| 參考雷同款: The same G16-143P |                             |             |  |       |
| 生產車縫時間 1387              | 特車組 84                      | 總時間:1471    |                                                                                     |       |
| 生產出數:20.76               | 特車組出 342.86                 | IE 總出數:19.6 |                                                                                     |       |

PPIC 主管: 陳 11/18

FLOW CHART OF G16-299P**FRONT**

- 35" ① 1. MARK FRONT\*2+PKT POSITION\*2  
 7" ② 2. MARK FACING\*2  
 20" ③ 3. SERGE FACING\*2\*2  
 50" ④ 4. STITCH FACING TO BAG\*2\*2  
 42" ⑤ 5. JOIN PKT OPEN\*2  
 38" ⑥ 6. FOLDSTITCH PKT OPEN\*2(DOUBLE)  
 17" ⑦ 7. PRESS PKT OPEN\*2  
 38" ⑧ 8. JOIN BAG\*2  
 9" ⑨ 9. TURN\*2  
 38" ⑩ 10. 1/4 TOPSTITCH BAG\*2  
 45" ⑪ 11. TACK PKT TO UPPER AND UNDER+TACK TO BAND AND OUTSEAM  
 7" ⑫ 12. SERGE FLY  
 28" ⑬ 13. JOIN FRONT RISE+FLY  
 15" ⑭ 14. SERGE FRONT RISE  
 28" ⑮ 15. CREASE FLY+CREASE BAND  
 30" ⑯ 16. TOPSTITCH FRONT RISE(DOUBLE)+STITCH FLY  
 38" ⑰ 17. TOPSTITCH FLY(DOUBLE)  
 55" ⑳ 24. SEFETY OUT SEAM  
 24" ㉑ 25. TACK LBL AT OUTSEAM\*1  
 60" ㉒ 26. TOPSTITCH OUTSEAM\*2(DOUBLE)  
 25" ㉓ 27. TACK FRONT+BACK RISE 1EDGE  
 50" ㉔ 28. SEFETY INSEAM  
 4" ㉕ 29. MARK HOLE\*2  
 8" ㉖ 30. BARTACK HOLE\*2  
 12" ㉗ 31. PRESS ESLASTIC  
 10" ㉘ 32. MARK, CUT ESLASTIC\*1  
 18" ㉙ 33. CLOSE ESLASTIC\*2  
 50" ㉚ 34. TACK ESLASTIC TO W. BAND  
 50" ㉛ 35. TACK 2EDGE, LBL SIZE AT BAND  
 70" ㉜ 36. FOLDSTITCH W. BAND UPPER+UNDER(CHAIN STITCH)  
 6" ㉝ 37. MARK, CUT CORDING\*1  
 26" ㉞ 38. INSERT CORDING  
 22" ㉟ 39. CLOSE 2EDGE CORDING  
 68" ㊱ 40. FOLDSTITCH BTM\*2  
 70" ㊲ 41. TRIM THREAD  
 ① ②  
 6" ㉿ 001. BOTTOM HOLE\*1  
 72" ㊰ 002. BARTACK F. PKT\*4+B. PKT\*4+FLY\*2

**BACK\*2**

- 40" ① 18. MARK BACK+PKT POSITION\*2  
 38" ② 19. FOLDSTITCH PKT OPEN\*2  
 40" ③ 20. CREASE AROUND PKT\*2  
 95" ㉑ 21. 1/16STITCH AT PKT LIP 3UPPER\*2  
 30" ㉒ 22. SEFETY BACK RISE  
 35" ㉓ 23. TOPSTITCH BACK RISE



POSITION TIME TABLE

| POSITION     | GENERAL | SPECIAL |
|--------------|---------|---------|
| SINGLE       | 536     |         |
| DOUBLE       | 304     |         |
| CHAIN STITCH | 70      |         |
| SPECIAL      | 177     | 80      |
| PRESS        | 97      |         |
| HAND         | 203     | 4       |
| AMOUNT       | 1387    | 84      |
| OUTPUT       |         | 143.80  |
| OUTPUT       |         | 143.80  |

**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

**STYLE NO: G16-299P**  
**DATE: 2016-11-18**

**TAIPEI IE OUTPUT:**  
**VN IE OUTPI 20.76**

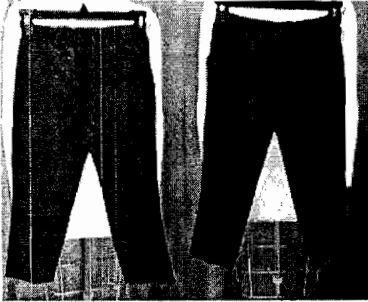
| # OP<br>NO<br>Mã | Operation Tên công đoạn                             |                                                    | Grade<br>Cấp | 合縫記號 | 使用機器        | time<br>Thời<br>gian | price<br>Đơn | out put<br>Sàn<br>lượng | 使用配<br>件及其他 |
|------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|--------------|------|-------------|----------------------|--------------|-------------------------|-------------|
| 01               | Mark front+pkt positon*2                            | SD TT+vị trí túi*2                                 | C            |      | HAND        | 35                   | 259.7        | 823                     |             |
| 02               | Mark facing *2                                      | SD đáp túi TT*2                                    | C            |      | HAND        | 7                    | 51.9         | 4114                    |             |
| 03               | Serge facing*2*2                                    | VS 3C đáp túi*2*2                                  | B            |      | SW          | 20                   | 159.4        | 1440                    |             |
| 04               | Stitch facing to bag*2*2                            | Mí đáp vào lót*2*2                                 | B            |      | SINGLE      | 50                   | 398.5        | 576                     |             |
| 05               | Join pkt open*2                                     | Can chắp miệng túi*2                               | B            |      | SINGLE      | 42                   | 334.7        | 686                     |             |
| 06               | Topstitch pkt open*2(double)                        | Điều miệng túi 2kim*2                              | B            |      | DOUBLE      | 38                   | 302.9        | 758                     |             |
| 07               | Press pkt open*2                                    | Là miệng túi trước*2                               | B            |      | PRESS       | 17                   | 135.5        | 1694                    |             |
| 08               | Join bag*2                                          | Quay lót túi*2                                     | B            |      | SINGLE      | 38                   | 302.9        | 758                     |             |
| 09               | Turn bag*2                                          | Lộn túi*2                                          | C            |      | HAND        | 9                    | 66.8         | 3200                    | 2e          |
| 10               | 1/4Topstitch bag*2                                  | Điều dít túi 1/4*2                                 | B            |      | SINGLE      | 38                   | 302.9        | 758                     | 2e          |
| 11               | Tack pkt to upper and under*2+tack to band,seam     | Ghim miệng túi trên dưới *2, ghim trên<br>cạp+sườn | B            |      | SINGLE      | 45                   | 358.7        | 640                     |             |
| 12               | Serge fly                                           | VS 3C moi                                          | B            |      | SW          | 7                    | 55.8         | 4114                    |             |
| 13               | Join front rise+fly                                 | Can chắp moi+dùng TT                               | B            |      | SINGLE      | 28                   | 223.2        | 1029                    |             |
| 14               | Serge front rise                                    | VS 3C đứng TT                                      | B            |      | SW          | 15                   | 119.6        | 1920                    |             |
| 15               | Crease fly+crease band                              | Là gập moi+là gập lá cạp                           | B            |      | PRESS       | 28                   | 223.2        | 1029                    |             |
| 16               | Topstitch front rise(double)                        | Điều đứng TT 2kim                                  | B            |      | DOUBLE      | 32                   | 255.0        | 900                     |             |
| 17               | Topstitch fly(double)                               | Điều moi 2kim                                      | B            |      | DOUBLE      | 38                   | 302.9        | 758                     |             |
| 18               | Safety out seam                                     | VS 5C dọc quần                                     | B            |      | SW          | 55                   | 438.4        | 524                     |             |
| 19               | Tack lbl at outseam                                 | Ghim móc sườn*1                                    | B            |      | SINGLE      | 24                   | 191.3        | 1200                    |             |
| 20               | Topstitch outseam*2(double)                         | Điều dọc quần 2kim*2                               | B            |      | DOUBLE      | 60                   | 478.2        | 480                     |             |
| 21               | Tack front+back rise 1edge                          | Ghim đứng 1đoạn TT+TS                              | B            |      | SINGLE      | 25                   | 199.3        | 1152                    |             |
| 22               | Safety inseam                                       | VS 5C giằng quần                                   | B            |      | SW          | 50                   | 398.5        | 576                     |             |
| 23               | Mark hole*2                                         | SD đục lỗ cạp*2                                    | C            |      | HANDSCL     | 4                    | 29.7         | 7200                    |             |
| 24               | Sew hole*2                                          | Bổ khuyết lỗ*2                                     | B            |      | SPECIAL     | 8                    | 63.8         | 3600                    |             |
| 25               | Press elastic                                       | Là chun cạp                                        | B            |      | PRESS       | 12                   | 95.6         | 2400                    |             |
| 26               | Mark, cut elastic*1                                 | SD, cắt chun cạp*1                                 | C            |      | HAND        | 10                   | 74.2         | 2880                    |             |
| 27               | Close elastic*2                                     | Can chun cạp 2lần                                  | B            |      | SINGLE      | 18                   | 143.5        | 1600                    |             |
| 28               | Tack elastic to w.band, tack lbl at band            | Ghim chun vào cạp                                  | B            |      | SINGLE      | 50                   | 398.5        | 576                     |             |
| 29               | Tack 4edge ,lbl at at band                          | Ghim 4 điểm vào cạp+ghim móc*1                     | B            |      | SINGLE      | 50                   | 398.5        | 576                     |             |
| 30               | Mark, cut cording                                   | SD, cắt dây*1                                      | C            |      | HAND        | 6                    | 44.5         | 4800                    |             |
| 31               | Insert cording                                      | Luồn dây                                           | C            |      | HAND        | 26                   | 192.9        | 1108                    |             |
| 32               | Close 2edge cording                                 | Chặn đầu dây*2                                     | B            |      | SINGLE      | 22                   | 175.3        | 1309                    |             |
| 33               | Foldstitch under w.band(chain stitch)+topstitch bar | Gập điều chân cạp+điều cạp trên,dưới(máy<br>3kim)  | A            |      | CHAIN STITC | 70                   | 585.9        | 411                     |             |
| 34               | Foldstitch btm*2                                    | Gập điều gấu *2                                    | A            |      | SINGLE      | 68                   | 569.2        | 424                     |             |
| XZ               | Trim thread                                         | Cắt chỉ                                            | C            |      | HAND        | 70                   | 519.4        | 411                     |             |
| 001              | Boltone hole*1                                      | Đính cúc cạp*1                                     | B            |      | HAND SCL    | 6                    | 47.8         | 4800                    |             |
| 002              | Bartack F.pkt*4+B.pkt*4+fly*2                       | Di bộ miệng túi TT*4+miệng túi TS*4+moi*2          | B            |      | SPECIAL     | 72                   | 573.8        | 400                     |             |

**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD**  
**SEWING OPERATION LIST**

STYLE NO: G16-299P  
DATE: 2016-11-18

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPI 20.76

| # OP NO Mã   | Operation Tên công đoạn        |                            | Grade Cấp | 合縫記號 | 使用機器   | time Thời gian | price Đơn    | out put Sản lượng | 使用配 件及其他 |
|--------------|--------------------------------|----------------------------|-----------|------|--------|----------------|--------------|-------------------|----------|
|              | <b>Back body*2</b>             | <b>Thân sau*2</b>          |           |      |        |                | FALSE        | #DIV/0!           |          |
| A01          | Mark back+pkt posititon*2      | SD TS+vị trí túi dán túi*2 | C         |      | HAND   | 40             | 296.8        | 720               |          |
| A02          | Foldstitch pkt open*2          | Gập diều miệng túi*2       | B         |      | SINGLE | 38             | 302.9        | 758               |          |
| A03          | Crease around pkt*2            | Là gấp xung quanh túi*2    | B         |      | PRESS  | 40             | 318.8        | 720               |          |
| A04          | Attack topstitch pkt*2(double) | Dán diều túi 2kim*2        | A         |      | DOUBLE | 95             | 795.2        | 303               |          |
| A05          | Safety back rise               | VS 5C đứng TS              | B         |      | SW     | 30             | 239.1        | 960               |          |
| A06          | Topstitch back rise            | Diều đứng TS 2kim          | B         |      | DOUBLE | 35             | 279.0        | 823               |          |
| <b>TOTAL</b> |                                |                            |           |      |        | <b>1471</b>    | <b>11703</b> | <b>19.58</b>      |          |



| Position     | GENERA | SPECIAL |               |  |      |
|--------------|--------|---------|---------------|--|------|
| Single       | 542    |         |               |  |      |
| Double       | 298    |         |               |  |      |
| Chain Stitch | 70     |         |               |  |      |
| Special      | 177    | 80      |               |  |      |
| Press        | 97     |         |               |  |      |
| Hand         | 203    | 4       |               |  |      |
| Amount       | 1387   | 84      |               |  |      |
| Output (pcs) | 20.76  | 342.86  |               |  |      |
| Total time   | 1471   |         | Total out out |  | 19.6 |

製表人: THAO