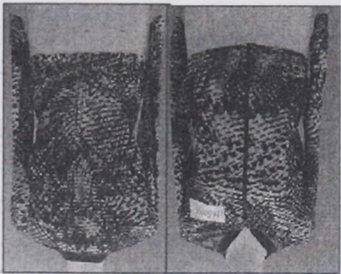


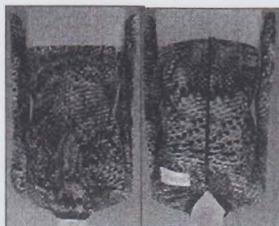
福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式:	HA60046J	款式說明: 女裝夾克	制表人: 阿草	日期: 2016/05/19	文件編號:
參考雷同款:					
生產車縫時間: 2104 特車組時間: 81 生產出數: 13.69			照片		
總時間: 2185			IE 總出數: 13.18		
特車組出數: 356					

PPIC 主管:

13/5/19



作業別時間明細表

作業別	車縫組 (秒)	車縫組 (秒)
平車作業	1289	
變針車作業	0	
特種車作業	386	
手縫作業	166	
手工作業	263	0
合計工時(秒)	2104	81
出廠(件)	13.69	356
總計工時 2185		總出數 13.18

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

SEWING OPERATION LIST

Taipei IE output:
Vietnam IE output:

13.69

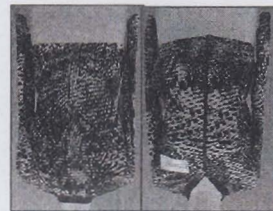
13.69

DATE: 18/05/2016

STYLE NO.: HA0046-11

Mã công đoạn	工段名稱	Tên công đoạn	等級	合縫記号	使用機器	時間	金額	日產量
	前片、組合	Thân trước, Mẫu chính						
01	前片划号*2	SD TT*2	C		手工	40	309.6	720
02	前袋口烫料*2	Là méch túi ngực TT*2	B		手烫	17	135.5	1694
03	前袋烫折边*2	Là gấp cơi túi TT*2	B		手烫	22	175.3	1309
04	前袋烫划号*2	SD miếng túi TT*2	C		手工	14	108.4	2057
05	机开袋烫划号*2	Bổ túi TT bằng máy, đặt cơi túi*2	B		专车	54	430.4	533
06	手工开袋烫三角*2	Bổ túi TT bằng tay*2	C		手工	28	216.7	1029
07	前胸袋固定三角*2	Chân túi 2 đầu*2	A		平车	42	352.4	686
08	烫胸袋口*2	Là miếng túi TT*2, là gấp gấu TT	B		手烫	51	406.5	565
09	接袋布夹缝压明线一边	Kê lót túi + mí 1 bên	A		平车	48	402.7	600
10	接袋布夹缝三边压明线	Kê lót túi + mí 3 bên	A		平车	61	511.8	472
11	前袋底烫四线*2	VS 5 chỉ đáy túi*2	B		拷克	46	366.6	626
12	前袋口打结*2*21/4	Đi bọ miệng túi TT*4	B		专车	27	215.2	1067
13	肩缝车前条	May dây cầu vai	B		喇叭	25	199.3	1152
14	接肩缝暗线	VS 4 chỉ cầu vai	B		拷克	32	255.0	900
15	前切开拷三线	Điêu cầu vai 2 kim (mấy can sai)	B		三本车	30	239.1	960
16	边拷四线	VS 4 chỉ sườn	B		拷克	46	366.6	626
17	肩边缝烫倒边	Là sườn vai	B		手烫	21	167.4	1371
18	上领暗线划号	Tra cổ, sd, bầm	A		平车	80	671.2	360
19	上门襟拉链合划号	Tra nếp khóa, sd	A		平车	99	830.6	291
20	领圈固定商标*2	Ghim móc vòng cổ*2	B		平车	21	167.4	1371
21	合里领暗线含剪	Lồng lót cổ, bầm	A		平车	67	562.1	430
22	合门襟拉链暗线	Lồng lót khóa nép, lộn	A		平车	102	855.8	282
23	下摆松紧带划号含剪*1	SD chun gấu, cắt*1	C		手工	15	116.1	1920
24	下摆固定松紧带	Ghim chun vào 2 đầu gấu áo*2	B		平车	32	255.0	900
25	下摆松紧带拷四线	VS 4 chỉ ghim chun gấu áo	B		拷克	59	470.2	488
26	袖笼面里固定	Ghim vòng nách chỉnh lốt	B		平车	98	781.1	294
27	上袖拷五线	VS 4 chỉ tra tay	A		拷克	94	788.7	306
28	袖笼车三本车明线	Điêu trần dè vòng nách	A		三本车	86	721.5	335
29	卷下摆贴双针明线	Điêu gấp đáp gấu áo 1 kim	A		平车	105	881.0	274
30	门襟连领压明线1/16	Điêu khóa nép 1/4	B		平车	72	573.8	400
31	领圈压明线	Mí vòng cổ 1/16	B		平车	66	526.0	436
XZ	修线	Cắt chỉ	C		手工	72	557.3	400
	后片*1	Thân sau*1						
A01	后片划号*	SD TS*1	C		手工	30	232.2	960
A02	后下摆烫折边	Là gấp gấu TS	B		手烫	25	199.3	1152
	袖子*2	Tay*2						
B01	袖子划号*2	SD tay*2	C		手工	35	270.9	823
B02	袖子切边*2	Chém tay*2	C		切边	30	232.2	960
B03	袖底拷五线*2	VS 4C búng tay*2	B		拷克	42	334.7	686
B04	袖松紧带记号含剪*2	SD chun tay, cắt*2	C		手工	10	77.4	2880
B05	松紧带接缝*2	Can chun gấu tay*2	B		平车	24	191.3	1200
B06	袖口固定松紧带拷四线	VS 4 chỉ ghim chun gấu tay	A		拷克	67	562.1	430
B07	卷折袖口明线	Mí gấp đáp gấu tay	A		平车	75	629.3	384

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

[illegible]

制表人: THAO

[illegible]