

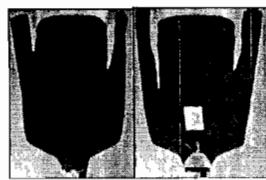
IEV
IEV

PIC 主管:

款式: G17-004j	款式說明: 女裝夾克	制表人: 阿草	日期: 2016/12/10	文件編號:
參考圖案:	照片	生產車線時間: 3293	特車組時間: 66	總時間: 3259
生產出數: 9.02	特車組出數: 436.4	IE 總出數: 8.84		
				

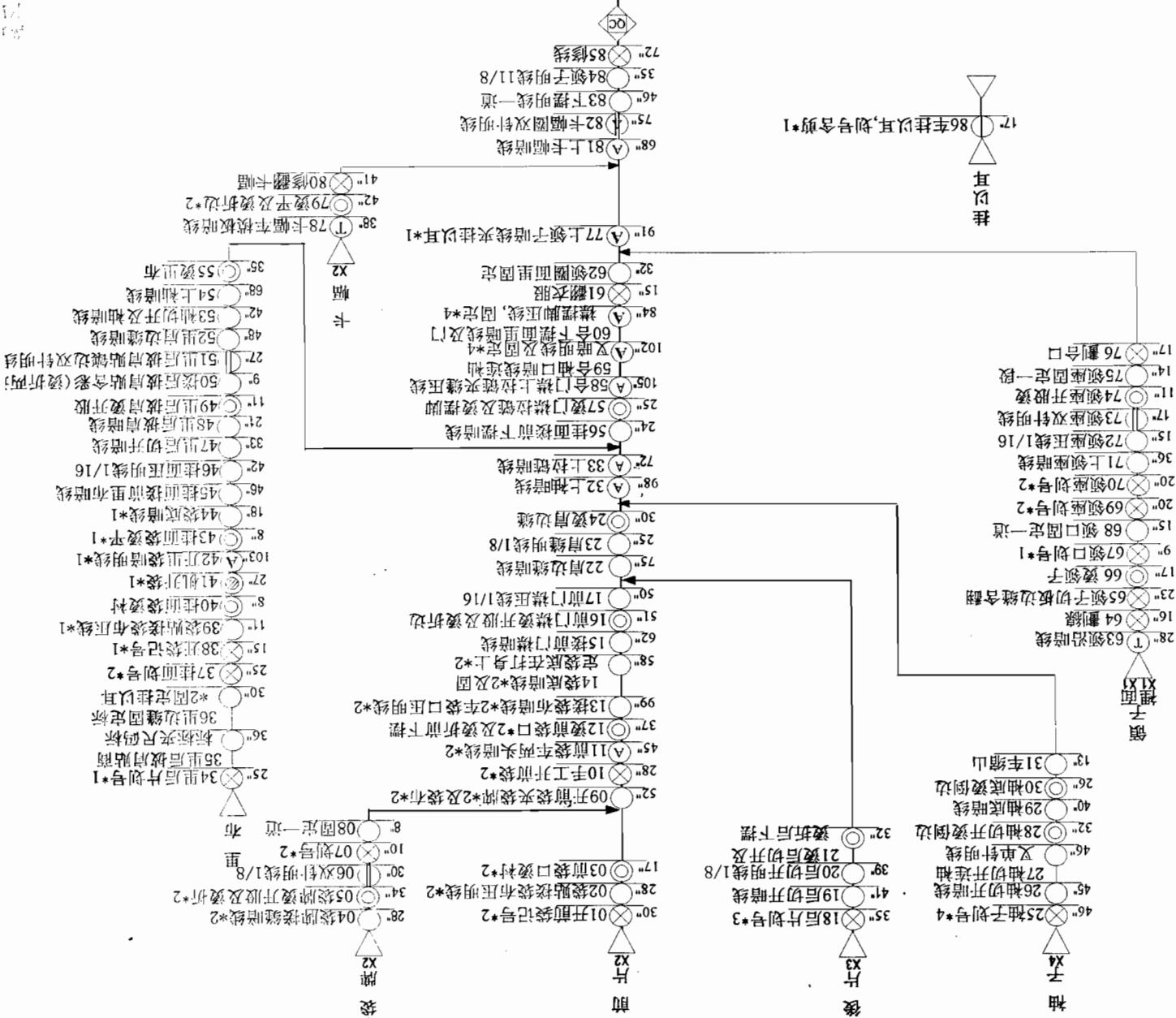
- 由越南廠的 IE 人員，依據上綱款式，製作工程表及時間初估表。
- 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字。
- 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後修改。
- 依臺北公司核可之 IE 數據，作為越南廠的效率評估與獎金標準。

福星制衣越南 制衣工程 IE 出数据定流程表



工作装配图明细表

件号	项目(序)	项目(序)	项目(序)	项目(序)
2300	平面工作量	74	螺钉工作量	66
402	手模工作量	417	合模工时数(秒)	66
66	手模工作量	0	合模工时数(秒)	3193
96	手模工作量	9	合模工时数(秒)	9.02
436.4	手模合模时间(秒)	417	手模合模时间(秒)	8.84
	手模合模时间(秒)		手模合模时间(秒)	3259



工號號碼 M&G Cong dooan	工具名稱 Tien cong gong dooan	說明片、組合 Thien truoc. Muu chinh	等級 Cấp	合織記號 Thoi gian	使用机器 Dau gia	日產量 San luong	TAPEI IE OUTPUT:		VN IE OUTPUT:		DATE: 10/12/2016	
							單位 Thoi gian	單位 Dau gia	單位 Thoi gian	單位 Dau gia	單位 Thoi gian	單位 Dau gia
01	升前袋記號*2	SD TT, 66 thit TT*2	C	手工	30	249.0	960					
02	前袋口夾持器*2	là mèch thi TT*2	B	手頭	17	149.6	1694					
03	剪刀袋*2夾袋鉗*2	ké cat thi vao than, ké dep thi*2	B	手頭	52	457.6	554					
04	手工刀剪*2	b6 thi bang thi*2	C	手工	28	246.4	1029					
05	前袋口固定夾頭夾頭*2	Chân thi 2 dau*2	A	手頭	45	418.5	640					
06	袋貼袋裝布壓頭記號*2	Mf dep vao 16t*2	B	手頭	28	246.4	1029					
07	剪前袋口*2及袋口壓頭記號*2	là mèch thi TT*2, là gap gau áo	B	手頭	37	325.6	778					
08	前袋袋裝布*4及袋口壓頭記號*2	Can lót thi*4, ml mèng thi*2	A	手頭	99	920.7	291					
09	車縫袋袋線及固定前門上*2	Quay troi day thi, là gap nèp, là gap gau TT	B	手頭	58	510.4	457					
10	前門機械前空間線	Can cháp nèp TT	B	手頭	72	633.6	400					
11	門襟袋袋前空間線	là rẽ nèp TT, là gap nèp, là gap gau TT	B	手頭	41	360.8	702					
12	門襟壓頭記號*16	Mf nèp khóa nèp TT*16	B	手頭	50	440.0	576					
13	肩織及後切剪頭繩	Can cháp sùn van vai chinh	B	手頭	75	660.0	384					
14	肩織記號*8	Dieu cat vai 1/8	B	手頭	25	220.0	1152					
15	肩邊袋袋頭記號	là èp sùun vai	B	手頭	30	264.0	960					
16	上輪導線	Tra tay chinh	B	手頭	98	911.4	294					
17	門襟上拉鍊頭記號	Tra khóa nèp, sd	A	手頭	72	669.6	400					
18	正面袋下拉鍊頭記號	Can dep nèp vao gau	B	手頭	24	211.2	1200					
19	夾排面拉鍊及頭剪下擰一段	là em khóa nèp, là dep nèp	B	手頭	25	220.0	1152					
20	合門襟夾鍊頭記號	lòng lót se tay, ml se tay	A	手頭	105	976.5	274					
21	合扣頭面壓頭線及压頭	lòng lót se tay chinh nèp (kè mi khóa nèp)	A	手頭	65	604.5	443					
22	合扣口面壓頭線及固定*4	Ghim gau tay chinh lót, ghim giáng*	B	手頭	37	325.6	778					
23	合下擰面壓頭線及門襟壓頭压線	lòng lót gau, ml gau lôdon	A	手頭	84	781.2	343					
24	繫繩全件	lòn áo	C	手頭	15	124.5	1920					
25	里領圈面壓頭線	Ghim vong gò chinh lót	A	手頭	32	297.6	900					
26	綁牛栓衣耳划號*1	May day treeo, sd, cát*1	B	手頭	17	149.6	1694					
27	上鎖線盒記號	Tra cát, sd	A	手頭	91	846.3	316					
28	鎖圈連鎖頭取頭記號	Mf vong gò 1/16	A	手頭	71	660.3	406					
29	上卡帽帽線盒記號	Tra gau tay, sd	A	手頭	68	632.4	424					
30	卡帽圈邊單針頭記線	Dieu xung quanh đap gau tay 1 km	A	手頭	75	697.5	384					
31	領子單針頭記線	Dieu xung cát 1 km	B	手頭	35	308.0	823					
32	下擰頭線	Dieu gau gau áo	B	手頭	46	404.8	626					
XZ	繩線	Cát chi	C	手頭	72	597.6	400					
A01	袋繩接頭暗線*2	Can cháp cat thi*2	B	手頭	28	261.8	1029					
A02	袋繩頭开版及頭折*2	là rẽ cat thi, là gap mèng thi*2	B	手頭	34	317.9	847					
A03	袋繩頭明線*1/8	Dieu cat thi 2 km 1/8	B	手頭	30	280.5	960					
A04	袋繩頭*2	Sd mèng cat thi	C	手頭	10	86.0	2880					
A05	袋繩固定一道*2	Ghim mèng cat thi 1 duong*2	B	手頭	8	74.8	3600					

工號號碼 Mã công danh	工具名稱 Tên công dụng	導線 Cap	公鑷記號	使用刀具 Thao gian	單位 Đơn vị	單價 giá lương	日產量 Sản lượng
B01	后片划号*3	SD TS*3	C	手工具	35	259.7	823
B02	后切开剪线	Can chup sứtn TS	B	手工具	41	326.8	702
B03	后切开剪线1/8	Diu sứtn TS 1/8	B	手工具	39	310.8	738
B04	后切开烫平及烫折后下摆	là sứtn TS, là gập gấu TS	B	手工具	32	255.0	900
C01	车领版暗线	Can chup đap tay bla mầu	B	手工具	38	355.3	758
C02	烫平卡腰*2合记号	là em đap gấu tay, là gập 1 là, sd	B	手工具	42	392.7	686
C03	修翻卡腰	Sutura đap gấu tay	C	手工具	41	352.6	702
D01	扣子划号*2*2	SD tay*2*2	C	手工具	46	341.3	626
D02	袖机开剪线条	Can chup sứtg tay	B	手工具	45	358.7	640
D03	袖机开剪线条1/8	Diu sứtg tay 1 kim 1/8	B	手工具	46	366.6	626
D04	袖机开烫平及烫折袖口	là sứtg tay, là sét tay	B	手工具	32	255.0	900
D05	袖底暗线条	Can chup sứtn tay	B	手工具	40	318.8	720
D06	袖底烫倒边	là tốn tay	B	手工具	26	207.2	1108
D07	车领山	May chun tay	B	手工具	13	103.6	2215
E01	电子车领版暗线	Can chup sứtg cù bla mầu	B	手工具	28	223.2	1029
E02	电子划线	SD g6	C	手工具	16	118.7	1800
E03	电子助剪边缘合翻	Chém sútia lòn g6	C	手工具	23	170.7	1252
E04	锁领子	là sòng g6	B	手工具	17	135.5	1694
E05	锁口划号*1	SD mिलéng g6	B	手工具	9	66.8	3200
E06	锁口固定一道	Ghim mिलéng chán g6 1 golden	B	手工具	15	119.6	1920
E07	锁座划号*2	SD chain g6*2	C	手工具	20	148.4	1440
E08	上锁带暗线*2	Tra chain g6*2	A	手工具	36	302.0	800
E09	锁座一进压明线	Mt chain g6 1 km	B	手工具	15	119.6	1920
E10	锁座双针明线	Dieu chain g6 2 km	B	双针	17	135.5	1694
E11	锁座烫平	là re chain g6	B	双针	11	87.7	2618
E12	锁座固定一段	Ghim miléng chán g6 1 golden	B	手工具	14	111.6	2057
E13	锁口划号	SD mिलéng g6	B	手工具	17	135.5	1694
F01	里后片划号*1	SD dép nguyé 16t TS*1	C	手工具	25	207.5	1152
F02	里后中车领版压线	May mac chinh vào dép nguyé TS, dứt mac c6	B	绣花针	36	316.8	800
F03	边缘固定标*2含划号及车领衣耳	Ghim mac sứtn*2, may day treo	B	手工具	30	264.0	960
F04	挂面划号*2	SD dép nèp*2	C	手工具	25	207.5	1152
F05	挂挂面领见标*1	SD dép tui ben tra*1	C	手工具	15	111.3	1920
F06	挂面领口烫针*1,挂面烫倒边	là mèch tui dép nèp*1, là lèt dép dép nèp	B	手工具	23	183.3	1252
F07	裁贴袋布压明线*1	Mt dép tui vào lót*1	B	手工具	11	87.7	2618

STYLED NO: G17-0041 DATE: 10/12/2016 TAPEI IE OUTPUT: 9.02 9.02
 SEWING OPERATION LIST
 FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

報表人: THAO

工器具號碼 Má công dụng	工具名稱 Tên công dụng	等級 Cap	公稱尺寸 Thiết gián kích thước	使用機器 Đoán già máy	日產量 San lượng	TAPPI IE OUTPUT: VN IE OUTPUT:	DATE: 10/12/2016
F08	左挂面开袋头裁剪机,里布*1 Ké cắt túi lot, Ké cắt túi	B	平车作业 (May thung)	27	215.2	1067	
F09	手工具三用机*1 Bộ tui dập nén bao bì	C	平车作业 (May thung)	13	96.5	2215	
F10	里袋圆底脚头*1 Chân túi 2 đùi*1	A	平车作业 (May thung)	22	184.6	1309	
F11	烫里袋*1 Là mítting túi dập nén*1	B	平车作业 (May thung)	8	63.8	3600	
F12	裁袋布及袋口压明线*1 Mí mítting túi da, túi lot túi*1	B	平车作业 (May thung)	41	326.8	702	
F13	里袋底脚线*1 Quay túi 2 đùi*1	B	平车作业 (May thung)	18	143.5	1600	
F14	挂面袋前里脚线 挂面袋后里脚线 挂里压脚线 Mi dập nén túi lot túi	B	平车作业 (May thung)	16	404.8	626	
F15	挂里压脚边明线 Mi dập nén túi lot túi	B	平车作业 (May thung)	42	369.6	686	
F16	里后袋脚开暗线 Can chắp sườn túi lot	B	平车作业 (May thung)	33	290.4	873	
F17	里后袋肩脚暗线 Can chắp gáu túi lot	B	平车作业 (May thung)	21	184.8	1371	
F18	里后袋肩烫开脚 Là rè gáu túi lot	B	平车作业 (May thung)	11	96.8	2618	
F19	后袋肩脚接缝合彩 Can đính dây dập nén túi lot	B	平车作业 (May thung)	9	79.2	3200	
F20	里后袋肩脚暗边吻合明线 Mi dập nén túi lot túi TS 2 K	B	双针 双针	27	237.6	1067	
F21	里肩边脚暗暗线 Can chắp sườn vai lot	B	平车作业 (May thung)	48	122.4	600	
F22	里抽脚开,抽底暗暗线 Can chắp súng tay, tròn tay lot	B	平车作业 (May thung)	12	369.6	686	
F23	里上脚暗暗线 Trà tay lot	B	平车作业 (May thung)	68	59.4	424	
F24	烫里布 Là lot	B	平车作业 (May thung)	35	308.0	823	
	TOTAL			3259	28,377	8,84	
0							